

Cutmaster® 60i

Naujos plazminio pjovimo galimybės



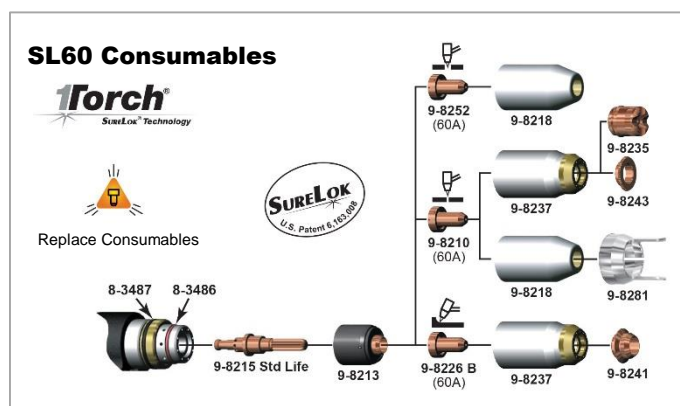
„Cutmaster® 60i“ kartu su degikliu SL60QD™ (1Torch®) – tai tobulas pažangių technologijų ir išmanaus dizaino derinys. „Cutmaster® 60i“ yra ne tik išmanus, bet ir galingas įrenginys, turintis geriausią galios ir svorio santykį savo klasėje. „Cutmaster® 60i“ naudojant drauge su SL60QD (1Torch®) degikliu gaunamas didžiausias klasėje pjovimo lanko ilgis bei didžiausia galia, o tai užtikrina patogiausią naudojimą atliekant bet kokius darbus.

- 7,6 kW nominali šaltinio galia, 50 % darbo ciklas esant 60 A apkrovai, patvari bei mobilumui pritaikyta konstrukcija
- „SL60QD 1Torch“ degiklio su ATC® (sparčiojo prijungimo) jungtimi konstrukcija suteikia galimybę pasirinktinai keisti degiklio rankeną arba jėgos kabelį be papildomų įrankių. Degiklyje taip pat naudojama patentuota „SureLok®“ technologija.
- 16 mm rekomenduojamas pjūvio gylis (True Cut™), daugiau nei 32 mm maksimalus pjūvis bei 16 mm pramušimas
- Didelis spalvotas ekranas su dujų optimizatoriaus bei eksploatacinių dalių susidėvėjimo indikatoriais
- Plačiausios aprėpties 3 metų garantija pjovimo šaltiniui ir 1 metų garantija degikliui

Daugiau informacijos rasite esab.com.

Veiklos sritis

- Žemės ūkio įranga
- Automobilių kėbulai
- Statyba
- Gamyba
- Bendro pobūdžio gamybos įmonės
- ŠVOK
- Remontas ir techninė priežiūra
- Mokymo įstaigos



Cutmaster® 60i

Specifikacijos / techniniai duomenys	
Pjovimo srovės stipris	10–60 A, reguliuojama nepertraukiamai
Vardinė išvesties galia	7,6 kW
Atvirosios grandinės įtampa (OCV)	300 V
Maitinimo įtampa	400 V kintamoji
Fazių skaičius	3 fazės
Maitinimo srovės dažnis	50 / 60 Hz
Darbinis ciklas	50 % esant 60 A 60 % esant 50 A 100 % esant 40 A
Maks. naudojama srovė iš tinklo	13,2 A esant 400 V
Maitinimo kabelio ilgis	2,7 m
Grįžtamasis kabelis su žeminimo gnybtu	6 m
Dujos	Suslėgtasis oras
Darbinės temperatūros diapazonas	0–50 °C
Darbinio oro slėgio diapazonas	6,2–8,6 bar
Oro srautui keliami reikalavimai (pjovimas ir drožimas)	142–235 l/m
Suslėgto oro filtravimo pajėgumas	Kietosios dalelės iki 5 mikronų
Rekomenduojamas pjūvis	16 mm
Maks. atskyrimas	38 mm
Pramušimas	16 mm
Degiklio SL60QD darbo ciklas	100 % esant 60 A, kai oro srautas yra 190 l/m
Reikalingas oro slėgis degikliui	5,2 bar
Degiklio oro sąnaudos	190 l/m
Degikliai – skirti naudoti su „Cutmaster 60i“	„SL60QD 1Torch“ (pateikiamas) „SL60/SL100 1Torch“ „SL100 Mechanized 1Torch“ „SL100SLV Automated 1Torch“
Matmenys (I x P x A)	536 x 199 x 593 mm
Svoris	16,2 kg

