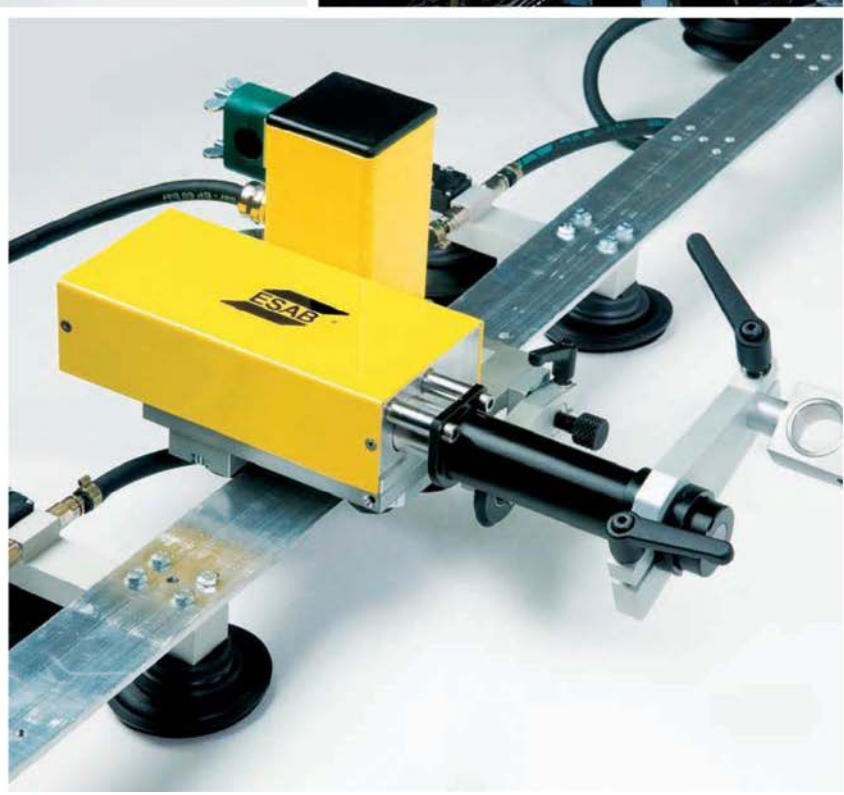
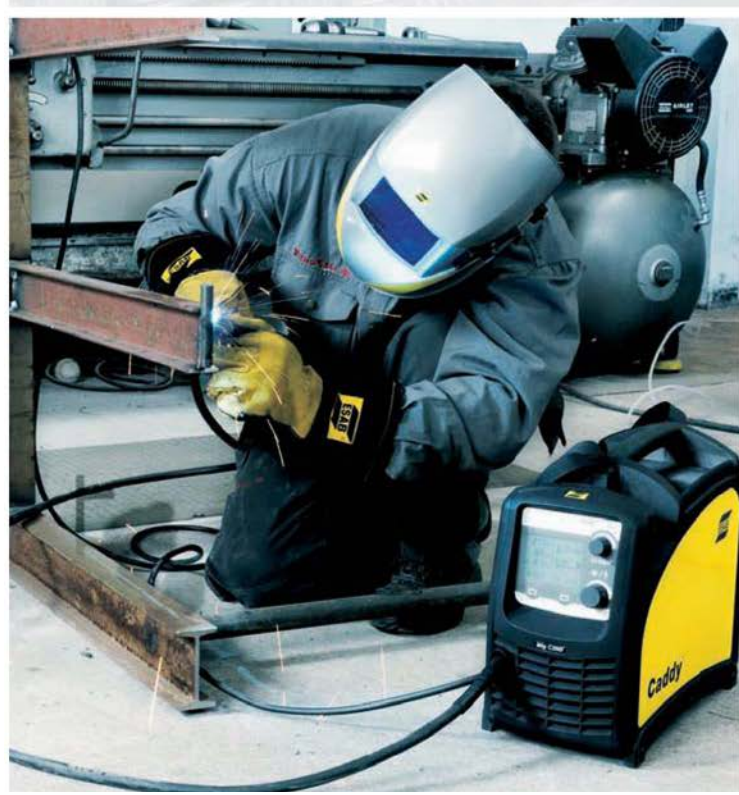


Produktų katalogas 5-asis leidimas

Standartiniai suvirinimo įrenginiai ir suvirinimo automatika



Suvirinimo įranga

MMA įranga	3
Suvirinimo generatoriai	6
TIG įranga	10
MIG/MAG įranga	20
Papildoma įranga	48
Rankinio plazminio pjovimo įranga	58

Suvirinimo automatika

Orbitalinis TIG suvirinimas	64
Mechanizavimo įranga	76
Suvirinimo traktoriai	80
Suvirinimo galvutės, srovės šaltiniai	86
Susidėvinčiosios dalys	90
Vežimėliai ir Portalai	92
Komponentai ir moduliai	94
Fliuso įranga	96
Kolona su strėle	98
Sukamieji įrenginiai	102
Inžinerija	104

MMA įranga Inverteriai



Caddy® Arc 151i, A31

Kompaktiškas ir patogus nešioti inverteris, skirtas MMA ir TIG suvirinimui su lanko uždegimu braukiant.

- Ilgaamžis ir atsparus smūgiams, su OKC 50 kabelių jungtimis.
- Paprastai naudojamas. Reikia nustatyti tik srovę.
- Automatinis karštasis paleidimas ir lanko galia.
- Dėl įmontuotos galios koeficiento kompensavimo grandinės galima naudoti su itin ilgais kabeliais jungimui prie elektros tinklo, ilgesniais nei 100 m.
- Virina su daugeliu 1,6-3,2 mm skersmens elektrodų ir kai kuriais 4 mm elektrodais.
- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m ilgio MMA suvirinimo („įsukamo“ tipo laikiklis) ir grįžamojo kabelio rinkinys.

Caddy® Arc 151i, A31	
Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	3x2,5
Maks. išėjimo srovė esant 25 % darbo ciklui, A	150/26
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	100/24
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	90/23,6
Nustatymo sritis, A	8 - 150
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	58-72/NA
Galios koeficientas esant maksimaliai srovei	0,99
Svoris, kg	7,9

Užsakymo informacija

Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881
Pagalbiniai reikmenys:	
Per petį juosiamas diržas	0460 265 003
Caddy® krepšys su ratukais	Y000 512 880



Caddy® Arc 151i/201i, A33

Kompaktiškas ir patogus nešioti inverteris, skirtas MMA ir TIG suvirinimui su elektroniškai valdomu LiveTig™ uždegimu.

- Ilgaamžis ir atsparus smūgiams, su OKC 50 kabelių jungtimis.
- Paprastai naudojamas. Skaitmeninis nustatymų ekranėlis.
- Reguliuojamas karštasis paleidimas ir lanko galia, kad suvirinimo nustatymai būtų tikslesni.
- ArcPlus™ II reguliatoriumi geriau parenkamos suvirinimo charakteristikos. Siūlė aukštesnės kokybės, todėl reikia mažiau papildomo apdorojimo.
- Dvi atminties sritys nustatymų saugojimui.
- Nuotolinio valdymo galimybė.
- Galima naudoti su itin ilgais maitinimo kabliais, ilgesniais nei 100 m.
- Caddy® Arc 151i virina su daugeliu 1,6 – 3,2 mm skersmens elektrodų ir kai kuriais 4 mm elektrodais.
- Caddy® Arc 201i virina su daugeliu 1,6 - 4 mm skersmens elektrodų.
- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m kabelis prijungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m MMA suvirinimo („įsukamo“ tipo laikiklis) ir grįžamojo kabelio rinkinys.

	Caddy® Arc 151i, A33	Caddy® Arc 201i, A33
Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60	230/1 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	3x2,5	3x2,5
Maks. išėjimo srovė esant 25 % darbo ciklui, A	150/26 (MMA), 150/16 (TIG)	170/26,8 (MMA), 220/18,8 (TIG)
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	100/24 (MMA), 120/14,8 (TIG)	130/25,2 (MMA), 150/16,0 (TIG)
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	90/23,6 (MMA), 110/14,4 (TIG)	110/24,4 (MMA), 110/14,4 (TIG)
Srovės stiprumo intervalas TIG DC, A	3 - 150	3 - 220
Srovės stiprumo intervalas MMA DC, A	4 - 150	4 - 170
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	72/NA	72/NA
Galios koeficientas esant maksimaliai srovei	0,99	0,99
Svoris, kg	7,9	8,3

Užsakymo informacija

Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884
Pagalbiniai reikmenys:	
Per petį juosiamas diržas	0460 265 003
Caddy® krepšys su ratukais	Y000 512 880

MMA įranga

Inverteriai



Caddy® Arc 251i, A32/A34

Kompaktiškas ir patogus nešioti trijų fazių inverteris, skirtas MMA ir TIG suvirinimui elektroniskai valdomu LiveTig™ uždegimu.

- Ilgaamžis ir atsparus smūgiams, su OKC 50 kabelių jungtimis
- Paprastai naudojamas. Skaitmeninis nustatymų ekranėlis.
- ArcPlus™ II reguliatoriumi geriau parenkamos suvirinimo charakteristikos. Siūlė yra aukštesnės kokybės, todėl reikia mažiau papildomo apdorojimo.
- Reguliuojamas karštasis paleidimas ir lanko galia, kad suvirinimo nustatymai būtų tiksūs (A34).
- Dvi atminties sritys nustatymų saugojimui (A34).
- Elektrodo tipo perjungiklis optimaliam našumui (A34).
- Nuotolinio valdymo galimybė.
- Dėl įmontuotos galios koeficiento kompensavimo grandinės galima naudoti su itin ilgais maitinimo kabliais, ilgesniais nei 100 m.
- Virina su visais 1,6 - 5 mm skersmens elektrodais: baziniais, rutilo ir celiuliozės.
- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m ilgio MMA suvirinimo („šukamo“ tipo laikiklis) ir grįžamojo kabelio rinkinys.

Caddy® Arc 251i	
Maitinimo tinklas, V/Hz	400/3 50/60
Saugiklis, lėtas, A	10
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x1,5
Maks. išėjimo srovė esant 30 % darbo ciklui, A	250/30
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	190/27,6
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	150/26
Nustatymo sritis TIG DC, A	3 - 250
Nustatymo sritis MMA DC, A	4 - 250
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	62/<35
Galios koeficientas esant maksimaliai srovei	0,94
Svoris, kg	10,5

Užsakymo informacija

Caddy® Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34	0460 300 881
Pagalbiniai reikmenys:	
Per petį juosiamas diržas	0460 265 003
Caddy® krepšys su ratukais	Y000 512 880



Origo™ Arc 4001i, A22/A24

Origo™ Arc 4001i yra idealus partneris, kai reikia efektyviai gaminti tiek patalpoje, tiek lauke, įrengti darbo vietą arba atlikti visų tipų remonto ir techninės priežiūros suvirinimo darbus.

Šis srovės šaltinis yra kompaktiškas ir tvirtas, korpusas pagamintas iš galvanizuoto plieno. Tai yra tvirta medžiaga, atspari sutrenkimams. Galite pasirinkti vieną iš dviejų valdymo skydelių, A22 arba A24, priklausomai nuo Jūsų reikalavimų ir poreikių.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku.

Origo™ Arc 4001i, A22/A24

Maitinimo tinklas, V/Hz	400, 3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	20
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	400 / 36
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	320 / 32,8
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	250 / 30
Nustatymo sritis MIG, A	20 - 400
Nustatymo sritis MMA DC, A	16 - 400
Nustatymo sritis TIG DC, A	4 - 400
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	58/<35
Galios koeficientas esant maksimaliai srovei	0,89
Svoris, kg	40

Užsakymo informacija

Origo™ Arc 4001i, A22	0460 455 880
Origo™ Arc 4001i, A24	0460 455 881
Pagalbiniai reikmenys:	
2 ratukų vežimėlis	0460 564 880
Tiektuvo platforma, 2 ratukų vežimėlis	0460 815 880
Apsauginis rėmas	0460 459 880

MMA įranga Srovės lygintuvai



Origo™ Arc 250/300/400

- Maži investicijos kaštai už vieną amperą
- Jokios elektronikos – tai privalumas valdant nuotoliniu būdu
- Galima versija su reguliuojama įtampa
- Atitinka Europos standartus – paženklintas „CE“ ženklą
- Tiekia nuolatinę srovę – suvirina daugelį medžiagų
- Skirtas naudoti su Citoflex celiulioze dengtais elektrodais
- Galima naudoti drėgnose ir ankštose vietose – paženklintas „S“ ženklą

Komplektą sudaro

Ratukai, rankena ir 3 m kabelis prijungimui prie elektros tinklo.

	Origo™ Arc 250	Origo™ Arc 300	Origo™ Arc 400
Maitinimo tinklas, V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Saugiklis, lėtas, A	25	25	35
Nustatymo sritis, A	50-250	55-300	65-400
Atviros grandinės įtampa, V	65-75	65-75	70-80
Svoris, kg	98	105	158

Užsakymo informacija

Origo™ Arc 250	0700 160 880
Origo™ Arc 250, 230/400/500/550 V, 50/60 Hz	0700 160 883
Origo™ Arc 300	0700 160 881
Origo™ Arc 300, 230/400/500/550 V, 50/60 Hz	0700 160 884
Origo™ Arc 400	0700 160 882
Origo™ Arc 400, 230/400/500/550 V, 50/60 Hz	0700 160 885



Origo™ Arc 410c/650c/810c

Origo™ Arc 410c, 650c ir 810c yra atsparūs ir tvirti srovės šaltiniai su impulsiniais keitikliais, skirti intensyviu MMA virinimui su glaistytais elektrodais, TIG virinimui ir oriniam lankiniam drožimui su angliniu elektrodu.

Pasiteisinusi ir labai patikima technologija, puiki virinimo kokybė, turi tvirtą metalinį korpusą ir didelius ratukus, todėl yra lengvai pervežamas, šios serijos įrenginiai idealiai tinka naudoti pačioje sudėtingiausioje pramoninėje aplinkoje.

	Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
Maitinimo tinklas, V/Hz	230/400-415/500 V, 3~50 Hz, 230/440-460/550 V, 3~60 Hz	230/400-415/500 V, 3~50 Hz, 230/440-460/550 V, 3~60 Hz
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	400 A/36V	650 A/44V
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	310 A/33V	490 A/40V
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	240 A /30V	400 A/36V
Nustatymo sritis, A	20A/20V - 400 A/36V	20A/20V - 650 A/44V
Atviros grandinės įtampa , V	56	56
Svoris, kg	157	223

Užsakymo informacija

Origo™ Arc 410c, A12	0349 310 650
Origo™ Arc 410c, A11	0349 311 200
Origo™ Arc 410c, A12 pervežamas	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 stacionarus	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12	0349 311 210
Origo™ Arc 650c, A12 pervežamas	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 stacionarus	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 pervežamas	0349 311 430

Suvirinimo generatoriai

Suvirinimo generatoriai



KHM 190 HS - benzininis

Kombinuotas suvirinimo agregatas su 1 fazės 230 V ir 3 fazių 400 V generatoriumi. Su juo galima dirbti tokioje aplinkoje, kurioje yra sunku arba neįmanoma prisijungti prie maitinimo srovės. Kompaktiškas ir patogiai pernešamas, KHM 190 HS modelis užtikrina galingą aukštos kokybės virinimą 190 A nuolatine srove ir pagamina iki 6 kVA elektros srovės. Visa tai viename agregate. Tai tobulas partneris greitiems remonto arba surinkimo darbams. KHM 190 HS modelyje įrengtas benzininis Honda variklis su traukiamu starteriu. Kitos ypatybės: variklio apsauga nuo per mažo alyvos lygio, šiluminės apkrovos ir liekamosios srovės įrenginys.

Komplektą sudaro

Iš visų pusių saugantis rėmas.

KHM 190 HS	
Nustatymo sritis, A	20-100, 90-190
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	190
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	160
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	120
Atviros grandinės įtampa, V	98
Kintamos srovės generatorius:	
Viena fazė, V/kVA/Hz	230/5/50
Trys fazės, V/kVA/Hz	400/6/50
Variklio tipas	Honda GX 390
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	73/98
Galia, kW/aps./min.	8.4/3000
Svoris, kg	115

Užsakymo informacija

KHM 190 HS	0794 000 880
Vežimėlis	0794 009 880
Ižeminimo rinkinys	0794 017 880
Suvirinimo kabelis	0700 006 884
Grįžtamasis kabelis	0700 006 885



KHM 190 YS - dyzelinis

Šio įrenginio savybės tokios pačios, kaip ir KHM 190 HS modelio, tačiau jame įrengtas dyzelinis variklis.

Kartais pirmenybė teikiama dyzeliniams varikliams, kadangi jų pliūpsnio temperatūra yra daug aukštesnė už benzino, todėl jie daug saugesni degumo prasme. Be to, dyzelinį kurą galima laikyti kelis metus ir jis vis tiek išliks tinkamas naudoti.

Dyzeliniai varikliai naudoja mažiau degalų, todėl toks pats galios kiekis kainuoja pigiau. Be to, dyzeliniai varikliai ilgiau tarnauja. Jų trūkumas yra didesnis svoris.

KHM 190 YS modelyje įrengtas Yanmar dyzelinis variklis su akumuliatoriumi ir elektriniu starteriu. Kitos ypatybės: akumuliatoriaus įkrovos indikatorius, variklio apsauga nuo per mažo alyvos lygio, šiluminės apkrovos ir liekamosios srovės įrenginys.

Komplektą sudaro

Iš visų pusių saugantis rėmas ir akumuliatorius.

KHM 190 YS	
Nustatymo sritis, A	20-100, 90-190
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A	190
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	160
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	120
Atviros grandinės įtampa, V	98
Kintamos srovės generatorius:	
Viena fazė, V/kVA/Hz	230/5/50
Trys fazės, V/kVA/Hz	400/6/50
Variklio tipas	Yanmar L 100 AE
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	73/100
Galia, kW/aps./min.	6.5/3000
Svoris, kg	156

Užsakymo informacija

KHM 190 YS	0794 000 882
Vežimėlis	0794 010 880
Ižeminimo rinkinys	0794 017 880
Suvirinimo kabelis	0700 006 884
Grįžtamasis kabelis	0700 006 885

Suvirinimo generatoriai

Suvirinimo generatoriai



KHM 351 YS

Suvirinimo generatorius: skirtas virinti su glaistytais elektrodais. Profesionaliems didelio intensyvumo remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams. Dėl plataus tinkamų darbų spektro galima dirbti tokioje aplinkoje, kurioje yra sunku, brangu arba neįmanoma prisijungti prie maitinimo srovės. Šis tiristoriumi valdomas kompaktiškas ir lengvai perkeliamas agregatas gamina pastovią aukštos kokybės nuolatinę srovę suvirinimui glaistytais elektrodais (MMA). Tas pats įrenginys taip pat pagamina iki 12 kVA galios elektros srovę, priklausomai nuo naudojamos suvirinimo srovės.

Komplektą sudaro

Įrenginio komplekte yra variklio alyva, aušinimo skystis ir įkrautas akumuliatorius (kuriam nereikia techninės priežiūros).

KHM 351 YS

Nustatymo sritis, A	20-350
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	350
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	320
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	270
Atviros grandinės įtampa, V	65
Kintamos srovės generatorius:	
Vienos fazės, V/kVA/A/Hz	230/7/30,4/50
Trijų fazių, V/kVA/A/Hz	400/12/17,3/50
Variklio tipas	Yanmar 3 TNV 76
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	72/97
Galia, kW/aps./min.	16,5 (22,3) / 3000
Svoris, kg	535

Užsakymo informacija

KHM 351 YS, 50 HZ	0794 019 880
KHM 351 YS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu	0794 019 881
KHM 351 YS, 50 Hz, su poliškumo keitimu	0794 019 882
KHM 351 YS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu ir poliškumo keitimu	0794 019 883
Pagalbiniai reikmenys:	
Nuotolinis valdiklis PHG1B	0794 008 882
Nuotolinis valdiklis PHG1B-PL (versijoms su poliškumo keitimu)	0794 008 885
2 ratukų vilkimo įrenginys	0794 014 880
Įžeminimo smaigalys	0794 017 880



KHM 405 YS

Skaitmeniniu būdu valdomas suvirinimo generatorius skirtas virinti MMA, TIG arba MIG/MAG būdu. Profesionaliams didelio intensyvumo remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams. Dėl plataus tinkamų darbų spektro galima dirbti tokioje aplinkoje, kurioje yra sunku arba neįmanoma prisijungti prie maitinimo srovės. Šis impulsiniu keitikliu valdomas kompaktiškas ir lengvai perkeliamas agregatas gamina pastovią aukštos kokybės nuolatinę srovę puikiu MMA, TIG arba MIG/MAG suvirinimui. Tas pats įrenginys taip pat pagamina iki 12 kVA galios elektros srovę, priklausomai nuo naudojamos suvirinimo srovės.

Komplektą sudaro

Įrenginio komplekte yra variklio alyva, aušinimo skystis ir įkrautas akumuliatorius (kuriam nereikia techninės priežiūros).

Nustatymo sritis, A	10-400
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	400 (MMA)
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	350
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	300
Atviros grandinės įtampa, V	65
Kintamos srovės generatorius:	
Vienos fazės, V/kVA/A/Hz	230/7/30,4/50
Trijų fazių, V/kVA/A/Hz	400/12/17,3/50
Variklio tipas	Yanmar 3 TNV 76
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	72/97
Galia, kW/aps./min.	16,5 (22,3)/3000
Svoris, kg	535

Užsakymo informacija

KHM 405 YS, 50 Hz	0794 020 880
KHM 405 YS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu	0794 020 881
KHM 405 YS, 50 Hz, su poliškumo keitimu	0794 020 882
KHM 405 YS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu ir poliškumo keitimu	0794 020 883
Pagalbiniai reikmenys:	
Jungčių rinkinys, skirtas Origo™ Feed, M13	0740 741 881
Nuotolinis valdiklis PHG1B	0794 008 882
Nuotolinis valdiklis PHG1B-PL (versijoms su poliškumo keitimu)	0794 008 885
2 ratukų vilkimo įrenginys	0794 014 880
Įžeminimo smaigalys	0794 017 880

Suvirinimo generatoriai

Suvirinimo generatoriai



KHM 525 PS

Skaitmeniniu būdu valdomas suvirinimo generatorius skirtas virinti MMA, TIG arba MIG/MAG būdu. Sunkiausiems, profesionaliems didelio intensyvumo remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams. Skirtas naudojimui sudėtingiausioje aplinkoje, kai reikia didelio galingumo. Dėl plataus tinkamų darbų spektro ir lankinio drožimo su angliniu elektrodu galimybės tinka dirbti tokioje aplinkoje, kurioje yra sunku arba neįmanoma prisijungti prie maitinimo srovės. KHM 525 PS modelyje įrengtas galingas ir efektyvus vandeniu aušinamas Perkins dyzelinis variklis su akumuliatoriumi ir elektriniu starteriu.

Komplektą sudaro

Įrenginio komplekte yra variklio alyva, aušinimo skystis ir įkrautas akumuliatorius (kuriam nereikia techninės priežiūros).

KHM 525 PS

Nustatymo sritis, A	10-500
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	500 (MMA ir TIG)
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	450
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	400
Atviros grandinės įtampa, V	62
Kintamos srovės generatorius:	
Trijų fazių kVA/V/A	16/400/23,1
Vienos fazės kVA/V/A	12/230/52,2
Variklio tipas	Perkins 404 C-22G
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	71/96
Galia, kW/aps./min.	20,3 (27,6) / 1500
Svoris, kg	750

Užsakymo informacija

KHM 525 PS, 50 Hz	0794 021 880
KHM 525 PS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu	0794 021 881
KHM 525 PS, 50 Hz, su poliškumo keitimu	0794 021 882
KHM 525 PS, 50 Hz, su kibirkščių gesikliu ir poliškumo keitimu	0794 021 883
Pagalbiniai reikmenys:	
2 ratukų vilkimo įrenginys	0794 012 880
PHG1B, Nuotolinis valdiklis 20 m	0794 008 882
Nuotolinis valdiklis PHG1B-PL (versijos su poliškumo keitimu)	0794 008 885
Įžeminimo smaigalys	0794 017 880
Jungčių rinkinys, skirtas Origo™ Feed, M13	0740 741 881



KHM 595 PS

Skaitmeniniu būdu valdomas suvirinimo generatorius skirtas sunkiausiems, profesionaliems didelio intensyvumo remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams.

Skirtas naudojimui sudėtingiausioje aplinkoje, kai reikia didelio galingumo. Dėl plataus tinkamų darbų spektro ir lankinio drožimo su angliniu elektrodu galimybės tinka dirbti tokioje aplinkoje, kurioje yra sunku arba neįmanoma prisijungti prie maitinimo srovės. KHM 595 PS modelyje įrengtas galingas ir efektyvus vandeniu aušinamas Perkins dyzelinis variklis su akumuliatoriumi ir elektriniu starteriu.

KHM 595 modelio įrenginys tinka visų tipų suvirinimui: MMA, TIG ir MIG/MAG. Įrenginys taip pat gali pagaminti iki 30 kVA galios elektros srovę.

Komplektą sudaro

Įrenginio komplekte yra variklio alyva, aušinimo skystis ir įkrautas akumuliatorius (kuriam nereikia techninės priežiūros).

KHM 595 PS

Nustatymo sritis, A	10-595
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklas, A	550
Maks. išėjimo srovė, 100 % darbo ciklas, A	500
Atviros grandinės įtampa, V	60
Kintamos srovės generatorius:	
Trijų fazių kVA/V/A	30/400
Vienos fazės kVA/V/A	15/230
Variklio tipas	Perkins 1103C - 33G3
Triukšmo lygis, dB(A)/LWA	71/96
Galia, kW/aps./min.	30,4 (40,7)/1500
Svoris, kg	980

Užsakymo informacija

KHM 595 PS (50 Hz)	0794 003 883
2 ratukų vilkimo įrenginys	0794 018 880
PHG1, Nuotolinis valdiklis 20m	0794 008 881
Įžeminimo rinkinys	0794 017 880
V/A matuoklio rinkinys	0794 000 160
Jungčių rinkinys, skirtas Origo™ Feed, M13	0740 741 881

MMA suvirinimo kabeliai



ESAB siūlo platų MMA suvirinimo kabelių pasirinkimą. 150 A ir 200 A modeliams galima užsakyti pilną kabelių rinkinį arba atskirai užsakyti suvirinimo arba grįžtamuosius kabelius.

250 A ir didesnio galingumo modeliams kabelius reikia užsakyti atskirai.

Pilni kabelių rinkiniai su mažu OKC:

MMA kabelių rinkinys 150 A, Crocodile, 16 mm², 3+3 m, OKC 25 (Confort 200+MK 150) 0349 501 078

MMA kabelių rinkinys 150 A, Twist, 16 mm², 3+3 m, OKC 25 (Handy 200+MK 150) 0349 501 079

MMA kabelių rinkinys 200 A, Twist, 25 mm², 5+5 m, OKC 25 (Handy 200+MP 200) 0700 006 881

Atskiri suvirinimo kabeliai su elektrodų laikikliais ir mažas OKC:

MMA suvirinimo kabelis 200 A, Twist, 25 mm², 5 m, OKC 25 (Handy 200) 0700 006 882

MMA suvirinimo kabelis 250 A, Twist, 35 mm², 5 m, OKC 25 (Handy 300) 0700 006 886

Atskiri suvirinimo kabeliai su elektrodų laikikliais ir didelis OKC:

MMA suvirinimo kabelis 150 A, Twist, 16 mm², 3 m, OKC 50 (Handy 200) 0700 006 898

MMA suvirinimo kabelis 200 A, Twist, 25 mm², 3 m, OKC 50 (Handy 200) 0700 006 900

MMA suvirinimo kabelis 300 A, Twist, 35 mm², 3 m, OKC 50 (Handy 300) 0700 006 902

MMA suvirinimo kabelis 300 A, Twist, 35 mm², 5 m, OKC 50 (Handy 300) 0700 006 888

MMA suvirinimo kabelis 400 A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC 50 (Handy 400) 0700 006 890

MMA suvirinimo kabelis 500 A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC 50 (ESAB 500) 0700 006 892

MMA suvirinimo kabelis 500 A, Twist, 70 mm², 5 m, OKC 95 (ESAB 500) 0700 006 894

MMA suvirinimo kabelis 600 A, Crocodile, 95 mm², 5 m, OKC 95 (Optimus 600) 0700 006 896

Atskiri suvirinimo kabeliai su gnybtais ir mažas OKC:

Grįžtamasis kabelis 200 A, 25 mm², 5 m, OKC 25 (MP200) 0700 006 883

Grįžtamasis kabelis 250 A, 35 mm², 5 m, OKC 25 (MP200) 0700 006 887

Atskiri suvirinimo kabeliai su gnybtais ir didelis OKC:

Grįžtamasis kabelis 150 A, 16 mm², 3 m, OKC 50 (MK150) 0700 006 899

Grįžtamasis kabelis 200 A, 25 mm², 3 m, OKC 50 (MP200) 0700 006 901

Grįžtamasis kabelis 300 A, 35 mm², 3 m, OKC 50 (MP300) 0700 006 903

Grįžtamasis kabelis 300 A, 35 mm², 5 m, OKC 50 (MP300) 0700 006 889

Grįžtamasis kabelis 500 A, 50 mm², 5 m, OKC 50 (EG 600) 0700 006 893

Grįžtamasis kabelis 500 A, 70 mm², 5 m, OKC 95 (EG 600) 0700 006 895

Grįžtamasis kabelis 600 A, 95 mm², 5 m, OKC 95 (EG 600) 0700 006 897



TIG įranga

Nuolatinės DC srovės inverteriai



Caddy® Tig 1500i/2200i, TA33

Kompaktiškas ir lengvai pernešamas inverteris, skirtas sudėtingesniai su HF arba LiftArc™ lanko uždegimu, bei MMA tipo suvirinimui.

- Tvirta ir smūgiams atspari konstrukcija su OKC 50 kabelių jungtimis.
- Paprastai naudojamas. Galimi visi pagrindiniai kokybiško TIG suvirinimo nustatymai.
- Skaitmeninis nustatymų ekranėlis.
- Plokštės storio nustatymai TIG suvirinimui. Nustatykite detales storį ir įrenginys pats kontroliuos suvirinimo parametrus.
- Reguliuojamas žemėjantis polinkis ir dujų srauto nutraukimas.
- ArcPlus™ II reguliatoriumi geriau parenkamos MMA suvirinimo charakteristikos. Siūlė yra aukštesnės kokybės, todėl reikia mažiau papildomo apdorojimo.
- Caddy® Tig 1500i virina su visais 1,6 – 3,2 mm skersmens elektrodais ir kai kuriais 4 mm skersmens elektrodais.
- Caddy® Tig 2200i virina su daugeliu 1,6 – 4 mm skersmens elektrodų.
- Galima naudoti su itin ilgais maitinimo kabliais, ilgesniais nei 100 m.
- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m ilgio dujų žarna ir dvi sąvaržos.

Caddy® Tig Caddy® Tig 1500i, TA33 2200i, TA33

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60	230/1 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16	16
Kabelis prijungimui prie el. tinklo, Ø mm²	3x2,5	3x2,5
Maks. išėjimo srovė, 25 % darbo ciklas, A	150/16 (TIG)	220/18,8 (TIG)
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklas, A	120/14,8 (TIG)	150/16,0 (TIG)
Maks. išėjimo srovė, 100 % darbo ciklas, A	110/14,4 (TIG)	110/14,4 (TIG)
Srovės diapazonas TIG DC, A	3 - 150	3/220
Srovės diapazonas MMA DC, A	4 - 150	4/170
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	72/NA	46-60/<35

Užsakymo informacija

Caddy® Tig 1500i, TA33 pakuotę sudaro 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 150, 4 m	0460 450 880
Caddy® Tig 2200i, TA33 pakuotę sudaro 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 200, 4 m	0460 450 881
Caddy® Tig 2200iw, TA33 pakuotę sudaro vandenį naudojančią aušintuvą, 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 250w, 4 m	0460 450 884
Caddy® Tig 1500i, TA33 su 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 890
Caddy® Tig 2200i, TA33 su 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 891
Caddy® Tig 2200iw, TA33 su 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 894
Per petį juosiamas diržas	0460 265 003
Caddy® krepšys su ratukais	Y000 512 880



Caddy® Tig 1500i/2200i, TA34

Kompaktiškas ir lengvai pernešamas inverteris, skirtas sudėtingesniai TIG suvirinimui su HF arba Lift- Arc™ lanko uždegimu, bei MMA tipo suvirinimui.

- Tvirta ir smūgiams atspari konstrukcija su OKC 50 kabelių jungtimis.
- Paprastai naudojamas. Grafinis sudėtingesnio TIG suvirinimo parametrų nustatymas.
- Skaitmeninis nustatymų ekranėlis.
- Nuotolinio valdymo galimybė.
- Galima geriau valdyti impulsinio TIG suvirinimo tiekiamą šiluminę galią ir siūlės vonelę.
- Dvi atminties sritys nustatymų saugojimui.
- Micro Pulse sumažina karščio veikiamą zoną, ypač plonoje medžiagoje..
- Reguliuojamas aukštėjantis ir žemėjantis polinkis, bei dujų srauto nutraukimas.
- ArcPlus™ II reguliatoriumi geriau parenkamos MMA suvirinimo charakteristikos. Siūlė yra aukštesnės kokybės, todėl reikia mažiau papildomo apdorojimo.
- Caddy® Tig 1500i virina su visais 1,6 – 3,2 mm skersmens elektrodais ir kai kuriais 4 mm skersmens elektrodais.
- Caddy® Tig 2200i virina su daugeliu 1,6 – 4 mm skersmens elektrodų.
- Galima naudoti su itin ilgais maitinimo kabliais, ilgesniais nei 100 m.
- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m ilgio dujų žarna ir dvi sąvaržos.

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60	230/1 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16	16
Kabelis prijungimui prie el. tinklo, 0 mm²	3x2,5	3x2,5
Maks. išėjimo srovė, 25 % darbo ciklas, A	150/16 (TIG)	220/18,8 (TIG)
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklas, A	120/14,8 (TIG)	150/16,0 (TIG)
Maks. išėjimo srovė, 100% darbo ciklas, A	110/14,4 (TIG)	110/14,4 (TIG)
Srovės diapazonas TIG DC, A	3 - 150	3 - 220
Srovės diapazonas MMA DC, A	4 - 150	4 - 170
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba įjungtas), V	46-60/<35	46-60/<35
Galios koeficientas esant maks. srovei	0,98	0,99

Užsakymo informacija

Caddy® Tig 1500i, TA34 pakuotę sudaro 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 150, 4m	0460 450 882
Caddy® Tig 2200i, TA34 pakuotę sudaro 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 200, 4m	0460 450 883
Caddy® Tig 2200iw, TA34 pakuotę sudaro vandenį naudojančią aušintuvą, 3 m MMA kabelių rinkinys ir Tig degiklis TXH™ 250w, 4m	0460 450 885
Caddy® Tig 1500i, TA34 incl. 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 892
Caddy® Tig 2200i, TA34 incl. 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 893
Caddy® Tig 2200iw, TA34 su 3 m grįžtamasis kabelis su gnybtu	0460 450 895
Per petį juosiamas diržas	0460 265 003
Foot pedal T1 Foot CAN su 5 m kabeliu	0460 315 880
Caddy® krepšys su ratukais	Y000 512 880

TIG įranga

Nuolatinės DC srovės inverteriai



Origo™ Tig 3001i, TA23

Tinka tiek pramoniniam naudojimui ir remontui, tiek techninei priežiūrai. Dėl tvirtos konstrukcijos Origo™ Tig 3001i tinka virinimui bet kiojoje aplinkoje. Įrenginys yra paprastai naudojamas ir veikia patikimai. Origo™ TA23 yra valdymo pultas su pagrindiniais TIG suvirinimo nustatymais. Pulte galima patogiai matyti visus nustatymus, kad darbas būtų kuo spartesnis ir efektyvesnis. Su Origo™ Tig 3001i galima virinti nerūdijantįjį ir nelegiruotąjį plieną, kai detalės storis didesnis nei 1,0 mm.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m dujų žarna ir dvi sąvaržos, 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Origo™ Tig 3001i, TA23	
Maitinimo tinklas, V/Hz	400/3~50/60
Saugiklis, lėtas, A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A	300/22,0
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	240/19,6
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	200/18,0
Kylantis polinkis, s	0-10
Žemėjantis polinkis, s	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-5
Dujų srauto nutraukimas, s	0-25
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Srovės diapazonas TIG DC, A	4-300
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-300
Svoris, kg	33,5

Užsakymo informacija

Origo™ Tig 3001i, TA23	0459 745 883
Origo™ Tig 3001iw, TA23 (įskaitant CoolMidi 1000)	0459 745 884
Apsauginis rėmas	0460 459 880



Origo™ Tig 3001i, TA24

Skirtas sudėtingesniam pramoniniam naudojimui ir remontui, bei techninei priežiūrai. Šiuo TIG įrenginiu lankas uždegamas saugiai ir išlieka stabilus. Galima kokybiškai virinti visų tipų nerūdijantįjį ir nelegiruotąjį plieną, bei daugelį kitų medžiagų, kurių detalės storis yra nuo 0,5 mm.

Užtikrina produktyvumą ir tinkamą kokybę. Valdymo pultas Origo™ TA24 turi visas funkcijas, reikalingas sudėtingesniam TIG suvirinimui nuolatine srove, impulsiniam TIG ir MMA suvirinimui. Visi parametrai pateikiami lengvai suprantamai.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m dujų žarna ir dvi sąvaržos, 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Origo™ Tig 3001i, TA24	
Maitinimo tinklas, V/Hz	400/3~50/60
Saugiklis, lėtas, A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A	300/22,0
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	240/19,6
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	200/18,0
Kylantis polinkis, s	0-10
Žemėjantis polinkis, s	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-5
Dujų srauto nutraukimas, s	0-25
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Srovės diapazonas TIG DC, A	4-300
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-300
Svoris, kg	33,5

Užsakymo informacija

Origo™ Tig 3001i, TA24	0459 745 885
Origo™ Tig 3001iw, TA24 (įskaitant CoolMidi 1000)	0459 745 886
Apsauginis rėmas	0460 459 880

TIG įranga

Nuolatinės DC srovės inverteriai



Aristo® Tig 4000i

Išskirtinės suvirinimo charakteristikos- didelio efektyvumo ir aukštos kokybės virinimas.

Efektyvi ir draugiška naudotojui sąsaja per valdymo pultus Aristo® TA4 ir Aristo® TA6. TA6 turi 10 suvirinimo parametrų atmintį ir gali virinti naudojant impulsinę Tig technologiją, kuri itin tinka plonomis medžiagoms.

- Korpuso klasė IP 23
- Reguliuojamas dujų srauto paleidimo ir nutraukimo laikas, aukštėjantis ir žemėjantis polinkis, šitaip kontroliuojant lanko uždegimą ir apsaugant nuo įtrūkimų ir oksidacijos pabaigoje.
- Dulkių filtras saugo nešvarioje aplinkoje ir saugo, kad į korpuso vidų nepatektų abrazyvinės dulkės ir metalinės dalelės.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir grįžtamasis kabelis su gnybtu.



Aristo® Tig 4000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3x400/50-60
Saugiklis, lėtas, A	25
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	400/26 V
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	320/23 V
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	250/20 V
Kylantis polinkis, s	0-5
Žemėjantis polinkis, s	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-5
Dujų srauto nutraukimas, s	0-200
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	58/<35
Nustatymo sritis, A	4-400
Svoris, kg	61.5

Užsakymo informacija

Aristo® Tig 4000i TA4	0458 630 880
Aristo® Tig 4000i TA6	0458 630 884
Aristo® Tig 4000i TA4 su vandenį naudojančiu aušintuvu	0458 630 881
Aristo® Tig 4000i TA6 su vandenį naudojančiu aušintuvu	0458 630 885

TIG įranga

Kintamos AC ir nuolatinės DC srovės inverteriai



Caddy® Tig 2200i AC/DC

Kompaktiškas ir lengvai perkeliamas inverteris, skirtas TIG suvirinimui kintamąja ir nuolatine srove, su HF arba LiftArc™ lanko uždegimu, bei MMA tipo suvirinimui.