Pjovimo specifikacijos		
Plokštės storis	Rekomenduojamas pjovimo greitis	Maksimalus pjovimo greitis
6 mm	2030 mm/min.	2794 mm/min.
13 mm	660 mm/min.	914 mm/min.
16 mm	480 mm/min.	610 mm/min.
19 mm	360 mm/min.	Dėl spec. panaudojimo kreipkitės į ESAB
25 mm	150 mm/min.	Dėl spec. panaudojimo kreipkitės į ESAB
32 mm	110 mm/min.	Dėl spec. panaudojimo kreipkitės į ESAB
38 mm	110 mm/min.	Maks. atskyrimas

Cutmaster® 60i

Užsakymo informacija – sistemos

ESAB „Cutmaster 60i“, 3 fazių, su „SL60QD 1Torch“ 6,1 m, 75° galvutė	0559156304
ESAB „Cutmaster 60i“, 3 fazių, su „SL60QD 1Torch“ 15,2 m, 75° galvutė	0559156314
ESAB „Cutmaster 60i“, 3 fazių, tik plazminio pjovimo šaltinis	0559356304
Degikliai	
SL60QD 6,1 m degiklis su 75° galvute	7-5604
SL60QD 15,2 m degiklis su 75° galvute	7-5605
SL60QD degiklio rankena su 75° galvute (be kabelių)	7-5680
SL60QD kabelis (6,1 m)	4-5604
SL60QD kabelis (15,2 m)	4-5605
SL60 6,1 m degiklis su 75° galvute	7-5204
SL60 15,2 m degiklis su 75° galvute	7-5205
SL60 6,1 m degiklis su 90° galvute	7-5260
SL100 1,5 m mechanizuoto pjovimo degiklis (tiesus)	7-5213
SL100 3,0 m mechanizuoto pjovimo degiklis (tiesus)	7-5214
SL100 7,6 m mechanizuoto pjovimo degiklis (tiesus)	7-5215
SL100 15,2 m mechanizuoto pjovimo degiklis (tiesus)	7-5216

Pakuotės turinys: „Cutmaster 60i“ pjovimo šaltinis, SL60QD 6,1 m degiklis su 75° galvute, grįžtamasis kabelis su gnybtu, atsarginių dalių rinkinys, naudojimo instrukcija ir filtro veržliaraktis.

Degiklio „1Torch“ eksploatacinės ir atsarginės dalys

Elektrodas	9-8215
Lanko uždegimo kasetė	9-8213
Aukščio ribotuvas (bekontaktiniam pjovimui)60–120 A	9-8281
Apsauginis gaubtas	9-8218
Apsauginis gaubtas „Max Life“ (prailginto resurso)	9-8237
Apsauginis gaubtelis – drožimui	9-8241
Apsauginis gaubtelis 50 – 60 A (kontaktinio pjovimo tūtai)	9-8235
Dujų deflektorius	9-8243
Tūta (antgalis) – kontaktiniam pj. (60 A)	9-8252
Tūta (antgalis) – bekontaktiniam pj. (60 A)	9-8210
Tūta (antgalis) – drožimui A (maks. 40 A), profilis: negilus / siauras	9-8225
Tūta (antgalis) – drožimui B (50 – 100 A), profilis: gilus / siauras	9-8226
Tūta (antgalis) – drožimui C (60–120 A), profilis: vidutinis / vidutinis	9-8227
Tūta (antgalis) – drožimui D (60–120 A), profilis: negilus / platus	9-8228