- Tvirta ir smūgiams atspari konstrukcija su OKC 50 kabelių jungtimis.
- Paprastai naudojamas.
- Skaitmeninis nustatymų ekranėlis.
- Plokštės storio nustatymai TIG suvirinimui (TA33 AC/DC). Nustatykite plokštės storį ir įrenginys pats kontroliuos suvirinimo parametrus.
- Reguliuojamas žemėjantis polinkis ir dujų srauto nutraukimas (TA33 AC/DC).
- Impulsiniu TIG suvirinimu nuolatine srove (TA34 AC/DC) galima geriau valdyti tiekiamą šiluminę galią ir siūlės vonelę.
- Dvi atminties sritys nustatymų saugojimui (TA34 AC/DC).
- Micro Pulse (TA34 AC/DC) karščio veikiamą zoną, ypač plonos medžiagos.
- Reguliuojamas aukštėjantis ir žemėjantis polinkis, bei dujų srauto nutraukimas (TA34 AC/DC).
- Nuotolinio valdymo galimybė.
- ArcPlus II reguliatoriumi geriau parenkamos MMA suvirinimo charakteristikos. Siūlė yra aukštesnės kokybės, todėl reikia mažiau papildomo apdorojimo.
- Tinka visų tipų medžiagoms, įskaitant aliuminį, iki 5 mm storio.
- Dėl įmontuotos galios koeficiento kompensavimo grandinės galima naudoti su itin ilgais maitinimo kableliais, ilgesniais nei 100 m, .

- IP 23 - tinka naudoti lauke, todėl saugu naudoti bet kioje darbo vietoje.

Komplektą sudaro

3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m m ilgio dujų žarna ir dvi sąvaržos. 3 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60	230/1 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	3 x 2.5	3 x 2.5
Maks. išėjimo srovė esant 20% darbo ciklui, TIG, A/V	220/18,8	220/18,8
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, TIG, A/V	150/16,0	150/16,0
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, TIG, A/V	140/15,6	140/15,6
Kylantis polinkis, s	0-10	0-9.9
Žemėjantis polinkis, s	0-10	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-5	0-5
Dujų srauto nutraukimas, s	0-25	0-25
Atviros grandinės įtampa (varistorius išjungtas arba iijungtas), V	46-60/<35	46-60/<35
Nustatymo sritis TIG AC/DC	3-220	3-220
Nustatymo sritis MMA	4-160	4-160
Svoris, kg	15	15

Užsakymo informacija

Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, TXH™ 200 4m, MMA Kit	0460 150 882
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, TXH™ 200 4m, MMA Kit	0460 150 883
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, TXH™ 250w 4m, vandenį naudojančias aušintuvus CoolMini, MMA kit, dviejų ratukų vežimėlis	0460 150 884
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460 150 881
Aušintuvai, CoolMini	0460 144 880



Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC

Šiuo TIG suvirinimo įrenginiu uždegamas geros kokybės stabilus lankas, tiek nuolatinės, tiek kintamos srovės režime. Galima geriausia kokybe virinti visų tipų ir storių medžiagas.

- Skirtas visų tipų medžiagų kokybiškam TIG virinimui.
- QWave™ - galima stabiliu lanku ir tyliai virinti kintamąja srove.
- Kintamos srovės dažnio ir balanso kontrolė optimizuoja suvirinimo vonelę.
- Impulsiniu TIG suvirinimu nuolatine srove galima geriau valdyti tiekiamą šiluminę galią.
- ESAB 2 programų funkcija. Galima iš anksto nustatyti programas ir virinant jas perjungti.
- Paprastai naudojamas. Visi parametrai pateikiami lengvai suprantamai.
- MMA suvirinimas: karštas paleidimas, lanko galia ir poliškumo perjungimas.

Komplektą sudaro

5 m kabelis jungimui prie elektros tinklo, 2 m ilgio dujų žarna ir dvi sąvaržos, 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Origo™ Tig 3000i AC/DC

Maitinimo tinklas, V/Hz	400/50-60
Saugiklis, lėtas, A	20
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, TIG, A	300
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, TIG, A	240
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, TIG, A	200
Kylantis polinkis, s	0-10
Žemėjantis polinkis, s	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-5
Dujų srauto nutraukimas, s	0-25
Atviros grandinės įtampa, V	54-64
Nustatymo sritis TIG AC/DC, A/V	4-300
Nustatymo sritis, A	16-300
Svoris, kg	42

Užsakymo informacija

Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	0459 735 880
Aušintuvai, CoolMidi 1800	0459 840 880

TIG įranga

Kintamos AC ir nuolatinės DC srovės inverteriai



Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

- Skirtas kokybiškam visų medžiagų tipų TIG suvirinimui.
- QWave™ - galima stabiliu lanku ir tyliai virinti kintama srove.
- Kintamos srovės dažnio ir balanso kontrolė optimizuojama suvirinimo vonelė.
- Impulsiniu TIG suvirinimu nuolatine srove galima geriau valdyti tiekiamą šiluminę galią ir suvirinimo vonelę.
- ESAB LogicPump - ELP, automatinis aušinimo bloko paleidimas, kai prijungtas degiklis aušinamas skysčiu.
- Energijos taupymo režimas – ventilatorius ir siurblys veikia tik tada, kai reikia.
- ESAB 2 programų funkcija. Galima iš anksto nustatyti programas ir virinant jas perjungti.
- Paprastai naudojamas - Visi parametrai pateikiami lengvai suprantamai.
- MMA suvirinimas kintamos ir nuolatinės srovės režime – karštas paleidimas, lanko galia ir poliškumo perjungimas (nuolatinės srovės).

Komplektą sudaro

5 m kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 2 m ilgio dujų žarna ir dvi sąvaržos, 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Maitinimo tinklas, V/Hz	400/3
Saugiklis, lėtas, A	25
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant, 40 % darbo ciklui, TIG, A/V	430/27,2
Maks. išėjimo srovė esant, 60 % darbo ciklui, TIG, A/V	400/26
Maks. išėjimo srovė esant, 100 % darbo ciklui, TIG, A/V	315/22,6
Kylantis polinkis, s	0-10
Žemėjantis polinkis, s	0-10
Dujų srauto padavimas, s	0-10
Dujų srauto nutraukimas, s	0-25
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Nustatymo sritis TIG AC/DC	4-430
Nustatymo sritis MMA	16-430
Svoris, kg	95

Užsakymo informacija

Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA 24 AC/DC

0460 100 880



Tigaid 315 AC/DC

Tigaid 315 AC/DC yra naudingas įrankis prie TIG suvirinimo įrenginių prijungiant MMA įrenginius, transformatorius ir elektros srovės lygtintuvus. Tigaid valdo tiekiamą srovę, didelio dažnio lanko uždegimą ir dujų srautą. Kai naudojami bepakopiai ir elektronškai valdomi MMA srovės šaltiniai, įmanoma valdyti srovę ir polinkio funkcijas.

Tigaid 315 AC/DC

Maitinimo tinklas, V/Hz	115/230/240, 50/60
Saugiklis, lėtas, A	10
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	3x1.5
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	315
Kylantis polinkis, s	0,1-10
Žemėjantis polinkis, s	0,1-10
Dujų srauto padavimas, s	0,1-5,0
Dujų srauto nutraukimas, s	1,0-60
Svoris, kg	15

Užsakymo informacija

Tigaid 315 AC/DC, OKC jungtis	0369 136 882
Prijungimo rinkinys savaime aušinamam degikliui ir srovės šaltinis su nuotoliniu būdu valdomu Burndy tipo lizdu	0467 348 880
Prijungimo rinkinys savaime aušinamam degikliui ir srovės šaltinis su Burndy tipo lizdu	0467 348 881
Prijungimo rinkinys savaime aušinamam degikliui ir srovės šaltinis be nuotoliniu būdu valdomo lizdo	0467 348 882

TIG įranga

Degikliai ir jų komponentai



TXH™ 120, 120V, 120F

Pagrindinė TXH™ degiklių serijos charakteristika yra kokybė. Degikliai ir degiklių priedai sukurti užtikrinti kuo didesnį patogumą, universalumą ir ergonomiškumą. Jie yra aušinami oru, su dujų vožtuvu arba be jo, su lanksčiu arba nelanksčiu kakleliu. Tai priklauso nuo atliekamo darbo.

- 120 A degiklis su įjungimo mygtuku – mažas dydis ir tobula prieiga ankštesiose vietose.
- Įtaisytas dujų vožtuvas rankiniam apsauginių dujų valdymui (120V).
- Lanksčios galvutės yra labai universalios, jomis paprasta pasiekti sunkiai prieinamose vietose (120F)

Užsakymo informacija

TXH™ 120, OKC 4 m	0460 010 842
TXH™ 120, OKC 8 m	0460 010 882
TXH™ 120V, OKC25 4 m	0460 010 841
TXH™ 120V, OKC25 8 m	0460 010 881
TXH™ 120F, OKC 4 m	0460 010 844
TXH™ 120F, OKC 8 m	0460 010 884
TXH™ 120, OKC25 4 m*	0460 010 940
TXH™ 120, OKC25 8 m*	0460 010 980
TXH™ 120, OKC25C 4 m**	0460 010 840
TXH™ 120, OKC25C 8 m**	0460 010 880

* Tik Origo™ Tig 150i

** Tik Caddy® Tig 150i



TXH™ 150, 150V, 150F

Pagrindinė TXH™ degiklių serijos charakteristika yra kokybė. Degikliai ir degiklių priedai sukurti užtikrinti kuo didesnį patogumą, universalumą ir ergonomiškumą. Jie yra aušinami oru, su dujų vožtuvu arba be jo, su lanksčiu arba nelanksčiu kakleliu. Tai priklauso nuo atliekamo darbo.

- Efektyvus aušinimas – mažas dydis ir tobula prieiga ankštesiose vietose.
- Tvirta konstrukcija – sklandus darbas ir mažas poreikis techninei priežiūrai.
- Įtaisytas dujų vožtuvas rankiniam apsauginių dujų valdymui (150V).
- Lanksčios galvutės yra labai universalios, jomis paprasta pasiekti sunkiai prieinamose vietose (150F).
- Ergonomiška rankena.

Užsakymo informacija

TXH™ 150, OKC 4 m	0460 011 842
TXH™ 150, OKC 8 m	0460 011 882
TXH™ 150 V, OKC 4 m	0460 011 843
TXH™ 150 V, OKC 8 m	0460 011 883
TXH™ 150F, OKC 4 m	0460 011 845
TXH™ 150F, OKC 8 m	0460 011 885
TXH™ 150, OKC25 4 m*	0460 011 940
TXH™ 150, OKC25 8 m*	0460 011 980
TXH™ 150, OKC25C 4 m**	0460 011 840
TXH™ 150, OKC25C 8 m**	460 880

* Tik Origo™ Tig 150i

** Tik Caddy® Tig 150i

TIG įranga

Degikliai ir jų komponentai



TXH™ 200, 200V, 200F

Pagrindinė TXH™ degiklių serijos charakteristika yra kokybė. Degikliai ir degiklių priedai sukurti užtikrinti kuo didesnę patogumą, universalumą ir ergonomiškumą. Jie yra aušinami oru, su dujų vožtuvu arba be jo, su lanksčiu arba nelanksčiu kakleliu. Tai priklauso nuo atliekamo darbo.

- Efektyvus aušinimas – mažas dydis ir tobula prieiga ankštesiose vietose.
- Tvirta konstrukcija – sklandus darbas ir mažas poreikis techninei priežiūrai.
- Įtaisytas dujų vožtuvas rankiniam apsauginių dujų valdymui (200V).
- Lanksčios galvutės yra labai universalios, jomis paprasta pasiekti sunkiai prieinamose vietose (200F).
- Ergonomiška rankena.

Užsakymo informacija

TXH™ 200, OKC 4 m	0460 012 840
TXH™ 200, OKC 8 m	0460 012 880
TXH™ 200V, OKC 4 m	0460 012 841
TXH™ 200V, OKC 8 m	0460 012 881
TXH™ 200F, OKC 4 m	0460 012 842
TXH™ 200F, OKC 8 m	0460 012 882



TXH™ 250w, 250wF, 400w, 400w HD

Pagrindinė TXH™ degiklių serijos charakteristika yra kokybė. Degikliai ir degiklių priedai sukurti užtikrinti kuo didesnę patogumą, universalumą ir ergonomiškumą. Jie yra aušinami oru, su dujų vožtuvu arba be jo, su lanksčiu arba nelanksčiu kakleliu. Tai priklauso nuo atliekamo darbo.

- Efektyvus aušinimas – mažas dydis ir tobula prieiga ankštesiose vietose.
- Tvirta konstrukcija – sklandus darbas ir mažas poreikis techninei priežiūrai.
- Lanksčios galvutės yra labai universalios, jomis paprasta pasiekti sunkiai prieinamose vietose (250wF).
- Ergonomiška rankena.
- TXH™ serijos HD modelis atitinka Origo™ Tig 4300iw AC/DC.

Užsakymo informacija

TXH™ 250w, OKC 4 m	0460 013 840
TXH™ 250w, OKC 8 m	0460 013 880
TXH™ 250wF, OKC 4 m	0460 013 841
TXH™ 250wF, OKC 8 m	0460 013 881
TXH™ 400w, OKC 4 m	0460 014 840
TXH™ 400w, OKC 8 m	0460 014 880
TXH™ 400w HD, OKC 4 m	0460 014 841
TXH™ 400w HD, OKC 8 m	0460 014 881

TIG įranga

Degikliai ir jų komponentai



TXH™ degiklio nuotolinis valdiklis

TXH™ serijos degikliai su nuotoliniais valdikliais galima dviem ant rankenos esančiais mygtukais, pažymėtais „+“ ir „-“ ženklais, reguliuoti suvirinimo srovę, tiek suvirinimo metu, tiek tarp suvirinimo darbų.

Visą sprendimą sudaro TXH™ degiklis su „+/-“ mygtukais ir nuotolinio valdiklio adapteriu, RA T1, per kurį degiklį galima prijungti prie bet kurio ESAB CAN-bus valdomo įrenginio. Adapterį reikia įsigyti vieną kartą, kadangi visi degikliai tinka tam pačiam adapteriui.



Užsakymo informacija

TXH™ 120r, OKC 4 m	0462 010 842
TXH™ 120r, OKC 8 m	0462 010 882
TXH™ 120Fr, OKC 4 m	0462 010 844
TXH™ 120Fr, OKC 8 m	0462 010 884
TXH™ 150r, OKC 4 m	0462 011 842
TXH™ 150r, OKC 8 m	0462 011 882
TXH™ 150Fr, OKC 4 m	0462 011 845
TXH™ 150Fr, OKC 8 m	0462 011 885
TXH™ 200r, OKC 4 m	0462 012 840
TXH™ 200r, OKC 8 m	0462 012 880
TXH™ 200Fr, OKC 4 m	0462 012 842
TXH™ 200Fr, OKC 8 m	0462 012 882
TXH™ 250wr, OKC 4 m	0462 013 840
TXH™ 250wr, OKC 8 m	0462 013 880
TXH™ 250wFr, OKC 4 m	0462 013 841
TXH™ 250wFr, OKC 8 m	0462 013 881
TXH™ 400wr, OKC 4 m	0462 014 840
TXH™ 400wr, OKC 8 m	0462 014 880
TXH™ 400wr HD, OKC 4 m	0462 014 841
TXH™ 400wr HD, OKC 8 m	0462 014 881
Nuotolinio adapterio rinkinys RA T1 su laikikliu bei 0,25 m kabeliu su 12 kontaktų kištuku	0459 491 912
Nuotolinio adapterio rinkinys RAT1 su laikikliu bei 0,25 m kabeliu su 10 kontaktų kištuku.	0459 491 913

TIG įranga

Degikliai ir jų komponentai

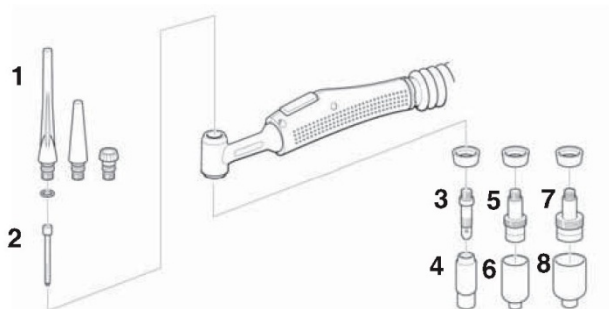
TXH™ 120 (r, F, Fr, V) - TXH™ 400w (r, HD, wr HD)

Volframo elektrodai Eco

Užsakymo Nr. 150 mm	Užsakymo Nr. 175 mm	Volframo elektrodai Eco	Skersmuo	Spalva	Kodas	Srovė
0151 574 208	0151 574 008	Volframas, grynas	Ø 1,0	Žalia	WP	Kintama
0151 574 209	0151 574 009	Volframas, grynas	Ø 1,6	Žalia	WP	Kintama
0151 574 245	-	Volframas, grynas	Ø 2,0	Žalia	WP	Kintama
0151 574 210	0151 574 010	Volframas, grynas	Ø 2,4	Žalia	WP	Kintama
0151 574 211	0151 574 011	Volframas, grynas	Ø 3,2	Žalia	WP	Kintama
0151 574 212	0151 574 012	Volframas, grynas	Ø 4,0	Žalia	WP	Kintama
0151 574 201	0151 574 001	2 % torio	Ø 1,0	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 202	0151 574 002	2 % torio	Ø 1,6	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 244	-	2 % torio	Ø 2,0	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 203	0151 574 003	2 % torio	Ø 2,4	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 204	0151 574 004	2 % torio	Ø 3,2	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 205	0151 574 005	2 % torio	Ø 4,0	Raudona	WT20	Nuolatinė
0151 574 236	0151 574 036	2 % cerio	Ø 1,0	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 237	0151 574 037	2 % cerio	Ø 1,6	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 242	-	2 % cerio	Ø 2,0	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 238	0151 574 038	2 % cerio	Ø 2,4	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 239	0151 574 039	2 % cerio	Ø 3,2	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 240	0151 574 040	2 % cerio	Ø 4,0	Pilka	WC20	Kintama / nuolatinė
0151 574 230	0151 574 050	1,5 % lantano	Ø 1,0	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
0151 574 231	0151 574 051	1,5 % lantano	Ø 1,6	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
0151 574 232	-	1,5 % lantano	Ø 2,0	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
0151 574 233	0151 574 052	1,5 % lantano	Ø 2,4	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
0151 574 234	0151 574 053	1,5 % lantano	Ø 3,2	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
0151 574 235	0151 574 054	1,5 % lantano	Ø 4,0	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė
-	0151 574 055	1,5 % lantano	Ø 4,8	Auksinė	WL15	Kintama / nuolatinė

TIG įranga

Degikliai ir jų susidėvinčiosios dalys



Tūtos, griebtuvai, griebtuvų korpusai ir dujų difuzoriai, skirti TXH™ degikliams

TXH™ 120 (r, F, Fr, V) - TXH™ 400w (r, HD, wr HD)

Nr.	Dydis	Aprašymas	TXH™ 120/250w 120F/250F*	TXH™ 150/200 150F/200F*	TXH™ 400w/400w HD
1.	Ilgas	Juodas dangtelis	0365 310 051	0157 123 029	0157 123 029
	Vidutinis		0365 310 050	0588 000 591	0588 000 591
	Trumpas		0365 310 049*	0157 123 028*	0157 123 028
2.	Ø 1,0	Standartinis ir dujų difuzoriui skirtas griebtuvas	0365 310 028	0157 123 010	0157 123 010
	Ø 1,6		0365 310 029	0157 123 011	0157 123 011
	Ø 2,0-2,4		0365 310 030	0157 123 012	0157 123 077
	Ø 3,2		0365 310 091	0157 123 013	0157 123 078
	Ø 4,0		-	0157 123 014	0157 123 079
	Ø 4,8		-	-	0157 123 074
3.	Ø 1,0	Standartinis griebtuvo korpusas	0365 310 037	0157 123 015	0157 123 081
	Ø 1,6		0365 310 038	0157 123 016	0157 123 081
	Ø 2,0-2,4		0365 310 039	0157 123 017	0157 123 081
	Ø 3,2		0365 310 090	0157 123 018	0157 123 082
	Ø 4,0-4,8		-	0157 123 019	0157 123 082
		Šiluminis ekranas	0366 960 017	0366 960 016	0366 960 018
4.	Ø 6,4	Standartinės dujų tūtos	0365 310 044	0157 123 052	0157 123 057
	Ø 8,0		0365 310 045	0157 123 053	0157 123 058
	Ø 9,8		0365 310 046	0157 123 054	0157 123 059
	Ø 11,2		0365 310 047	0157 123 055	0157 123 060
	Ø 12,7		0365 310 048	0157 123 056	0157 123 061
	Ø 15,9		0588 000 440	0588 000 442	-
	Ø 19,0		-	0588 000 441	-
5.	Ø 1,0	Griebtuvo korpusas su dujų difuzoriumi	0157 121 016	0157 123 021	0157 123 091
	Ø 1,6		0157 121 017	0157 123 022	0157 123 092
	Ø 2,0-2,4		0157 121 018	0157 123 023	0157 123 093
	Ø 3,2		0157 121 041	0157 123 024	0157 123 094
	Ø 4,0		-	0157 123 025	0157 123 095
	Ø 4,8		-	-	0157 123 075
6.		Šiluminis ekranas	0366 960 017	0366 960 020	0366 960 018
	Ø 6,4	Dujų tūta dujų difuzoriui	0157 121 032	0157 123 057	0157 123 057
	Ø 8,0		0157 121 033	0157 123 058	0157 123 058
	Ø 9,8		0157 121 034	0157 123 059	0157 123 059
	Ø 11,2		0157 121 039	0157 123 060	0157 123 060
	Ø 12,7		0157 121 040	0157 123 061	0157 123 061
7.	Ø 17,5		-	0588 000 439	0588 000 439
	Ø 1,0	Griebtuvo korpusas su itin dideliu		0157 123 083	-
	Ø 1,6	dujų difuzoriumi		0157 123 084	-
	Ø 2,0-2,4			0157 123 085	-
	Ø 3,2			0157 123 086	0157 123 103
	Ø 4,0-4,8	Šiluminis ekranas		0157 123 087 0366 960 021	0157 123 105 0366 960 018
8.	Ø 9,8	Itin didelė dujų tūta	-	0157 123 088	0157 123 088
	Ø 12,7	Itin dideliu dujų difuzoriui	-	0157 123 089	0157 123 089
	Ø 15,9		-	0588 000 438	0588 000 438
	Ø 19,0		-	0157 123 098	0157 123 098
	Ø 24,0		-	0588 000 437	0588 000 437

MIG/MAG įranga

Kompaktiški su nakoniniu valdymu



Origo™ Mig C141/C151

Origo™ Mig C141 ir C151 suvirinimo įrenginiai idealiai tinka mažiau sudėtingiems suvirinimo darbams, kurių rezultato kokybė yra itin svarbi. Abu įrenginiai yra transformatoriniai suvirinimo srovės šaltiniai su įtaisytomis vielos padavimais. Šie lengvi įrenginiai yra idealus praktiškas sprendimas ūkininkams, remonto darbams ir mažos apimtys gamybai.

Komplektą sudaro

Suvirinimo degiklis MXL™ 150V, 2,5 m (kontaktinis antgalis 0,8), sumontuotas vielos padavimo įrenginys 0,6-0,8, 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, 1,5 m ilgio dujų žarna, lentyna dujų balionui (Origo™ Mig C141 - neprivaloma) ir dujų baliono tvirtinimo grandinė.

	Origo™ Mig C141	Origo™ Mig C151
Maitinimo tinklas, V/Hz	230 1 f. 50/60	230 1 f. 50/60
Maks. išėjimo srovė esant 20 % darbo ciklui, A	100	150
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	54	87
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	42	67
Vielos padavimas, m/min.	2,0-14	2,0-14
Atviros grandinės įtampa, V	18,7 – 25,1	17,3 – 24,3
Svoris, kg	25	37,5

Užsakymo informacija

Origo™ Mig C141 (230V 1 f. 50/60 Hz)	0349 311	170
Origo™ Mig C151 (230V 1 f. 50/60 Hz)	0349 311	180
Ratukų rinkinys (Origo™ Mig C141)	0349 309	073



Origo™ Mag C171/C201/C251

Origo™ Mag C171, C201 ir C251 įrenginiai yra transformatoriniai suvirinimo srovės šaltiniai, skirti MIG/MAG suvirinimui. Dėl įtaisytos vielos padavimo ir mažo svorio šie įrenginiai yra idealus praktiškas sprendimas ūkininkams, remonto darbams ir mažos apimtys gamybai.

Komplektą sudaro

Origo™ Mag C171/C201; MXL™ 200, 3 m (kontaktinis antgalis 0,8), sumontuotas vielos padavimo įrenginys 0,6-0,8.

Origo™ Mag C251; MXL™ 270, 3 m (kontaktinis antgalis 1,0), sumontuotas vielos padavimo įrenginys 0,8-1,0.

Visi modeliai; 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, 1,5 m ilgio dujų žarna, lentyna dujų balionui ir dujų baliono tvirtinimo grandinė.

	Origo™ Mag C171	Origo™ Mag C201	Origo™ Mag C251
Maitinimo tinklas, V/Hz	230 1 f. 50/60	230 1 f. 50/60	230 1 f. 50/60
Maks. išėjimo srovė, 20 % d. ciklas, A	170	200	250
Maks. išėjimo srovė, 60 % d. ciklas, A	98	115	140
Maks. išėjimo srovė, 100 % d. ciklas, A	76	90	110
Vielos padavimas, m/min.	1-17	1-17	1,9-19
Intervalinis/taškinis suvirinimas	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5
Atviros grandinės įtampa, V	22,5 – 44,5	19,6 – 44,9	19,0 – 41,5
Svoris, kg	59	68	94

Užsakymo informacija

Origo™ Mag C171 (230V 1 f. 50/60 Hz)	0349 311	280
Origo™ Mag C201 (230V 1 f. 50/60 Hz)	0349 311	290
Origo™ Mag C251 (230V 1 f. 50/60 Hz)	0349 311	420
Skaitmeninis įrankis	0349 302	598
Transformatorius CO ₂ šildytuvui (42 V 50/60 Hz)	0349 302	250

MIG/MAG įranga

Kompaktiški su pakopiniu valdymu



Origo™ Mig C170 3ph/C200 3ph/C250 3ph

Origo™ Mig C170 3 f./C200 3 f./C250 3 f. yra trijų fazių transformatoriniai suvirinimo srovės šaltiniai MIG/MAG suvirinimui. Dėl įtaisyto vielos padavimo ir mažo svorio šie įrenginiai yra idealus praktiškas sprendimas ūkininkams, remonto darbams ir mažos apimtys gamybai.

Komplektą sudaro

Origo™ Mig C170/C200 3 f.: MXL™ 200, 3 m (kontaktinis antgalis), sumontuotas vielos padavimo įrenginys 0,6-0,8. Origo™ Mig C250 3 f.: MXL™ 270, 3 m (kontaktinis antgalis 1,0), sumontuotas vielos padavimo įrenginys 0,8-1,0.

Visi modeliai: 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 3 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, 1,5 m ilgio dujų žarna, lentyna dujų balionui ir dujų baliono tvirtinimo grandinė.

	Origo™ Mig C170 3ph	Origo™ Mig C200 3ph	Origo™ Mig C250 3ph
Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415 3 f. 50/60	400-415 3 f. 50/60	230/400-415 f. 50/60
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	170	200	250
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	130	150	190
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	100	120	150
Vielos padavimas, m/min	1-17	1-17	1-17
Intervalinis/taškinis suvirinimas	0,2-2,5	0,2-2,5	0,2-2,5
Atviros grandinės įtampa, V	15,5-30,6	16-31,8	15-37
Svoris, kg	63,5	72,5	82

Užsakymo informacija

Origo™ Mig C170 3ph (400-415 V 3 f. 50/60 Hz)	0349 308 670
Origo™ Mig C200 3ph (400-415 V 3 f. 50/60 Hz)	0349 308 290
Origo™ Mig C250 3ph (400-415 V 3 f. 50/60 Hz)	0349 307 840
Origo™ Mig C250 3ph (230/400-415 V 3 f. 50/60 Hz)	0349 309 090
Skaitmeninis įrankis	0349 302 598
Transformatorius CO ₂ šildytuvui (42 V 50/60 Hz)	0349 302 250
Poliškumo keitimo rinkinys (Origo™ Mig C170)	0349 309 310



Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO

Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO yra kompaktiški pakopinio reguliavimo suvirinimo srovės šaltiniai MIG/MAG suvirinimui. Jie skirti paprastiems ir vidutinio sudėtingumo darbams.

Origo™ Mig C280 PRO yra 10 kartų įtampos transformavimo įrenginys. Operatorius gali reguliuoti vielos padavimo greitį, vielos iškišos po suvirinimo laiką ir taškinio suvirinimo laiką. Origo™ Mig C340 PRO yra 40 įtampos pakopų. Jame įrengtas V/A matavimo rinkinys. Operatorius gali reguliuoti vielos padavimo greitį ir pasirinkti dviejų arba keturių taktų valdymą ir švelnią pradžią. Dėl tvirto, galvanizuoto metalo korpuso ir įtaisyto vielos padavimo abu įrenginiai yra praktiški ir mobilūs.

Komplektą sudaro

PSF™ 250, 3 m (skirtas Origo™ Mig C280 PRO), PSF™ 250, 4,5 m (skirtas Origo™ Mig C280 PRO 4WD), PSF™ 305, 3 m (skirtas Origo™ Mig C340 PRO), PSF™ 305, 4,5 m (skirtas Origo™ Mig C340 PRO 4WD), 5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, ratukai, 3,5 m ilgio grįžtamasis kabelis (5 m, skirtas 4WD) su gnybtu, lentyna dujų balionui.

	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C340 PRO
Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415 50/60*	400-415 50/60*
Maks. išėjimo srovė esant 30 % darbo ciklui, A	280	340
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	190	250
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	150	195
Vielos padavimas, m/min	1,9-19	1,9-20
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,0	0,6-1,2
Vielos Ø, SS	0,6-1,0	0,6-1,2
Vielos Ø, Al	1,0-1,2	1,0-1,2
Vielos Ø, CW	1,0-1,2	1,0-1,2
Intervalinis/taškinis suvirinimas	0,2-2,5	-
Atviros grandinės įtampa, V	15-38	16-40
Svoris, kg	91	114

Užsakymo informacija

Origo™ Mig C280 PRO (400-415 V, 50 Hz)	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO*	0349 312 540
Origo™ Mig C280 PRO 4WD (400-415 V, 50 Hz)	0349 312 520
Origo™ Mig C280 PRO 4WD*	0349 312 530
Origo™ Mig C340 PRO (400-415 V, 50 Hz)	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO*	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD*	0349 312 570
Oro filtras	0349 302 598
Transformatorius CO ₂ šildytuvui	0349 302 250
Kabelių laikiklis	0349 303 362
Stūmimo-traukimo rinkinys, skirtas Mig C340	0349 308 980

*230/400-415/500 V, 50 Hz; 230/440-460 V, 60 Hz

MIG/MAG įranga

Kompaktiški įtampos transformatoriai/inverteriai



Origo™ Mig C420 PRO/C420w PRO

Origo™ Mig C420 PRO yra kompaktiškas transformatorinis srovės šaltinis, skirtas MIG/MAG suvirinimui. Jis skirtas sudėtingiems suvirinimo darbams.

Origo™ Mig C420 PRO yra 35 kartų įtampos transformavimo įrenginys, o trimis induktyvumo išėjimais galima pasirinkti tinkamus lanko dinaminis nustatymus. Įrenginyje įtaisyta V/A matavimo rinkinys. Operatorius gali reguliuoti vielos padavimo greitį ir pasirinkti dviejų arba keturių taktų eigos valdymą. Pasiūlymą išbaigia pasirinktinai montuojamas oro filtras, kuris sulaiko metalo daleles ir nešvarumus, kad šie nepatektų į srovės šaltinį.

Komplektą sudaro

Suvirinimo degiklis PSF™ 405/PSF™ 410w 4,5 m, 5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, 1,5 m ilgio dujų žarna, lentyna dujų balionui ir dujų baliono tvirtinimo grandinė.

Origo™ Mig C420 PRO/ C420w PRO

Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415 50/60
Maks. išėjimo srovė esant 50 % darbo ciklui, A	420
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	400
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	315
Vielos padavimas, m/min	1,9-25
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,6
Vielos Ø, SS	0,6-1,6
Vielos Ø, Al	0,8-1,6
Vielos Ø, CW	0,9-1,6
Intervalinis/taškinis suvirinimas	0,9-2,0
Atviros grandinės įtampa, V	14-47
Svoris, kg	215/230

Užsakymo informacija

Origo™ Mig C420w PRO (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 312 580
Oro filtras	0349 302 252
Transformatorius CO2 šildytuvui	0349 302 250
Vandens srauto apsauga	0349 302 251
Kabulių laikiklis	0349 303 362



Caddy® Mig C160i

Nešiojamas MIG/MAG inverterinio tipo suvirinimo įrenginys su įmontuotu vielos padavimu 200 mm skersmens rintėms.

Caddy® Mig C160i naudojamas nelegiruotojo plieno MIG/MAG suvirinimui:

remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams. Paprastai naudojamas ir galingas įrenginys užtikrina puikias suvirinimo savybes, jį galima rankoje nusinešti į darbo vietą. Puikiai tinka tiek virinant dirbtuvėse, tiek vežantis į kitą vietą.

Dirbant su Caddy® Mig C160i Jums tereikia prieš virinant nustatyti detalės storį. Karščio reguliavimo rankenėlė galima paprastai pasirinkti karštesnį arba šaltesnį suvirinimo lanką.

Komplektą sudaro

3 m degiklis, 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, 4.5 m ilgio dujų žarna su gnybtu ir greito prijungimo jungtimi, grįžtamasis kabelis su gnybtu, paprastas per petį juosiamas diržas, degiklis ir vielos padavimas sukomplektuotas 0,8 mm skersmens vielai. Taip pat įdėta 1 kg OK Autrod 12.51 0,8 mm skersmens suvirinimo vielos.

Caddy® Mig C160i

Maitinimo tinklas, V/Hz	230 +/- 15%/1 f. 50/60
Saugiklis, lėtas A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	3x1,5
Nustatymo sritis, A	30-160
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A/V	150/20,5
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A/V	100/19
Vielos padavimas, m/min	2-11
Atviros grandinės įtampa, V	60
Galios faktorius esant maksimaliai srovei	0,99
Svoris, kg	11,4

Užsakymo informacija

Caddy® Mig C160i, 1 f. 230V	0349 310 850
1/2 padėklo su 6 Caddy® Mig C160i	0349 312 272
Vežimėlis su dujų baliono lentyna	0459 366 887

MIG/MAG įranga

Kompaktiški inverteriai



Caddy® Mig C200i

Nešiojamas Mig/Mag inverterinio tipo suvirinimo įrenginys su įmontuotu vielos padavimu 200 mm skersmens rintėms. Meistras: remonto, techninės priežiūros ir surinkimo darbams su nelegiruotuoju plieniu, aliuminiu ir nerūdijančiuoju plieniu, o taip pat šaltajam suvirinimui su varine viela. Paprastai naudojamas, protingas ir galingas įrenginys užtikrina puikias suvirinimo savybes, jį paprasta rankoje nusinešti į darbo vietą. Puikiai tinka tiek virinant dirbtuvėse, tiek vežantis į kitą vietą. Įrengta QSet™ technologija – protingu suvirinimo parametrų nustatymu išgaunamas tobulas lankas visiems medžiagų ir dujų deriniams. Reguluojamas viena rankenėle, todėl suvirinimo siūlė yra pastovi ir optimali nustatant detalės storį.

Komplektą sudaro

3 m degiklis, 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku.
4,5 m ilgio dujų žarna su gnybtu ir greito prijungimo jungtimi, grįžtamasis kabelis su gnybtu, paprastas per patį juosiamas diržas, degiklis ir vielos padavimas sukomplektuotas 0,8 mm skersmens vielai.
Taip pat įdėta 1 kg OK Autrod 12.51, 0,8 mm skersmens suvirinimo vielos.

Caddy® Mig C200i

Maitinimo tinklas, V/Hz	230 +/- 15%/1 f. 50/60
Saugiklis, lėtas A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	3x1,5
Nustatymo sritis, A	30-200
Maks. išėjimo srovė esant 25 % darbo ciklui, A/V	180/23
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A/V	100/19
Vielos padavimas, m/min	2-12
Atviros grandinės įtampa, V	60
Galios faktorius esant maksimaliai srovei	0.99
Svoris, kg	11,5

Užsakymo informacija

Caddy® Mig C200i, 1 f. 230V 0349 312 030
Vežimėli su lentyna dujų balionui 0459 366 887



Origo™ Mig C3000i, MA23A

Origo™ Mig C3000i, MA23A yra kompaktiškas įrenginys su integruotu vielos padavimu, skirtas profesionaliam bendros paskirties naudojimui iki 300 A. MA23A valdymo skydelyje yra QSet™ funkcija, užtikrinanti unikalų būdą nustatyti trumpo lanko suvirinimo parametrus. QSet™ yra protinga funkcija – leiskite jai kelias sekundes atlikti bandomąjį suvirinimą ir stebėkite, kaip trumpas lankas automatiškai stabilizuojasi. Optimalūs nustatymai palaikomi nepriklausomai nuo vielos padavimo greičio nustatymo.

Komplektą sudaro

Suvirinimo degiklis PSF™ 305, 4,5 m. 5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Origo™ Mig C3000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3~400, 50/60
Maks. išėjimo srovė, 35 % darbo ciklui, A	300/29 V
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklui, A	240/24 V
Maks. išėjimo srovė, 100 % darbo ciklui, A	200/24 V
Vielos padavimas, m/min	0.8-25,0
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,2
Vielos Ø, SS	0,6-1,2
Vielos Ø, Al	1,0-1,2
Vielos Ø, CW	0,8-1,2
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Svoris, kg	3

Užsakymo informacija

Origo™ Mig C3000i, MA23A 0459 750 881
Vandenį naudojantis aušintuvas CoolMidi 1800 0459 840 880

MIG/MAG įranga

Kompaktiški inverteriai, Pusautomačiai su pakopiniu valdymu



Aristo® Mig C3000i, U6

Tai kompaktiškas įrenginys su įmontuotu vielos padavimu, skirtas profesionaliam naudojimui sudėtingesniems darbams iki 300 A. Aristo® Mig C3000i, U6 idealiai tinka efektyviai gamybai ir montuojamų detalių gamybai iš gausiai legiruotųjų medžiagų iki 5 mm storio, kai reikia itin geros suvirinimo kokybės. Aristo® U6 valdymo skydelis turi sinerginio MIG/MAG, sinerginio impulsinio MIG, QSet™ ir MMA funkcijas. Atmintyje galima išsaugoti 10 parametrų, ir užprogramuoti nustatymų ribas, kad būtų užtikrinta gera suvirinimo kokybė.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Aristo® Mig C3000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3~400, 50/60
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	300/29 V
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	240/26 V
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	200/24 V
Vielos padavimas, m/min	0,8-25,0
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,2
Vielos Ø, SS	0,6-1,2
Vielos Ø, Al	1,0-1,2
Vielos Ø, CW	0,8-1,2
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35

Užsakymo informacija

Aristo® Mig C3000i, U6	0459 750 882
Vandenį naudojantis aušintuvas CoolMidi 1800	0459 840 880



Origo™ Mig L405

Origo™ Mig L405 suvirinimo paketas idealiai tinka virinti remonto dirbtuvėse, bendros paskirties gamybai iš plieno, namų apyvokos daiktų ir baldų gamyboje.

Visą paketą sudaro Origo™ Mig L405 srovės šaltinis, Origo™ Feed L302 arba L304 vielos padavimas, jungčių rinkinys ir PSF™ suvirinimo degiklis.

- 40 įtampų pakopų optimaliam nustatymui bet kokiai paskirčiai.
- Du induktyvumo išėjimai – paprastai optimizuojami nustatymai įvairiems darbams.
- Galima papildomai įsigyti V/A matavimo rinkinį.
- IP 23 – tinka saugiams darbams laukia.
- Greitas nustatymas paprastai naudojamais valdymo reguliatoriais.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, lentyna dujų balionui ir kreipiklis vielos tiektuvui.

Origo™ Mig L405

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/400-415/500, 3~ 50; 230/ 400-460, 3~ 60
Saugiklis, lėtas, A	20
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x2,5
Maks. išėjimo srovė esant 25% darbo ciklui, A/V	-
Maks. išėjimo srovė esant 50% darbo ciklui, A/V	400/34
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A/V	365/32
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A/V	280/28
Atviros grandinės įtampa, V	17-45
Svoris, kg	142

Užsakymo informacija

Origo™ Mig L405 (400-415V 50Hz)	0349 306 517
Origo™ Mig L405 (230/400-415 500V 50Hz; 230/440-460 60Hz)	0349 306 594
Origo™ Mig L405w (400-415V 50Hz)	0349 306 563
Skaitmeninio matavimo rinkinys	0349 302 451

MIG/MAG įranga

Pusautomatačiai su pakopiniu valdymu



Origo™ Mig 320

Origo™ Mig 320 yra transformatorinis srovės šaltinis MIG/ MAG suvirinimui. Jis skirtas vidutinio sudėtingumo darbams. Turi 40 įtampos pakopų ir du induktyvumo išėjimus. Įrenginiuose sumontuoti V/A matavimo rinkiniai. Dėl tvirto, galvanizuoto metalo korpuso šis įrenginys yra tobula sprendimas darbui sudėtingoje aplinkoje. Įtampos ir srovės nustatymų diapazonas platus, todėl galima parinkti optimalius nustatymus įvairiems darbams.

Šis įrenginys turi didelius ratukus, tvirtas kėlimo kilpas ir pagrindą, skirtą kėlimui su šakiniu krautu, todėl jį lengva transportuoti. Origo™ Mig 320 veikia su atskirais vielos padavimais Origo™ FeedAirmatic, Origo™ Feed 302 M11, 304 M12 ir 484 M12, bei Origo™ YardFeed 200 (be V/A matuoklio).

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, ratukai, 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, lentyna dujų balionui ir kreipiklis vielos tiektuvui.

Origo™ Mig 320

Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415, 3~50/60
Saugiklis, lėtas, A	20-16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x2,5
Maks. išėjimo srovė esant 30 % darbo ciklui, A	320
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	250
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	195
Nustatymo sritis, A	40-320
Atviros grandinės įtampa, V	16-40
Svoris, kg	111

Užsakymo informacija

Origo™ Mig 320 (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 303 562
Origo™ Mig 320*	0349 312 600
Oro filtras	0349 302 599
Kabelių laikiklis	0349 303 362
Transformatorius CO2 šildytuvui	0349 302 250
Stabilizatorius	0349 303 475

*230/400-415/500 V, 50 Hz; 230/440-460 V, 60 Hz

Galima užsakyti kelių įtampų versiją



Origo™ Mig 410/510

Origo™ Mig 410 ir 510 yra transformatoriniai srovės šaltiniai MIG/MAG suvirinimui, skirtas sudėtingiems darbams. Turi 40 įtampos pakopų, yra vandeniu arba oru aušinamos versijos. Origo™ Mig 410 du induktyvumo išėjimus, o Origo™ Mig 510 turi tris induktyvumo išėjimus. Įrenginiuose sumontuoti V/A matavimo rinkiniai. Origo™ Mig 410/510 veikia su atskirais vielos padavimais Origo™ FeedAirmatic, Origo™ Feed 302 M11, 304 M12 ir 484 M12, bei Origo™ YardFeed 200 (be V/A matuoklio).

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, ratukai, 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu, lentyna dujų balionui ir kreipiklis vielos tiektuvui.

Origo™ Mig 410 Origo™ Mig 510

Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415	400-415
Saugiklis, lėtas, A	20	35
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x2,5	4x6
Maks. išėjimo srovė, 50 % darbo ciklui, A	400	-
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklui, A	365	500
Maks. išėjimo srovė, 100 % darbo ciklui, A	280	390
Atviros grandinės įtampa, V	17-45	17-50
Svoris, kg	144	214

Užsakymo informacija

Origo™ Mig 410*	0349 312 610
Origo™ Mig 410w*	0349 312 620
Origo™ Mig 410 (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 303 563
Origo™ Mig 410w (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 303 564
Origo™ Mig 510*	0349 312 630
Origo™ Mig 510w*	0349 312 640
Origo™ Mig 510 (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 303 565
Origo™ Mig 510w (400-415 V, 50/60 Hz)	0349 303 566
Oro filtras	0349 302 423
Kabelių laikiklis	0349 303 362
Vandens srauto apsauga	0349 302 251
Transformatorius CO2 šildytuvui	0349 302 250
Stabilizatorius	0349 303 474
Išlyginimo įrenginio stiprintuvas	0349 309 748

*230/400-415/500 V, 50 Hz; 230/440-460 V, 60 Hz

Galima užsakyti kelių įtampų versiją.

MIG/MAG įranga

Pusiau automatiniai antriniai inverteriai „Chopper“



Origo™ Mig 402c/502c/652c

Origo™ Mig 402c/502c/652c yra atsparus ir tvirtas srovės šaltinis su impulsiniu keitikliu, skirtas sudėtingiems MIG/MAG suvirinimo darbams, MMA suvirinimui ir oriniam lankiniam drožimui.

Gera pasiteisinusi technologija ir ESAB pagaminta programinė įranga užtikrina didelį patikimumą ir puikias suvirinimo savybes.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku 400 V įtampa, ratukai, grįžtamasis kabelis su gnybtu, lentyna dujų balionui ir kreipiklis vielos padavimui.

	Origo™ Mig 402c	Origo™ Mig 502c	Origo™ Mig 652c
Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415, 3~ 50/60	400-415, 3~ 50/60	400-415, 3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	25	35	50
Kabelis prijungimui prie el. tinklo, Ø mm²	4x4	4x6	4x10
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	400 / 34	500 / 39	650 / 44
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	310 / 30	400 / 34	500 / 39
Atviros grandinės įtampa, V	53-70	53-70	53-70

Svoris, kg	15	194	228
Užsakymo informacija	8		

Origo™ Mig 402c (400-415V 50/60Hz)	0349 310 750
Origo™ Mig 402c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 220
Origo™ Mig 402cw (400-415V 50/60Hz)	0349 308 500
Origo™ Mig 402cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 230
Origo™ Mig 502c, A13 (400-415V 50/60Hz)	0349 310 770
Origo™ Mig 502c, A13 (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 240
Origo™ Mig 502cw, A13 (400-415V 50/60 Hz)	0349 310 760
Origo™ Mig 502cw, A13 (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 250
Origo™ Mig 652c, A13 (400-415V 50/60Hz)	0349 311 060
Origo™ Mig 652c, A13 (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 260
Origo™ Mig 652cw, A13 (400-415V 50/60 Hz)	0349 310 800
Origo™ Mig 652cw, A13 (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 270

Pagalbiniai reikmenys:	
Oro filtras	0349 302 252
Digital V/A matuoklis: skirtas A13 MMC pultui (Mig 502c/652c)	0455 173 882
Transformatorius CO2 šildytuvui	0349 302 250
Vandens srauto apsauga	0349 302 251
Kabelių laikiklių rinkinys	0349 303 362
Tiektuvų perjungiklis	0349 311 680
LiftArc™ palidimo rinkinys	0349 311 530
A13 MMC Panel su V/A matuokliu (Mig 402c)	0349 310 396
Montavimo rinkinys „Ventiliatorius pagal pareikalavimą“	0349 311 690

Origo™ Mig 4002c/5002c/6502c

Mig 4002c, 5002c ir 6502c yra atsparūs ir tvirti srovės šaltiniai su impulsiniais keitikliais, skirti sudėtingiems darbams.

MIG/MAG ir MMA yra pagrindiniai procesai – procesai pasirenkami per valdymo pultą, Origo™ MA23, Origo™ MA24 arba Aristo® U6.

Gera pasiteisinusi technologija ir ESAB pagaminta programinė įranga užtikrina didelį patikimumą ir puikias suvirinimo savybes.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, ratukai, grįžtamasis kabelis su gnybtu, lentyna dujų balionui ir kreipiklis vielos padavimui.

	Origo™ Mig 4002c	Origo™ Mig 5002c	Origo™ Mig 6502c
Maitinimo tinklas, V/Hz	400-415, 3~50-60	400-415, 3~50/60	400-415, 3~50-60
Saugiklis, lėtas, A	25	35	50
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4	4x6	4x10
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	400 / 34	500 / 39	650 / 44
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	310 / 30	400 / 34	500 / 39
Atviros grandinės įtampa, V	62 MIG/ MAG, 68 MMA	62 MIG/ MAG, 68 MMA	62 MIG/ MAG, 68 MMA
Svoris, kg	149	185	222

Užsakymo informacija

Origo™ Mig 4002c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 300
Origo™ Mig 4002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 310
Origo™ Mig 4002cw (400-415V 50/60Hz)	0349 309 780
Origo™ Mig 4002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 320
Origo™ Mig 5002c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 330
Origo™ Mig 5002c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 340
Origo™ Mig 5002cw (400-415V 50/60 Hz)	0349 311 350
Origo™ Mig 5002cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 360
Origo™ Mig 6502c (400-415V 50/60Hz)	0349 311 370
Origo™ Mig 6502c (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 380
Origo™ Mig 6502cw (400-415V 50/60 Hz)	0349 311 390
Origo™ Mig 6502cw (230/400-415/500V 50Hz ; 230/440-460 60Hz)	0349 311 400

Pagalbiniai reikmenys:	
Oro filtras	0349 302 252
Transformatorius CO2 šildytuvui	0349 302 250
Vandens srauto apsauga	0349 302 251
Kabelių laikiklių rinkinys	0349 303 362

MIG/MAG įranga

Inverteriniai pusautomačiai



Origo™ Mig 3001i, A24 - Mig 3001i/3001iw

Origo™ Mig 3001i yra idealus partneris, kai reikia itin geros kokybės suvirinimo efektyviai gaminant gaminius arba surenkamas detales iš gausiai legiruotų medžiagų.

Srovės šaltinis yra kompaktiškas ir atsparus, jo korpusas pagamintas iš galvanizuoto plieno. Tai tvirta medžiaga, atspari sutrenkimams.

Srovės šaltinis optimizuotas darbui kartu su vienos padavimais Origo™ Feed 3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 arba YardFeed 2000. Prijungimo kabeliai yra iki 50 m ilgio, todėl darbo spindulys yra iki 54,5 metro, to užteks bet kokiems suvirinimo poreikiams.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 4,5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Origo™ Mig 3001i, A24 -	
Maitinimo tinklas, V/Hz	400, 3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	16
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A	300/29.0
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	240/26.0
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	200/24.0
Srovės diapazonas MIG, A	16-300
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-300
Srovės diapazonas TIG DC, A	4-300
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Svoris, kg	33
Svoris, įskaitant aušintuvą ir aušinimo medžiagą, kg	53

Užsakymo informacija

Mig 3001i	0459 740 882
Mig 3001iw	0459 740 883
Origo™ Mig 3001i, A24	0459 740 884
2 ratukų vežimėlis	0460 564 880
Padavimo platforma 2 ratukų vežimėliui	0460 815 880
4 ratukų vežimėlis	0460 565 880
Stabilizavimo rinkinys 4 ratukų vežimėliui, balansavimo įrenginys (tik vienas balansavimo įrenginys vežimėliui)	0460 946 880
Montavimo gembės rinkinys montavimui ant lentynos ir t. t.)	0460 911 880
Vandens srauto apsaugos komplektas, skirtas Mig 3001iw	0456 855 881
Apsauginis rėmas	0460 459 880



Origo™ Mig 4001i, A24 - Mig 4001i/4001iw

Origo™ Mig 4001i yra idealus partneris, kai reikia itin geros kokybės suvirinimo efektyviai gaminant gaminius arba surenkamas detales iš gausiai legiruotų medžiagų.

Srovės šaltinis yra kompaktiškas ir atsparus, jo korpusas pagamintas iš galvanizuoto plieno. Tai tvirta medžiaga, atspari sutrenkimams.

Srovės šaltinis optimizuotas darbui kartu su vienos padavimais Origo™ Feed 3004/4804, Aristo® Feed 3004/4804 or YardFeed 2000. Prijungimo kabeliai yra iki 50 m ilgio, todėl darbo spindulys yra iki 54,5 metro, to užteks bet kokiems suvirinimo poreikiams.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Maitinimo tinklas, V/Hz	400, 3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	20
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	4x4
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A	400/34
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	320/30
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	250/26.5
Srovės diapazonas MIG, A	20-400
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-400
Srovės diapazonas TIG DC, A	4-400
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	60/<35
Svoris, kg	43.5
Svoris, įskaitant aušintuvą ir aušinimo medžiagą, kg	63.5

Užsakymo informacija

Mig 4001i	0460 455 882
Mig 4001iw	0460 455 883
Origo™ Mig 4001i, A24	0460 455 884
2 ratukų vežimėlis	0460 564 880
Padavimo platforma 2 ratukų vežimėliui	0460 815 880
Apsauginis rėmas	0460 459 880
4 ratukų vežimėlis	0460 565 880
Vandens srauto apsaugos komplektas, skirtas Mig 4001iw	0456 855 881
Vandens srauto apsaugos komplektas, skirtas Mig 4001iw	0456 855 881
Stabilizavimo rinkinys 4 ratukų vežimėliui, balansavimo įrenginys (tik vienas balansavimo įrenginys vežimėliui)	0460 946 880

MIG/MAG įranga

Inverteriniai pusautomatai



Origo™ Mig 4004i/5004i

Origo™ Mig 4004i/5004i yra inverterinis srovės šaltinis, sveriantis mažiau, bet tiekiantis daugiau galios intensyviu darbiniam ciklui.

- Dėl didelės -15 / +21 % elektros tinklo parametrų leidžiamosios nuokrypos tinka darbui ir suvirinimui tokiose vietose, kuriose elektros tinklo sąlygos yra nepastovios.
- Taupomas vertingas plotas - 85 % mažesnis už tokio paties galingumo įprastą įrenginį.
- 84 % lengvesnis už tokio paties galingumo įprastą įrenginį.
- Budėjimo funkcija, kuriai reikia tik 40 W.
- Labai atsparus sutrenkimams.
- ELP (ESAB Logic Pump) veikia tik tada, kai yra prijungtas vandeniu aušinamas suvirinimo degiklis..
- Suprojektuotas pagal ESAB pasaulinį ISO 14001 sertifikatą.
- Veikia su vienos padavimais Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Origo™ Mig 4004i Origo™ Mig 5004i

	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Maitinimo tinklas, 3~50/60 Hz, V	380-440	380-440
Saugiklis, lėtas, A	25	35
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x6	4x6
Maks. apkrova esant 60 % darbo ciklui, A/V	400/36	500/40
Maks. apkrova esant 80% darbo ciklui, A/V	400/36	400 /36
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A/V	300/32	300/32
Atviros grandinės įtampa, V	55	55

Užsakymo informacija

Origo™ Mig 4004i, A44	0465 152 880
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Vandenį naudojantis aušintuvas, COOL 1	0462 300 880
Vežimėlis	0462 151 880
Vežimėlio paaugstinimas naudojant aušintuvą	0463 125 880



Origo™ Mig 4004i, A44

Prie Origo™ Mig 4004i srovės šaltinių galima prijungti CC/CV A44 valdymo pultą, kuris suteikia MMA suvirinimo galimybe CC režime, o prie įrenginio prijungus Mobile Feed 300 AVS, MIG/MAG būdu galima suvirinti ir CV režime. Tai tobula konstrukcija bet kokiam darbui vietoje, kadangi nereikia valdymo kabelio.

Srovės šaltiniai gali veikti ir su vienos padavimais Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24.

Komplektą sudaro

5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.

Origo™ Mig 4004i/A44

Maitinimo tinklas, V/Hz	380-440, 3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	25
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x6
Maks. apkrova esant 60 % darbo ciklui, A	400
Maks. apkrova esant 80 % darbo ciklui, A	400
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	300
Atviros grandinės įtampa, V	55

Užsakymo informacija

Origo™ Mig 4004i, A44	0465 152 880
Vežimėlis	0462 151 880

MIG/MAG įranga

Inverteriniai pusautomačiai



Aristo® Mig 5000i

- Daugiaprocesis srovės šaltinis, apjungiantis MIG/MAG, impulsinį MIG, MMA suvirinimą ir lankinį drožimą angliniais elektrodais
- Patikimas, tolygus uždegimas ir gesinimas, kurį užtikrina efektyvaus karšto paleidimo ir kraterio užpildymo funkcijos.
- Efektyvi sąsaja su įrenginiu per patogų valdymo pultą MA4, U6 arba Aristo® U8₂
- Platus spektras iš anksto suprogramuotų sinerginių linijų, skirtų bet kokiam medžiagos ir dujų deriniui.
- Atmintis 10 (U6) arba 255 (Aristo® U8₂) suvirinimo parametrų.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.
- Dulkių filtras, skirtas naudoti nepalankioje nešvarioje aplinkoje, kad į korpuso vidų nepatektų abrazyvinės ir metalinės dalelės.
- Veikia su atskirais vielos tiekuvais Aristo® Feed 3004/4804 MA4, U6 ir Aristo® U8₂, Aristo® RoboFeed 3004w ir Aristo® YardFeed 2000.

Komplektą sudaro

5 ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Aristo® Mig 5000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3x400/50-60
Saugiklis, lėtas, A	35
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x6
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	-
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	500/40 (MMA)
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	400/36 (MMA)
Srovės diapazonas MIG, A	16-500
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-500
Srovės diapazonas TIG DC, A	-
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	59/<35

Užsakymo informacija

Aristo® Mig 5000i (3x400 V, 50/60 Hz)	0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw (3x400 V, 50/60 Hz)	0459 230 881



Aristo® Mig U4000i/U5000i

- Efektyvi sąsaja su įrenginiu per patogų valdymo pultą U6 arba Aristo® U8₂
- Platus spektras iš anksto suprogramuotų sinerginių linijų. Aristo® U8₂ turi priemonę apibrėžti ir išsaugoti be kokiam medžiagos ir dujų deriniui pritaikytos sinerginės linijos.
- Atmintis 10 (U6) arba 255 (Aristo® U8₂) suvirinimo parametrų.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį prie vielos padavimo arba vandeniu aušinamo TIG degiklio.
- TrueArcVoltage System™ matuoja teisingą lanko įtampą, nepriklausomai nuo prijungimo kabelio, grįžtamųjų kabelio ir suvirinimo degiklio ilgio.
- Dulkių filtras, skirtas naudoti nepalankioje nešvarioje aplinkoje, kad į korpuso vidų nepatektų abrazyvinės ir metalinės dalelės
- Aristo® Mig U4000i/U5000i veikia su atskirais vielos tiekuvais Aristo® Feed 3004/4804 U6 arba Aristo® U8₂.

Komplektą sudaro

5 ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m ilgio grįžtamasis kabelis su gnybtu.

Aristo® Mig U4000i Aristo® Mig U5000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3x400/50-60	3x400/50-60
Saugiklis, lėtas, A	25	35
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x4	4x6
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	400/36 (MMA)	-
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	320/33 (MMA)	500/40 (MMA)
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	250/30 (MMA)	400/36 (MMA)
Srovės diapazonas MIG, A	20-400	16-500
Srovės diapazonas MMA DC, A	16-400	16-500
Srovės diapazonas TIG DC, A	4-400	4-500
Atviros grandinės įtampa (Varistorius išjungtas arba įjungtas), V	58/<35	59/<35

Užsakymo informacija

Aristo® Mig U4000i (3x400 V, 50/60 Hz)	0458 625 884
Aristo® Mig U4000iw (3x400 V, 50/60 Hz)	0458 625 885
Aristo® Mig U5000i (3x400 V, 50/60 Hz)	0459 230 882
Aristo® Mig U5000iw (3x400 V, 50/60 Hz)	0459 230 883

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



Origo™ FeedAirmatic, M10

- Tinka Mig 320/410/510/402c/502c ir 652c.
- Stūmimo-traukimo sistema užtikrina tolygų ir sklandų vielos padavimą, o tai yra itin svarbu virinant minkštu aliuminiu arba kita plona viela.
- Tinka iki 16 m ilgio suvirinimo degiklio paketai.
- Galima prijungti iki 35 m ilgio prijungimo kabelius ir šitaip padidinti darbo spindulį.
- Skaitmeniniai V/A matuokliai (pasirinktinai).
- TrueArc Voltagesistema matuoja teisingą lanko įtampą, nepriklausomai nuo prijungimo kabelio, grįžtamųjų kabelio ir suvirinimo degiklio ilgio.
- Galima pasiekti ypatingo universalumo, prijungiant balansinį įrenginį, ratukų rinkinį arba kabinimo gembę.
- Uždara vielos ritė saugo vielą nuo nešvarumų.

Komplekte yra šešiakampis raktas, žarnos gnybtas ir penki jėgimo antgaliai.

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	max 15
Maks. ritės matmenys/svoris, 0 mm/kg	300 (440)/18 (30)
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0.6-1.6
Viola Ø, SS	0.6-1.6
Viola Ø, Al	0.8-1.6
Viola Ø, CW	0.8-1.6
Svoris, kg	15

Užsakymo informacija

Origo™ FeedAirmatic, M10, uždaras - 23 kontaktų	0459 116680
Pagalbiniai reikmenys Origo™ Mig 402c/502c/652c:	
19 kontaktų - 23 kontaktų adapteris	0349 311 511
Balansavimo įrenginys su 300 mm rite	0458 705 880
Balansavimo įrenginys su 440 mm rite	0458 705 882
Ratukų rinkinys	0458 707 880
Ritės gaubtas, plieninis	0459 431 880
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius	0457 341 881
Jungimo kabelių apkrovos kompensatorius	0459 234 880
Kėlimo kilpa	0458 706 880
Greito prijungimo jungtis MARATHON PAC™	F102 440 880
5 kg ritės adapteris	0455 410 001
440 mm skersmens ritės adapteris	0459 233 880
Nuotolinis valdiklis MIG 2 (tik įtampų reguliavimas)	0349 501 028
Nuotolinis valdiklis M1 (tik įtampų reguliavimas)	0459 491 895
Nuotolinio prijungimo kabeliai M1, 5m	0459 553 880
Skaitmeninis V/A matuoklis, skirtas Origo™ Mig 402c/502c/652c	0455 173 882



Origo™ Feed L302/L304

- Tinka Origo™ Mig L305/L405.
- 2/4 takto, supaprastina suvirinimą.
- Reguliuojamas atkaitinimo laikmatis užtikrina teisingą vielos iškišimą.
- Švelni pradžia, (L304) graduotas vielos padavimas puikiam paleidimui.
- Taškinis suvirinimas (L304) paprastam naudojimui su išankstiniais laikmačio ir vienodo taškų ilgio nustatymais.
- Dujų prapūtimas ir vielos pastūma (L304)- prieš suvirinimą atliekant nustatymus arba keičiant vielos ritę, nei viela, nei dujos nenaudojami be reikalo.

	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	1.5-22.0	1.5-22.0
Maks. ritės matmenys/svoris, 0 mm/kg	300/18	300/18
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0.6-1.2	0.6-1.6
Viola Ø, SS	0.6-1.2	0.6-1.2
Viola Ø, Al	1.0-1.2	1.0-1.6
Viola Ø, CW	0.8-1.2	0.8-1.6
Svoris, kg	12.6	13.2

Užsakymo informacija

Origo™ Feed L302, atviras	0459 495 782
Origo™ Feed L304, atviras	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, atviras	0459 495 892
Ritės gaubtas, plastikinis	0458 674 880
Ratukų rinkinys	0458 707 880
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius	0457 341 881
Jungimo kabelių apkrovos kompensatorius	0459 234 880
Greito prijungimo jungtis MARATHON PAC™	F102 440 880
Kėlimo kilpa	0458 706 880
5 kg ritės adapteris	0455 410 001
Balansavimo įrenginys	0458 705 880

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



Origo™ Feed 302/304/484, M11/M12

- Tinka Origo™ Mig 320, 410 ir 510.
- 2/4 takto, supaprastina suvirinimą.
- Reguluojamas atkaitinimo laikmatis užtikrina teisingą iškišimą.
- Švelni pradžia, žingsninis vielos tiekimas puikiam paleidimui.
- Greito prijungimo jungtys – trumpiausias įmanomas parengimo laikas.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.
- TrueArcVoltage System™.

	Origo™ Feed 302	Origo™ Feed 304	Origo™ Feed 484
Maitinimo tinklas, V/Hz 42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min 1,9-20,0	1,9-25,0	1,9-25,0	1,9-25,0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	300/18	300/18	300/18
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, SS	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, Al	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Viola Ø, CW	0,8-1,2	0,8-1,6	0,8-2,4
Svoris, kg	14,3	15	19

Užsakymo informacija

Origo™ Feed 302, M11, uždaras	0459 116781
Origo™ Feed 302w, M11, uždaras	0459 116 791
Origo™ Feed 304, M12, uždaras	0459 116 882
Origo™ Feed 304w, M12, uždaras	0459 116 892
Origo™ Feed 484, M12, uždaras	0459 116 982
Origo™ Feed 484w, M12, uždaras	0459 116 992



Origo™ Feed 304/484, M13 -19 pole

- Tinka Mig 402c/502c ir 652c.
- 2/4 takto ir švelni pradžia, supaprastina uždegimą ir gesinimą, o žingsninis vielos padavimas padeda optimizuoti paleidimą.
- Kraterio užpildymas pašalina įtrūkimus ir užtikrina aukštos kokybės siūlę.
- Reguluojamas atkaitinimo laikmatis užtikrina teisingą iškišimą ir sumažina kontaktinių antgalių susidėvėjimą.
- Skaitmeniniai V/A matuokliai.
- Greito prijungimo jungtys – trumpiausias įmanomas parengimo laikas.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.
- TrueArcVoltage™ matuoja teisingą lanko įtampą, nepriklausomai nuo prijungimo kabelio, grįžtamųjų kabelio ir suvirinimo degiklio ilgio.

Origo™ Origo™ Feed 304 Feed 484

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	1,9-25,0	1,9/25,0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	300/18	300/18
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, SS	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, Al	1,0-1,6	1,0-2,4
Viola Ø, CW	0,8-1,6	0,8-2,4
Svoris, kg	15	19

Užsakymo informacija

Origo™ Feed 304, M13, uždaras, 19 pole	0459 116 863
Origo™ Feed 304w, M13, uždaras, 19 pole	0459 116 873
Origo™ Feed 304, M13 su V/A matuokliais, uždaras, 19 pole	0459 116864
Origo™ Feed 304w, M13 su V/A matuokliais, enclosed, 19 pole	0459 116 874
Origo™ Feed 484, M13, uždaras, 19 pole	0459 116 963
Origo™ Feed 484w, M13, uždaras, 19 pole	0459 116 973
Origo™ Feed 484, M13 su V/A matuokliais, uždaras, 19 pole	0459 116 964
Origo™ Feed 484w, M13 su V/A matuokliais, uždaras, 19 pole	0459 116 974

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24

Dėl ESAB Origo™ Feed 3004 ir 4804 modelių tvirtos konstrukcijos ir galvanizuoto metalo korpuso, šie įrenginiai idealiai tinka naudoti nepalankioje aplinkoje.

Tinka Mig 3001i/4001i/5000i/4002c/5002c/6502c/4004i/5004i.

Elektroniškai valdomas padavimas užtikrina tikslų ir stabilų lanką, o 4 ratukų padavimo mechanizmas su grioveliais tiek ant padavimo ritinėlio, tiek ant prispaudimo ritinėlio užtikrina stabilų padavimą su mažu vielos nusidėvėjimu, visa tai padeda išvengti darbo sutrikimų.

	Origo™ Feed 3004	Origo™ Feed 4804
Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	0,8-25,0	0,8-25,0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	300/18	300/18
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,6	0,6-2,4
Vielos Ø, SS	0,6-1,6	0,6-2,4
Vielos Ø, Al	1,0-1,6	1,0-2,4
Vielos Ø, CW	0,8-1,6	0,8-2,4
Svoris, kg	15	19

Užsakymo informacija

Origo™ Feed 3004, MA23 užd., 10 kontaktų	0460 526 887
Origo™ Feed 3004w, MA23 užd., 10 kontaktų	0460 526 897
Origo™ Feed 4804, MA23 užd., 10 kontaktų	0460 526 987
Origo™ Feed 4804w, MA23 užd., 10 kontaktų	0460 526 997
Origo™ Feed 3004, MA24 užd., 10 kontaktų	0460 526 889
Origo™ Feed 3004w, MA24 užd., 10 kontaktų	0460 526 899
Origo™ Feed 4804, MA24 užd., 10 kontaktų	0460 526 989
Origo™ Feed 4804w, MA24 užd., 10 kontaktų	0460 526 999
Pagalbiniai reikmenys Origo™ Feed:	

Ratukų rinkinys	0458 707 880
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius	0457 341 881
Jungimo kablų apkrovos kompensatorius	0459 234 880
Kėlimo kilpa	0458 706 880
Greito prijungimo jungtis MarathonPac™	F102 440 880
5 kg ritės adapteris	0455 410 001
Balansavimo įrenginys	0458 705 880
Ritės gaubtas	0458 674 880
Ritės gaubtas, plieninis	0459 431 880
440 mm skersmens ritės adapteris	0459 233 880

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



Aristo® Feed 3004/4804, U6/U8₂

- Tinka Mig 3001i/4001i/U4000i/5000i/U5000i/4002c/5002c ir 6502c.
- 2/4 takto, supaprastina suvirinimo degiklio valdymą.
- Švelni pradžia, išankstinis dujų srautas ir karštas paleidimas užtikrina švelnų, labiau tiesioginį paleidimą be ištaškymo.
- Kraterio užpildymas, reguliuojamas atkaitinimo laikas ir dujų srauto nutraukimo laikas užtikrina tolygų užbaigimą, pailgina kontaktinio antgalio tarnavimo laiką užtikrina, kad pabaigus nebūs jokių įtrūkimų.
- Iš anksto suprogramuotos sinerginės linijos, užtikrina optimalius nustatymus.
- Galimybė sukurti sinergines linijas (Aristo® U8₂).
- Atmintis 10 (U6) arba 255 (U8₂) parametrų rinkinių.
- Greito prijungimo jungtys – trumpiausias įmanomas parengimo laikas.
- ESAB LogicPump ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.
- TrueArcVoltage System™, matuoja teisingą lanko įtampos vertę, nepriklausomai nuo prijungimo kabelio, grįžtamųjų kabelio ir suvirinimo degiklio ilgio.

	Aristo® Feed 3004	Aristo® Feed 4804
Maitinimo tinklas, V/Hz	42/50-60	42/50-60
Vielos padavimas, m/min	0,8-25,0	0,8-25,0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	300/18	300/18
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, SS	0,6-1,6	0,6-2,4
Viola Ø, Al	1,0-1,6	1,0-2,4
Viola Ø, CW	0,8-1,6	0,8-2,4
Svoris, kg	15	19

Užsakymo informacija

Aristo® Feed 3004, U6, užd., 10 kontaktų	0460 526 886
Aristo® Feed 3004w, U6, užd., 10 kontaktų	0460 526 896
Aristo® Feed 4804, U6, užd., 10 kontaktų	0460 526 986
Aristo® Feed 4804w, U6, užd., 10 kontaktų	0460 526 996
Aristo® Feed 3004, U8 ₂ užd., 10 kontaktų	0460 526 881
Aristo® Feed 3004w, U8 ₂ užd., 10 kontaktų	0460 526 891
Aristo® Feed 4804, U8 ₂ užd., 10 kontaktų	0460 526 981
Aristo® Feed 4804w, U8 ₂ užd., 10 kontaktų	0460 526 991
Aristo® U8 ₂ su piltuvu	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus su laikikliu	0460 820 881
Valdymo kabelio ilgintuvas, 7,5 m	0460 877 891



Aristo® RoboFeed 3004w

Tinka Mig 3001i/4001i/U4000i/5000i/U5000i/4002c/5002c ir 6502c.

Aristo® RoboFeed 3004w yra visas funkcijas turintis vielos padavimas, įskaitant padavimo kontrolės sistemą ir veikimo funkcijas, tokias kaip dujų prapūtimas ir vielos pastūmos įtaisais pirmyn ir atgal. Įrenginyje įtaisyti montavimo varžtai su guminiiais slopintuvais, apsaugančiais komponentus roboto didelio greitėjimo arba lėtėjimo atveju.

	Aristo® RoboFeed 3004w
Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	0,8-30,0
Viola Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,6
Viola Ø, SS	0,6-1,6
Viola Ø, Al	1,0-1,6
Viola Ø, CW	0,8-1,6
Svoris, kg	7,3

Užsakymo informacija

Aristo® RoboFeed 3004w 12p ELP	0461 000 891
Jungimo rinkinys 7,5 m w95/CAN-Robo	0461 528 991
Jungimo rinkinys 10 m w95/CAN-Robo	0461 528 993
Universal montavimo konstrukcija	0461 038 880
Greito prijungimo jungtis MARATHON PAC™	F102 440 880
Vielos kanalas 1.8M MPac	F102 437 881
Vielos kanalas 3.0M MPac	F102 437 882
Vielos kanalas 4.5M MPac	F102 437 883
Vielos kanalas 8.0M MPac	F102 437 884
Vielos kanalas 12.0M MPac	F102 437 885
Vielos kanalas 0.6M MPac	F102 437 886
Vielos kanalas 6.0M MPac	F102 437 887
Vielos kanalas 5.3M MPac	F102 437 888
Vielos kanalas 3.8M MPac	F102 437 889
Vielos kanalas 6.5M MPac	F102 437 890

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



MobileFeed 200AVS / 300AVS

Sukurtas nepalankiai aplinkai, pavyzdžiui, Statybos aikštelėms, vamzdinams, laivų statykloms, jūros įrenginiams, bendro pobūdžio gamybai, mobiliojo suvirinimo įrenginiams ir panašiai.

- Lanko įtampos tiek tuvas, skirtas naudoti su nuolatinės srovės DC (CC arba CV) srovės šaltiniais
- Visiškai uždaras, itin atsparus sutrenkimams korpusas
- Metalu sustiprintas, degimo nepalaikantis, lydyto kompozitinio plastiko korpusas
- 4 ritinėlių varantysis blokas su tachometro rodmenimis užtikrina puikų vielos padavimą
- Pastovaus magneto pavara su PWM pavara, kietos fazės valdomas vielos greitėjimas užtikrina tolygų lanko uždegimą ir veikimą be taškymo
- Elektroninis dinaminis stabdymas

	MobileFeed 200AVS	MobileFeed 300AVS
Vielos padavimas, m/min	1,8-17,8	1,3-20,3
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	200/5	300/18
Svoris, kg	11,8	14,5

Užsakymo informacija

MobileFeed 200 AVS	0558 005 796
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728



Origo™ YardFeed 200, M13y

- Tinka Mig 320/410/510 (be V/A matuoklio) /402c/502c ir 652c (su V/A matuokliu).
- 2/4 takto, supaprastina suvirina degiklio valdymą.
- Saugos jungiklis su neprivalomu šildymo elementu.
- Dujų prapūtimas ir vielos žingsninės pastūmos įtaisas.
- Rankinio valdymo dujų srauto vožtuvas korpuso viduje.
- Dujų srauto manometras su rankinio valdymo vožtuvu (neprivalomas).
- Naudojamas didelio stiprumo plienas, todėl tiek tuvas yra lengvas ir tvirtas, ypač atsparus sutrenkimams.
- Apsauginiame rėme integruota rankena supaprastina pernešimą per liukus ir kitas sunkiai prieinamas vietas.
- Įrengta karinio standarto valdymo kabelio jungtis.
- Reguluojamas atkaitinimo laikas užtikrina lygų paviršių ir prailgina kontaktinio atgalio tarnavimo laiką.
- Švelni pradžia, graduotas vielos padavimas puikiam paleidimui.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.
- TrueArcVoltage System™, matuoja teisingą lanko įtampos vertę, nepriklausomai nuo prijungimo kabelio, grįžtamųjų kabelio ir suvirinimo degiklio ilgio.

Origo™ YardFeed 200

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	1.9-25.0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	200/5
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0.6-1.2
Vielos Ø, SS	0.6-1.2
Vielos Ø, Al	1.0-1.2
Vielos Ø, CW	0.8-1.4
Svoris, kg	11.3

Užsakymo informacija

Origo™ YardFeed 200, M13y c	0459 906 881
Origo™ YardFeed 200w, M13y 19 kontaktų	0459 906 891
Origo™ YardFeed 200, M13y su V/A matuokliu	0459 906 882
Origo™ YardFeed 200w, M13y su V/A matuokliu	0459 906 892
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius	0457 341 881
Dujų srauto manometro rinkinys	0460 005 880
Kaitinimo elemento rinkinys	0459 041 880
MMC apsauga	0459 961 880

MIG/MAG įranga

Vielos padavimai



Aristo® YardFeed 2000, U6 Origo™ YardFeed MA23

- Tinka Mig 3001i/4001i/U4000i//5000i/U5000i/4002c/5002c and 6502c
- 2/4 takto, supaprastina suvirinimo degiklio valdymą.
- Saugos jungiklis su neprivalomu šildymo elementu.
- Dujų prapūtimas ir vielos žingsninės pastūmos įtaisas.
- Rankinio valdymo dujų srauto vožtuvas korpuso viduje.
- Dujų srauto manometras su rankinio valdymo vožtuvu (neprivalomas).
- Įrengta karinio standarto valdymo kabelio jungtis.
- Švelni pradžia, dujų srauto pradžios laikas ir karšta paleidimas užtikrina tolygų ir labiau tiesioginį paleidimą su mažesniu taškymu (U6).
- Kraterio užpildymas, reguliuojamas atkaitinimo laikas ir dujų srauto nutraukimo laikas užtikrina lygų paviršių, prailgina kontaktinio antgalio tarnavimo laiką ir garantuoja, kad nebus paviršiaus įtrūkimų (U6).
- Iš anksto suprogramuotos sinerginės linijos, užtikrina optimalius nustatymus plačiam spektrui medžiagų, vielos matmenų ir dujų derinių (U6).
- Atmintis 3 (MA23) arba 10 (U6) parametrų rinkiniams.
- ESAB LogicPump, ELP, valdo automatinį vandens siurblio paleidimą prijungus vandeniu aušinamą suvirinimo degiklį.

**Aristo®
YardFeed
2000**

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Vielos padavimas, m/min	0.8-25.0
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	200/5
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0.6-1.2
Vielos Ø, SS	0.6-1.2
Vielos Ø, Al	1.0-1.2
Vielos Ø, CW	0.8-1.4
Svoris, kg	11.3

Užsakymo informacija

Aristo® YardFeed 2000, U6 10 kont.	0459 906 886
Aristo® YardFeed 2000w, U6 10 kont.	0459 906 896
Origo™ YardFeed 2000, MA23 10 kont.	0459 906 887
Origo™ YardFeed 2000w, MA23 10 kont.	0459 906 897
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius	0457 341 881
Dujų srauto manometro rinkinys	0460 005 880
Kaitinimo elemento rinkinys	0459 941 880
Nuotolinio prijungimo kabelis 5 m	0459 960 880
MMC apsauga	0459 961 880
OKC kampo patikimas MMA suvirinimui	0365 557 001



MIG/MAG įranga



Aristo® W82



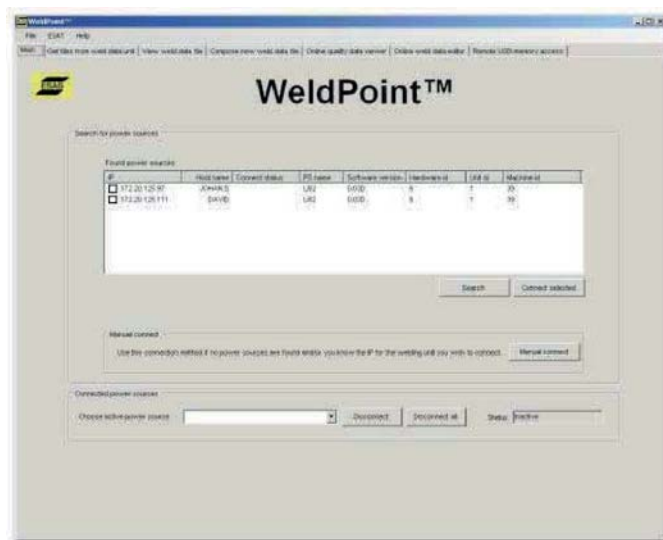
Aristo® U82

Aristo® U82/W82

Aristo® U82 sukuria visiškai naują galimybių pasaulį; maksimalus funkcionalumas, minimalus sudėtingumas. Penki funkciniai mygtukai, vienas meniu ir įvesties mygtukas, bei trys nustatymų ratukai valdo visas funkcijas. Skystakristalis ekranėlis yra didelis, ryškus ir aiškiai matomas, o nustatymų ratukai yra su įplovomis, kad galėtumėte naudotis būdami su pirštinėmis ir žiūrėdami per nuleistą skydelį. Aristo® U82 arba Aristo® U82 Plus, naujasis U82 valdymo blokas yra raktas į visiškai integruotą suvirinimo sistemą. Galima prijungti per USB jungtį, yra platus sudėtingesnių priedų pasirinkimas Aristo® W82 (DeviceNet, Profibus, CANopen ir Ethernet) visapusiškai komunikacijai per Fieldbus arba LAN. Galima užsakyti pasirinktus sinerginių linijų paketus, skirtus specialioms medžiagoms.