Cutmaster® 60i

Akseuarai ir priedai	
Apskritimų ir tiesių linijų pjovimo rinkinys „Deluxe“ (apskritimams Ø 54mm - 1054mm; tiesių linijų ir nuožulų pjovimo priedai; centravimo priedai (magnetas, siurbtukas)	7-8910
Apskritimų pjovimo rinkinys (apskritimams Ø 54mm - 705mm; magnetinis centravimo priedas)	7-3291
Filtro veržliaraktis	9-9675
Nuotolinio valdymo pulto prailginimo kabelis (7,6 m)	7-7744
1Torch® degiklio prailginimo kabelis su ATC® jungtimis, 4.6 m	7-7544
1Torch® degiklio prailginimo kabelis su ATC® jungtimis, 7.6 m	7-7545
1Torch® degiklio prailginimo kabelis su ATC® jungtimis, 15.2 m	7-7552
Odinis degiklio apvalkalas, 6,1 m	9-1260
Universalus vežimėlis	7-8888
Apskritimų ir tiesių linijų pjovimo rinkinys (apskritimams Ø 76mm - 730mm)	7-7501
Nuotolinio valdymo pultas su 6,1 m kabeliu (pjovimo mechanizacijai)	7-3460
Vienos pakopos oro filtras (rinkinys)	7-7507
Tiesių linijų pjovimo kreipiančioji liniuotė su priedais (komplekte 1.2m liniuotė, tvirtinimo magnetai ir kt.)	7-8911
Dviejų pakopų oro filtras (rinkinys)	9-9387
Grįžtamasis kabelis su gnybtu	9-9692

„1Torch“ eksploatacinių dalių naudojimo vadovas



Pjovimas liečiant antgaliu (tūta)

Šis metodas rekomenduojamas pjaunant nedidelio storio (iki 6 mm) plieną. Užtikrinama geriausia pjūvio kokybė, mažiausias pjūvio plotis, didžiausias pjovimo greitis ir minimalus iškraipymas. Tradicinis pjovimas liečiant buvo apribotas iki maks. 40 A, tačiau dabar, naudojantis „Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™“ technologija, galima pjauti naudojant iki 60 A srovę. Siekdami geriausių rezultatų naudokite spec. antgalį kontaktiniam pjovimui 9-8252 ir srovę iki 60 A.



Pjovimas liečiant apsauginiu gaubteliu

Tai operatoriui patogus pjovimo metodas, kai reikia pjauti naudojant 70–120 A srovę. Jei metalas storesnis nei 6 mm, tiesiog vilkite degiklį liesdami metalo paviršių apsauginiu gaubteliu. Naudokite spec. apsauginį gaubtą („Max Life“) ir apsauginį gaubtelį atitinkantį pjovimo srovės stiprį. Šis metodas nerekomenduojamas pjaunant plonus metalo lakštus.



Bekontaktis pjovimas

Tai rekomenduojamas metodas, jei pjaunamas metalas yra storesnis nei 6 mm, o srovės stipris didesnis nei 60 A. Užtikrinamas maksimalus matomumas ir prieinamumas. Pjaunant bekontaktiniu būdu rekomenduojama išlaikyti 3 – 6 mm atstumą tarp angario ir metalo paviršiaus.



Drožimas

Tai paprastas metalo šalinimo metodas, kai degiklis nukreipiamas į metalo paviršių 35–45° kampu ir naudojamas spec. drožimo antgalis. Keičiant degiklio atstumą, srovę, kampą, judėjimo greitį galima išgauti skirtingą įsiskverbimo gylių bei drožimo profilių.



ESAB / esab.com