Užsakymo informacija

Aristo® U82	0460 820 880
Aristo® U82 Plus	0460 820 881
Aristo® U82 Plus I/O	0460 820 882
Aristo® W82 Integrated	0460 891 880
Aristo® W82 Fieldbus (Device Net)	0460 891 881
Aristo® W82 Fieldbus (Profibus)	0460 891 882
Aristo® W82 Fieldbus (CANopen)	0460 891 883



WeldPoint™

WeldPoint™ yra asmeniniams kompiuteriams skirtas įrankis, kuriuo galima atlikti gausybę ESAB suvirinimo sistemų, prijungtų per vietinį tinką (LAN) arba TCP/IP, administracinių ir stebėjimo užduočių. Su WeldPoint™ taip pat galima USB atmintuku į kompiuterį įkelti ir iš jo atsisiųsti duomenis, tais atvejais, kai nereikia nuolatinio LAN ryšio.

Langai

WeldPoint™ turi 7 langus. Kiekvienas langas yra skirtas tam tikroms užduotims.

Pagrindinis langas yra atsakingas už ryšio su suvirinimo sistema (suvirinimo duomenų bloku) užmezgimą.

„Get files from weld data unit“ (Gauti failus iš suvirinimo duomenų bloko) – atsiunčia failus iš suvirinimo sistemos.

„View weld data“ (Peržiūrėti suvirinimo duomenis) – parodo vartotojui suvirinimo failo turinį.

„Compose new weld data“ (Sudaryti naujus suvirinimo duomenis) – naudojama du suvirinimo duomenų blokus sujungti į vieną naują suvirinimo duomenų bloką.

„Online quality data viewer“ (Tiesioginių kokybės duomenų žiūryklė) – per ją klientas realiu laiku gauna kokybės duomenis.

„Online weld data editor“ (Tiesioginis suvirinimo duomenų redaktorius) – palaiko nustatymų duomenų redagavimą prisijungus tiesiogiai.

„Remote USB-memory Access“ (Nuotolinė USB atminties prieiga) – palaiko failų įkėlimą ir atsisiuntimą į ir iš prijungto suvirinimo duomenų bloko.

Užsakymo informacija

WeldPoint™	0462 045 880
------------	--------------

MIG/MAG įranga

Vielos padavimų komplektacijos galimybės



Balansavimo įrenginys/stiebas

Padavimo blokas tvirtinamas su spyruokliniu įrenginiu, kuris pakelia suvirinimo degiklį ir žarną su reguliuojama jėga. Kėlimo jėga nepriklauso nuo vielos ritės svorio. Įrenginį galima apsukti 360° kampu.

Užsakymo informacija

Balansavimo blokas, skirtas Aristo® 0458 705 880
Feed ir Origo™ Feed



Pasukimo laikiklis

Padavimo bloką galima pasukti ant srovės šaltinio 360° kampu.

Užsakymo informacija

Pasukimo laikiklis, skirtas Aristo® 0458 703 880
Feed ir Origo™ Feed MPac versijoms



Ratukų rinkinys

Padidinkite darbo vietos spindulį nuo srovės šaltinio. Ratukų rinkinį sudaro keturi ratukai, juos galima uždėti taip, kad suktųsi ant srovės šaltinio.

Užsakymo informacija

Ratukų rinkinys 1 Feed L302/L304/ 0458 707 880
302/304/3004/484/4804. Priekiniai ratukai sukasi.

Ratukų rinkinys 2 Feed L302/L304/ 0458 707 881
302/304/3004/484/4804. Visi ratukai sukasi.



Kėlimo kilpa

Naudojant šį įrenginį padavimą galima pakabinti ant pasukamos gembės.

Užsakymo informacija

Kėlimo kilpa Aristo® Feed/ Origo™ 0458 706 880
Feed/Origo™ Feed L302/304 ir
Aristo®/Origo™ Feed L3004



Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatorius

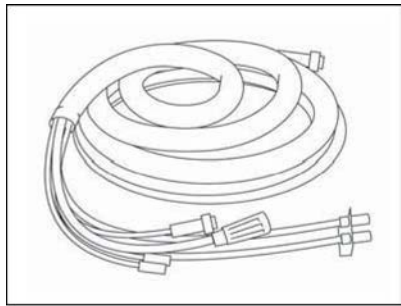
Rekomenduojama naudoti kartu su ratukų rinkiniu.

Užsakymo informacija

Apkrovos kompensatorius Aristo® 0457 341 881
Feed/ Origo™ Feed, Aristo® Feed
L3004/Origo™ Feed L3004 ir
Aristo® YardFeed 2000/ Origo™
YardFeed 200

MIG/MAG įranga

Vielos padavimų komplektacijos galimybės



Valdymo kabeliai

Mig 3001i, 4001i, 4002c, 5002c, 6502c, 4004i, 5004i (10 pole), kartu su Feed 3004/4804 (10 kontaktų) arba YardFeed 2000 (10 kontaktų)

	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	
Ilgis (m)	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	Jungtis
1.,			0459 528 780	0459 528 790	0459 528 980	0459 528 990	10/10 kont.
5,0			0459 528 781	0459 528 791			10/10 kont.
10,0	0459 528 562	0459 528 572	0459 528 782	0459 528 792			10/10 kont.
15,0	0459 528 563	0459 528 573	0459 528 783	0459 528 793			10/10 kont.
25,0*	0459 528 564	0459 528 574	0459 528 784	0459 528 794			10/10 kont.
35,0*	0459 528 565	0459 528 575	0459 528 785	0459 528 795			10/10 kont.
50,0*	0459 528 566	0459 528 576					

* Skirta tik Mig 3001i/4001i, kartu su Feed 3004/4804 arba YardFeed 2000.

Mig 5000i, U4000i, U5000i (12 kontaktų), kartu su Feed 3004/4804 (10 pole) arba YardFeed 2000 (10 kontaktų)

	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	
Ilgis (m)	50 mm ²	50 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	Jungtis
1,7			0459 528 970	0459 528 970	12/10 kont.
5,0			0459 528 971	0459 528 971	12/10 kont.
10,0	0459 528 582	0459 528 592	0459 528 972	0459 528 972	12/10 kont.
15,0	0459 528 583	0459 528 593	0459 528 973	0459 528 973	12/10 kont.
25,0	0459 528 584	0459 528 594	0459 528 974	0459 528 974	12/10 kont.
35,0	0459 528 585	0459 528 595	0459 528 975	0459 528 975	12/10 kont.
50,0	0459 528 586	0459 528 596			12/10 kont.

Mig 402c, 502c, 652c (19 kontaktų) kartu su Feed 304/484 M13 (19 kontaktų)

	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	
Ilgis (m)	50 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	Jungtis
1,7			0459 836 880	0459 836 890	0459 836 980	0459 836 990	19/19 kont.
5,0			0459 836 881	0459 836 891			19/19 kont.
10,0	0459 836 562	0459 836 572	0459 836 882	0459 836 892			19/19 kont.
15,0	0459 836 563	0459 836 573	0459 836 883	0459 836 893			19/19 kont.
25,0	0459 836 564	0459 836 574	0459 836 884	0459 836 894			19/19 kont.
35,0	0459 836 565	0459 836 575	0459 836 885	0459 836 895			19/19 kont.
50,0	0459 836 566	0459 836 576					19/19 c

Mig 320, 410, 510 (23 kont.) kartu su Feed 304/484 M11/M12 (23 kont.)

Mig 320, 410, 510 (23 kont.) kartu su YardFeed 200 (19 kont.)

Ilgis	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu		Ilgis	Aušinamas oru	Aušinamas vandeniu	
(m)	70 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	95 mm ²	Jungtis	(m)	50 mm ²	50 mm ²	Jungtis
1,7	0469 836 880	0469 836 885	0469 836 890	0469 836 895	23/23 kont.	10,0	0459 836 582	0459 836 592	23/19 kont.
5,0	0469 836 981	0469 836 983	0469 836 982	0469 836 984	23/23 kont.	15,0	0459 836 583	0459 836 593	23/19 kont.
10,0	0469 836 881	0469 836 886	0469 836 891	0469 836 896	23/23 kont.	25,0	0459 836 584	0459 836 594	23/19 kont.
15,0	0469 836 882	0469 836 887	0469 836 892	0469 836 897	23/23 kont.	35,0	0459 836 585	0459 836 595	23/19 kont.
25,0	0469 836 883	0469 836 888	0469 836 893	0469 836 898	23/23 kont.	50,0	0459 836 586	0459 836 596	23/19 kont.
35,0	0469 836 884	0469 836 889	0469 836 894	0469 836 899	23/23 kont.				

Adapteris Amphenol 10 kontaktų - Burndy 12 kontaktų

0349 311 510

Adapteris naudojamas tarp kabelių rikinių su Burndy 12 kontaktų kištuku ir maitinimo šaltinio su Amphenol 10 kontaktų kištuku.

Adapteris Amphenol 19 kontaktų - Burndy 23 kontaktų

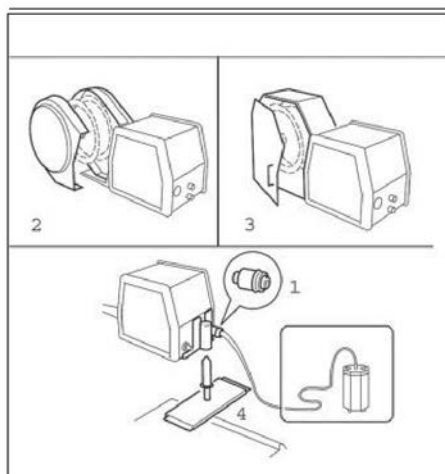
0349 311 511

Adapteris naudojamas tarp kabelių rikinių su Burndy kontaktų kištuku ir maitinimo šaltinio su Amphenol 19 kontaktų kištuku.

Kita įranga, skirta MIG/MAG suvirinimui

Užsakymo informacija

1. Greito prijungimo jungtis, skirta MARATHON PAC™	F102 440 880
2. Plastikinis ritės gaubtas Aristo® Feed/Origo™ Feed	0458 674 880
3. Plieninis ritės gaubtas Aristo® Feed/Origo™ Feed	0459 431 880
4. Kreipiklis, skirtas Aristo® Feed/Origo™ Feed a	0458 731 880
Adapteris 5 kg ritei, skirtas Aristo® Feed/Origo™ Feed	0455 410 001
Adapteris 440 mm reitei, skirtas Aristo® Feed/Origo™ Feed	0459 233 880



MIG/MAG įranga

Susidėvinčiosios dalys vielos padavimams

Aristo® Feed 3004, Origo™ Feed 3004 and Origo™ Feed 304, Aristo® Feed L3004 ir Origo™ Feed L3004, Aristo® YardFeed 2000, Origo™ YardFeed 2000 ir Origo™ YardFeed 200

Vielos skersmuo mm	Vielos tipas	Prispaudimo ritinėlis	Išleidimo tūta	Išstatomas vamzdelis	Išleidimo tūta	Griovelio tipas	Ženklinimas
0,6 / 0,8	Fe, Ss, C	0459 052 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	0.6 S2 & 0.8 S2
0,8 / 0,9-1,0	Fe, Ss, C	0459 052 002	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	0.8 S2 & 1.0 S2*
0,9-1,0 / 1,2	Fe, Ss, C	0459 052 003	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.0 S2 & 1.2 S2
1,2/1,2	Fe, Ss, C	0459 052 010	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.2 S2 & 1.2 S2
1,4 / 1,6	Fe, Ss, C	0459 052 013	0459 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V	1.4 S2 & 1.6 S2
0,9-1,0 / 1,2	C	0458 825 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.0 R2 & 1.2 R2
1,2 / 1,4	C	0458 825 002	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.2 R2 & 1.4 R2
1,6	C	0458 825 003	0459 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V-K	1.6 R2
0,8 / 0,9-1,0	Al	0458 824 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	0.8 A2 & 1.0 A2
1,0/1,2	Al	0458 824 002	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	1.0 A2 & 1.2 A2
1,2 / 1,6	Al	0458 824 003	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U	1.2 A2 & 1.6 A2

C=viela su užpildu. K=nelygus griovelis

Pastorintu šriftu = standartiniame komplekte

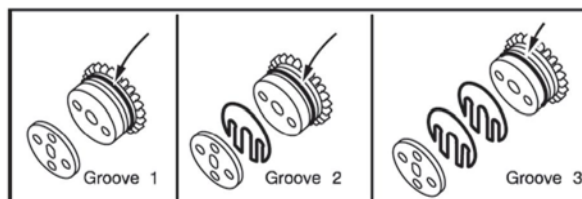
* L3004/C3000i

Aristo® Feed 4804, Origo™ Feed 4804 ir Origo™ Feed 484

Vielos Ø mm	Vielos tipas	Padavimo ritinėlis	Vežimėlis	Išleidimo tūta	Išstatomas vamzdelis	Griovelio tipas	Vežimėlio ženklinaimas	1	2	3
0,6-1,2	Fe,Ss,C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0.6-0.8	0.9-1.0	1.2
0,9-1,6	Fe,Ss,C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0.9-1.0	1.2	1.4-1.6
1,2	Fe,Ss,C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1.2	1.2	1.2
1,4-1,6	Fe,Ss,C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1.4-1.6	2.0	2.4
2,0-2,4	Fe,Ss,C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 882	0156 603 002	V	2	1.4-1.6	2.0	2.4
1,2-1,6	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-K	3	1.2	1.4-1.6	2.0
2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 882	0332 322 001	V-K	3	1.2	1.4-1.6	2.0
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0333 322 002	V-K	4	2.4	nenaud.	nenaud.
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1.0	1.2	1.6
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1.2	1.2	1.2

C=viela su užpildu. K=nelygus griovelis

Pastorintu šriftu = standartiniame komplekte



Origo™ Feed 302

Vielos skersmuo 0 mm	Vielos tipas	Padavimo ritinėlis	Prispaudimo ritinėlis	Išleidimo tūta	Išstatomas vamzdelis	Išleidimo tūta	Griovelio tipas
0,6 / 0,8	Fe, Ss, C	0369 557 001	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
0,8/1,0	Fe, Ss, C	0369 557 002	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1,0 / 1,2	Fe, Ss, C	0369 557 003	0369 728 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1,0-1,2 / 1,4-1,6	C	0369 557 004	0466 262 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V-K
0,8 / 0,9	Al	0369 557 011	0369 728 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U
1,0/1,2	Al	0369 557 006	0369 728 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U

C=viela su užpildu. K=nelygus griovelis
Pastorintu šriftu = standartiniame komplekte

Origo™ Feed L302

Vielos skersmuo mm	Vielos tipas	Padavimo ritinėlis	Prispaudimo ritinėlis	Išleidimo tūta	Išstatomas vamzdelis	Išleidimo tūta	Griovelio tipas
0,6 / 0,8	Fe, Ss, C	0367 556 001	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
0,8/1,0	Fe, Ss, C	0367 556 002	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1,0 / 1,2	Fe, Ss, C	0367 556 003	0455 907 001	0466 074 001	0455 889 001	0455 886 001	V
1,0/1,2	Al	0367 556 004	0455 907 001	0466 074 001	0455 894 001	0455 885 001	U

C=viela su užpildu
Pastorintu šriftu = standartiniame komplekte

Origo™ Feed L304

Vielos skersmuo mm	Vielos tipas	Padavimo ritinėlis	Prispaudimo ritinėlis	Išleidimo tūta	Išstatomas vamzdelis	Išleidimo tūta	Griovelio tipas
0,6 / 0,8	Fe, Ss, C	0369 557 001	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
0,8/1,0	Fe, Ss, C	0369 557 002	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
1,0 / 1,2	Fe, Ss, C	0369 557 003	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
1,4/1,6	Fe, C	0369 557 013	0455 907 001	0455 049 001	0455 072 002	0469 837 880	V
0,8 / 0,9	Al	0369 557 011	0455 907 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U
1,0/1,2	Al	0369 557 006	0455 907 001	0455 049 001	0456 615 001	0469 837 881	U

C=viela su užpildu
Pastorintu šriftu = standartiniame komplekte

MIG/MAG įranga

Degikliai ir komponentai



MXL™ degikliai

- 4 dujomis aušinami suvirinimo degikliai.
- Ergonomiškos rankenos.
- Optimalus degiklių aušinimas, pailgintas kakliukų ir keičiamų dalių tarnavimo laikas.
- Centrinės jungties spyruokliniai kontaktiniai kaišteliai.
- Degiklio ilgis nuo 3 iki 4 m.
- Trys skirtingos dujų tūtų versijos; standartinė, tiesi ir kūginė, užtikrina maksimalų lankstumą ir optimalų tarnavimo laiką.

	MXL™ 150v	MXL™ 200	MXL™ 270	MXL™ 340
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	150	200	270	340
Vielą Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-0,8	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Vielą Ø, SS	0,6-0,8	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Vielą Ø, Al	-	1,0	1,0-1,2	1,0-1,2
Vielą Ø, CW	0,8	0,8-0,9	0,9-1,2	0,9-1,2
Svoris, kg	1,1 (2,5 m)	1,6/2,0	2,2/2,6	2,6/3,7

Užsakymo informacija

MXL™ 150v, 2,5 m	0700 200 001
MXL™ 200, 3,0 m	0700 200 002
MXL™ 200, 4,0 m	0700 200 003
MXL™ 270, 3,0 m	0700 200 004
MXL™ 270, 4,0 m	0700 200 005
MXL™ 340, 3,0 m	0700 200 006
MXL™ 340, 4,0 m	0700 200 007



PSF™ savaime aušinamas degiklis

Yra keturių tipų savaime aušinami PSF™ suvirinimo degikliai, juos galima užsisakyti su dviejų skirtingų ilgių. Rankenos ergonomiškai išlenktos. Skirtingu kampu išlenktais kakliukais galima lengvai pasiekti visas suvirinimo padėtis ir patogią darbinę padėtį. PSF™ 405 modelyje yra įtaisytas trijų pakopų nuotolinio valdymo jungiklis (RS3).

	PSF™ 250	PSF™ 305	PSF™ 405/ 405 RS3	PSF™ 505
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	250	315	380	475
Vielą Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-2,4
Vielą Ø, SS	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6
Vielą Ø, Al	1,0	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Vielą Ø, CW	1,0	1,0-1,2	1,0-1,6	1,2-2,4

Užsakymo informacija

PSF™ 250, 3 m/4,5 m	0368 100 882/883
PSF™ 305, 3 m/4,5 m	0458 401 880/881
PSF™ 405, 3 m/4,5 m	0458 401 882/883
PSF™ 505, 3 m/4,5 m	0458 401 884/885
PSF™ 405 RS3, 4,5 m	0458 401 893
RS3 = Nuotolinis 3 pakopų valdiklis	

MIG/MAG įranga

Degikliai ir komponentai



PSF™ vandeniu aušinami degikliai

Vandeniu aušinami PSF™ degikliai yra ko gero labiausiai ataušinami suvirinimo degikliai visoje rinkoje. Dėl puikios aušinimo užtenka mažesnio kakliuko, o suvirinimo galia nesumažėja, be to sumažėja keičiamų dalių sunaudojimas. Sukamoji jungtis sumažina suvirintojo riešo apkrovą. Tai ne tik suteikia galimybę naudoti įvairaus kampo kakliukus, bet ir užtikrina lengvą prieigą prie visų suvirinimo padėčių ir patogios darbinės padėties. Abu degikliai turi įtaisytą trijų pakopų nuotolinio valdymo jungiklį (RS3).

PSF™ 410w/
410w RS3 PSF™ 510w/
510w RS3

	PSF™ 410w/ 410w RS3	PSF™ 510w/ 510w RS3
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	400	500
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,8-1,6	1,0-2,4
Vielos Ø, SS	0,8-1,6	1,0-1,6
Vielos Ø, Al	1,0-1,6	1,2-2,4
Vielos Ø, CW	0,9-1,6	0,9-2,0

Užsakymo informacija

PSF™ 410w, 3 m/4,5 m	0458 400 882/883
PSF™ 510w, 3 m/4,5 m	0458 400 884/885
PSF™ 410w RS3, 3 m/4,5 m	0458 400 898/899
PSF™ 510w RS3, 3 m/4,5 m	0458 400 900/901
w = vandens jungtis	
RS3 = Nuotolinis 3 pakopų valdiklis	



PSF™ Centrovac savaime aušinami degikliai

Centrovac suvirinimo jungikliai turi integruotą dūmų ištraukimą, todėl suvirintojo darbo vietoje nėra dūmų. Rankenos yra ergonomiškos, jose įtaisyta redukcinių vožtuvų siurbimo reguliavimui. PSF™ 250C ir 315CLD turi mažą rankeną, todėl galima patogiai prieiti visas suvirinimo padėties. PSF™ 405C turi sukamą jungtį, sumažinančią suvirintojo riešo apkrovą.

PSF™ 250C PSF™ 315CLD PSF™ 405C

	PSF™ 250C	PSF™ 315CLD	PSF™ 405C
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	250	315	380
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6
Vielos Ø, SS	0,6-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6
Vielos Ø, Al	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6
Vielos Ø, CW	0,9	0,9-1,2	0,9-1,6

Užsakymo informacija

PSF™ 250C, 3 m/4,5 m	0468 410 882/883
PSF™ 315CLD, 3 m/4,5 m	0468 410 885/886
PSF™ 405C, 3 m/4,5 m	0458 499 882/883
C = dūmų ištraukimas	

MIG/MAG įranga

Degikliai ir komponentai



PSF™ Centrovac vandenių aušinamas degiklis

Vandenių aušinami Centrovac degikliai yra ko gero labiausiai ataušinami suvirinimo degikliai visoje rinkoje. Integruotas dūmų ištraukimas suvirintojui užtikrina darbo aplinką be dūmų. Ergonomiško dizaino rankenoje įtaisytas redukcinis vožtuvas siurbimo reguliavimui. Vandenių aušinamas Centrovac degiklis turi sukamąją jungtį, kuri sumažina suvirintojo riešo apkrovą. PSF™ 410Cw RS3 turi įtaisytą trijų pakopų nuotolinio valdymo jungiklį.

PSF™ 410Cw/410Cw RS3

Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	380
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,8-1,6
Vielos Ø, SS	0,8-1,2
Vielos Ø, Al	1,0-1,6
Vielos Ø, CW	0,9-1,6

Užsakymo informacija

PSF™ 410Cw, 3 m/4,5 m	0458 450 880/881
PSF™ 410Cw RS3, 3 m/4,5 m	0458 450 884/885
C = dūmų ištraukimas	
w = vandens jungtis	
RS3 = Nuotolinis 3 pakopų valdiklis	



PSF™ 315M

Suvirinimo degiklis, skirtas mechanizuotiems MIG/MAG suvirinimo darbams.

- Tiesus arba tiksliai 25° kampu sulenktas kakliukas – paprasta pakeisti degiklį be perkvalifikavimo.
- Tiek plieniniai, tiek iš PTFE pagaminti kontroliuojamo lankstumo įdėklai – stabiliam vielos padavimui.
- Jungtis pneumatiniams pūslų valymui.
- Kontaktinis antgalis išsikišą 3 mm, kad padidėtų prieinamumas.
- Apsauga nuo pūslų – atspari aukštai temperatūrai ir neleidžia suvirinimo pūslams patekti į kakliuką.

PSF™ 315M

Maks. apkrova esant 60 % darbo ciklui, A	315 (CO ₂)
Maks. apkrova esant 60 % darbo ciklui, A	285 (MIX)
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	200 (CO ₂)
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	170 (MIX)
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,8-1,2
Vielos Ø, SS	0,8-1,2
Vielos Ø, Al	1,0-1,2
Vielos Ø, CW	0,9-1,2

Užsakymo informacija

PSF™ 315M 1,5 m standartinis 25 laipsniai	0367 233 894
PSF™ 315M 1,5 m tiesus	0367 233 896
PSF™ 315M 2,2 m standartinis 25 laipsniai	0367 233 900
PSF™ 315M 2,2 m tiesus	0367 233 901
PSF™ 315M 3,0 m standartinis 25 laipsniai	0367 233 898
PSF™ 315M 3,0 m tiesus	0367 233 905
PSF™ 315M 1,5 m pailgintas, 25 laipsniai	0367 233 904

MIG/MAG įranga

Degikliai ir komponentai



PKB™ 250/400

Pneumatinis A9A yra stūmimo-traukimo sistema, kurią sudaro PKB™ 250 ir 400, Origo™ FeedAirmatic vielos padavimais ir įvairaus ilgio bei matmenų suvirinimo žarnos. Degiklis turi pneumatinę pavarą, padavimo greitis tolygiai reguliuojamas rankenėle ant degiklio. Su paleidikliu įmanoma švelni pradžia ir greičio sumažinimas suvirinimo metu. Per tą pačią žarnos jungtį tiekama srovė, viela, apsauginės dujos ir oras.

	PKB™ 250	PKB™ 400
Slėgis, bar	5	5
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,6-1,2	0,6-1,6
Vielos Ø, SS	0,6-1,2	0,6-1,6
Vielos Ø, Al	0,8-1,2	0,8-1,6
Vielos Ø, CW	1,0-1,2	1,0-1,6
Vielos tiekimas, m/min	0-18	0-18
Svoris, kg	1,2	1,4

Užsakymo informacija

PKB™ 250 suvirinimo degiklis	0152 700 881
PKB™ 250 5 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 880
PKB™ 250 10 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 881
PKB™ 250 16 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 882
PKB™ 400 suvirinimo degiklis	0152 470 881
PKB™ 400 5 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 883
PKB™ 400 10 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 884
PKB™ 400 16 m Suvirinimo žarnos komplektas	0460 380 885



MXH™ 300/400w PP

MXH™ 300/400w PP yra elektriniai stūmimo-traukimo degikliai.

- Oru ir vandeniu aušinami degikliai su rankenomis ir tiesiais arba 45 laipsnių kampu išlenktais kakliukais.
- Sulenkta kakliuką galima pasukti 360 laipsnių kampu, todėl galima pasiekti bet kokią suvirinimo padėtį.
- Galima prijungti prie ESAB padavimų ir sudaryti didelio našumo stūmimo-traukimo tiekimo sistemą.
- Idealiai tinka dideliu atstumu tiekti aliuminio ir kitokią mažo skersmens vielą.
- Vielos padavimo greitis valdomas ant degiklio rankenos esančiu potenciometru.

	MXH™ 300 PP	MXH™ 400w PP
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	0,8-1,2	0,8-1,2
Vielos Ø, SS	0,8-1,2	0,8-1,2
Vielos Ø, Al	0,8-1,2	0,8-1,6
Vielos Ø, CW	0,9-1,2	0,9-1,2
Svoris, kg	6,6/9,2	5,6/7,8

Užsakymo informacija

MXH™ 300 PP, 6,0 m	0700 200 017
MXH™ 300 PP, 10,0 m	0700 200 018
MXH™ 300 PP 45°, 10,0 m	0700 200 020
MXH™ 400 w PP, 6,0 m	0700 200 015
MXH™ 400 w PP, 10,0 m	0700 200 016
MXH™ 400w PP 45°, 10,0 m	0700 200 019
Kakliukas 45° aušinamas vandeniu	0700 200 251
Kakliukas 45° aušinamas oru	0700 200 253
Jungčių rinkinys Aristo® Feed, Origo™ Feed	0459 020 883
Prijungimo ir vielos padavimo valdymo rinkinys Aristo® Feed, Origo™ Feed	0459 681 881
Jungčių rinkinys Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Jungčių rinkinys Origo™ Mig C420 PRO	0349 308 337
Connection and vielos tiekimo valdymo rinkinys Mig C3000i	0459 681 891



* Prekės, pažymėtos * ženklų parduodamos paketais po 100 vnt. Prekės kode pakeiskite tik septintą skaitmenį. Ex. 0468 500 003 tampa 0468 500 303. Paryškintu šriftu = standartinės prekės

MIG/MAG įranga

MXL™ susidėvinčiosios dalys / komponentai



1. 		2. 		3. 		4. 		MXL™ 150v/180/200	
								MXL™ 270	
1. 		2. 		4. 		3. 			
1. 		2. 		4. 		5. 		MXL™ 340	
1.						MXL™ 150v			
								MXL™ 340	
Dujų tūta, standartinė Ø 12 mm		0700 200 054							
Dujų tūta, standartinė Ø 15 mm									
Dujų tūta, standartinė Ø 16 mm								0700 200 056	
Dujų tūta, tiesi Ø 16 mm		0700 200 057		0700 200 057		0700 200 057			
Dujų tūta, tiesi Ø 18 mm								0700 200 058	
Dujų tūta, tiesi Ø 19 mm								0700 200 059	
Dujų tūta, kūginė Ø 9,5 mm		0700 200 060		0700 200 060		0700 200 060			
Dujų tūta, kūginė Ø 11,5 mm								0700 200 061	
Dujų tūta, kūginė Ø 12 mm								0700 200 062	
2.									
Kontaktinis antgalis Cu W0.6 M6		0700 200 063		0700 200 063		0700 200 063			
Kontaktinis antgalis Cu W0.8 M6		0700 200 064		0700 200 064		0700 200 064			
Kontaktinis antgalis Cu W0.9 M6		0700 200 065		0700 200 065		0700 200 065			
Kontaktinis antgalis Cu W1.0 M6		0700 200 066		0700 200 066		0700 200 066			
Kontaktinis antgalis Cu W0.8 M6						0700 200 068		0700 200 068	
Kontaktinis antgalis Cu W0.9 M6						0700 200 069		0700 200 069	
Kontaktinis antgalis Cu W1.0 M6						0700 200 070		0700 200 070	
						0700 200 071		0700 200 071	
Kontaktinis antgalis Cu W1.2 M6									
3.									
Tūtos spyruoklė		0700 200 078		0700 200 078		0700 200 078			
								0700 200 079	
Tūtos spyruoklė									
4.									
Antgalio adapteris M6 MXL™ 150v		0700 200 076							
Antgalio adapteris M6 MXL™ 200				0700 200 072		0700 200 072			
Antgalio adapteris M6 MXL™ 270								0700 200 073	
Antgalio adapteris M6-Alu MXL™ 270								0700 200 067	
Antgalio adapteris M6, trumpas MXL™ 340								0700 200 074	
								0700 200 075	
Antgalio adapteris M6, ilgas MXL™ 340									
5.									
Dujų difuzorius								0700 200 080	
6.									
Plieninis įdėklas W0.6 - W0.8 2,5 m		0700 200 099							
Plieninis įdėklas W0.6 - W0.8 3,0 m				0700 200 085		0700 200 085		0700 200 085	
Plieninis įdėklas W0.6 - W0.8 4,0 m						0700 200 086		0700 200 086	
Plieninis įdėklas W0.9 - W1.2 3,0 m				0700 200 087		0700 200 087		0700 200 087	
Plieninis įdėklas W0.9 - W1.2 4,0 m						0700 200 088		0700 200 088	
PTFE įdėklas W0.6 - W0.8 3,0 m				0700 200 089		0700 200 089		0700 200 089	
PTFE įdėklas W0.6 - W0.8 4,0 m						0700 200 090		0700 200 090	
PTFE įdėklas W0.9 - W1.2 3,0 m				0700 200 091		0700 200 091		0700 200 091	
PTFE įdėklas W0.9 - W1.2 4,0 m						0700 200 092		0700 200 092	

Paryškintu šriftu = standartinės prekės

Papildoma įranga

Nuotolinio valdymo pultai

Rekomendacinė lentelė – nuotolinių valdymo pultų, srovės šaltinių ir vielos padavimų kombinacijos.

	Jungties tipas	MTA 1 CAN	M1 10P CAN	AT1 CAN	AT1 CF CAN	M1	AT1	AT1 CF	RA 12	RA 23	RA T1	FS 002	T1 Foot CAN	MIG 2	MMA 1	MMA 2	NO2
Caddy® Tig 2200i AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 3001i	B	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 3000i AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	A	x	x	x	x						x		x				
Caddy® Tig 1500i/2200i, TA34	A	x	x	x	x						x		x				
Origo™ Arc 410c/650c/810c	C						x	x							x	x	x
Caddy® Arc 251i	C						x	x				x			X	x	
Caddy® Arc 151i/201i, A33	C						x	x				x			X	x	
Origo™ Feed, M12	D					x								x			
Origo™ Feed, M13	D					x								x			
Origo™ Feed, MA23/24	B	x	x														
Origo™ Mig C3000i, MA23/23A	A	x	x	x	x					x							
Aristo® Mig C3000i, U6	A	x	x	x	x				x	x							
Aristo® Feed, U6/U8z	B	x	x	x	x				x	x	x		x				
Origo™ Arc, A22/A24	B	x	-/x	x	x				x								
Origo™ Mig, A24	B	x	x	x	x				x								
Aristo® Tig 4000i, TA4	A	x		x	x				x		x		x				
Aristo® Tig 4000i, TA6	A	x	x	x	x				x		x		x				

Sujungimo kabeliai

Ilgis	A tipas: CAN 12p	B tipas: CAN 10 p	C tipas: Analoginis 12 p	D tipas: Analoginis 23p	E tipas: CAN 12 p
0,25 m	0459 554 884	0459 960 883	-	-	0462 958 880
5 m	0459 554 880	0459 960 880	0459 552 880	0459 553 880	0462 958 881
10 m	0459 554 881	0459 960 881	0459 552 881	0459 553 881	0462 958 882
15 m	0459 554 882	-	0459 552 882	-	-
25 m	0459 554 883	0459 960 882	0459 552 883	-	0462 958 883
5 m HD	0459 554 980	0459 960 980	-	-	-
10 m HD	0459 554 981	0459 960 981	-	-	-
25 m HD	-	0459 960 982	-	-	-



AT1 CAN

CAN pagrindo nuotolinio valdymo pultas, skirtas MMA ir TIG. Tinka valdymo pultams A22, A24, A44, TA4, TA6, TA23, TA24, TA23 AC/DC, TA24 AC/DC, TA34, TA33 AC/DC, TA34 AC/DC. MMA/TIG: srovės valdymas.

Užsakymo informacija

0459 491 883

AT1 CAN



AT1 CoarseFine CAN

CAN pagrindo standartinis nuotolinio valdymo pultas, skirtas MMA ir TIG. Tinka valdymo pultams A22, A24, A44, TA4, TA6, TA23, TA24, TA23 AC/DC, TA24 AC/DC, TA34, TA33 AC/DC, TA34 AC/DC. MMA/TIG: Srovės valdymas, storai arba plonai vielai.

Užsakymo informacija

0459 491 884

AT1 CoarseFine CAN



MTA1 CAN

CAN pagrindo daugiavertinis nuotolinis valdymo pultas. Tinka valdymo pultams A22, A24, A44, TA4, TA6, TA23, TA24, MA23, MA23A, MA24, MA43, MA44, U6 ir Aristo® U8z.

MMA: 1 rankenėlė, srovės valdymas. 2 rankenėlė, lanko galia.

TIG: 1 rankenėlė, impulsinė srovė. 2 rankenėlė,

Bazinė srovė.

MIG/MAG 1: rankenėlė, vielos tiekimo greitis.

2 rankenėlė, įtampos valdymas.

MIG/MAG 2: rankenėlė, vielos tiekimo greitis.

2 rankenėlė, įtampos korekcija +/-.

Užsakymo informacija

0459 491 880

MTA1 CAN

Papildoma įranga

Nuotolinio valdymo pultai



M1 10Prog CAN

CAN pagrindo nuotolinis valdymo pultas, skirtas valdymo pultams A24, A44, MA23, MA23A, MA24, MA43, MA44, U6, U82, TA24, TA24 AC/DC, TA34 ir TA34 AC/DC. MIG/MAG: Atmintis 1-10 ir įtampos korekcija +/- TIG/MMA: Atmintis 1-10 ir įtampos korekcija +/- Impulsinis TIG: Atmintis 1-10 ir įtampos korekcija +/-

Užsakymo informacija

M1 10Prog CAN

0459 491 882



FS 002

Kojinis pedalas paleidimui ir išjungimui, o taip pat tolygiam stovės nustatymui. Maks. srovę galima nustatyti potenciometru. Naudojama daugiausiai TIG suvirinimui.

Užsakymo informacija

FS 002 su 5 m kabeliu, 12 p, (C tipas)

0349 090 886



T1 Foot CAN

Kojinis pedalas paleidimui ir išjungimui, o taip pat tolygiam stovės nustatymui. Naudojama daugiausiai TIG suvirinimui.

Užsakymo informacija

T1 kojėlė CAN su 5 m kabeliu, 12 p, (A tipo)

0460 315 880

Ilginimo kabelis 5 m, 12 p T1 kojėlė CAN su 5 m kabeliu, 10 p, (B tipo)

0459 554 886

0460 315 881



AT1

Analoginis standartinis nuotolinis valdymo pultas, skirtas MMA ir TIG. Tinka srovės šaltiniams su nuotolinio valdymo išėjimu. MMA/TIG: srovės valdymas.

Užsakymo informacija

AT1

0459 491 896



AT1 CoarseFine

Analoginis standartinis nuotolinis valdymo pultas, skirtas MMA ir TIG. Tinka srovės šaltiniams su nuotolinio valdymo išėjimu. MMA/TIG: srovės valdymas, grubus ir tikslus reguliavimas.

Užsakymo informacija

AT1 CoarseFine

0459 491 897



M1

Analoginis standartinis nuotolinis valdymo pultas. Tinka MIG suvirinimui su valdymo pultais M10, M12 ir M13. MIG/MAG: vielos tiekimas ir įtampos valdymas

Užsakymo informacija

M1

0459 491 895

Papildoma įranga

Nuotolinio valdymo pultai



Nuotolinis valdymo pultas MMA 1

Nuotolinis valdymo pultas MMA 1 su viena rankenėle, su kura suvirintojas gali tolygiai reguliuoti srovę. Turi 10 metrų ilgio, guma dengtą kabelį, su 12 kontaktų kištuku (C tipo) ir metaliniu kabliuku, skirtu patogiai pakabinti kai nevirinama.

Užsakymo informacija

Nuotolinio valdymo pultas MMA 1, 0349 501 024 12 p, (C tipo)



Nuotolinis valdymo pultas MMA 2

Nuotolinis valdiklis MMA 2 su dviem rankenėlėmis, su kuriomis suvirintojas gali tiek grubiai, tiek tiksliai reguliuoti srovę. Turi 10 metrų ilgio, guma dengtą kabelį, su 12 kontaktų kištuku (C tipo) ir metaliniu kabliuku, skirtu patogiai pakabinti kai nevirinama.

Užsakymo informacija

Nuotolinio valdymo pultas MMA 2, 0349 501 025 12 p, (C tipo)



Nuotolinis valdymo pultas MIG 2

Nuotolinis valdiklis MIG 2 turi 23 kontaktų kištuką (D tipo) ir tinka MIG/MAG įrenginiams. Su šiuo nuotoliniu valdymo pultu galima nustatyti tiek vielos padavimo greitį, tiek įtampą. Turi 5 metrų ilgio, guma dengtą kabelį ir metalinį kabliuką, skirtą patogiai pakabinti kai nevirinama.

Užsakymo informacija

Nuotolinio valdymo pultas MIG 2, 0349 501 028 23 p, (D tipo)



Siųstuvas NO2

Siųstuvas NO2 yra alternatyvi belaidė nuotolinio valdymo sistema, skirta Arc 410c/650c/810c, A12 ir LHF 405/615 PIPEWELD suvirinimo įrenginiams.

Užsakymo informacija

Nuotolinio valdymo pultas NO2 0349 304 617



Nuotolinio valdymo adapteris 12

Nuotolinio valdymo adapteris, skirtas sistemoms CAN pagrindu. Analoginiams MMA ir TIG nuotoliniams valdymo pultams.

Užsakymo informacija

RA 12 skirtas MMA ir TIG 0459 491 910



Nuotolinio valdymo adapteris 23

Nuotolinio valdymo adapteris, skirtas sistemoms CAN pagrindu. Analoginiams MIG/MAG nuotoliniams valdymo pultams ir 3 pakopų programos jungiklis RS3.

Užsakymo informacija

RA 23 skirtas MIG/MAG ir RS3 0459 491 911

Papildoma įranga

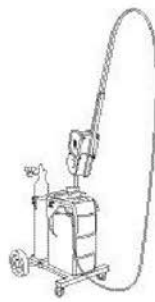
Vežimėliai



1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12



13

Užsakymo informacija

	Caddy®/ Origo™ Arc 150i/200i Caddy®/ Origo™ Tig 150i/200i	Aristo® MechTig 4000i	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® MechTig C2002i	Aristo® Arc Origo™ Arc 4000i/5000i	Aristo® Mig 4000i/ 5000i	Aristo® Tig 4000i Origo™ Tig 4300i AC/ DC	Origo™ Mig C3000i/ L3000i	Aristo® Mig C3000i/ L3000i	Origo™ Tig 3000i Origo™ Tig 3000i AC/ DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i Caddy® Tig 1500i/2200i Caddy™ Tig 2200i AC/DC	Mig 3001i, Arc 4001i, Mig 4001i	Mig 3001i, Mig 4001i, Tig 3001i	Origo Mig 4004i 5004i	Caddy® Mig C160i/ C200i
1. 0301 100 880				•											
2. 0458 530 880						•									
3. 0458 603 880						•									
4. 0458 530 881		•					•								
5. 0459 366 885	•										•	*	*		
6. 0459 366 886	•				•						•				
7. 0459 366 890			•					•	•	•		*	*		
8. 0460 060 880			•					•	•	•		*	*		
9. 0460 330 880											•				
10. 0460 564 880**												•			
11. 0460 565 880													•		
12. 0459 366 887															•
13. 0462 151 880														•	

• = Rekomenduojamas sprendimas

* = Alternatyvus sprendimas. Tik be aušinimo vandeniui.

** = Padavimo platformos 0460 815 880 komplekte nėra.

Valdymo pultai



M11/M12

- Reguliuojamas atkaitinimo laikmatis
- Švelni pradžia
- 2/4 eigos
- Vietos tiekimo greitis 1,9-20 m/min (M11)
- 1,9-25 m/min (M12)



MA23

- CC/CV
- Skaitmeninis V/A matuoklis
- 3 atmintys
- 2/4 eigos
- Tolygus induktyvumo nustatymas
- Dujų prapūtimas ir vielos pastūmos įtaisas
- Nuotolinis valdymas



M13

- Papildomos funkcijos prie M12 modelio funkcijų
- Kraterio užpildymas
 - Įtampos nustatymas

M13 V/A

- Papildomos funkcijos prie M13 modelio funkcijų
- Skaitmeninis V/A matuoklis



MA24

- MMA ir MIG/MAG
- Sinerginis MIG/MAG
- QSet™
- Švelni pradžia
- Kraterio užpildymas
- 2/4 eigos
- Valdymas pultu arba nuotoliniu būdu
- Dujų prapūtimas ir vielos pastūmos įtaisas
- Skaitmeninis V/A matuoklis
- Tolygus induktyvumo nustatymas
- 3 atmintys



A13

- MIG/MAG- Visos funkcijos valdomos iš vielos padavimo pulto
- MMA
- Orinis lankinis drožimas su angliniu elektrodu
- TIG
- Skaitmeninis V/A matuoklis



A32

- MMA arba TIG (su LiveTig™ uždegimu)
- Nuotolinio valdymo (analoginio) arba pulto pasirinkimas
- Skaitmeninis ekranėlis
- Srovės nustatymas



A22

- MMA arba TIG (LiveTig™ uždegimas)
- Srovė
- Skaitmeninis V/A matuoklis
- Valdymas per pultą arba nuotoliniu būdu
- VRD indikatorius



A33

- MMA arba TIG (su LiveTig™ uždegimu)
- Nuotolinio valdymo funkcija (analoginė)
- Srovės nustatymas
- Reguliuojamas karštas paleidimas
- Reguliuojamas lanko galia
- Dvi atmintys
- Skaitmeninis ekranėlis



A24

- MMA, MIG/MAG (CV režimas) arba TIG (LiveTIG uždegimas)
- Elektrodo tipas
- Srovė
- Skaitmeninis V/A matuoklis
- Karštas paleidimas MMA
- Lanko galia
- Tolygus induktyvumas (CV režimas)
- Dvi atmintys
- Valdymas per pultą arba nuotoliniu būdu
- VRD indikatorius



A34

- MMA arba TIG (su LiveTig™ uždegimu)
- Srovės nustatymas
- Elektrodo tipo pasirinkimas
- Nuotolinio valdymo (analoginio) arba pulto pasirinkimas
- Reguliuojamas karštas paleidimas
- Reguliuojamas lanko galia
- Dvi atminties padėties
- Skaitmeninis ekranėlis



TA4

- TIG/MMA
- MMA lanko galia, karštas paleidimas
- Dujų srauto pradžios ir nutraukimo laikas
- Žemėjantis arba kylantis polinkis
- HF/Lift Arc
- 2/4 eigos
- V/A matmenų rodymas ekranėlyje



TA23

- Kylantis polinkis
- Suvirinimo srovė
- Žemėjantis polinkis
- Dujų srauto nutraukimo laikas
- Suvirinimo metodas TIG/MMA
- HF/LiftArc uždegimas
- 2/4 eigos
- Pultas/nuotolinis valdymas
- Skaitmeninis ekranėlis

Valdymo pultai



TA24

Papildomos TA23 modelio funkcijos:

- Impulsinis TIG (nuolatinė srovė)
- Impulsinė srovė
- Impulso trukmė
- Bazinė srovė
- Bazinis laikas
- 2 atminties padėties



TA33 AC/DC

- Skaitmeninis ekranėlis
- Suvirinimo metodas TIG/MMA
- Suvirinimo procesai TIG: AC/DC-MMA: DC/DC-/AC
- HF/LiftArc uždegimas
- 2/4 taktai
- Pultas/nuotolinis valdymas
- Detalės storio nustatymas
- Žemėjantis polinkis
- Dujų srauto nutraukimas



TA24 AC/DC

Papildomos TA24 modelio funkcijos:

- Kintamos srovės TIG suvirinimas
- Kintamos srovės balansas
- Kintamos srovės dažnis
- Išankstinis elektrodų pašildymas



TA34 AC/DC

- Suvirinimo metodas TIG/Impulsinis TIG/MMA
- Suvirinimo procesas TIG: AC/DC-/DC
- Impulsinis MMA: DC/DC-/AC
- HF/LiftArc uždegimas
- 2/4 eigos
- Pulto/nuotolinio valdymo pulto/atminties pasirinkimas
- 2 atminties padėties
- Kylantis/žemėjantis polinkis
- Suvirinimo srovė
- Impulso trukmė
- Bazinė srovė ir laikas
- Dujų srauto nutraukimo laikas
- Kintamos srovės balansas ir dažnis
- Išankstinis elektrodų pašildymas



U6

Papildomos TA6 modelio funkcijos:

- MIG/MAG
- Įtampa
- Vietos padavimo greitis
- Atkaitinimo laikmatis
- Induktyvumas, tolygus
- Kraterio užpildymas
- Švelni pradžia
- Sinerginis MIG/MAG
- Sinerginis impulsinis MIG
- MIG karštas paleidimas
- Vietos pastūmos įtaisas
- QSet™



Aristo® U82

Aristo® U82 yra visas funkcijas apimantis programavimo įrenginys, o taip pat ir patogiai naudojamas pultas, skirtas Feed 3004/4804.



TA6

Papildomos TA4 modelio funkcijos:

- MMA: elektrodų tipas
- Dujų prapūtimas
- Impulsinis TIG (nuolatinė srovė)
- 10 parametrų atminčių
- Kelios kalbos



TA33

- Skaitmeninis ekranėlis
- Suvirinimo metodas TIG/MMA
- HF/LiftArc™ uždegimas
- 2/4 eigos
- Detalės storio nustatymas
- Žemėjantis polinkis
- Dujų srauto nutraukimo laikas



TA34

Papildomos TA33 modelio funkcijos (išskyrus detalės storio nustatymą)

- Suvirinimo metodas TIG/Impulsinis TIG/MMA
- Pulto/nuotolinio valdymo pulto/atminties pasirinkimas
- 2 atminties padėties
- Suvirinimo srovė
- Impulso trukmė
- Bazinė srovė
- Bazinis laikas
- Kylantis/žemėjantis polinkis
- Dujų srauto nutraukimo trukmė



A44

- MMA (CC), MIG/MAG (CV) arba TIG (LiveTig™ uždegimas)
- Elektrodų tipas
- Srovė
- Karštas paleidimas / lanko galia (MMA)
- Tolygus induktyvumas (CV)
- Skaitmeninis matuoklis
- 2 atmintys
- Valdymas pultu arba nuotoliniu valdymo pultu
- VRD indikatorius

Papildoma įranga

Aušinimo įranga



CoolMini

Aušintuvas, tinkantis TIG degikliams. Veikia kartu su Tig 2200i ir 2200i AC/DC.

CoolMini

Maitinimo tinklas, V/Hz iš srovės šaltinio	230, 1~ 50/60
Aušinimo vanduo, l/min	2
Šilumnešio tūris, l	2.2
Šaldymo galia, W/l/min	700/1,0
Maks. vandens slėgis, bar	2,3
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	407x187x137
Svoris, kg	4,5/6,7

Užsakymo informacija

Aušintuvas, CoolMini	0460 144 880
ESAB aušinimo skystis 10 l.	0007 810 012
Jungčių rinkinys, skirtas Caddy® Tig 2200i įrenginiams	0460 509 880



CoolMidi 1000

Aušintuvas, tinkantis MIG/MAG ir TIG degikliams. Veikia kartu su Mig 3001i, Origo™ Mig 3001i, Mig 4001i, Origo™ Mig 4001i ir Origo™ Tig 3001i.

CoolMidi 1000

Maitinimo tinklas, V/Hz iš srovės šaltinio	400, 3~ 50/60
Aušinimo vanduo, l/min	4,0
Šilumnešio tūris, l	5,0
Šaldymo galia w/l/min	1100/1,0
Maks. vandens slėgis 50/60 Hz, bar	3/3,8
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	690x245x300
Svoris, kg	14/19

Užsakymo informacija

CoolMidi 1000	0460 490 880
ESAB aušinimo skystis, 10 l	0007 810 012
Jungčių rinkinys, skirtas 3001i įrenginiams	0460 685 880

Papildoma įranga

Aušinimo įranga



COOL 1

24V nuolatine srove maitinamas COOL 1 veikia su Origo™ Mig 4004i/5004i.

Tam, kad aušinimo įrangą galėtumėte prijungti arba atjungti, nereikia atidarinėti maitinimo šaltinio. Naudojama 24V nuolatinė srovė, todėl nereikia elektriko.

COOL 1	
Maitinimo tinklas, VDC iš srovės šaltinio	24
Aušinimo vanduo, l/min	2,0
Šaldymo galia, W/l/min	1300/1,0
Aušinimo skysčio tūris, l	5
Maks. vandens slėgis, bar	4
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	610x250x245
Svoris, kg	12 / 16,5

Užsakymo informacija

COOL 1 0462 300 880
ESAB aušinimo skystis 10 l 0007 810 012



CoolMidi 1800

Aušintuvas tinka MIG ir TIG degikliams. Veikia su Tig 3000i, Tig 3000i AC/DC, Mig L3000i ir Mig C3000i. Komplekte yra prijungimo kabelis (12-12 kontaktų).

CoolMidi 1800	
Maitinimo tinklas, V/Hz	400, 3~50/60
Aušinimo vanduo, l/min	4
Šaldymo galia, W/l/min	1700
Aušinimo skysčio tūris, l	4,2
Maks. vandens slėgis 50/60 Hz, bar	3/3,8
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	710x385x208
Svoris, kg	19/23

Užsakymo informacija

CoolMidi 1800 0459 840 880
ESAB aušinimo skystis 10 l. 0007 810 012

Papildoma įranga

Aušinimo įranga



OCE-2 H

OCE-2 H vandenį naudojantis aušintuvas yra efektyvus, kompaktiškų matmenų aušinimo įranga, skirta naudoti aušinimo vandeniu įranga rankinėse arba automatinėse stotelėse. Vandens rezervuaras ir siurblys pagaminti iš nerūdijančios medžiagos.



OCE-2 H

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/50-60
Aušinimo vanduo, l/min	5,5
Aušinimo skysčio tūris, l	8
Šaldymo galia, W/l/min	2000
Maks. vandens slėgis, bar	3,3
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	316x236x374
Svoris, kg	14/21

Užsakymo informacija

OCE-2 H

0414 191 881

Srauto apsauga, skrita OCE-2 H

0414 231 880

ESAB aušinimo skystis 10 l.

0007 810 012



Skirtingų įtampų blokas

Autotransformatorius TUA 1 ir TUA 2 galima naudoti su daugeliu ESAB srovės šaltinių. Autotransformatorius gali būti dviejų versijų: TUA 1 siauros ir TUA 2 plačios.



FeedSelector

FeedSelector yra perjungimo įrenginys, skirtas prijungti du vienos padavimus prie vieno suvirinimo srovės lygintuvo. Galima naudoti suvirinant su dviem skirtingomis vielomis ir vienomis arba dviem apsauginėmis dujomis. FeedSelector perjungia suvirinimo srovę ir reikiamas valdymo grandines tarp dviejų vienos padavimų. FeedSelector puikiai tinka su Origo™ Mig 400t/tw, 500t/tw, 630t/tw, 410/w, 510/w, 402c/cw, 502c/cw, 652c/cw.

Komplektą sudaro:

FeedSelector, surinkimo elementai, naudojimo instrukcija.

Užsakymo informacija

Kelių įtampų blokas TUA 1	0459 144 880
Rankena su tvirtinimo varžtais atskiram montavimui (Pilnas rinktas = 2)	0459 307 880
Kelių įtampų blokas TUA 2	0459 145 880
Rankena su tvirtinimo varžtais atskiram montavimui (Pilnas rinktas = 2)	0459 307 881

FeedSelector

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Maks. išėjimo srovė esant 35 % darbo ciklui, A	630
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A	500
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A	400
Svoris, kg	34

Užsakymo informacija

FeedSelector (Origo™ Mig 400t/tw, 500t/tw, 630t/tw, 410/w, 510/w)	0349 308 248
FeedSelector (Origo™ Mig 402c/cw, 502c/cw, 652c/cw)	0349 311 680

Rankiniai plazminio pjovimo įrenginiai

Plazminio pjovimo paketai



Origo™ Cut 36i

Origo™ Cut 36i yra mažas ir nešiojamas, vienos fazės 230 V/ 17A, plazminio pjovimo paketas. Idealiai tinka remonto ir techninės priežiūros darbams. Pjauna visus metalus, įskaitant varį ir aliuminį. Galima atskirti iki 12 mm storio nelegiruotojo plieno medžiagas. Paprastai naudojamas, nes yra nedaug nustatymų. Tiesiog prijunkite elektros srovę ir suslėgto oro šaltinį. Galingas HF uždegimas prapjauna piešinį, uždėtą arba priklijuotą ant metalo paviršiaus – išpjauna tiksliai tą vietą, kurios reikia. Pilnai atitinka elektromagnetinio suderinamumo reikalavimus IEC61000-3-12 (2006-08)

Komplektą sudaro

Origo™ Cut 36i, 4,5 m PT 31XL degiklis, 5 m grįžtamasis kabelis, 2,5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku, diržas nešimui ir susidėvinčiųjų dalių rinkinys.



Origo™ Cut 36i

Maitinimo tinklas, V/Hz	230, 50/60
Saugiklis, lėtas, A	17
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A/V	35/94
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A/V	27/91
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A/V	21/88
Nustatymo sritis, A	15-35
Atviros grandinės įtampa, V	270
Oras, l/min	118
Slėgis, bar	5,2
Didžiausias pjovimo storis, Fe mm	6/8
Didžiausias pjovimo storis, SS mm	6/8
Didžiausias pjovimo storis, Al mm	6/8
Svoris, kg	9,5

Užsakymo informacija

Origo™ Cut 36i, CE, 4,5 m degiklis, 1 f. 230 V

0558 007 873

Rankiniai plazminio pjovimo įrenginiai

Plazminio pjovimo paketai



PowerCut™ 900

PowerCut™ 900 yra skirtas visų tipų pjovimui, atliekant gamybos, remonto, techninės priežiūros arba surinkimo darbus. Tinka naudoti su visomis elektrai laidžiomis medžiagomis, pvz. nelegiruotuoju plienu, aliuminiu ir nerūdijančiuoju plienu.

Šis tvirtas, paprastai naudojamas, efektyviai galią naudojantis įrenginys užtikrina puikias pjovimo, pradūrimo ir drožimo savybes. jis taip pat tinka mechanizavimui.

Komplektą sudaro

7,6 m PT38 degiklis, 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, dujų žarna su greito prijungimo jungtimi, grįžtamasis kabelis su gnybtu, susidėvinčiųjų dalių rinkinys ir sumontuotas degiklio laikiklis.

PowerCut™ 900

Maitinimo tinklas, V/Hz	208-230/1~50/60 400/3~50/60
Saugiklis, lėtas, A	30, 20
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	6
Maks. išėjimo srovė, 60 % darbo ciklui, A/V	60/120
Maks. išėjimo srovė, 100 % darbo ciklui, A/V	50/120
Atviros grandinės įtampa, V	290
Oras, l/min	165
Slėgis, bar	5
Didžiausias pjovimo storis, Fe mm	22
Didžiausias pjovimo storis, SS mm	22
Didžiausias pjovimo storis, Al mm	18
Svoris, kg	32

Užsakymo informacija

PowerCut™ 900 CE, 1 f. 230V	0558 008 124
Neprivalomi pagalbiniai reikmenys:	
60A PT-38 Susidėvinčiųjų dalių rinkinys	0558 008 419
Plazmos srauto matavimo rinkinys	0558 000 739
Pagerinto degiklio kreiptuvo rinkinys	0558 003 258
Paprasto degiklio kreiptuvo rinkinys	0558 002 675
Didelio galingumo vandens separatorius	0558 007 897
Vežimėlis	0558 007 898
PT-38 degiklis, 15,2 m (50 pėdų)	0558 006 787



PowerCut™ 1600

galingas plazminio pjovimo paketas, skirtas pjauti iki 38 mm storio medžiagos plokštėms.

Tinka visų tipų intensyviems pjovimo ir drožimo darbams, atliekant gamybos, remonto ir techninės priežiūros darbus. Tinka naudoti su visomis elektrai laidžiomis medžiagomis, pvz. mažaangliu plienu, aliuminiu ir nerūdijančiu plienu.

Šis tvirtas, paprastai naudojamas, efektyviai galią naudojantis įrenginys užtikrina puikias pjovimo, pradūrimo ir drožimo savybes. jis taip pat tinka mechanizavimui. Veikia maitinamas iš elektros tinklo, kartu su suslėgtu oru arba azotu.

Komplektą sudaro

7,6 m PT38 degiklis, 3 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo, dujų žarna su greito prijungimo jungtimi, grįžtamasis kabelis su gnybtu, susidėvinčiųjų dalių rinkinys ir sumontuotas degiklio laikiklis.

PowerCut™ 1600

Maitinimo tinklas, V/Hz	400 +/-15%/3~ 50/60
Saugiklis, lėtas, A	35
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm²	6
Maks. išėjimo srovė esant 60 % darbo ciklui, A/V	90/115
Maks. išėjimo srovė esant 100 % darbo ciklui, A/V	70/115
Atviros grandinės įtampa, V	280
Oras, l/min	236
Slėgis, bar	6,2
Didžiausias pjovimo storis, Fe mm	38
Didžiausias pjovimo storis, SS mm	30
Didžiausias pjovimo storis, Al mm	38
Svoris, kg	41

Užsakymo informacija

PowerCut™ 1600 400V, CE, 7,6 m PT-38	0558 007 235
PowerCut™ 1600 400V, CE be degiklio	0558 007 234
Neprivalomi pagalbiniai reikmenys:	
90A PT-38 Susidėvinčiųjų dalių rinkinys CE	0558 007 640
Plazmos srauto matavimo rinkinys	0558 000 739
Pagerinto degiklio kreiptuvo rinkinys	0558 003 258
Paprasto degiklio kreiptuvo rinkinys	0558 002 675
Didelio galingumo vandens separatorius	0558 007 897
Vežimėlis	0558 007 898
PT-38 Degiklis, 15,2 m (50 pėdų)	0558 006 787

Rankiniai plazminio pjovimo įrenginiai

Plazminio pjovimo paketai



ESP 150

Šis didelio galingumo vandeniu aušinamas plazminio pjovimo įrenginys ir drožimo sistema yra idealus sprendimas pjovimui gamybos procese arba plazminiam drožimui.

Su ESP 150 galima rankiniu perpjauti iki 51 mm storio detalę ir atskirti iki 63 mm storio plokštę, naudojant arba Ar/H₂ mišinį, arba sulėgtą orą. Galima pasirinkti dujas, kad pjovimo kokybė būtų geresnė, ypač apdorojant aliuminį ir nerūdijantį plieną, todėl bendri darbiniai kaštai sumažėja - PT 26 degiklis pjauna su azoto arba argono-vandenilio mišiniais; degiklį aušinti galima anglies dvideginiu, oru, azotu arba deguonimi.

Komplektą sudaro

ESP 150 paketą sudaro 7,6 m oda apsaugotas PT 26 degiklis, degiklio susidėvinčiųjų dalių rinkinys, 7,6 m darbinis kabelis, dviguba balionų lentyna/ratukų komplektas, regulatoriai/filtrai, degiklio kabliukai, degiklio aušinimo medžiaga ir dujų žarna.

ESP 150

Maitinimo tinklas, V/Hz	400/50
Saugiklis, lėtas, A	70
Kabelis prijungimui prie elektros tinklo, Ø mm ²	4x25
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	140
Nustatymo sritis, A	50-150
Atviros grandinės įtampa, V	370
Oras, l/min	113/95/95
Slėgis, bar	7/7/7
Didžiausias pjovimo storis, Fe mm	40/50
Didžiausias pjovimo storis, SS mm	25/38
Didžiausias pjovimo storis, Al mm	40/50
Svoris, kg	308

Užsakymo informacija

ESP 150, CE, 7.5 m degiklis, 400 V	0558 003 472
Neprivalomi pagalbiniai reikmenys:	
Degiklis PT 26, 70°, 15 m	0558 002 209
Degiklis PT 26, INLINE, mech., 7,6 m	0558 002 320
Degiklis PT 26, INLINE, mech., 15 m	0558 002 321
Nuotolinis rankinis jungiklis	0558 003 796
Odinė degiklio žarnos apsauga 7,6 m	0558 002 921
Odinė degiklio žarnos apsauga 15 m	0558 002 922



Rankiniai plazminio pjovimo įrenginiai

Plazminiai degikliai



Plazminis drožimas

Plazminis drožimas yra efektyvus būdas pašalinti medžiagą, ruošiant kitą sluoksnį suvirinimui arba pašalinant pažaidas. Bendrai, plazmos naudojimas vietoje anglies strypelių užtikrina 50 % mažesnę triukšmą, 50 % mažiau dalelių ore, 50 % mažesnę energijos sunaudojimą, jokių anglies nuosėdų ant medžiagos, drožti galima visas medžiagas (netgi gausiai legiruotus lydinis ir aliuminį).

Keičiamos tik dvi dalys (be įrankių), norint nuo pjovimo pereiti prie drožimo – tūta ir papildomas metalinis drožimo karščio ekranas.

Užsakymo informacija

Drožimo tūta, PT 26	0558 003 718
Nedidelio atstumo skydelis, PT 26	0558 003 715
Drožimo tūta, PT 38 60A	0558 008 588
Drožimo skydelis, PT 38 60A	0558 008 591
Drožimo tūta, PT 38 90A	0558 007 681
Drožimo skydelis, PT 38 90A	0558 008 186



Susidėvinčių dalių rinkinys

Šiais susidėvinčių dalių rinkiniai užtikrina efektyvesnį plazminio pjovimo susidėvinčių dalių veikimą. Juos sudaro: elektrodai, sūkūrinis atmušas, tūtos, karščio ekranai ir t. t.

Užsakymo informacija

Susidėvinčių dalių rinkinys, PT 26	0558 002 864
Susidėvinčių dalių rinkinys, PT 31XL, 35A	0558 003 462
Susidėvinčių dalių rinkinys, PT 31XL, 50A	0558 003 464
Susidėvinčių dalių rinkinys PT38, 60A	0558 003 419
Susidėvinčių dalių rinkinys PT38, 90A	0558 007 640

Užsakymo informacija

Pagerintas pjovimo kreiptuvų rinkinys, PT 17, 23, 25, 27, 31XL, 32EH, 34 ir 38	0558 003 258
Paprastas apvalių kreiptuvų rinkinys, PT 23, 27, 31XL, 32EH, 34 ir 38	0558 002 675

Užsakymo informacija

PT 26, 70°, 7,6 m	0558 002 208
PT 26, 70°, 15 m	0558 002 209
PT 26, IN-LINE, 7,6 m	0558 002 320
PT 26, IN-LINE, 15 m	0558 002 321
Elektrodas, oras N, N/H	0558 003 722
Elektrodas Ar/H (H35)	0558 003 723
Tūta, 150 A, su sandarinimo žiedu	0558 003 717
Tūta, drožimui, su sandarinimo žiedu	0558 003 718
Karščio ekranas	0558 003 714
Stovėlis	0558 003 713
Nuotolinis rankinis jungiklis	0558 003 796
Atmušo žarnėlė su sandarinimo žiedais	0558 003 708
Izoliatorius su sandarinimo žiedais	0558 003 711
Degiklio galvutė su sandarinimo žiedais PT 26	0558 003 719

Užsakymo informacija

Karščio ekranas	0558 000 509
Tūta, 35/40 A	0558 000 508
Sūkūrinis atmušas	0558 000 506
Elektrodas	0558 000 507
Stūmoklis	0558 000 511
Keičiama atrama	0558 000 510
Degiklio korpusas	0558 000 790
Tūta, 50 A	0558 000 513
PT 31XL, 4,5 m degiklis	0558 001 466
PT 31XL, 7,6 m degiklis	0558 000 690
PT 31XLPC, 7,6 m degiklis	0558 005 393



Degiklio kreiptuvų rinkinys

Pagerintą kreiptuvų rinkinį galima naudoti tiesaus, apvalaus (nuo 45 iki 1 050 mm) arba nuožulnaus krašto suardymui. Nustatykite padėtį su kaištelio kniedės skylėje, magnetu arba siurbtuku. Tą patį rinkinį galima naudoti degikliams PT 17, 23, 25, 27, 31XL, 32EH, 34 ir 38. Taip pat yra paprastas rinkinys plazminio pjovimo degikliams PT 17, 23, 25, 27, 31XL, 32EH, 34 ir 38 su apvaliais kreipikliais (nuo 45 iki 750 mm), naudojant kaištelį kniedės skylėje.

PT 26

Šis universalus, paprastai naudojamas, 300 A, vandeniui aušinamas plazminio pjovimo degiklis užtikrina aukščiausios klasės eksploatacines savybes visame rankinio ir mechanizuoto pjovimo spektre. Galima rankinė arba mechanizuota versija (IN-LINE). Naudojamas su ESP 150.



PT 31XL

PT 31XL yra mažiausias 50 A plazminio pjovimo degiklis rinkoje. Skirtas aukščiausio lygio naudotojo komfortui. 50 A stipris naudojant ištisai. Speciali konstrukcija, kad būtų galima pasiekti sunkiai pasiekiamas vietas. Pjovimas braukiant su HF uždegimu. PT31XL naudojamas su CaddyCut, Handy-Plasma 50 ir PCM 500i. PT31XLPC yra PT31XL su degiklio jungtimis, skirtomis PC650.



Rankiniai plazminio pjovimo įrenginiai

Plazminiai degikliai



PT 37

PT37 yra mechanizuotas degiklis, skirta naudoti su PC900 ir PC1600

Užsakymo informacija

PT-37 degiklis su pakaba 7,6m.	0558004862
PT-37 degiklis be pakabos 5,2m	0558004895
Plug N Play mechanizavimo rinkinys	0558007885
Nuotolinis rankinis jungiklis, 7,6m kabelis	0558008349



PT 38

PT38 turi ergonomišką rankeną. Naudotojui, dirbančiam su pirštinėmis, patogiu spausti didelį mygtuką.

Maži eksploataciniai kaštai, kadangi įrenginį paprasta pataisyti darbo vietoje, reikalingas minimalus dalių konfigūravimas, išlietas apkrovos kompensatorius tvirtai laiko kabelį. PT38 naudojamas su PC900 ir PC1600

Užsakymo informacija

PT 38, 7,6 m	0558 006 786
PT 38, 15 m	0558 006 787
Tūta, 90 A	0558 007 680
Tūta, 60 A	0558 008 417
Tūta, 40 A braukimas	0558 007 682
Tūta, drožimo, 90A	0558 007 681
Tūta, drožimo, 60A	0558 008 588
Elektrodas	0558 005 220
Izoliatorius PC900	0558 005 217
Izoliatorius PC1600	0558 004 870
Karščio ekranas, CE	0558 008 094
Karščio ekranas, drožimui 90A	0558 008 186
Karščio ekranas, drožimui 60A	0558 008 591
Stovelis 90A	0558 006 614
Stovelis 60A	0558 008 592
PT 38 degiklio galvutė	0558 006 789
Sandarinio žiedo tepalas	0558 000 443



***ESAB Suvirinimo automatika
kokybei, našumui ir darbo aplinkai***

Orbitalinis TIG suvirinimas

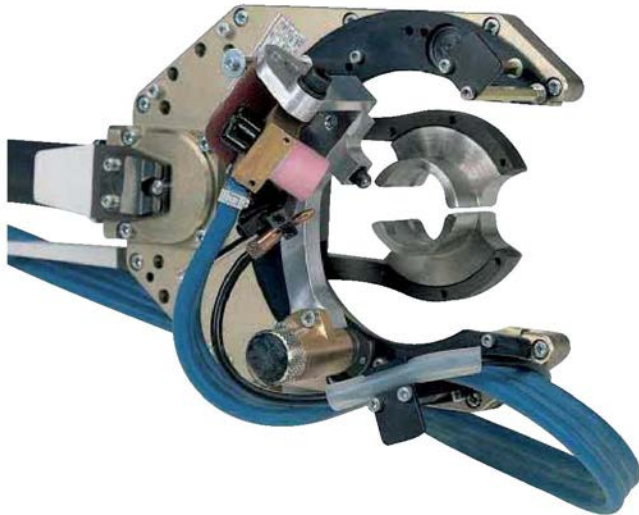


Pristatome orbitalinį TIG suvirinimą

Jums kiekvieną dieną tenka susidurti su naujomis ir pagerintos kokybės medžiagos, didėjančiomis medžiagų ir darbo kainomis, o taip pat su vis jautresnėmis medžiagomis ir nuolat didėjančiais kokybės ir našumo reikalavimais.

ESAB padės Jums išsiveržti į priekį ir pirmauti. Mūsų metalurgai, chemikai, inžinieriai, technikai ir patyrę suvirintojai yra atsidadę vienam tikslui: surasti geresnes medžiagas ir Jums sukurti geresnę suvirinimo įrangą.

ESAB suvirinimo programa mechanizuotam vamzdžių suvirinimui yra paremta TIG suvirinimo metodu su nesunaudojamu volframo elektrodu. Tam, kad dar labiau pagerėtų suvirinimo kokybę ir sumažėtų kaštai, orbitaliniam TIG suvirinimui ESAB sukūrė mikroprocesoriais valdomus srovės šaltinius, Aristo® MechTig C2002i, MechTig 3000i ir MechTig 4000i su valdymo dėžėmis Aristo® MechControl 2 ir 4. A21 yra ESAB suvirinimo galvutė, skirta vamzdžio su vamzdžiu suvirinimui, A22 yra suvirinimo galvutė vamzdžio prie lakšto suvirinimui, o A25 yra modulinę komponentų sistemą orbitaliniam TIG suvirinimui. Jeigu reikia kitokios įrangos, negu parodyta kataloge, prašome susisiekti su artimiausiu ESAB atstovu.



A21 PRB

PRB suvirinimo galvutė yra kompaktiška ir paprastai naudojama, kadangi varstosi kaip žnyplės ir iki minimumo sumažina parengimo laiką. Suvirinimo galvutė per kelias sekundes pridedama ir pritvirtinama apie vamzdį su dideliu tikslumu. PRB suvirinimo galvutės būna trijų dydžių, vamzdžiams, kurių išoriniai skersmenys yra nuo 17 iki 170 mm. Šias suvirinimo galvutes naudokite kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro

7 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo).

	PRB 17-49	PRB 33-90	PRB 60-170
Sukimosi greitis, aps./min.	0,1-2,4	0,1-1,6	0,05-0,95
Vamzdžio skersmenys OD, mm	17-49	33-90	60-170
Maks. suvirinimo srovė, vanduo, A	250	250	250
Maks. suvirinimo srovė, oras, A	100	100	100
Elektrodo skersmuo, mm	1,6, 2,4	2,4, 1,6	2,4, 1,6
Svoris, kg			

Užsakymo informacija

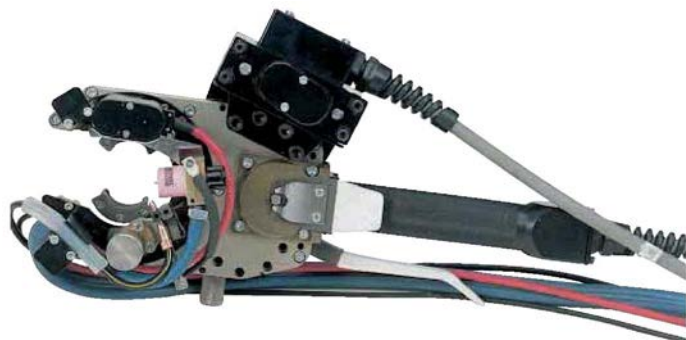
PRB 17-49, aušinama vandeniu	0443 750 882
PRB 17-49, aušinama oru	0443 750 883
PRB 33-90, aušinama vandeniu	0443 760 882
PRB 33-90, aušinama oru	0443 760 883
PRB 60-170, aušinama vandeniu	0443 770 882
PRB 60-170, aušinama oru	0443 770 883

Pagalbiniai reikmenys, skirti PRB:

Atstatymo rinkinys PRB/PRC 17-49 virinti vamzdžiams, kurių išoriniai skersmenys yra 8-17 mm	0444 002 880
Atstatymo rinkinys PRB/PRC 33-90 virinti vamzdžiams, kurių išoriniai skersmenys yra 20-33 mm	0443 908 880
Atstatymo rinkinys PRB/PRC 60-170 virinti vamzdžiams, kurių išoriniai skersmenys yra 44-60 mm	0443 909 880
Vielos laikiklis su dujų difuzoriumi, 24 mm skersmens, su reguliuojama vielos tūta, skirtas PRB/PRC 33-170	0443 923 880

Orbitalinis TIG suvirinimas

Orbitalinio TIG suvirinimo galvutės



A21 PRC

PRC suvirinimo galvutė yra patobulinta PRB suvirinimo galvutė. PRC turi skersinio (zigzago) judėjimo funkciją ir lanko įtampos valdymą, todėl yra našesnis ir suvirina kokybiškiau, ypač suvirinant storasienius vamzdžius. Šios suvirinimo galvutės yra naudojamos su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro

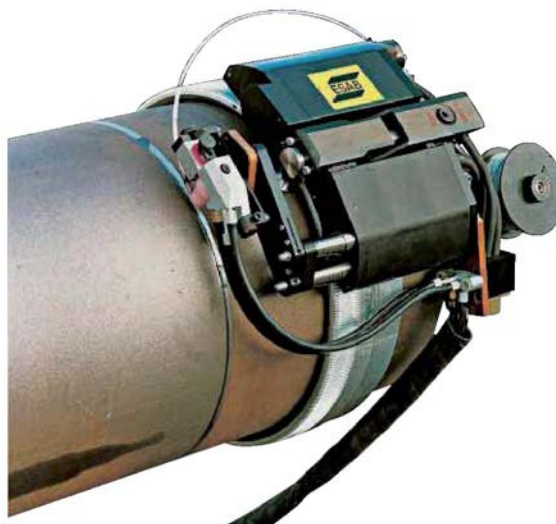
7 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo).

PRC 17-49 PRC 33-90 PRC 60-170

Sukimosi greitis, aps./min.	0,1-2,4	0,1-1,6	0,05-0,95
Vamzdžio skersmenys OD, mm	17-49	33-90	60-170
Maks. suvirinimo srovė, A			
Skersinių judesių diapazonas, mm	20	20	20
Skersinių judesių siektis, mm	7	7	7
Skersinių judesių greitis, mm/s	1,0-12	1,0-12	1,0-12
Išlaikymo trukmė, s	0,1-10	0,1-10	0,1-10
Lanko nustatymo greitis, mm/s	1,1	1,1	1,1
Svoris, kg			

Užsakymo informacija

PRC 17-49 su AVC	0443 751 881
PRC 17-49 su AVC ir švytuojamuoju suvirinimu	0443 752 881
PRC 33-90 su AVC	0443 761 881
PRC 33-90 su AVC ir švytuojamuoju suvirinimu	0443 762 881
PRC 60-170 su AVC	0443 771 881
PRC 60-170 su AVC ir švytuojamuoju suvirinimu	0443 772 881



A21 PRD 100

PRD 100 suvirinimo galvutė sukurta tikslumui, kokybei ir aukščiausios klasės technologijoms. Tai yra TIG suvirinimo galvutė, skirta vamzdžiams, kurių išorinis skersmuo yra 100 mm ir daugiau. PRD 100 yra labai kompaktiškos konstrukcijos, o dėl mažų gabaritų jei reikia tik 73 mm tarpo apie vamzdį. Suvirinimo galvutė yra aušinama vandeniu ir skirta iki 400 A stiprio srovei.

Mechaniniai nustatymai yra paprasti, visi suvirinimo parametrai yra įtraukti į procedūros programą, kurią valdo mikroprocesoriaus sistema. Naudokite šią suvirinimo galvutę kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro

8 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo) ir elektros variklio kabelis.

PRD 100

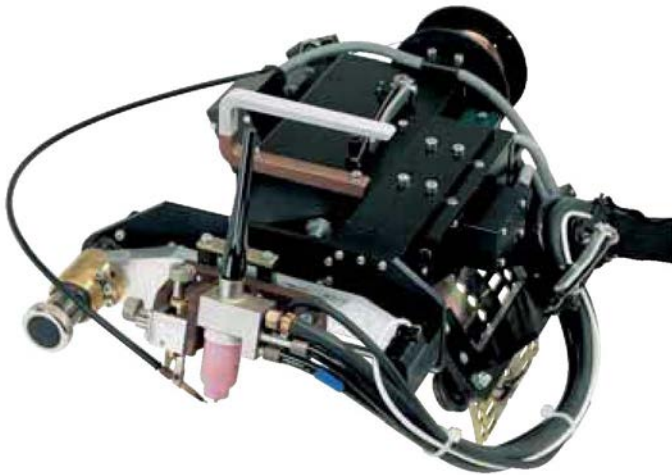
Sukimosi greitis, aps./min.	2-40
Vamzdžio skersmenys OD, mm	100 iki plokščio
Elektrodo skersmuo, mm	1,0-4,0
Maks. suvirinimo srovė, A	400 (impulsinė nuolatinė srovė)
Skersinių judesių diapazonas, mm	+/-15
Skersinių judesių greitis, mm/s	1-10
Išlaikymo trukmė, s	0,1-10
Lanko įtampos valdymo amplitudė, mm	25
Lanko nustatymo greitis, mm/s	2,0
Svoris, kg	8

Užsakymo informacija

PRD 100 suvirinimo galvutė	0444 016 880
Laikiklių ir priedų ieškokite 69 psl.	

Orbitalinis TIG suvirinimas

Orbitalinio TIG suvirinimo galvutės



A21 PRD 160

PRD 160 yra vandeniu aušinama lanksti vamzdžių suvirinimo galvutė, skirta vamzdžiams, kurių išorinis skersmuo yra 160 mm ir daugiau. PRD sudaro lankstinis vežimėlis, važiuojantis apie vamzdį ant rėmo, kuris pritaikytas prie vamzdžio skersmens. Tam, kad būtų užtikrintas maksimalus lankstumas, suvirinimo galvutė sudaryta iš modulių. Pagrindinis blokas, skirtas plonasieniams vamzdžiams, turi tik vieną variklį, skirtą eigai. Priklausomai nuo panaudojimo, virinant storasienius vamzdžius įmanoma pridėti vielos tiekimo, lanko įtamos valdymo ir skersinių judesių suvirinimo modulius. PRD 160 galima naudoti kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro

8 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo) ir elektros variklio kabelis.

PRD 160	
Sukimosi greitis, cm/min.	2-40
Vamzdžių skersmenys OD, mm	160-1025
Elektrodų skersmuo, mm	1.6-3.2
Maks. suvirinimo srovė, A	400 (impulsinė nuolatinė srovė)
Skersinių judesių diapazonas, mm	+/-15
Skersinių judesių greitis, mm/s	2-12
Išlaikymo trukmė, s	0,1-10
Svoris, kg	8

Užsakymo informacija

Pagrindinis blokas, skirtas tik sulydymui su plaukiojančia galvute	0444 151 880
Pagrindinis blokas su vielos tiekuvu	0444 151 881
Pagrindinis blokas su AVC (lanko įtamos valdymu)	0444 151 882
Pagrindinis blokas su AVC ir vielos tiekuvu	0444 151 883
Pagrindinis blokas su AVC ir vielos tiekuvu, bei švytavimo įrenginiu	0444 151 884
Vielos tiektuvo komplektas	0444 137 880
AVC (lanko įtamos valdymo) komplektas	0443 656 881
Skersinių judesių įrenginio komplektas	0444 140 880
Lentynos ir priedai, žr. 69 psl.	



A21 PRH

ESAB PRH vamzdžių suvirinimo įrankis yra skirtas suvirinti plonasieniams, nerūdijančiojo plieno vamzdžiams, kad užtikrintų maksimalią apsaugą dujomis apie vamzdį. Tam, kad sudarytų tokią apsaugą, įrankis sukurtas pagal kameros principą. Tai reiškia, kad sukamoji dalies ir volframo elektrodai yra dujų kameroje, kurią sudaro išorinis korpusas, taip pat laikantis virinamą vamzdį. Vamzdžių suvirinimo įrankis yra aušinamas vandeniu ir turi visus komponentus, įskaitant grįžtamąjį laidininką. Jis būna trijų dydžių, PRH 3-12, PRH 3-38 ir PRH 6-76, todėl įmanoma suvirinti vamzdžius, kurių diametras yra nuo maždaug 3 mm iki 76,2 mm. Visos trys galvutės turi padėties jutiklius, reikalingus tiksliam kiekvieno sektoriaus padėties nustatymui virinant su skirtingais parametru rinkiniais.

Komplektą sudaro

8 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo) ir elektros variklio kabelis.

	PRH 3-12	PRH 3-38	PRH 6-76
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	15	50	60
Sukimosi greitis, aps./min.	0,65-12,6	0,5-9,5	0,31-6,15
Vamzdžių skersmenys OD, mm	3-12,7	3-38,1	6-76,2
Maks. suvirinimo srovė, vanduo, A	40	100	100
	(impulsinė)	(impulsinė)	(impulsinė)
Elektrodų skersmuo, mm	1,0	1,6/2,4	1,6/2,4
Svoris, kg	5.0	6.5	7.5

Užsakymo informacija

	0444 300 880
	0444 301 880
Suvirinimo galvutė PRH 3-12 Suvirinimo galvutė PRH 3-38	0444 302 880
Suvirinimo galvutė PRH 6-76	
Kasetės ir griebtuvai gaminami visiems įrankių darbiniais skersmenimis. Standartinių dydžių ieškokite 70 psl.	

Orbitalinis TIG suvirinimas

Orbitalinio TIG suvirinimo galvutės



A22 POC

POC 12-60 yra suvirinimo galvutė, skirta TIG tipo vamzdžio prie plokštės suvirinimui. Tai precizinė, tvirta ir universali suvirinimo galvutė, kurią galima naudoti visų tipų vamzdžio prie plokštės suvirinimui. POC darbinis diapazonas yra nuo 12 iki 60 (93) mm išorinis vamzdžio skersmuo. POC centravimo tikslumas yra labai didelis, o centravimo įtvarai pritaikyti vamzdžiams, kurių vidinis skersmuo yra nuo 10,0 mm. POC galima panaudoti kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro
8 m prijungimo kabelis (srovė, dujos, vanduo).



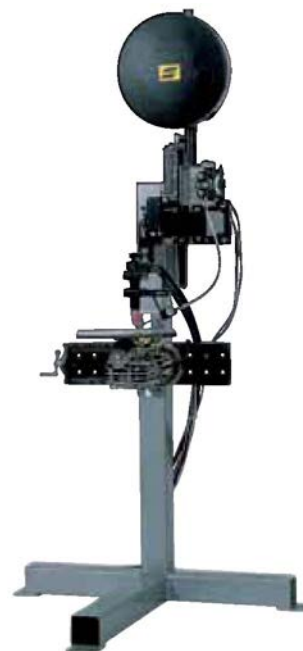
POC	
Sukimosi greitis, aps./min.	0,2-4,5
Darbinis diapazonas, elektrodai lygiagretūs vamzdžio ašiai, mm	12-60
Darbinis diapazonas, elektrodas 30° kampu į vamzdžio ašį, mm	12-36 (93)
Vielos su užpildu skersmuo, mm	0,8-0,9
Vielos su užpildu greitis, mm/s	0,15-1,5
Maks. ritės dydis/svoris, Ø mm/kg	100/0,5
Svoris, kg	4.8 (be kabelio)

Užsakymo informacija

POC 12-60 suvirinimo galvutė 0443 930 880
[tvarai ir priedai 71 psl.]

Orbitalinis TIG suvirinimas

A25 moduliniai komponentai



A25

A25 modulių komponentų sistema – raktas į TIG suvirinimo mechanizavimą. Modulinis komponentus galima lengvai sudėti kartu ir sudaryti Jūsų reikalavimus atitinkančią sistemą. Su A25 sistema taip pat galima naudoti TIG siauro tarpo metodą. Siauras tarpas su itin mažu jungties kampu ir dėl to mažu jungties tūriu.

A25 modulinė sistema naudojama kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

	A25
AVC slankiklio amplitudė, mm	76
AVC slankiklio greitis, mm/s	2,81
Švytavimo slankiklio amplitudė, mm	76
Švytavimo slankiklio greitis, mm/s	19
Rankinio slankiklio amplitudė, mm	93
Plūduriuojančio slankiklio amplitudė, mm	76
Vielos diametras, mm	0,6-1,6
Vielos tiekimas, m/min	0,1-2,6
VEC variklio su padėties jutikliu greitis, aps./min.	1 000
VEC variklio su padėties jutikliu santykis	672:1

Standartinė viela:

A25 su BTE 250M 0,6-1,2 mm,

A25 su BTE 500M 0,6-0,8, 1,2-1,6 mm

Užsakymo informacija

A25 suvirinimo automatas su AVC ir skersinių judesių slankikliais, vielos padavimu, VEC varikliu su pasukamu staliuku ir BTE 250M degikliu, sumontuotu ant stovo 0443 910 880

A25 suvirinimo automatas su AVC ir skersinių judesių slankikliais, vielos padavimu, VEC varikliu su pasukamu staliuku ir BTE 500M degikliu, sumontuotu ant stovo 0443 910 881

A25 suvirinimo automatas su AVC ir BTE 250M degikliu 0443 911 880

A25 suvirinimo automatas su AVC ir BTE 500M degikliu 0443 911 881

A25 suvirinimo automatas su AVC ir skersinių judesių slankikliais, BTE 250M degikliu 0443 911 882

A25 suvirinimo automatas su AVC ir skersinių judesių slankikliais, BTE 500M degikliu 0443 911 883

A25 suvirinimo automatas su AVC ir rankiniu horizontaliu slankikliu, BTE 250M degikliu 0443 911 884

A25 suvirinimo automatas su AVC ir rankiniu horizontaliu slankikliu, BTE 500M degikliu 0443 911 885

A25 suvirinimo automatas su rankiniu vertikaliu ir horizontaliu slankikliu, BTE 250M degikliu 0443 911 886

A25 suvirinimo automatas su rankiniu vertikaliu ir horizontaliu slankikliu, BTE 500 M degikliu 0443 911 887

A25 suvirinimo automatas su slankikliais plaukiojančiais galvutei, BTE 250M degikliu 0443 912 880

A25 suvirinimo automatas su slides slankikliais plaukiojančiais galvutei, BTE 500M degikliu 0443 912 881

Ant 2m ilgio bėgio važiuojantis vežimėlis, skirtas montuoti A25 suvirinimo galvutes. 0458 002 880

PAL 3 prijungimo blokas, skirtas išoriniam variklio reguliatoriui 0457 870 880

Komponentai ir priedai 71 psl.

Orbitalinis TIG suvirinimas

Pagalbiniai reikmenys



Standartiniai rėmai, skirti PRD 100

Kiekvieno skersmens vamzdžiui naudojamas konkretaus dydžio rėmas. Standartiniai rėmai yra išvardinti užsakymo informacijoje. Taip pat galima patenkinti konkrečius poreikius kitų skersmenų rėmams PRD suvirinimo galvutės darbinio diapazono ribose.

Užsakymo informacija

Vamzdžio išorinis skersmuo:

114,30 mm - 4 colių	0333 400 880
141,30 mm - 5 colių	0333 400 881
168,27 mm - 6 colių	0333 400 882
219,07 mm - 8 colių	0333 400 883
273,05 mm - 10 colių	0333 400 884
323,85 mm - 12 colių	0333 400 885
355,60 mm - 14 colių	0333 400 886
406,40 mm - 16 colių	0333 400 887
457,20 mm - 18 colių	0333 400 888
508,00 mm - 20 colių	0333 400 889
558,80 mm - 22 colių	0333 400 890
609,60 mm - 24 colių	0333 400 891
660,00 mm - 26 colių	0333 400 892
711,00 mm - 28 colių	0333 400 893
762,00 mm - 30 colių	0333 400 894
813,00 mm - 32 colių	0333 400 895

864,00 mm - 34 colių	0333 400 896
914,00 mm - 36 colių	0333 400 897
Tiesus rėmas su kojėlėmis-siurbtukais, 2 m	0334 150 880
Tiesus rėmas su kojėlėmis-siurbtukais, 4 m	0334 150 881
Rėmo siurblys	0334 504 001
Standartinių rėmų tvirtinimo prie kojelių 0333 402 880 varžtas	0212 204 306
Standartinių rėmų tvirtinimo prie kojelių 0333 402 882-885 varžtas	0190 507 451
Standartinių rėmų tvirtinimo prie kojelių 0333 402 886-890 varžtas	0212 204 352

Kojelės standartiniams rėmams, kai vamzdžių skersmenys yra minus

4 mm	0333 402 881
8 mm	0333 402 882
12 mm	0333 402 883
16 mm	0333 402 884
20 mm	0333 402 885
24 mm	0333 402 886
28 mm	0333 402 887
32 mm	0333 402 888
36 mm	0333 402 889
40 mm	0333 402 890

Užsakymo informacija

Išorinis vamzdžio skersmuo:

161-177 mm	0444 063 880
185-201 mm	0444 063 881
209-225 mm	0444 063 882
225-241 mm	0444 063 883
249-265 mm	0444 063 884
265-281 mm	0444 063 885
289-305 mm	0444 063 886
313-329 mm	0444 063 887
329-345 mm	0444 063 888
345-361 mm	0444 063 889
361-377 mm	0444 063 890
385-401 mm	0444 063 891
401-417 mm	0444 063 892
425-441 mm	0444 063 893
449-465 mm	0444 063 894
473-489 mm	0444 063 895
497-513 mm	0444 063 896
513-529 mm	0444 063 897
537-553 mm	0444 063 898
553-569 mm	0444 063 899

577-593 mm	0444 063 900
601-617 mm	0444 063 901
625-641 mm	0444 063 902
649-665 mm	0444 063 903
665-681 mm	0444 063 904

689-705 mm	0444 063 905
705-721 mm	0444 063 906
729-745 mm	0444 063 907
753-769 mm	0444 063 908
777-793 mm	0444 063 909

801-817 mm	0444 063 910
817-833 mm	0444 063 911
841-857 mm	0444 063 912
857-873 mm	0444 063 913
881-897 mm	0444 063 914

905-921 mm	0444 063 915
929-945 mm	0444 063 916
953-969 mm	0444 063 917
969-985 mm	0444 063 918
993-1009 mm	0444 063 919

1009-1025 mm	0444 063 920
--------------	--------------

Galima užsakyti kitokius skersmenis.

Orbitalinis TIG suvirinimas

Pagalbiniai reikmenys

Griebtuvai ir kasetės

Užsakymo informacija

PRH 3-12

Kasetės

Kasetė C	0444 310 880
Kasetė MF 6,0 mm	0444 310 881
Kasetė MF 6,35 mm	0444 310 882
Kasetė MF 8,0 mm	0444 310 883
Kasetė MF 9,53 mm	0444 310 884
Kasetė MF 10,0 mm	0444 310 885
Kasetė MF 12,0 mm	0444 310 886
Kasetė MF 12,70 mm	0444 310 887

Griebtuvai C kasetėms, vienas rinkinys, keturios dalys

Griebtuvai C	0444 311 001
Griebtuvai C 6,0 mm	0444 311 002
Griebtuvai C 6,35 mm	0444 311 003
Griebtuvai C 8,0 mm	0444 311 004
Griebtuvai C 9,53 mm	0444 311 005
Griebtuvai C 10,0 mm	0444 311 006
Griebtuvai C 12,0 mm	0444 311 007
Griebtuvai C 12,70 mm	0444 311 008

PRH 3-38

Griebtuvai, vienas rinkinys, keturios dalys

Griebtuvai PRH 3-38	0444 312 001
Griebtuvai PRH 3-38 6,0 mm	0444 312 002
Griebtuvai PRH 3-38 6,35 mm	0444 312 003
Griebtuvai PRH 3-38 8,0 mm	0444 312 004
Griebtuvai PRH 3-38 9,53 mm	0444 312 005
Griebtuvai PRH 3-38 10,0 mm	0444 312 006
Griebtuvai PRH 3-38 12,0 mm	0444 312 007
Griebtuvai PRH 3-38 12,70 mm	0444 312 008
Griebtuvai PRH 3-38 13,50 mm	0444 312 009
Griebtuvai PRH 3-38 15,0 mm	0444 312 024
Griebtuvai PRH 3-38 17,20 mm	0444 312 010
Griebtuvai PRH 3-38 18,0 mm	0444 312 011
Griebtuvai PRH 3-38 19,05 mm	0444 312 012
Griebtuvai PRH 3-38 21,30 mm	0444 312 013
Griebtuvai PRH 3-38 22,0 mm	0444 312 014
Griebtuvai PRH 3-38 25,40 mm	0444 312 015
Griebtuvai PRH 3-38 26,90 mm	0444 312 016
Griebtuvai PRH 3-38 28,0 mm	0444 312 017
Griebtuvai PRH 3-38 29,0 mm	0444 312 018
Griebtuvai PRH 3-38 31,80 mm	0444 312 019
Griebtuvai PRH 3-38 33,70 mm	0444 312 020
Griebtuvai PRH 3-38 34,0 mm	0444 312 021
Griebtuvai PRH 3-38 35,0 mm	0444 312 022
Griebtuvai PRH 3-38 38,10 mm	0444 312 023

PRH 6-76

Griebtuvai, vienas rinkinys, keturios dalys

Griebtuvai PRH 6-76	0444 313 001
Griebtuvai PRH 6-76 6,0 mm	0444 313 002
Griebtuvai PRH 6-76 6,35 mm	0444 313 003
Griebtuvai PRH 6-76 8,0 mm	0444 313 004
Griebtuvai PRH 6-76 9,53 mm	0444 313 005
Griebtuvai PRH 6-76 10,0 mm	0444 313 006
Griebtuvai PRH 6-76 12,0 mm	0444 313 007
Griebtuvai PRH 6-76 12,70 mm	0444 313 008
Griebtuvai PRH 6-76 13,50 mm	0444 313 009
Griebtuvai PRH 6-76 16,0 mm	0444 313 038
Griebtuvai PRH 6-76 17,20 mm	0444 313 010
Griebtuvai PRH 6-76 18,0 mm	0444 313 011
Griebtuvai PRH 6-76 19,05 mm	0444 313 012
Griebtuvai PRH 6-76 20,0 mm	0444 313 042
Griebtuvai PRH 6-76 21,30 mm	0444 313 013
Griebtuvai PRH 6-76 22,0 mm	0444 313 014
Griebtuvai PRH 6-76 25,0 mm	0444 313 039
Griebtuvai PRH 6-76 25,40 mm	0444 313 015
Griebtuvai PRH 6-76 26,40 mm	0444 313 041
Griebtuvai PRH 6-76 26,90 mm	0444 313 016
Griebtuvai PRH 6-76 28,0 mm	0444 313 017
Griebtuvai PRH 6-76 29,0 mm	0444 313 018
Griebtuvai PRH 6-76 31,80 mm	0444 313 019
Griebtuvai PRH 6-76 33,70 mm	0444 313 020
Griebtuvai PRH 6-76 34,0 mm	0444 313 021
Griebtuvai PRH 6-76 35,0 mm	0444 313 022
Griebtuvai PRH 6-76 38,10 mm	0444 313 023
Griebtuvai PRH 6-76 40,0 mm	0444 313 024
Griebtuvai PRH 6-76 41,0 mm	0444 313 025
Griebtuvai PRH 6-76 42,40 mm	0444 313 026
Griebtuvai PRH 6-76 48,30 mm	0444 313 027
Griebtuvai PRH 6-76 50,80 mm	0444 313 028
Griebtuvai PRH 6-76 51,0 mm	0444 313 040
Griebtuvai PRH 6-76 52,0 mm	0444 313 029
Griebtuvai PRH 6-76 53,0 mm	0444 313 030
Griebtuvai PRH 6-76 54,0 mm	0444 313 037
Griebtuvai PRH 6-76 60,3 mm	0444 313 031
Griebtuvai PRH 6-76 63,0 mm	0444 313 036
Griebtuvai PRH 6-76 63,50 mm	0444 313 032
Griebtuvai PRH 6-76 70,0 mm	0444 313 033
Griebtuvai PRH 6-76 76,10 mm	0444 313 034
Griebtuvai PRH 6-76 76,20 mm	0444 313 035



Orbitalinis TIG suvirinimas

Pagalbiniai reikmenys

A25 komponentai ir pagalbiniai reikmenys

Užsakymo informacija

Gembė	0441 404 880	Apvalus vežimėlis	0145 945 880
Vielos padavimas, su padavimo ritinėliu, 0.6-0.8 mm	0441 300 882	Rankinis vežimėlis, nustatymo sritis 90 mm	0413 518 880
Tiektuvo ritinėlis 1,0 – 1,2 mm	0369 557 003	Skersinių judesių vežimėlis, nustatymo sritis 76 mm	0443 913 881
Tiektuvo ritinėlis 1,2 – 1,6 mm	0369 557 007	Plaukiojantis vežimėlis, nustatymo sritis 76 mm	0441 674 881
Išėjimo vamzdis 0,8 – 1,2 mm	0441 456 881	Vieno kreipiančiojo rato blokas, BTE 250M	0441 833 880
Išėjimo vamzdis 1,6 mm	0441 456 882	Vieno kreipiančiojo rato blokas, BTE 500M	0441 833 881
Prijungimo kabelis, prie vielos padavimo, 10 m	0456 904 880	Gembė	0441 412 880
Vielos žarna, metrui (stand. 400 mm)	0192 799 112	Stabdžių stebulė	0146 967 881
Vielos tūta, BTE 250M	0441 407 880	Ritės apsauga	0157 482 880
Vielos tūta, BTE 500M	0441 407 881	Elektros variklis VEC su tachometru, 1 000 aps./min. greičio, santykis 672:1	0457 258 880
TIG degiklis BTE 250M, 4,0 m	0444 295 880	VEC kontrolės blokas	0457 222 880
TIG degiklis BTE 500M, 4,0 m	0444 296 880	Pasukamas stalias su grįžtamojo kabelio jungtimi VEC elektros varikliui	0442 712 880
Laikiklis BTE 250M	0441 414 880	Siauro tarpo rinkinys, skirtas BTE 500M	0441 667 880
Laikiklis BTE 500M	0441 414 881		
Vežimėlis AVC, nustatymo sritis 76 mm	0443 913 880		

POC velenai ir centravimo įtvarai

Užsakymo informacija

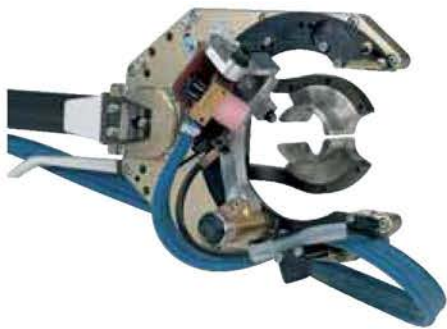
A tipo velenas	0332 207 880	Centravimo įtvaras Ø 26,5 – 29,0 mm	0444 542 882
Centravimo įtvaras Ø 10,0 – 10,5 mm	0444 540 880	Centravimo įtvaras Ø 28,5 – 31,0 mm	0444 542 883
Centravimo įtvaras Ø 10,5 – 11,0 mm	0444 540 881	Centravimo įtvaras Ø 30,5 – 33,0 mm	0444 542 884
Centravimo įtvaras Ø 11,0 – 11,5 mm	0444 540 882	Centravimo įtvaras Ø 32,5 – 36,0 mm	0444 542 885
Centravimo įtvaras Ø 11,5 – 12,0 mm	0444 540 883	Centravimo įtvaras Ø 35,5 – 39,0 mm	0444 542 886
Centravimo įtvaras Ø 12,0 – 12,5 mm	0444 540 884	Centravimo įtvaras Ø 38,5 – 42,0 mm	0444 542 887
Centravimo įtvaras Ø 12,5 – 13,0 mm	0444 540 885	Centravimo įtvaras Ø 41,5 – 45,0 mm	0444 543 880
B tipo velenas	0332 208 880	Centravimo įtvaras Ø 44,5 – 48,0 mm	0444 543 881
Centravimo įtvaras Ø 12,8 – 14,0 mm	0444 541 880	Centravimo įtvaras Ø 47,5 – 51,0 mm	0444 543 882
Centravimo įtvaras Ø 13,8 – 15,0 mm	0444 541 881	D tipo velenas	0332 210 880
Centravimo įtvaras Ø 14,8 – 16,0 mm	0444 541 882	Centravimo įtvaras Ø 50,5 – 54,0 mm	0444 543 883
Centravimo įtvaras Ø 15,8 – 17,0 mm	0444 541 883	Centravimo įtvaras Ø 53,5 – 58,0 mm	0444 543 884
Centravimo įtvaras Ø 16,8 – 18,0 mm	0444 541 884	Centravimo įtvaras Ø 57,5 – 62,0 mm	0444 543 885
Centravimo įtvaras Ø 17,8 – 19,0 mm	0444 541 885	Centravimo įtvaras Ø 61,5 – 66,0 mm	0444 543 886
Centravimo įtvaras Ø 18,8 – 20,5 mm	0444 541 886	Centravimo įtvaras Ø 65,5 – 70,0 mm	0444 543 887
Centravimo įtvaras Ø 19,8 – 22,5 mm	0444 541 887	Centravimo įtvaras Ø 69,5 – 74,0 mm	0444 543 888
C tipo velenas	0332 209 880	Centravimo įtvaras Ø 73,5 – 78,0 mm	0444 543 889
Centravimo įtvaras Ø 22,0 - 25,0 mm	0444 542 880	Centravimo įtvaras Ø 77,5 – 82,0 mm	0444 543 890
Centravimo įtvaras Ø 24,5 - 27,0 mm	0444 542 881		

POC 12-60 pagalbiniai reikmenys

Užsakymo informacija

Balansavimo blokas	0332 330 005
Trijų taškų atrama su elektrodų laikikliu.	
Skirta Ø 36 mm skersmens kampinėms virintinėms siūlėms	0333 897 880
Trijų taškų atrama su elektrodų laikikliu.	
Skirta nuo Ø 36 mm iki Ø 93 mm skersmens kampinėms virintinėms siūlėms	0333 897 883
Priekinis liejinys, titanas	0441 000 880
Suvirinimo iš vidinės vamzdžio pusės degiklis 9.5-15	0441 131 880
Suvirinimo iš vidinės vamzdžio pusės degiklis 15-20	0441 132 880
Suvirinimo iš vidinės vamzdžio pusės degiklis 20-30	0441 133 880

Orbitalinis TIG suvirinimas



Kampinė atrama

Kampinė atrama naudojama jungtyje nustatyti elektrodo kampą. Atramą galima naudoti su PRB/PRC 17-49, 33-90 ir 60-170.

Užsakymo informacija

Kampinė atrama

0443 875 880



Siauro tarpo galvutė, skirta PRD

ESAB sukūrė įrangą siauro tarpo suvirinimui kartu su PRD suvirinimo galvute. TIG siauro tarpo orbitalio suvirinimo technologija užtikrina kokybišką suvirinimą, sujungimuose, su siauru tarpu. Galima virinti visose padėtyse. Galima suvirinti nerūdijantįjį ir nelegiruotąjį plieną.

Užsakymo informacija

Siauro tarpo galvutė 50 mm, PRD 100

0441 623 880

Siauro tarpo galvutė 80 mm, PRD 100

0441 623 881

Siauro tarpo galvutė 50 mm, PRD 160

0444 339 880

Vielos tiesintuvas Ø 0,8 mm

0441 355 882

Vielos tiesintuvas Ø 1,2 mm

0441 355 880

Balansavimo blokas

Balansavimo blokas gali pakelti suvirinimo galvutes, gręžimo ir šlifavimo įrenginius, sveriančius 5,5-9 kg. Lyno ilgis siekia iki 2,7 metro. Spyruoklės jėga yra pastovi, t. y. lyno keliamoji galia yra tokia pati, nesvarbu, kiek jis ištrauktas.

Užsakymo informacija

Balansavimo blokas

0332 330 005



Nuotolinis valdymo pultas MechT 1 CAN

MechT 1 CAN yra mažas nuotolinis valdiklis, kurį paprasta naudoti ir kuriuo galima valdyti daugelį Aristo® MechControl 2 ir 4 bei Aristo® MechTig C2002i parametrų. Kabelis tarp valdymo bloko ir nuotolinio valdiklio gali būti įvairių ilgių.

Užsakymo informacija

Nuotolinis valdymo pultas MechT 1 CAN

0460 181 880

Kabelis, 5 m ilgio

0459 554 880

Kabelis, 10 m ilgio

0459 554 881

Kabelis, 15 m ilgio

0459 554 882

Kabelis, 25 m ilgio

0459 554 883

Kabelis, 0,25 m ilgio

0459 554 884



Orbitalinis TIG suvirinimas

Papildoma įranga



MEI 21 vielos padavimas

MEI 21 yra vielos padavimas su keturiais varančiaisiais ratukais, skirtas orbitaliniam TIG suvirinimui. Atskiras vielos padavimas yra didelis pranašumas, kadangi tada pavimo ir vielos ritės nereikia montuoti ant suvirinimo galvutės. Galima naudoti 5 kg vielos rites. MEI 21 galima naudoti vielai, kurios skersmuo yra nuo 0,6 mm iki 0,8 mm, taip pat galima naudoti su Aristo® MechTig srovės šaltiniais.

Komplektą sudaro

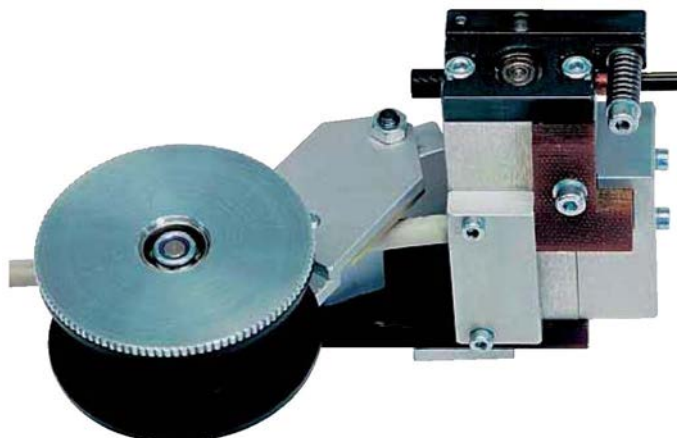
MEI 21 vielos padavimo komplekte yra vielos žarna.

MEI 21

Vielos skersmuo, mm	0,6-0,8
Vielos padavimas, m/min	0,1-2,6
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	200/5
Stebulės plotis, mm	60
Stebulės angos skersmuo, mm	51,5
Vielos kreiptuvo ilgis, m	4,2
Svoris, kg	4

Užsakymo informacija

MEI 21 0443 830 880



MEI 10 vielos pavimas

MEI 10 yra vielos padavimas, skirtas montuoti ant PRB/ PRC 17-170 įrankių (PRC 17-49 tik su AVC). PRB/PRC įrankius su MEI 10 galima naudoti kartu su Aristo® MechTig srovės šaltiniais. Dėl kompaktiškos vielos padavimo konstrukcijos, įrankio matmenys jį sumontavus padidėja minimaliai. Kadangi vielą reikia tiekti labai trumpu atstumu, nuo ritės iki išlydytos vonelės, MEI 10 idealiai tinka aliuminio suvirinimui. Žinoma, vielos padavimą taip pat galima naudoti nelegiruotuoju ir nerūdijančiojo plieno suvirinimui. MEI 10 sveria tik 0,5 kg (be ritės ir kabelio), jį galima naudoti su vielą, kurios skersmuo yra nuo 0,8 mm iki 1,0 mm, virinant aliuminį, ir su 0,8 mm skersmens viela, virinant plieną. Nuolatinės srovės variklis vielos pavimui judesį perduoda per krumpliaraičius. Elektros variklis turi impulsinį generatorių, todėl gali tiksliai reguliuoti vielos padavimo greitį.

MEI 10

Vielos skersmuo, mm	0,8 (plienas)
Vielos padavimas, m/min	0,1-1,2
Maks. ritės matmenys/svoris, Ø mm/kg	60/0,26
Vielos kreiptuvo ilgis, m	0,1
Svoris, kg	0,5 (išskyrus ritę)

Užsakymo informacija

MEI 10, skirtas PRB 17-49 ir PRC 17-49 su AVC 0444 211 880
 MEI 10, skirtas PRB 33-90, PRC 33-90 su AVC ir PRC su AVC ir švytavimu 0444 212 880
 MEI 10 skirtas PRB 60-170, PRC 60-170 su AVC ir PRC 60-170 su AVC ir suvirinimu 0444 213 880
 Ritė (tuščia) 0444 192 001

Orbitalinis TIG suvirinimas

Srovės šaltiniai Orbitaliniam TIG suvirinimui



Aristo® MechTig C2002i

Aristo® MechTig C2002i yra mažas kompaktiškas orbitalinio suvirinimo srovės šaltinis su integruotu aušinimo įrenginiu, kuris užtikrina ne tik puikų vamzdžių suvirinimą, bet ir aukštą darbų kokybę bei našumą. Įrenginys turi 10 colių spalvotą ekranėlį, kurio sąsaja primena operacinę sistemą „Windows“. Suvirinimo nustatymus galima kontroliuoti tiek per grafinę sąsają, tiek per lentelę, kurioje galima matyti visus parametrus. Aristo® MechTig C2002i tiekiamas su parengta biblioteka, kurioje galima rasti keletą iš anksto parengtų programų, kurias galima naudoti greitai ir lengvai nustatymui. Taip pat yra automatinio programų generavimo funkcija. Ši funkcija sukuria pradžios programą, Jums tereikia įvesti kelis pagrindinius parametrus, tokius kaip vamzdžio medžiaga, išorinis skersmuo ir storis. Tokią suvirinimo programą galima išsaugoti programų bibliotekoje. Aristo® MechTig C2002i galima naudoti kartu su suvirinimo galvutėmis PRB, PRD 160 su vielos padavimu, PRH, POC, vielos padavimais MEI 10, MEI 21 ir A25 komponentinėmis sistemomis su rankiniais arba plaukiojančiais vežimėliais.

Aristo™ MechTig C2002i

Maitinimo tinklas, V/Hz	230/1 50/60
Nustatymo sritis TIG, A	5-200
Atviros grandinės įtampa, V	92
Saugiklis (lėtas), A	16
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A/V	180 / 17
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A/V	140 / 16
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A/V	110 / 14
Išoriniai gabaritai, l x P x A	470x479x472
Svoris, kg	30

Užsakymo informacija

Aristo® MechTig C2002i	0444 700 880
Pagalbiniai reikmenys:	
Vežimėlis	0301 100 880
Nuotolinis valdymo pultas MechT 1 CAN	0460 181 880
Kabelis tarp MechTig C2002i ir MechT 1 CAN:	
Ilgis 5 m	0459 554 880
Ilgis 10 m	0459 554 881
Ilgis 15 m	0459 554 882
Ilgis 25 m	0459 554 883
Ilgis 0,25 m	0459 554 884



Aristo® MechControl 2 ir 4

Aristo® MechControl 2 ir 4, mažas ir kompaktiškas orbitalinio suvirinimo valdymo pultas su MechTig srovės šaltiniu, užtikrins aukštą kokybę ir našumą, kartu su puikiais vamzdžių suvirinimo galvutėmis. Įrenginys turi 10 colių spalvotą ekranėlį, kurio sąsaja primena operacinę sistemą „Windows“. Suvirinimo nustatymus galima kontroliuoti tiek per grafinę sąsają, tiek per lentelę, kurioje galima matyti visus parametrus. Aristo® MechControl 2 ir 4 tiekiami su parengta biblioteka, kurioje galima rasti keletą iš anksto parengtų programų, kurias galima naudoti greitai ir lengvai nustatymui. Taip pat yra automatinio programų generavimo funkcija. Ši funkcija sukuria pradžios programą, Jums tereikia įvesti kelis pagrindinius parametrus, tokiu kaip vamzdžio medžiaga, išorinis skersmuo ir storis. Tokią suvirinimo programą galima išsaugoti programų bibliotekoje. Aristo® MechControl 2 gali naudoti tokius pačius įrankius, kaip ir Aristo® MechTig C2002i, t. y. suvirinimo galvutes PRB, PRD 160 su vielos padavimais, PRH, POC, vMEI 10, MEI 21 ir A25 komponentinėmis sistemomis su rankiniais arba plaukiojančiais vežimėliais. Aristo® MechControl 4 taip pat gali naudoti mūsų programoje įtrauktis įrankius.

Aristo® MechControl 2 and 4

Maitinimo tinklas, V/Hz	42, 50/60
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	471x403x364
Svoris, kg	17,4 (MechControl 2)
Svoris, kg	18,4 (MechControl 4)

Užsakymo informacija

Aristo® MechControl 2	0444 500 880
Aristo® MechControl 4	0444 500 881
Pagalbiniai reikmenys:	
Prijungimo kabelis 1,7 m	0460 210 880
Prijungimo kabelis 8,0 m	0460 210 881
Nuotolinis valdymo pultas MechT 1 CAN	0460 181 880
Kabelis tarp MechControl 2 arba 4 ir MechT 1 CAN:	
Ilgis 5 m	0459 554 880
Ilgis 10 m	0459 554 881
Ilgis 15 m	0459 554 882
Ilgis 25 m	0459 554 883
Ilgis 0,25 m	0459 554 884

Orbitinis TIG suvirinimas

Srovės šaltiniai Orbitiniam TIG suvirinimui



Aristo® MechTig 3000i

Aristo® MechTig 3000i yra idealus partneris kartu su Aristo MechControl 2 ir 4, kai kalbama apie efektyvią gamybą ir surenkamų detalių gamybą iš gausiai bei mažai legiruotų medžiagų, kai reikia labai aukštos kokybės suvirinimo.

Aristo® MechTig 3000i

Maitinimo tinklas, V/Hz	3x400, 50/60
Atviros grandinės įtampa, V	57-67
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	652x249x423
Svoris, kg	30

Užsakymo informacija

Aristo® MechTig 3000i	0459 745 882
Pagalbiniai reikmenys:	
CoolMidi 1800 MechTig	0459 840 881
2 ratukų vežimėlis	0459 366 890
4 ratukų vežimėlis	0460 060 880
Prijungimo kabelis, 1.7 m	0460 210 880
Prijungimo kabelis, 8.0 m	0460 210 881
Komplektą sudaro 5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.	



Aristo® MechTig 4000iw

Aristo® MechTig 4000iw skirtas veikti kartu su Aristo® MechControl 2 ir 4. Srovės šaltinis yra kompaktiškas ir tvirtas, pagrįstas invertorių technologija, suteikianti patikimai įrangai išskirtines suvirinimo charakteristikas.

Iki 8 metrų ilgio suvirinimo kabeliai suteikia galimybę dirbti net 16 metrų plote, todėl tiks visiems Jūsų suvirinimo darbams.

Aristo™ MechTig 4000iw

Maitinimo tinklas, V/Hz	3x400, 50/60
Nustatymo sritis TIG DC, A	4-400
Atviros grandinės įtampa, V	78-90
Saugiklis (lėtas), A	16
Maks. išėjimo srovė esant 35% darbo ciklui, A / V	400 / 26
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A / V	320 / 23
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A / V	250 / 20
Galios faktorius esant didžiausiai srovei	0.75
Efektyvumas esant didžiausiai srovei, %	97.1
Išoriniai gabaritai (su aušintuvu), l x P x A	625x394x776
Svoris, kg	81
Aristo® MechTig 4000iw	0458 625 886
Pagalbiniai reikmenys	
Kelių įtampų blokas, plataus korpuso	0459 145 880
Prie rankenų pridedami varžtai tvirtinti prie kelių įtampų bloko (2 vnt.)	0459 307 881
Vežimėlis	0458 530 880
Kreipiantysis kaištelis (jeigu be vežimėlio)	0458 731 880
Prijungimo kabelis, 1,7 m	0460 210 880
Prijungimo kabelis, 8,0 m	0460 210 881
Komplektą sudaro:	
5 m ilgio kabelis jungimui prie elektros tinklo su kištuku ir 5 m grįžtamasis kabelis su įžeminimo gnybtu.	

Suvirinimo automatika

Mechanizavimo įranga



Railtrac 1000

Railtrac 1000 yra programuojamų ir nešiojamų įrenginių serija, skirta suvirinimo ir pjovimo mechanizavimui. Įvairūs sprendimai yra atsakas į dažnai monotonišką, varginantį darbą, ir užtikrina didesnę produktyvumą bei tuo pačiu metu - pastovesnio lygio kokybę. Railtrac yra specialiai sukurtas MIG/MAG ir TIG suvirinimui, bei terminiam pjovimui.

Railtrac yra pagamintas iš tvirtų komponentų, yra pagrindinių keturių modelių. Visi modeliai turi penkias skirtingas programas, įskaitant suvirinimą, intervalais keičiant srovę. Rėmą galima pritvirtinti vietoje ežektorinio tipo siurbtukais, varžtais arba pastoviais magnetais.

- Railtrac F1000, Flexi, mažiausiai sudėtingas įrenginys, skirtas suvirinimui arba pjovimui, kartu su kombinuotu bėgeliu - lanksčiu arba tvirtu.
- Railtrac FW1000, Flexi Weaver, Flexi sistema su nuotolinio valdymo bloku ir skersinius judesius darančiu įrenginiu, su kuriuo įmanoma valdyti lanką sudarant įvairius raštus.
- Railtrac FR1000, Flexi Return, turi kombinuotą bėgelį. Jis taip pat turi judančius automatinio veikimo įjungimo ir išjungimo indikatorius.
- Railtrac FWR1000, Flexi Weaver Return, taip pat turi kombinuotą bėgelį, nuotolinio valdymo bloką, skersinius judesius darančią įrangą ir automatinio veikimo įjungimo ir išjungimo indikatorius.

Nuotoliniu valdymu įmanoma pasirinkti:

- Įjungimą ir išjungimą
- Eigos arba suvirinimo kryptį/pjovimo kryptį
- Eigos arba suvirinimo greitį/pjovimo greitį
- Skersinių judesių plotį
- Nulinės linijos poslinkį
- Padidinto greičio įjungimą/išjungimą
- Užpildo funkcija
- Suvirinimo parametrų kontrolė potenciometru



Railtrac 1000

Bėgio ilgis, m	2,5
Bėgio išlenkimo spindulys, min, mm	1 000
Suvirinimo greitis, m/min	0,10-1,5
Transportavimo greitis, m/min	1,5
Skersinių judesių pločio diapazonas, mm	1-30
Skersinio judesio greitis, mm/s	6-60
Išlaikymo trukmė, s	0.0-9.9

Suvirinimo automatika

Mechanizavimo įranga



Railtrac F1000

Railtrac F1000, Flexi, skirtas suvirinimui ir terminiam pjovimui.

- Galima virinti ir pjauti bet kokiaje padėtyje, tiek magnetines, tiek nemagnetines medžiagas
- Greitas surinkimas ir paprastas naudojimas
- Programuojama su penkiomis programomis
- Kalibruotos nustatymų vertės cm, mm ir s
- Programuojamas kraterio užpildymo užpildas
- Programavimo vadovas, skirtas išmokyti programuoti patiems
- Kietas arba lankstus, tvirtas bėgis, pagamintas iš standartinio aliuminio profilio be krumplių
- Bėgelis, kurį galima pratęsti arba nupjauti iki reikiamo ilgio
- Kampinė gembė greitam degiklio kampo reguliavimui (neprivaloma)
- „Plaukiojanti“ galvutė mechaniniam aukščio reguliavimui (neprivaloma)

Railtrac FR1000

Railtrac FR1000, Flexi Return suvirinimui ir pjovimui su automatinio sugrįžimu.

- Galima virinti ir pjauti bet kokiaje padėtyje, tiek magnetines, tiek nemagnetines medžiagas
- Greitas surinkimas ir paprastas naudojimas
- Programuojama su penkiomis programomis
- Kalibruotos nustatymų vertės cm, mm ir s
- Programuojamas kraterio užpildymo užpildas
- Programavimo vadovas, skirtas išmokyti programuoti patiems
- Kietas arba lankstus, tvirtas bėgis, pagamintas iš standartinio aliuminio profilio be krumplių
- Bėgelis, kurį galima pratęsti arba nupjauti iki reikiamo ilgio
- Kampinė gembė greitam degiklio kampo reguliavimui (neprivaloma)
- „Plaukiojanti“ galvutė mechaniniam aukščio reguliavimui (neprivaloma)

Railtrac FWR1000

Railtrac FWR1000, Flexi Weaver Return, skirtas osciliacinio judesio suvirinimui su automatinio sugrįžimu

- Galima virinti bet kokiaje padėtyje, tiek magnetines, tiek nemagnetines medžiagas.
- Greitas surinkimas ir paprastas naudojimas
- Programuojama su penkiomis programomis
- Kalibruotos nustatymų vertės cm, mm ir s
- Programuojamas kraterio užpildymo užpildas
- Programavimo vadovas, skirtas išmokyti programuoti patiems
- Kietas arba lankstus, tvirtas bėgis, pagamintas iš standartinio aliuminio profilio be krumplių
- Bėgelis, kurį galima pratęsti arba nupjauti iki reikiamo ilgio
- Kampinė gembė greitam degiklio kampo reguliavimui (neprivaloma)
- Pakreipiamas skersinių judesių blokas kampinei virintinei siūlei (neprivaloma)
- Pasukamas skersinių judesių blokas horizontaliam suvirinimui. (neprivaloma)
- „Plaukiojanti“ galvutė mechaniniam aukščio reguliavimui (neprivaloma)
- Nuotolinio valdiklio potenciometai parametų reguliavimui

Railtrac FW1000/FW1000 L

Railtrac FW1000, Flexi Weaver, skirtas osciliacinio judesio suvirinimui. Railtrac FW1000 gali būti „FW1000 L“ versijos, jeigu tą patį suvirinimo procesą reiki atlikti mažesniu suvirinimo greičiu nei FW1000.

- Galima virinti bet kokiaje padėtyje, tiek magnetines, tiek nemagnetines medžiagas.
- Greitas surinkimas ir paprastas naudojimas
- Programuojama su penkiomis programomis
- Kalibruotos nustatymų vertės cm, mm ir s
- Programavimo vadovas, skirtas išmokyti programuoti patiems
- Elastingas nuotolinis valdiklis su profiliuotais membraniniais mygtukais
- Kietas arba lankstus, tvirtas bėgis, pagamintas iš standartinio aliuminio profilio be krumplių
- Bėgelis, kurį galima pratęsti arba nupjauti iki reikiamo ilgio
- Kampinė gembė greitam degiklio kampo reguliavimui (neprivaloma)
- Pakreipiamas skersinių judesių blokas kampinei virintinei siūlei (neprivaloma)
- Pasukamas skersinių judesių blokas horizontalioms jungtims (neprivaloma)
- „Plaukiojanti“ galvutė mechaniniam aukščio reguliavimui (neprivaloma)
- Nuotolinio valdiklio potenciometai parametų reguliavimui

Suvirinimo automatika

Mechanizavimo įranga



Railtrac BV1000/BVR1000

Railtrac BV1000 ir BVR1000 yra du automatiniai blokai, skirti sklandžiai ir efektyviai mechanizuoti bėgių profilių remontą ir padengimą. Įrangą gali greitai surinkti, suprogramuoti ir valdyti vienas žmogus. Mokyti naudoti įrenginį yra paprasta, o valdymas vyksta labai greitai.

Sistemą sudaro du tvirtinimo prie bėgių įrenginiai, tvirtas aliuminio profilis, vežimėlis su skersiniu judesio įrenginiu, valdymo elektronika ir nuotolinis valdiklis. Skersinių judesio įrenginys ir valdymo elektronika yra visiškai sinchronizuoti, todėl galima suprogramuoti kelis skersinių judesio šablonus.

Skersiniai judesiai prasideda nuo nulinės linijos, reguliuojamos į šonus, išorinėje arba vidinėje bėgio pusėje. Šią nulinę liniją taip pat galima perkelti į šonus suvirinimo metu. Kiekviena programa gali naudoti kitus greičius, kad būtų pasiektas pats pastoviausias suvirinamo metalo storis. Su nuotoliniu valdikliu suvirintojas gali visiškai valdyti visus įrenginio judesius nepakeldamas savo skydelio.

Railtrac BV1000, su skersiniu judesio įrenginiu ir keturiomis skirtingomis programomis.

Railtrac BVR1000, su skersiniu judesio įrenginiu, įjungimo ir išjungimo indikatoriais, automatine sugrįžimo funkcija ir šešias skirtingas programas.

Railtrac BV/BVR

Bėgio ilgis, m	2
Virinimo greitis, m/min	0.1-1.5
Skersinių judesio diapazonas, mm	1-80
Skersinių judesio judėjimo greitis, mm/s	7-50
Maks. galios sunaudojimas, W	80
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Kraterio užpildymo trukmė, s	0-9.9
Nulinės linijos poslinkis, mm	25 (A12.5)
Programuojamas briaunos ilgis, cm	6-99
Svoris, kg	7



Tramtrac™ II

Tramtrac™ II yra lengvas traktorius, skirtas taisyti susidėvėjusiems miestų tramvajų bėgams. Jis turi vielos padavimą ir kontroliuoja eigos greitį, vielos padavimo greitį, žingsninę pastūmą ir suvirinimo proceso įjungimą ir išjungimą.

Iš savo Tramtrac™ II daugiausia naudosite naudodami jį kartu su OK Tubrodur 14.71 arba OK Tubrodur 15.65. Abi vielos yra savaugės, todėl nereikia apsauginių dujų, o tinkamiausias srovės šaltinis yra Origo™ Mig 410.

Tramtrac™ II

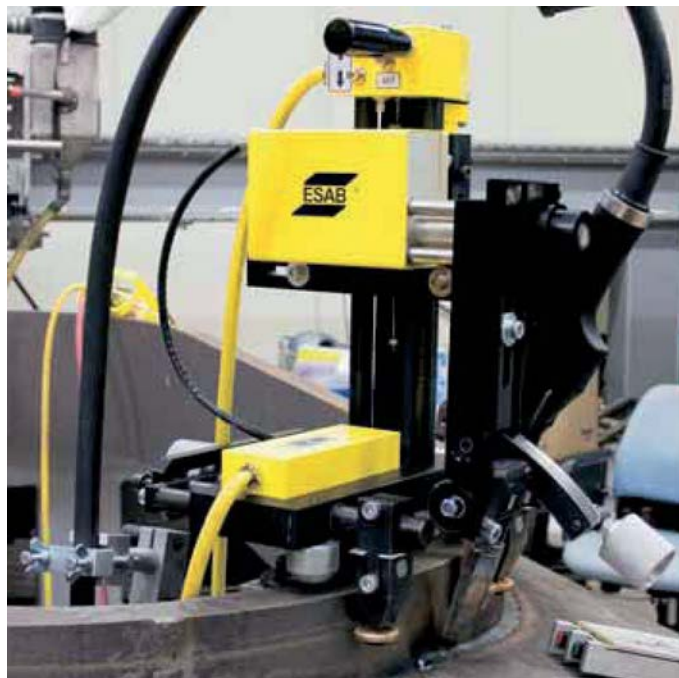
Virinimo greitis, m/min	0,3-1,1
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Galia, W	90
Išoriniai gabaritai, l x P x A	600x300x150
Svoris, be suvirinimo medžiagų, kg	12

Užsakymo informacija

Tramtrac™ II	0814 721 880
Prijungimo kabelis 10 m	0457 360 884
Pagalbiniai reikmenys:	
Magnetinis žemimo gnybtas	0000 500 415

Suvirinimo automatika

Mechanizavimo įranga



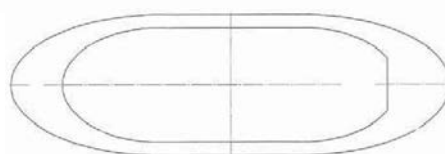
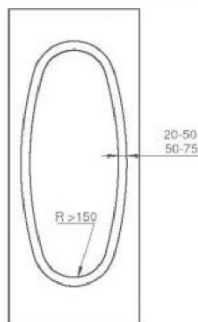
Frametrac™

Frametrac™ yra puiki alternatyva, kai reikia automatizuoti rėmų suvirinimą. Skirtas naudoti kartu su ESAB pusautomačiais srovės šaltiniais ir padavimais. Frametrac™ yra kompaktiškas, elektros varikliu varomas traktorius, važiuojantis ant suvirinamos detalės. Keturi varantieji ratukai užtikrina lygų, stabilų judėjimą ant detalės. Degiklio laikiklyje galima įtvirtinti standartinį ESAB degiklį ir jį sureguliuoti taip, kad tiktų Jūsų detalei ir suvirinimo tipui. Valdymo pultu arba nuotoliniu valdymo pultu galite valdyti eigos kryptį ir greitį, skersinių judesių greitį ir plotį. Tam, kad būtų galima užtikrinti geriausią įmanomą lanko stabilumą, Frametrac™ turi automatinę srovės kontrolę, ACC, palaikančią pastovaus ilgio lanką.



1 rėmas

Ant tokio tipo rėmo Frametrac galima naudoti tiesiogiai.



2 rėmas

Ant tokio tipo rėmo reikia šablono.

Frametrac™

Suvirinimo greitis, m/min	1,0-9,9
Valdymo įtampa, V, kintama srovė	36-46
Galia, W	80
Išoriniai matmenys, l x P x A	280x430x508
Svoris, be vartojimo reikmenų, kg	30

Užsakymo informacija

Frametrac su ACC	0449 925 880
Prijungimo kabelis (2 vnt.)	0457 360 880

Suvirinimo automatika

Mechanizavimo įrenginiai ir suvirinimo traktoriai



Railtrac Orbital W

Railtrac Orbital W yra puiki alternatyva, kai reikia automatizuoti rėmų suvirinimą. Idealiai tinka naudoti kartu su ESAB pusautomatiniais srovės šaltiniais ir vielos padavimais. Railtrac Orbital W yra mažas, kompaktiškas, elektros varikliu varomas traktorius, prie kurio galima greitai prijungti standartinį ESAB suvirinimo degiklį. Du elektros varikliai užtikrina tolygų, stabilų judėjimą bėgiu.

Railtrac Orbital W

Suvirinimo greitis, m/min	0,05-0,99
Skersinių judesių diapazonas, mm	1-30
Skersinių judesių judėjimo greitis, mm/s	6-60
Maks. sunaudojama galia, W	90
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Svoris, kg	8

Užsakymo informacija

0398 146 032

Railtrac Orbital W

Pagalbiniai reikmenys:

Plaukiojanti galvutė

0398 145 211

Žiedų dydžiai nuo 6" iki 78", prašome kreiptis į artimiausią ESAB atstovą.



Miggytrac 1001

Miggytrac 1001 yra mažas, kompaktiškas, elektros varikliu varomas traktorius, prie kurio galima greitai prijungti standartinį ESAB suvirinimo degiklį.

Keturi varantieji ratukai, kartu su magnetu, pritvirtintu ant traktoriaus, užtikrina tolygų stabilų judėjimą. Magnetą laiko traktorių teisingoje padėtyje ant ruošinio, net jeigu jis yra sulenktas arba perlenktas kampu. Traktorius veikia kaip paprastas vielos padavimo nuotolinis valdymo pultas; Jūs nustatote eigos kryptį ir paleidžiate bei stabdote suvirinimą per pultą. Pultas turi papildomų funkcijų, tokių kaip eigos greičio nustatymą, vielos padavimo, įtamos ir suvirinimo įjungimą ir išjungimą. Traktorius seka sujungimo liniją savo kreipiančiais ratukais.

Miggytrac 1001

Suvirinimo greitis, m/min	0,15-1,2
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Galia, W	20
Svoris, kg	7
Išoriniai matmenys, l x P x A, mm	266x257x267

Užsakymo informacija

0457 357 881 0457 360
880 0457 463 880

Miggytrac 1001

Prijungimo prie vielos tiektuvo kabelis

0457 467 880 0457

Virinimo ekranas

360 881

Universalios jungtys:

Transformatoriai 230/36 V

Universalios prijungimo jungtys kitų prekių ženklų įrangai

Suvirinimo automatika

Suvirinimo traktoriai



Miggytrac 2000

Miggytrac 2000 yra mažas, kompaktiškas, elektros variklio varomas vežimėlis, skirtas mechanizuoti GMAW, konkrečiau- suvirinimui apsauginių dujų aplinkoje. Tiesiog įtvirtinkite degiklį laikiklyje ir Miggytrac 2000 pasirūpins suvirinimo procedūra. Pastovus įtaisytas magnetas, kurį galima įjungti ir išjungti, laiko traktorių teisingoje padėtyje ant ruošinio. Lengvas vežimėlis yra varomas keturiais ratais, kad būtų užtikrinta tolygi ir pastovi suvirinimo eiga.

Miggytrac 2000 turi skaitmeninį ekranėlį, kad būtų galima atlikti paprastus programavimo darbus. Vežimėlis labai lengvai pervažiuoja nuo vienos suvirinimo užduoties prie kitos.

Miggytrac 2000

Eigos greitis, m/min	2,5
Virinimo greitis, m/min	0,15-1,5
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Maks. galios sunaudojimas, W	40
Suvirinimo su pertrūkiais atkarpa, cm	1-99
Kraterio užpildymo trukmė, s	0-9,9
Svoris, kg	9,5
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	330x260x360

Užsakymo informacija

Miggytrac 2000	0457 358 880
Prijungimo prie vielos trauktuvo kabeliai	0457 360 880
Virinimo ekranas	0457 463 880
Universalios jungtys	
Transformatoriai 230/36 V	0457 467 880
Universalios prijungimo jungtys kitų prekinių ženklų įrangai	0457 360 881



Miggytrac 3000

Miggytrac 3000 yra skirtas naudoti kartu su ESAB pusautomatiniais srovės šaltiniais.

Miggytrac 3000 yra mažas, kompaktiškas, elektros variklio varomas traktorius su integruotu vielos padavimu ir vandeniu aušinamu suvirinimo degikliu, skirtu horizontaliam plokščių ir sijų MIG/MAG suvirinimui.

Miggytrac 3000 yra varomas visais keturiais ratukais. Vežimėlis seka suvirinimo jungtį vienu priekiniu ir vienu užpakaliniu kreipiančiuoju ratuku. Ratukai yra sureguliuoti taip, kad vežimėlis važiuotų įstrižai link jungės arba suvirinamos laikančiosios detalės.

Miggytrac 3000

Eigos greitis, m/min	2.5
Virinimo greitis, m/min	0.15-1.5
Valdymo įtampa, V, AC	36-46
Maks. galios sunaudojimas, W	80
Intermittent welding range, cm	1-99
Kraterio užpildymo trukmė, s	0-9.9
Svoris, kg	17
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	370x400-530x520

Užsakymo informacija

Miggytrac 3000, su tiesiu, vandeniu aušinamu kakliuku	0457 359 880
Kontaktinis antgalis 1,0 CO ₂	0468 502 005
Kontaktinis antgalis 1,2 CO ₂	0468 502 007
Kontaktinis antgalis 1,4 CO ₂	0468 502 008

Suvirinimo automatika

Suvirinimo traktoriai



A2 Multitrac su A2/A6 proceso valdymo pultu PEK

A2 Multitrac su A2/A6 proceso valdymo pultu PEK tinka naudoti su SAW ir GMAW metodais. Pasirinkus SAW versiją, A2 Multitrac gali veikti vienodai gerai su viena arba dviem vielomis. Padavimas užtikrina lygų ir stabilų vielos pavimo greitį. Tikslų eigos greitį užtikrina keturi varomi ratukai. Tikslus suvirinimo parametrų išankstinis nustatymas ir kontrolė atliekama per įrenginio pultą su skaitmeniniu ekranėliu PEK. Multitrac yra visiškai mobilus, jį galima lengvai pervežti nuo vienos suvirinimo detalės prie kitos. Jį taip pat galima greitai paruošti darbui su skirtingais ruošiniais.

	Vienas SAW	Dvigubas SAW	Vienas GMAW	Vienas GMAW su MTW 600
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6	1,0-1,6
Vielos Ø, SS	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6	1,0-1,6
Vielos Ø, Al	-	-	1,2-1,6	1,0-2,0
Vielos Ø, CW	1,6-4,0	-	1,2-2,4	1,0-2,4
Vielos padavimas, m/min	0,2-9	0,2-9	0,2-16	2,0-25
Eigos greitis, m/min	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	870x400 x830	870x400 x830	870x400 x830	870x400 x830

Užsakymo informacija

A2 Multitrac A2TF su A2/A6 proceso valdikliu PEK (SAW single)	0461 233 880
A2 Multitrac A2TF su A2/A6 proceso valdikliu PEK (SAW/ Twin)	0461 233 881
A2 Multitrac A2TG su A2/A6 proceso valdikliu PEK (GMAW)	0461 234 880
A2 Multitrac A2TG su A2/A6 proceso valdikliu PEK (GMAW su MTW 600)	0461 234 881
Suvirinimo medžiagos, 90-91 psl.	



A2 Multitrac su A2 proceso valdymo pultu PEI

A2 Multitrac su A2 proceso valdymo pultu PEI tinka naudoti su SAW ir GMAW metodais. Pasirinkus SAW versiją, A2 Multitrac gali veikti vienodai gerai su viena arba dviem vielomis. Padavimas užtikrina lygų ir stabilų vielos padavimo greitį. Tikslų eigos greitį užtikrina keturi varomi ratukai. Kontrolės įranga labai paprasta naudoti, nereikia ilgai mokytis. Suvirinimo parametrai nustatomi pasukant rankenėles, o aktualūs parametrai rodomi skaitmeniniuose ekranėliuose. Multitrac yra visiškai mobilus, jį galima lengvai pervežti nuo vienos suvirinimo detalės prie kitos. Jį taip pat galima greitai paruošti darbui su skirtingais ruošiniais.

	Vienas SAW	Dvigubas SAW	GMAW
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A	800	800	600
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6
Vielos Ø, SS	1,6-4,0	2x1,2-2,5	0,8-1,6
Vielos Ø, Al	-	-	1,2-1,5
Vielos Ø, CW	1,6-4,0	-	1,2-2,4
Vielos padavimas, m/min	0,2-9	0,2-9	0,2-16
Eigos greitis, m/min	0,1-1,7	0,1-1,7	0,1-1,7
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	870x400 x860	870x400 x860	870x400 x860
Svoris, kg	47	47	43

Užsakymo informacija

A2 Multitrac su A2 proceso valdikliu PEI SAW	0449 360 880
A2 Multitrac su A2 proceso valdikliu PEI SAW Twin	0449 360 881
A2 Multitrac su A2 proceso valdikliu PEI GMAW	0449 361 880
Suvirinimo medžiagos, 90-91 psl.	

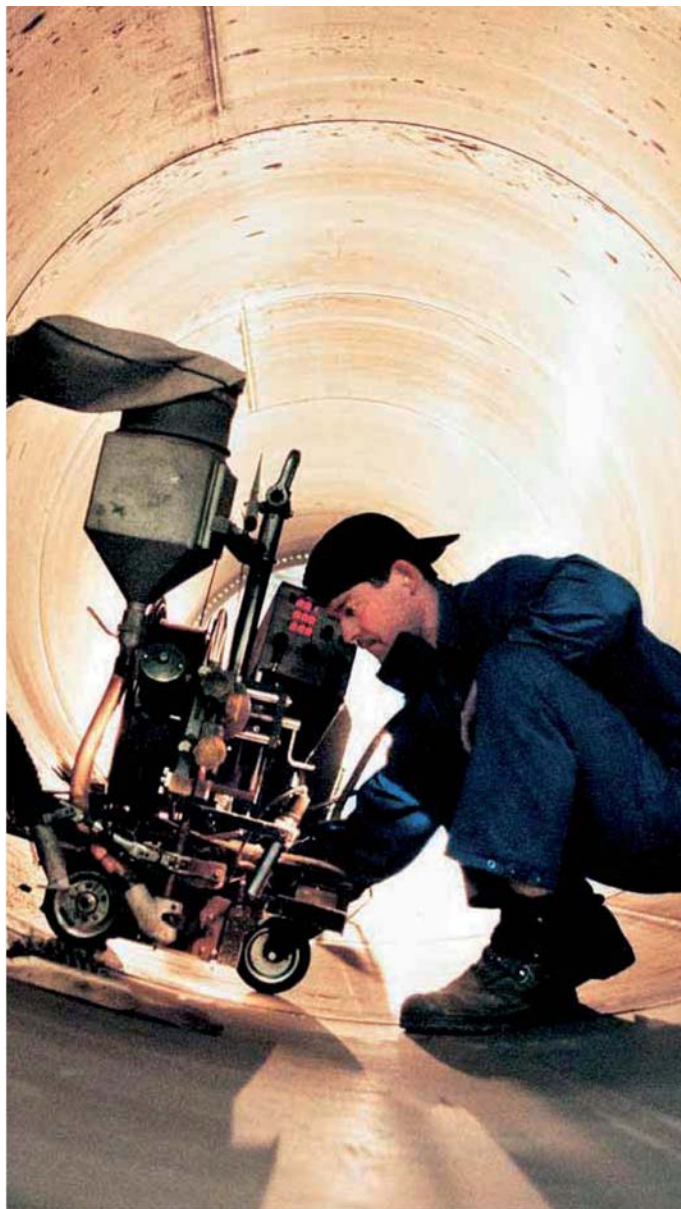
Suvirinimo automatika

Suvirinimo traktoriai



A2 Tripletrac

Dėl protingos konstrukcijos su vairu A2 puikiai tinka vidiniam žiediniam cilindrinų objektų suvirinimui. Traktoriuje galima įrengti ESAB A2-A6 procesų valdymo pultą PEK arba A2 suvirinimo valdymo pultą PEI. A2 Tripletrac įrenginio trijų ratukų traktoriaus vežimėlis vairuoja su priekiniu ratuku. Vairavimo ratukas taip pat valdo horizontalų nuokrypį, todėl visa tai užtikrina paprastą vielos padėties valdymą. Dėl to A2 Tripletrac idealiai tinka vidiniam žiediniam didelių cilindrinų objektų suvirinimui, kai tie objektai sukasi ant sukamųjų mechanizmų, pavyzdžiui slėginiai indai ir vėjo jėgainių bokštai. Dėl kompaktiškos, efektyvios konstrukcijos A2 Tripletrac paprasta pervežti į vienos vietos į kitą, pavyzdžiui tarp skirtingo suvirinimo ruošinių. Vežimėlis turi rankeną, kuria išjungiamo pavara ir A2 Tripletrac galima lengvai perstumti į kitą vietą.



Vieno vielos SAW

Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	800
Vielos Ø, nelegiruota, vientisa	1,6-4,0
Vielos Ø, SS	1,6-4,0
Vielos Ø, CW	1,6-4,0
Vielos padavimas, m/min	0,2-9
Eigos greitis, m/min	0,1-1,7
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	594x686x956
Svoris, kg	47 (be vielos, fluso)

Užsakymo informacija

A2 Tripletrac su procesų valdymo pultu PEK	0461 236 880
A2 Tripletrac su procesų valdymo pultu PEI	0449 430 881

Suvirinimo automatika

Suvirinimo traktoriai



A6 Mastertrac

A6 Mastertrac yra didelių matmenų, savaeigis, keturių varomųjų ratukų, automatinis suvirinimo įrenginys. Pažangi elektroninio valdymo įranga užtikrina didelį tikslumą, o skaitmeninis ekranėlis padeda tiksliai nustatyti visus suvirinimo parametrus – tiek iš anksto, tiek suvirinimo metu. A6 Mastertrac paprasta naudoti, o paleidus, jam tereikia tik operatoriaus priežiūros. Automatas SAW suvirinimui gali būti vienos vielos, dviejų vielų arba tandem tipo versijos. Taip pat veikia ir su GMAW suvirinimu.

Paveikslėlyje pavaizduotas A6 Mastertrac tandeminė versija.

	Single SAW	Single GMAW	Twin SAW	Tandem SAW
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	1500	600	1500	2x1500
Vielos skersmuo, mm	3,0-6,0	1,0-3,2	2x2,0-3,0	2x3,0-6,0
Vielos padavimas, m/min	0,2-4,0	0,8-16,6	0,2-4,0	0,2-4,0
Eigos greitis, m/min	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,1-2,0
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	1410x750	1410x750	1410x750	1410x990
Svoris, kg	110	100	110	158

Užsakymo informacija

A6 Mastertrac A6TF (SAW)	0461 235 880
A6 Mastertrac A6TF (SAW, dvigubas)	0461 235 881
A6 Mastertrac A6TF (SAW, didelio greičio)	0461 235 890
A6 Mastertrac A6TF (SAW, dvigubas, didelio greičio)	0461 235 891
A6 Mastertrac tandemas A6TF (SAW, DC/AC 1500)	0461 232 882



A6-DK

A6-DK suvirinimo įrenginys turi dvi suvirinimo galvutes. Jį sudaro komponentai iš gerai pažįstamos A6 sistemos. A6-DK yra sukonstruotas vienu metu virinti horizontalias ir vertikalias kampines siūles abiejuose pusėse.

A6-DK tinka iki 800 mm aukščio ir 400 mm simetrinio profilio ruošiniams. A6-DK važiuoja tiesiogiai per ruošinį, prie kontaktinio bloko pritvirtintas kreipiantysis įrenginys tiesiogiai nukreipia aparatą išilgai jungties. eigos greitis tolygiai reguliuojamas nuo 0,15 iki 2,0 m/min.

	A6-DK SAW
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A	1500
Vielos skersmuo, mm	3.0-6.0
Vielos padavimas, m/min	0.2-4.0
Eigos greitis, m/min	0.15-2.0
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	870x400x830
Vertikalus erdvės ribojimas, mm	800
Išilginis simetrinis prailginimas, mm	400
Svoris, kg	150

Užsakymo informacija

A6-DK SAW vienos vielos traukimo ritė, tiekimo ritinėliai ir kontaktiniai kumšteliai* 0461 237 901

Plastikinė vielos ritė 30 kg 0153 872 880

Plieninė vielos ritė 30 kg 0416 492 880

*Kai padavimo ritinėliai yra be kontaktinės įrangos, kontaktinius kumšteilius reikia užsakyti atskirai.

Suvirinimo automatika

Talpų ir rezervuarų suvirinimo įrenginys



AGW1 ir AGW2 Vienpusis arba dvipusis talpų suvirinimo įrenginys

AGW1 ir AGW2 talpų suvirinimo įrenginių serija yra savaeigiai 3-ios valandos padėties suvirinimo įrenginiai, visų pirma skirti didelių saugojimo talpų, saugyklų, aukštakrosnių ir panašių cilindrinų objektų surinkimui vietoje. Gaminama vienos ir dvipusės versija. Dažniausiai parenkama tokia įrenginio konstrukcija, kad jis važiuotų viršutiniu rezervuaro kraštu.

Kadangi rezervuarai statomi įvairiais būdais, vienas iš serijos įrenginių yra skirtas važiuoti bėgiu, laikinai pritvirtintu prie rezervuaro korpuso arba atskiro žiedo už rezervuaro.

CE patvirtintas operatorių saugumas

Kiekvieno įrenginio kabinoje (dvigubos versijos) važiuoja operatoriai, prižiūrintys ir kontroliuojantys suvirinimo procesą lengvai pasiekiamu valdymo pultu.

Apsaugai nuo spindulių kabinoje galima užtraukti užuolaidėles. Dvipusio įrenginio kabinoje įrengtos kopėčios ir viršuje kabinas sujungiantis tiltelis, per kurį operatoriams patogiau įlipti. Tiltelis taip pat turi turėklus operatorių saugumui.

Dėl smulkesnės informacijos prašome kreiptis į artimiausią ESAB atstovą.

Suvirinimo automatika

Suvirinimo galvutės



A2 S Mini Master

A2 S Mini Master atstovauja automatinę suvirinimo sistemą, sukurtą akcentuojant lengvumą, kompaktiškumą ir naudojimo lankstumą. Sistemos branduolį sudaro pagrindiniai blokai. Jūsų pasirinkto bazinio bloko automatizavimo lygį ir proceso galimybes galima praplėsti arba modifikuoti pagal poreikį, priklausomai nuo atliekamų darbų. Reikiamas suvirinimo galvutės galima derinti su tinkamais manipulatoriais, todėl gaunamas pilnavertis suvirinimo problemos sprendimas.

	Vienas SAW	Dvigubas SAW	Vienas GMAW
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A	800	800	600
Vielos padavimas, m/min	0,2-9	0,2-9	0,2-16

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.



A2 S GMAW Mini Master

A2 S GMAW Mini Master yra A2 S SAW Mini Master suvirinimo galvutės kompaktiška MIG/MAG versija. GMAW suvirinimo galvutėje įtaisytas MTW 600 suvirinimo degiklis, specialiai skirtas naudoti ten, kur reikia automatinio MIG/MAG suvirinimo degiklio didelio intensyvumo darbams. Labai efektyvi „sūkurinio aušinimo skysčiu sistema“ yra integruota tiek į kontaktinį vamzdelį, tiek į išorinį degiklio apvaskalą, kad aušinimo poveikis būtų kuo didesnis. Visos jungtys yra viršutinėje degiklio dalyje, kad būtų galima lengvai prijungti būtinas tiekimo linijas ir apsaugoti jungtis nuo suvirinimo lanko spinduliuotės.

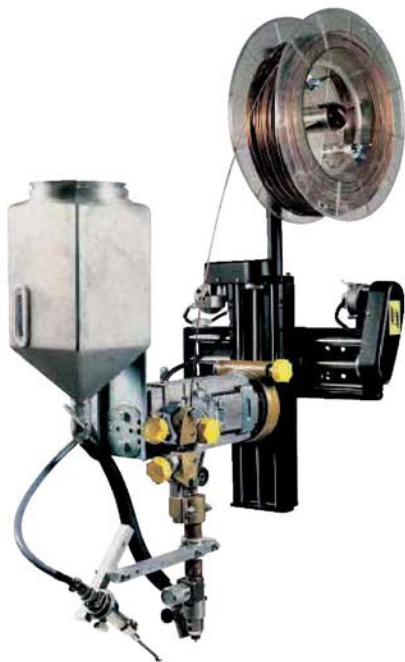
	Vienas GMAW
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A - Mix/Ar	600
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A - CO ₂	650
Vielos padavimas, m/min	2,0-25

Užsakymo informacija

Dėl smulkesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB atstovybę.

Suvirinimo automatika

Suvirinimo galvutės



A6 S Arc Master

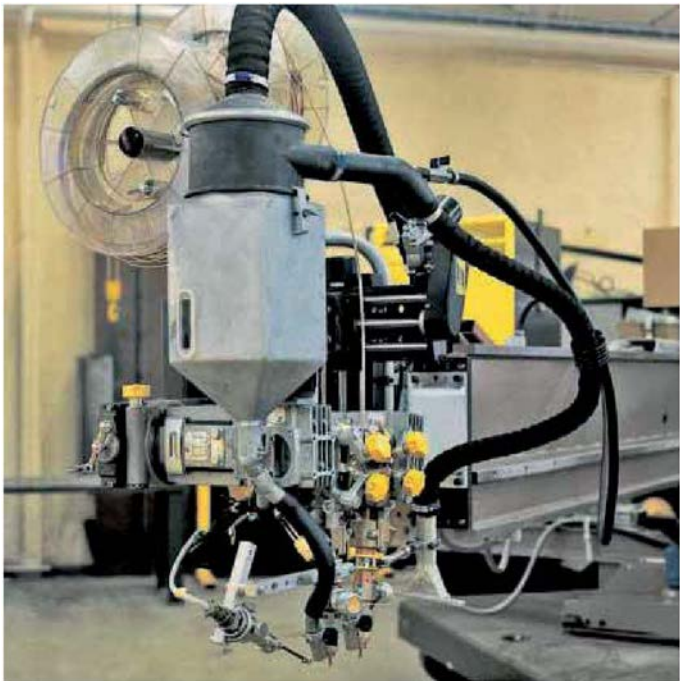
A6S Arc Master yra visas funkcijas turinti sistema, skirta intensyviam suvirinimui gamybos procese, užtikrinanti lankstumą, veikimo patikimumą ir ilgaamžiškumą. Ji papildo ESAB automatinio suvirinimo įrangos programą plačia modulių ir komponentų sistema. Įrenginys naudojamas keliuose standartiniuose modeliuose, jį galima pritaikyti prie specifinių kliento poreikių.

Pasikeitus reikalavimams, standartiniame modelyje sumontuotą A6 S įrenginį galima perdaryti į reikiamą automatizavimo lygį, pranaudojant pozicionavimą, jungties sekimą, srauto valdymą ir t. t..

	Vienas SAW, 156:1	Dvigubas SAW, 156:1	Vienas SAW, 74:1	Dvigubas SAW, 74:1	Vienas GMAW, 74:1
Maks. apkrova esant 100 % darbo ciklui, A	1 500	1 500	1 500	1 500	600
Vielos skersmuo, mm	3,0-6,0	2x2,0-3,0	1,6-4,0	2x1,6-2,0	0,8-3,2
Vielos padavimas, m/min	0,2-4,0	0,2-4,0	0,4-8,0	0,4-8,0	0,8-16,6

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.



A6 S Tandem Master

The A6 S Tandem Master yra labai universalus automatinis suvirinimo įrenginys, turintis dvi A6 galvutes- DC/DC arba DC/AC suvirinimui.

Nuolatinė srovė užtikrina gerą skvarbą, o kintama srovė- didelį prilijimo našumą. Gaminami keli A6 S Tandem Master modeliai, kad atitiktų klientų saugos, kokybės ir produktyvumo reikalavimus.

A6 S Tandem Master	
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A	2x1500
Vielos skersmuo, mm	2x3,0-6,0
Vielos padavimas, m/min	0,2-4,0

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Suvirinimo galvutės/srovės šaltiniai



A6 S Compact

A6 S Compact 300/500/700 yra trys patikimi A6 šeimos nariai, skirti efektyviam, didelio našumo SAW metodui. Su šiomis suvirinimo galvutėmis įmanoma surinkti didelio efektyvumo stoteles, skirtas vidiniam išilginiam sadūriųjų jungčių suvirinimui įvairių tipų vamzdžių viduje, nuo 300 mm diametro. Galima integruoti televizinį ekraną, per kurį operatorius būdamas išoėje galėtų stebėti ir reguliuoti galvutės padėtį.

A6 S Compact	
Maks. apkrova esant 100% darbo ciklui, A	800
Vielos skersmuo, mm	2,5, 3,0, 4,0
Vielos tiekimas, m/min	0,4-8,0

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje representative



TAF 801 and 1251

Kintamos srovės šaltiniai TAF 801 ir TAF 1251 naudoja unikalią stačiakampės bangos technologiją, tinkamą plačiam spektrui suvirinimo darbų, kai naudojama kintamoji srovė.

- Galima virinti ištisai
- Išankstinis lanko įtampos nustatymas
- Patikimas stačiakampės bangos lanko uždegimas
- Lanko įtampos arba srovės grįžtamasis ryšys
- Optimizuota tviros grandinės įtampa
- Elektros tiklo įtampos svyravimo kompensavimas
- Įtampos kritimo kompensavimas naudojant ilgus suvirinimo kabelius
- Didelis galios faktorius užtikrina mažą energijos suvartojimą
- Sukurtas ir pagamintas taip, kad aptarnavimas būtų patogus
- Saugi 42 V įtampa
- Paruoštas dviejų srovės šaltinių prijungimui prie transformacinės schemos, skirtos transformuoti į trifazę sistemą

	TAF 801	TAF 1251
Maks. išėjimo srovė, 60% darbo ciklui, A	1000/44	1500/44
Maks. išėjimo srovė, 100% darbo ciklui, A	800/44	1250/44
Nustatymo sritis, A/V	300/28-800/44	400/28-1250/44
Atviros grandinės įtampa, V	71	72
Efektyvumas esant maks. srovei	0,86	0,86
Galios koeficientas esant maks. srovei	0,75	0,76
Įtampa, 1 f. 50 Hz, V	400/415/500	400/415/500
Įtampa, 1 f. 60 Hz, V	400/440/550	400/440/550
Korpuso apsaugos klasė	IP23	IP23

Užsakymo informacija

TAF 801 0460 516 880
TAF 1251 0460 517 880
Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Srovės šaltiniai



LAF 631, 1001, 1251 ir 1601

LAF seriją sudaro trifaziai, ventiliatoriais aušinami suvirinimo nuolatinė srovė šaltiniai, skirti didelio našumo mechanizuotam uždaramajam arba didelio našumo MIG/MAG ir SAW suvirinimui.

Jie naudojami derinant su ESAB A2-A6 įrangos linija ir A2-A6 procesų valdikliais (PEK arba PEI).

	LAF 631	LAF 1001	LAF 1251	LAF 1601
Maks. išėjimo srovė esant 60% darbo ciklui, A	800/44	1000/44	-	-
Maks. išėjimo srovė esant 100% darbo ciklui, A	630/44	800/44	1250/44	1600/44
Nustatymo sritis, A/V, MIG/MAG	50/17-630/44	50/17-1000/45	60/17-1250/44	-
Nustatymo sritis, A/V, SAW	30/21-800/44	40/22-1000/45	40/22-1250/44	40/22-1600/46
Atviros grandinės įtampa, V	54	52	51	54
Galia be apkrovos, W	150	145	220	220
Efektyvumas esant maks. srovei	0,84	0,84	0,87	0,86
Galios koeficientas esant maks. srovei	0,90	0,95	0,92	0,87
Įtampa, 3 ph 50 Hz, V	400/415	400/415/500	400/415/500	400/415/500
Įtampa, 3 ph 60 Hz, V	440	400/440/550	400/440/550	400/440/550
Korpuso apsaugos klasė	IP23	IP23	IP23	IP23
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	670x490x930	646x552x1090	774x598x1428	774x598x1428
Svoris, kg	260	330	490	585

Užsakymo informacija

LAF 631	0460 512 880
LAF 1001	0460 513 880
LAF 1001 M	0460 513 881
LAF 1251	0460 514 880
LAF 1251M	0460 514 881
LAF 1601	0460 515 880
LAF 1601 M	0460 515 881

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

*Tandeminė galvutė- žr. viena SAW galvutė

tw = dviguba viela, s = viena viela, G = GMAW

Kontaktinių antgalių dydžiai

Užsakymo informacija

M6 0,8 mm	0153 501 002
M6 1,0 mm	0153 501 004
M6 1,2 mm	0153 501 005
M6 1,6 mm	0153 501 007
M6 2,0 mm	0153 501 009
M6 2,4 mm	0153 501 010
M10 0,8 mm	0258 000 914
M10 1,0 mm	0258 000 913
M10 1,2 mm	0258 000 908
M10 1,6 mm	0258 000 909
M10 2,0 mm	0258 000 910
M10 2,4 mm	0258 000 911
M10 3,2 mm	0258 000 915
M12 1,6 mm	0154 623 008
M12 2,0 mm	0154 623 007
M12 2,4-2,5 mm	0154 623 006
M12 3,0 mm	0154 623 005
M12 4,0 mm	0154 623 003

A2			A6*			A2			A6*			A6	
Multitrac			Mastertrac			Mini Master			Arc Master			Compact	
SAW		G	SAW		G	SAW		G	SAW		G	SAW	
s	tw		s	tw		s	tw		s	tw		single	
		•			•			•			•		
		•			•			•			•		
	•	•		•	•	•	•		•	•			
	•	•		•	•	•	•		•	•			
	•			•		•			•				
	•					•							
		•			•			•			•		
		•			•			•			•		
		•			•			•			•		
		•			•			•			•		

Adapteris M6/M10

Užsakymo informacija

Adapteris M6/M10

0147 333 0 0 1 | | | * | | | • | | 1 • 1 1 1 • 1

Kontaktiniai kumšteliai D35

Užsakymo informacija

2,0 mm L=65 mm	0332 581 880
2,4-2,5 mm L=65 mm	0332 581 881
3,0 mm L=58 mm	0265 900 880
4,0 mm L=58 mm	0265 900 882
5,0 mm L=58 mm	0265 900 883
6,0 mm L=58 mm	0265 900 884
1,6-3,2 mm L=75 mm	0265 901 480

													•
													•
													•
													•

Dvigubi kontaktiniai

kumšteliai

Užsakymo informacija

2 x 1,6 mm	0265 902 882
2 x 2,0 mm	0265 902 881
2 x 2,4-2,5	0265 902 884
2 x 2,5-3,0 mm	0265 902 880

	•			•			•			•		
	•			•			•			•		
	•			•			•			•		
	•			•			•			•		

Vienos vielos padavimo ritinėlio dydžiai

Užsakymo informacija

0,8 mm	0145 538 881
1,0 mm	0145 538 882
1,2 mm	0145 538 883
1,6 mm	0218 510 281
2,0 mm	0218 510 282
2,4-2,5 mm	0218 510 283
3,0-3,2 mm	0218 510 298
4,0 mm	0218 510 286
5,0 mm	0218 510 287
6,0 mm	0218 510 288
3,0-5,0 mm Nelygus trapecinis griovelis	0218 510 299

		•					•					
		•					•					
		•					•					
		•					•					
											•	
											•	
											•	
											•	

Prispaudimo ritinėlis, viengubos vielos

Užsakymo informacija

Prispaudimo ritinėlis, vienos vielos

0153 148 880

Suvirinimo automatika



Susidėvinčiosios dalys

Tandeminė galvutė- žr. viena SAW galvutė tw = dviguba viela, s = viena viela, G = GMAW	A2		A6		A2		A6*		A6	
	Multitrac		Mastertrac		Mini Master		Arc Master		Compact	
	SAW		SAW		SAW		SAW		SAW	
	s	tw	s	tw	s	tw	s	tw	viengubas	

Padavimo ritinėlis su grioveliu

Užsakymo informacija												
Vamzdinė viela1.2-1.6 mm	0146 024 880			•	•		•	•		•	•	
Vamzdinė viela 2.0-4.0 mm	0146 024 881			•	•		•	•		•	•	

Prispaudimo ritinėliai pagal vielos dydį

Užsakymo informacija												
0,8-1,6 mm	0146 025 880			•	•		•	•		•	•	
2,0-4,0 mm	0146 025 881			•	•		•	•		•	•	
Velenas prispaudimo ritinėliui	0212 901 101			•	•		•	•		•	•	

Dvigubos vielos padavimo ritinėlis

Užsakymo informacija												
2 x 1,2 mm	0218 522 486		•					•				
2 x 1,6 mm	0218 522 488		•					•				
2 x 2,0 mm	0218 522 484		•					•				
2 x 2,4-2,5 mm	0218 522 480		•					•				
2 x 3,0 mm	0218 522 481											
2 x 2,0-3,2 mm Nelygus griovelis	0148 772 880											

Dvigubos vielos prispaudimo ritinėlis

Užsakymo informacija	
Dvigubos vielos prispaudimo ritinėlis	0218 524 580

MTW 600 MIG degiklis

Kontaktinis angtgalis M8

Užsakymo informacija												
1,0 mm Fe, Ss, Cw / Al	0457 625 005											
1,2 mm Fe, Ss, Cw	0457 625 006											
1,2 mm Al	0457 625 007											
1,4 mm Fe, Ss, Cw	0457 625 008											
1,6 mm Fe, Ss, Cw / Al	0457 625 009											
2,0 mm Al	0457 625 011											
2,4 mm Fe, Ss, Cw / Al	0457 625 012											

A2 4WD vielos padavimas

Vienos vientisos vielos padavimo ritinėlis

Užsakymo informacija												
0,6-0,8 mm Fe, Ss	0369 557 001											
0,8-0,9 mm Al	0369 557 011											
0,8-1,0 mm Fe, Ss	0369 557 002											
1,0-1,2 mm Fe, Ss	0369 557 003											
1,0-1,2 mm Al	0369 557 006											
1,2-1,6 mm Fe, Ss	0369 557 007											
1,4-1,6 mm Fe, Ss	0369 557 013											
1,6 mm Al	0369 557 008											
2,0 mm Al	0369 557 009											
2 x 1,2 mm Fe, Ss	0369 557 010											
Prispaudimo ritinėlis (plokščias)	0369 728 001											

Vienos vielos nelygus padavimo ritinėlis

Užsakymo informacija												
1,0-1,2/1,4-1,6 mm Cw 0369 557 004			•			•			•		•	
1,4-1,6/2,0-2,4 mm Cw 0369 557 005			•			•			•		•	
Prispaudimo ritinėlis (nelygus) 0466 262 001			•			•			•		•	

Suvirinimo automatika

Vežimėliai ir Portaliniai įrenginiai



A2/A6 sija važiuojantis vežimėlis

Daugeliu atvejų, ant sijos montuojamas vežimėlis su A2 arba A6 suvirinimo galvute, yra idealus sprendimas suvirinimui po fluso sluoksniu arba suvirinimui lydžiaja viela apsauginių dujų aplinkoje.

Sija važiuojantis vežimėlis turi tvirtą, kieto metalo važiuoklę, prie jo galima montuoti standartinę A2S arba A6S suvirinimo galvutę.

A2/A6 per siją važiuojantis vežimėlis

Eigos greitis, m/min	0,06-2,0
Svoris, kg	60

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.



MechTrac 1730, 2100, 2500 ir 3000

MechTrac galėtų būti lanksčiausias ir greičiausias būdas padidinti Jūsų darbo našumą. MechTrac gaminamas kaip portalinis suvirinimo įrenginys, kuriame galima montuoti A2 suvirinimo galvutę, skirtą SAW arba MIG/MAG suvirinimui, šitaip suformuojant visas funkcijas turinčią suvirinimo stotelę. Jeigu ruošinys sukasi, galima naudoti kitus suvirinimo metodus, pavyzdžiui, TIG ir Plasma suvirinimą, priklausomai nuo atliekamų darbų ir naudojamos portalinės įrangos. MechTrac blokas tinka įvairių tipų ruošiniams, su kuriais dirbant galima naudoti portalinį suvirinimo įrenginį. Naudojant tokį portalą galima suvirinti „I“, „T“ arba „L“ formos profilių sijas, kolonas arba kintamo profilio sijas. MechTrac yra keturios versijos, priklausomai nuo ruošinio dydžio. Jos skiriasi portalinio įrenginio plotis – 1 730 mm, 2 100 mm, 2 500 mm arba 3 000 mm tarp kojų.

Visų tipų portalų kojų ilgis yra vienodas, 1 500 mm nuo bėgio viršaus iki viršutinės sijos vidaus. Portalas gali išlaikyti maksimalų 220 kg svorį, tai atitinka ne daugiau kaip dvi A2 suvirinimo galvutes (viengubos arba dvigubos vielos) su automatiniu sandūrų sekimu GMH ir OPC fluso surinkimo įrenginiu.

Paveikslėlyje pavaizduotas MechTrac įrenginys su A2 suvirinimo galvutėmis, procesų valdymo pultas PEK ir srovės šaltiniai LAF 631.

MechTrac 1730, 2100, 2500 ir 3000

Eigos greitis, m/min	0,2-1,9
Bėgio ilgis, m	3
Maks. apkrova, kg	220

Užsakymo informacija

MechTrac 1730, dviguba eiga	0809 670 881
MechTrac 2100, dviguba eiga	0809 670 882
Mech Trac 2500, dviguba eiga	0809 670 883
MechTrac 3000, dviguba eiga	0809 670 884
Eigos bėgelis, 3 m	0806 707 880
Bėgelis, 3 m prailginantis eigos bėgelį	0806 707 881

Suvirinimo automatika

Vežimėliai ir Portaliniai įrenginiai



Walltrac

Ši suvirinimo stotelė su kolona ir strėle yra skirta gaminti įvairioms sijinėms konstrukcijoms, pavyzdžiui I/H ir kintamo bei nesimetrinio uždaro profilio sijoms, sąstandų sekcijoms ir jungiamosioms plokštėms bei sekcijoms. Tokį ankstų sprendimą galima panaudoti daugybei kitų darbų ir padidinti jų našumą bei suvirinimo kokybę.

Į sieną atremtas manipulatorius, važiuojantis ant vieno bėgio, yra varomas krumpliaistiebine pavara nuo bėgio, sumontuoto ant žemės. Dėl itinėlio atramos, sumontuotos ant kolonos, manipulatorius gali važinėti bėgio atrama.

Tam, kad būtų užtikrintas vienodas, stabilus suvirinimo greitis, vežimėlyje įrengti du lygiagrečiai sujungti nuolatinės srovės varikliai. Ant nejudančios strėlės, turinčios bėgius ir krumpliaistiebį, įrengti du motorizuoti vienas šalia kito veikiantys suvirinimo vežimėliai, kurių kiekviename yra dvigubos vielos lankinio suvirinimo po fluso sluoksniu galvutė. Kiekviena suvirinimo galvutė įstatoma į servovariklio valdomą slankiklį, per rankiniu būdu valdomą vertikalią strėlę. Įmanomas skersinis suvirinimas, pasinaudojant greičiu, kurį sugeneruoja į šoną judantis vežimėlis, naudojant išorinę suvirinimo galvutę.

Gerai pasitvirtinusios A6 suvirinimo galvutės su patogiais mikroprocesoriniais PEK yra patikimai suvirinimo procesą saugantis derinys. Automatiškai sujungimą sekantis GMH valdo vertikalią ir horizontalią ašis, t. y. slankiklius ir vežimėlius, kad apsaugotų aukšto lygio suvirinimo kokybę. Privalumai: reikalingas minimalus dirbtuvių plotas, kadangi naudojama tik viena strėlė/sienos atrama. Galima panaudoti išilginio ir skersinio suvirinimo procedūras. Didelis pozicionavimo ašių skaičius reiškia lanksčią suvirinimo gamybą.

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Gantrac

Šis portalinis suvirinimo įrenginys turi tvirtas kojas, atremtas į tachometru kontroliuojamus vežimėlius su kabelių grandinėmis, todėl užtikrinamas vienodas, stabilus suvirinimo greitis. Dvi kojos laiko atremtą portalinio įrenginio siją, ant kurios įtaisyti kreiptuvai ir krumpliaistiebis dviems motorizuotiems suvirinimo vežimėliams. Operatorius gali lengvai valdyti suvirinimo procedūrą nuo platformos, sumontuoto ant vieno iš vežimėlių, į viską atsižvelgus paaiškėja, kad tai yra labai atspari ir patikima portalinė stotelė. Gerai pasitvirtinusios A6 suvirinimo galvutės sumontuotos ir krumpliaistiebių slankiklių su pakankama darbine eiga, kad prieiga prie ruošinių būtų pakankama. Panaudojant patogų valdymo pultą PEK, suvirinimo procesas patikimai apsaugomas. Automatiškai sujungimą sekantis GMH valdo vertikalią ir horizontalią ašis, t. y. slankiklius ir vežimėlius, kad apsaugotų aukšto lygio suvirinimo kokybę.

Tokiems darbams, kokiems yra skirta ši stotelė, lankinio suvirinimo po fluso sluoksniu metodas yra pranašesnis.

Fluso surinkimo įrangą galima naudoti patogiai, be laiko trukdančių pertraukimų. Taigi, ne tik sumažėja fluso sunaudojimas, bet ir darbo vieta lieka švari ir nepribarstyta fluso.

Privalumai: labai stabilus manipuliavimas suvirinimo degikliais, todėl suvirinimo rezultatai yra optimesni.

Didelis pozicionavimo ašių skaičius reiškia lanksčią suvirinimo gamybą.

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Komponentai ir moduliai

OCE-2 H aušintuvas

OCE-2 H vandenį naudojantis aušintuvas yra efektyvus, kompaktiškų matmenų aušintuvas, skirtas naudoti kartu su rankine arba automatinėmis įrenginių vandeniu aušinama lankinio suvirinimo įranga. Vandens talpa ir siurblys yra pagaminti iš nerūdijančios medžiagos.



OCE-2 H	
Maitinimo tinklas, V/Hz	230/50-60
Aušinimo vanduo, l/min	6
Maks. vandens slėgis, bar	2,8
Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm	320x270x360
Svoris, kg	15

Užsakymo informacija

Aušintuvas OCE-2 H	0414 191 881
Srauto apsauga	0414 231 880

A6 sinerginė šalta viela

ESAB A6 - SCW SAW procesas

ESAB A6-SCW rinkinys- tai unikali proga padidinti produktyvumą, padidinant prilijimo našumą. Šalta viela tiekama į suvirinimo vonelę kartu su lanko viela, kur ši ištirpsta. Tai reiškia, kad lanko ir šaltos vielos santykis visada išliks pastovus pasirinkus tinkamo skersmens vielą. Suvirinimo chemija ir prilijimo našumas yra kontroliuojami ir iš anksto pasirinkti. Operatoriui patogiu dirbti, kadangi tiekimo įrenginiui valdyti nereikia papildomo atskiro įrenginio.

SCW procesą galim panaudoti begalėje derinių su vientisa viela ir/arba viela su užpildu, viengubos, dvigubos, tandeminės arba kelių vielų variantais. Jį taip pat galima panaudoti apvirinimui, naudojant vielą su užpildu arba vientisą vielą, pavyzdžiui liejimo ritinėliams ir apvirinimui, didelio skersmens variklio stūmokliams. Šalta viela neturi lanko, todėl jai negalioja apribojimai, kai reikia „sunkiai suvirinamus“ lydinis įtraukti į vielas su užpildu.

Šaltos vielos rinkinys tinka visoms ESAB naujoms ir esamoms A6 sistemoms, jį galima įrengti per kelias minutes.

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje



Slankikliai

Naudojama tiksliai ir patogiam suvirinimo galvutės padėties nustatymui jungtyje, tvirti A2 ir A6 slankikliai parduodami standartinių ilgių serijomis bet kokiai montavimo padėčiai.

A2 tiesiniai slankikliai yra kompaktiško uždaro profilio ir reguliuojamų kreiptuvų, todėl slankikliai yra lengvi ir paprasti. A6 tiesinis slankiklis yra lankstus komponentas, tačiau dėl didelės leidžiamosios apkrovos jį galima laisvai montuoti A6 suvirinimo galvutės padėties nustatymui. A6 tiesinis slankiklis taip pat gali būti prailgintas, taip padidinant leidžiamąją apkrovą 25%.

A6 servo pavaros slankiklis visų pirma skirtas naudoti ryšium su padėties nustatymu ir jungties sekimu. Jį galima naudoti kartu su kitais A6 komponentais, pavyzdžiui, pasukamais slankikliais suvirinimo galvutės pasukimui ant jungties. Šie servo slankikliai yra normalūs papildomi įrenginiai, skirti mūsų standartinėms sujungimams apkinkančiomis sistemomis, pavyzdžiui A6.

ORB 40 yra pasukamas slankiklis A2 suvirinimo galvutei. Pasukamas slankiklis gali būti fiksuojamas, jo konstrukcija kompaktiška, turi padaliną apkabą. A6 pasukamas slankiklis su sliekine pvara naudojamas kai reikia dažnai koreguoti kampą jungties atžvilgiu. Šiuos nustatymus galima atlikti rankenėle, tolydžiai 0-360° kampu. A6 pasukamas slankiklis su rutuliniu guoliu yra dar vieno tipo slankiklis, skirtas didelei apkrovai. Pasukamą diską su rutuliniu guoliu galima pasukti 360° kampu ir užfiksuoti svirtelė.



Suvirinimo automatika

Komponentai ir moduliai



Vielos padavimai

ESAB A2/A6 sistemą sudaro įvairūs vielos padavimai; A2 SAW, A2 GMAW, A6 SAW ir A6 GMAW.

A2 vielos padavimas skirtas lankiniam suvirinimui po fluso sluoksniu (SAW) arba suvirinimui lydžia viela elektros lanku apsauginių dujų aplinkoje (GMAW), dirbant ankštesiose vietose.

A2 SAW vielos padavimą galima naudoti suvirinimui su vienguba arba su dviguba viela. A6 SAW vielos padavimas yra skirtas intensyviems suvirinimo darbams. Vielos padavimas yra standartinė bazinės komplektacijos dalis daugumoje SAW automatų sunkiosios gamybos pramonėje. Galite naudoti viengubą arba dvigubą vielą, apvirinimui juostiniu elektrodu arba oriniam lankiniam drožimui. A6 GMAW vielos padavimas yra atskirai sukurtas plieno ir aliuminio svirinimui MIG/MAG mechanizavimui. GMAW versija yra tvirtas įrenginys, skirtas intensyviu suvirinimui gamybos procese. Jis turi vandeniu aušinamą degiklį, montuojamą tiesiai prie padavimo.

A2-A6 procesų valdymo pultas PEK

A2-A6 procesų valdiklį PEK galima naudoti kartu su CAN valdomais ESAB srovės šaltiniais ir varikliais. Jis paruoštas lankiniam suvirinimui po flusu, suvirinimui lydžia viela elektros lanku apsauginių dujų aplinkoje ir lankiniam drožimui.

- Patogūs ir aiškūs tekstiniai meniu
- CAN Bus pajungimas
- Pasirenkamas suvirinimo procesas
- Visų suvirinimo parametrų išankstinis nustatymas
- 255 parametrų rinkinių atmintis
- Pastovi srovė (CA) arba pastovus vielos greitis (CW)
- Ekranelyje matoma įvedama šilumos galia
- Padėties jutikliu valdomi elektros varikliai aukščiausio lygio judesio valdymui
- USB lizdas duomenų atsargini kopijai ir perkėlimui
- Naudotus suvirinimo parametrus galima tiesiogiai išsaugoti USB atmintuke
- Duomenų perdavimas į ir iš PC/LAN
- Naudotų suvirinimo parametrų dokumentavimas kompiuteryje arba per LAN su WeldPoint™

A2 procesų valdiklis PEI

A2 procesų valdiklis PEI yra kontrolės sistema, skirta ESAB A2 traktoriams ir A2 suvirinimo galvutėms. Valdiklis valdymo kabeliu jungiamas prie srovės šaltinio, jį galima prijungti prie ESAB LAF 631 ir 1001.

A2 procesų valdymo pultas PEI tinka tiek lankiniam suvirinimui po flusu, tiek suvirinimui lydžia viela elektros lanku apsauginių dujų aplinkoje. Valdymo sistemą labai paprasta naudoti, nereikia daug mokytis.

A2 procesų valdiklis PEI

Korpuso apsaugos klasė	IP 23
Išoriniai gabaritai, l x p x a, mm	197x227x220
Maitinimo tinklas, V/Hz	42 (AC)/50-60
Svoris, kg	6,2
Maks. galios sunaudojimas, VA	700

Padėties nustatymo ir jungties sekimo sistema

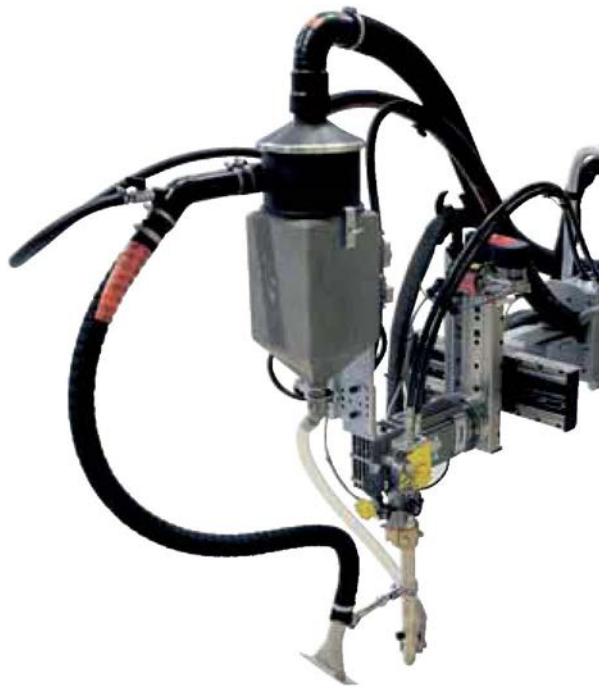
Precizinis, pramoninis A6 servo slankiklis yra svarbi ESAB automatinė suvirinimo sistemos dalis. Slankiklis visų pirma skirtas naudoti padėties nustatymo ir jungties sekimo tikslais. Priklausomai nuo norimos funkcijos ir darbo, kuris bus atliekamas, slankiklio naudojimą galima derinti kartu su dviem kitomis valdymo sistemoms: PAV arba GMH.

PAV yra rankinė padėties nustatymo ir jungties sekimo sistema su servo varikiu, vairasvirte, skirta vienam arba dviem slankikliams. GMH automatinio jungčių sekimo sistema apima platų spektrą atliekamų darbų, ir užtikrina patogų valdymą. Pagrindinė GMH funkcijų yra ištaisyti virintinių siūlių nelygumus ir sekti papratus ruošinių kontūrus. Taip pat galite su GMH sistema naudoti jutiklius, kad išvengtumėte paklaidos.



Suvirinimo automatika

Fliuso įranga



OPC Basic ir Super fliuso įranga

ESAB turi keletą skirtingų fliuso įrenginių/sistemų, derinamų su mūsų automatinio lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu. OPC fliuso likučio surinkimo įrenginio konstrukcija yra tvirta ir kompaktiška- lengvai pritaikoma ir lengvai naudojama. Jis būtų galima taip pat sėkmingai pritaisyti prie A2 ir A6 įrangos, tiek stacionarios, tiek kilnojamos. OPC Basic likučių surinkimo įrenginys veikia suslėgto oro stūmiklio principu. Kaip ir OPC Basic, OPC Super likučių surinkimo blokas skirtas naudoti aukštų reikalavimų darbinėje aplinkoje ir skirtas naudoti sudėtingiems darbams. OPC Super, su savo stipriausiu stūmikliu ir ciklonu sudaro didesnį siurbimo aukštį, nei Basic. OPC Super taip pat galima naudoti su iš anksto pašildytu fliusu, nes jis yra atsparus karščiui.

Panaudoto oro valymui yra trijų tipų filtrai. Filtravimo maišelis yra naudojamas A2 su traktoriais ir didelio galingumo suvirinimo darbams. Cikloninis filtras su filtro maišeliu yra sprendimas daugeliui A2/A6 lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu atvejų. Tada filtras yra skirtas intensyviu filtrui ir nuolatiniam suvirinimui.

Paprasta sistema galima naujovinti į sunkiam nuolatiniam suvirinimui skirtą sistemą: pridėkite FFS fliuso padavimo sistemą, tada sukurkite FFRS Basic ir Super fliuso sistemą. Daugiau informacijos rašte lankstinuke, pavadintame "FFRS - Basic & Super".

Techniniai duomenys

OPC surinkimo blokas Basic

Oro srauto pralaidumas esant 0,6 MPa darbiniam slėgiui: 250 l/min

Maks. siurbimo aukštis, esant 0,6 MPa darbiniam slėgiui: 0,8 m

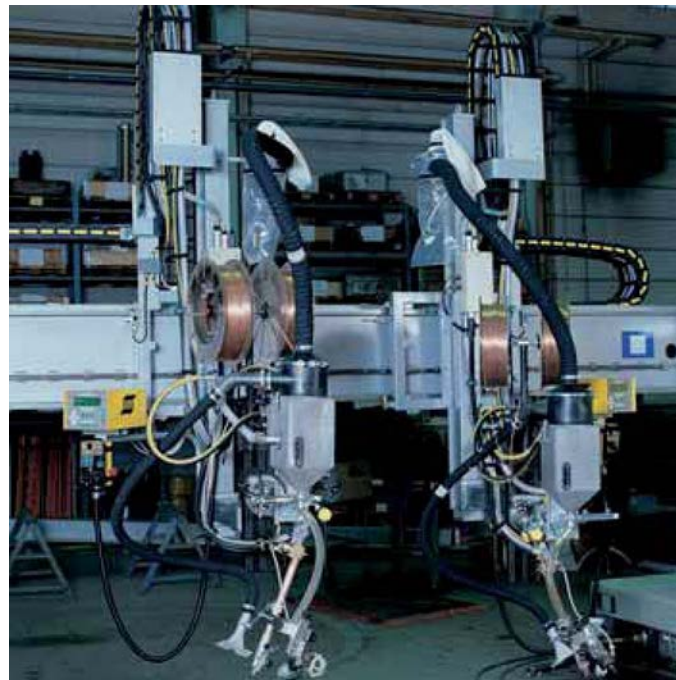
OPC likučių surinkimo įrenginys Super

Oro srauto pralaidumas esant 0,6 MPa darbiniam slėgiui: 580 l/min

Maks. siurbimo aukštis, esant 0,6 MPa darbiniam slėgiui: 1,4 m

Užsakymo informacija

OPC Basic	0148 140 880
Suslėgto oro žarna 3/8", maks. 50 metrų	0190 343 104
OPC Basic su cikloniniu filtru	0802 415 882
OPC Basic su Tedak filtru	0802 415 883
OPC Super su cikloniniu filtru	0802 415 892
OPC Super su Tedak filtru	0802 415 893
Suslėgto oro žarna 1/2", maks 50 metrų	0190 343 106
Filtro vamzdžio skersmuo. 63 mm, maks. 12 metrų	0193 125 003



FFRS Basic ir Super fliuso įranga

FFRS sistema yra skirta nuolatiniam, didelio galingumo suvirinimo darbams. Jis idealiai tinka ilgoms operacijoms ir masinei gamybai. Gaminami du skirtingi sistemos moduliai: OPC Basic ir Super, paremti stūmiklio principu. Basic tipas yra normalioms suvirinimo operacijoms. Super yra naudojamas esant pakitusioms fliuso siūlės ir temperatūros sąlygoms.

FFRS - Basic & Super

Tai recirkuliacinės sistemos nuolatiniam lankiniam suvirinimui po fliuso sluoksniu. FFRS Basic/Super yra pilnos komplektacijos įrenginys, tiek efektyviai atliekantis fliuso likučio pašalinimą iš OPC Basic/Super sistemų, tiek tiekia fliusą į fliuso piltuvą su gerai žinoma fliuso talpa TPC 75. Į užsakymo duomenis taip pat įtraukti tiesaus arba sulenkto tipo įleidimo vamzdis, lengvai prijungiamas prie standartiname komplekte esančio aliuminio piltuvo.

FFRS Basic ir Super sistemos yra pagamintos pagal OPC Basic/Super ir Flux feed sistemos FFS variantus. FFS sudaro fliuso talpa TPC su įvairiomis įleidimo angomis 6 ir 10 litrų fliuso piltuvui.

FFS sistemą sudaro:

Fliuso tiekimo talpa TPC 75

1" plastikinė žarna fliusui, 30 metrų

Įlaidas į fliuso piltuvą

Pakuotėje yra instrukcija, kaip piltuve įrengti įlaidą, su gręžimo duomenimis.

Užsakymo informacija

FFS (tiesi įlaida)	0806 697 887
FFS (sulenkta įlaida)	0806 697 886

Suvirinimo automatika

Fliuso įranga



FFRS 1200 ir 3000 fliuso įranga

FFRS sistema yra sukurta nuolatiniams, didelio galingumo lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu darbams. Jis idealiai tinka ilgai trunkantiems darbams ir masinei gamybai. FFRS 1200 ir 3000 pagrindas yra elektrinis siurbimo įrenginys, sukuriantis vakumą, naudojamą, kai prireikia itin didelės surinkimo jėgos. Uždarose patalpose tai yra idealus fliuso tvarkymo įrenginys. FFRS 1200 ir 3000 turi elektrinį šalinimo įrenginį. Pirminiame separatoriuje iš surinkto fliuso išvalomos dulkės ir šlakas, tada jis sugrąžinamas atgal į slėginę talpą pakartotinam panaudojimui. FFRS 1200 modelio galia yra 1 200 W, o FFRS 3000- 3 000 W. FFRS 1200/3000 yra fliuso padavimo ir surinkimo sistema intensyvios gamybos SAW suvirinimo būdu arba lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu stotelėms, esančioms uždarose patalpose.

Techniniai duomenys FFRS 1200

Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm: 1053x450x2210 svoris, kg, be fliuso: 230

FFRS 3000

Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm: 750x450x2210 Svoris, kg, be fliuso: 400

FFRS 1200 siurbimo įrenginys P160

Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm: 480x400x1160

Saugiklis, lėtas, A: 10

Maitinimo srovė, V/Hz: 110-230/50-60 (kitokia pagal pareikalavimą)

Svoris, kg: 19

FFRS 3000 siurbimo įrenginys, skirtas E-PAK 150

Išoriniai gabaritai, l x P x A, mm: 1200x690x2000

Saugiklis, lėtas, A: 16

Maitinimo srovė, V/Hz: 400/3 fazių, 50 Hz (kitokia pagal pareikalavimą)

Svoris, kg: 194

Užsakymo informacija

FFRS 1200	0801 500 901
FFRS 3000	0801 500 921
Suslėgto oro žarna 1/2", maks. 50 m*)	0190 343 106
Siurbimo žarna D47/38, maks. 12 m*)	0379 016 001

Pagalbiniai reikmenys FFRS

Sulenktą įlaidą į fliuso piltuvą	0186 961 881
Tiesią įlaidą į fliuso piltuvą	0186 961 880

Papildomas piltuvas su įlaida, žr. lankstinuką FFRS

XA00104820

*) ilgis pagal kliento pageidavimą



CRE 30/60 oro džiovintuvai

- Sumažina vandenilio tarpu pavojų
- Įtaisytas monitorius – perspėja, jeigu viršijamas iš anksto nustatytas drėgnumas
- Sumažina kondensavimą – mažiau korozijos ir gedimų

A6 CRE 30/60 oro džiovintuvai yra skirti naudoti su ESAB fliuso surinkimo sistema. Orų džiovintuvai veikia adsorbcijos principu ir suaktyvinami šaltos būsenos. Daugelyje pramonės šakų suslėgtas oras yra naudojamas kaip energijos šaltinis daugybei procesų. Daugeliui iš jų drėgmė nesvarbi. Suvirinimo pramonėje suslėgtas oras naudojamas transportuoti fliusą, kai naudojamas lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu metodas. Gerai žinoma būtinybė išlaikyti šias sunaudojamas medžiagas sausas. Poreikis ore išlaikyti mažą drėgmės lygį yra toks pat svarbus, kaip ir visos kitos saugos priemonės, kurių imamasi suvirinimo dirbtuvėse, kad sumažėtų vandenilio tarpu pavojus.

CRE 30/60 yra oro džiovintuvai suslėgtam orui. Jie jungiami prie gamyklos normalios oro tiekimo sistemos. Galingumas yra pakankamas SAW tipo tiekimo/surinkimo sistemai. CRE 30 vardinis našumas yra 30 m³/h. CRE 60 našumas yra 60 m³/h. CRE 30/60 sumažina kondensato susidarymą pneumatiniuose sistemose, todėl sumažina koroziją ir gedimų dažnumą. Kitas privalumas yra įtaisytas monitorius, kuris įjungia pavojaus signalą, jeigu viršijamas nustatytas oro rasos taškas.

Užsakymo informacija

CRE 30 oro džiovintuvas	0443 570 880
CRE 60 oro džiovintuvas	0443 570 881
Desikantinio tipo 512, 10 kg	0443 570 017
Oro filtras	0443 570 018
Dulkių filtras	0443 570 019

Suvirinimo automatika

Kolona su strėle



CaB 300/460 S

CaB 300 S

CaB 300 S (standartinė) kolona su strėlė gali pasiekti nuo 3 iki 5 m atstumą tiek vertikaliai, tiek horizontaliai. 180° kampu pasukama kolona užtikrina didelį darbo zonos plotą. 4x4 dydis strėlės gale gali pakelti 150 kg krovinį. Su CaB 300 S lengvai derinamos A2 ir A6 suvirinimo sistemos.

CaB 460 S

CaB 460 S (standartinė) kolona su strėlė gali pasiekti nuo 5 iki 7 m atstumą tiek vertikaliai, tiek horizontaliai. 180° kampu pasukama kolona užtikrina didelį darbo zonos plotą. 6x4 dydis krumpļiastiebiu varomos strėlės gale gali pakelti 350 kg krovinį. CaB 460 S lengvai derinamos A2 ir A6 suvirinimo sistemos.

Stotelės sprendimas

Įprastinė kolona su pasukama strėle ir prie strėlės galo pritvirtinta suvirinimo galvutė.



CaB 300/460/600 M

Kolonų ir strėlių moduliai gali būti trijų dydžių, skirtų įvairioms apkrovoms. Naudojant modulinę sistemą galima sukonfigūruoti įvairių suvirinimo stotelių sprendimų, tinkančių daugumai suvirinimo darbų. Dėl moduliškumo ir standartinių konfigūravimo galimybių, krovimo darbų trukmę galima sumažinti iki minimumo.

Stotelės sprendimas

Įprastinė kolona su pasukama strėle ir prie strėlės galo pritvirtinta suvirinimo galvutė. Komplekte yra kabelių grandinės



Suvirinimo automatika

Kolona su strėle



CaB 300/460/600 C

Siūloma įvairiems klientų poreikiams ir darbams pritaiktų kolonų su strėlėmis serija, kurios keliami galia ir darbinė eiga patenkins ir pačius didžiausius jungčių suvirinimo poreikius.

CaB serija paremti sprendimai atitinka pačius didžiausius reikalavimus. Pritaikytos stotelės gali naudoti TIG ir plazminį suvirinimą, SAW suvirinimą, o taip pat siauro tarpo metodą.

Galime pasiūlyti keturias bazines stoteles su įvairiomis alternatyvomis.

1 stotelės sprendimas yra įprastinė kolona su pasukama strėle ir prie strėlės galo pritvirtinta suvirinimo galvutė.



2 stotelės sprendimas yra įprastinė kolona su pasukama strėle ir prie strėlės galo pritvirtinta suvirinimo galvutė ir ant strėlės vežimėlio sumontuotą suvirinimo galvutę. (Ne CaB 300).



3 stotelės sprendimas yra šoninis strėlės manipulatorius su viena arba dviem suvirinimo galvutėmis. Ši suvirinimo stotelė, galinti judėti 5 ašyse, yra bazinis agregatas virinant sijos ir profilius, bei sujungiant plokštes ir sekcijas.



4 stotelės sprendimas yra šoninis strėlės manipulatorius su dvigubo bėgio sija. Suvirinimo galvutės išdėstytos skirtingose sijos pusėse. Sijos vežimėlius galima valdyti atskirai su jungties sekimo sistemomis, ant atskirų takelių. Bėgelio vežimėlio padėties nustatymas padeda sudaryti itin efektyvią suvirinimo stotelę, pavyzdžiui, skersiniam dvigubam kampiniam sąstandų suvirinimui.



Suvirinimo automatika

Kolona su strėle



Telbo™ 9500

Telbo™ yra milžiniškas novatoriškas žingsnis link našaus automatinio suvirinimo. Unikali teleskopiškai įtraukiama trijų dalių sija taupo vertiną dirbtuvių plotą ir užtikrina operatoriaus saugumą.

Neprilygstamas 12 m atstumas, kurį pasiekia strėlė, ir galimybė jos galu pakelti 500 kg svorį sudaro sąlygas aukščiausios klasės našumui ir suvirinimo kokybei.

Telbo™ idealiai tinka vidiniam/išoriniam žiediniam vėjo jėgainių bokštų suvirinimui.

Siekiami našumo, nesvarbu, ar virinami įvairių dydžių ir skirtingo plokščių storio ruošiniai, ir puikūs rezultatai yra akivaizdūs.

Įrengus 1 000 kg Flux BigBag ir 1 000 kg Wire EcoCoils, virinti galima be pertraukos, todėl sumažėja brangus laukimo laikas.

Savybės:

- PLC sinchronizuotos strėlės eigos valdymo sistema
- Automatinis vielos suvyniojimas įtraukiant strėlę
- Teleskopiniai vielos kreiptuvai
- Nuotoliniu būdu valdoma fluso tūta
- Nuotoliniu būdu reguliuojamas jungtis sekimo jutiklio aukštis
- Taupoma dirbtuvių erdvė
- Didesnis saugumas dirbtuvėse
- Įmanoma lanksti gamyba
- „Big Pack“ transportavimo koncepcija
- Stebėjimo vaizdo kameromis sistema (neprivaloma)

Paskirtis:

- Energijos gamybos įranga, ypač vėjo jėgainių gamybos linijoms
- Vamzdynų, vamzdžių gamybos rangovams
- Kitai gamybai (mažoms dirbtuvėms, kuriose ribota erdvė)

Efektyvus darbinis atstumas, m	9.5
Maks. pasiekiamas atstumas, m	12.5 *)
Maks. apkrova strėlės gale, kg	500
Suvirinimo procesas	SAW
Suvirinimo galvutės	A6 SAW, viena/tandemas ir tandemas/dviguba
Valdymo sistema	PLC / GMH
Operatoriaus kėdė	taip

*) Matuojant nuo kolono centro

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje .

Suvirinimo automatika

Kolona su strėle



CaB 2200

- Kolona su strėle CaB 2200 specialiai sukurta mažoms apkrovoms.
- Tolygiai apskama 360 laipsnių kampu ir užfiksuojama strėlė.
- Tiesios eigos kreiptuvai ant kolonos ir strėlės užtikrina tolygų judėjimą, todėl idealiai tinka MIG, TIG ir SAW suvirinimo procesams.
- Kabelių grandinė ant kolonos ir strėlės.
- Judantis vežimėlis arba fiksuotas stovas
- IP 55 pakabinamas valdymo pultas naudoja žemą įtampą, prijungtas ilgu 10 metrų kabeliu.
- Viena iš standartinių saugos funkcijų yra apsaugos nuo kritimo įrenginys ir visų judesių galiniai jungiklis.
- Iki 70 kg apkrova.

CaB 2200	
Maitinimo srovė, V	230/380/400/440
Dažnis	50/60Hz-3ph
Vertikalios eigos greitis, mm/min	600
Strėlės greitis, mm/min	0-2050
Elektros skydas	IP 55
Sukimas	Rankinis
Maks. strėlės aukštis (a), mm	2500 450
Min. strėlės aukštis (a), mm	
Maks. strėlės aukštis (b), mm	2700
Maks. strėlės pailginimas (c), mm	2500 490
Min. strėlės pailginimas (c), mm	
Maks. strėlės pailginimas (d), mm	2500 490
Min. strėlės pailginimas (d), mm	
Rato centro atstumas (e), mm	1600
Ašies centro atstumas (f), mm	1500
Kolonos aukščio atstumas (g), mm	3200

Užsakymo informacija

CaB 2200, rankinis vežimėlis	0370 250 600
CaB 2200, įtvirtintas stovas	0370 250 605



CaB 44, 55, 66 ir 77

- Kolonos ir strėlės CaB 44, 55, 66 ir 77 specialiai sukurtos ir tvirtai pagamintos atsparumui nepalankioje suvirinimo pramonės aplinkoje.
- Tolygiai apskama 360 laipsnių kampu ir užfiksuojama strėlė.
- Visi vertikalūs ir horizontalūs kreiptuvai yra preciziški, pagaminti sklandžiam judėjimui.
- Horizontalaus judėjimo ir vežimėlio eigos greitį reguliuoja kietos būsenos inverterius.
- Sliekinė pavara vertikaliam judėjimui su kintamos srovės varikliu bei stabdžiu didesniai saugumui.
- Vertikaliai eigai naudojama didelio įtempimo ritininė grandinė su papildoma kėlimo sistema, turinčia koloną, užtikrinančią tolygią ir sklandžią eigą.
- IP 55 pakabinamas valdymo pultas naudoja žemą įtampą, prijungtas ilgu 10 metrų kabeliu.
- Viena iš standartinių saugos funkcijų yra apsaugos nuo kritimo įrenginys ir visų judesių galiniai jungiklis.
- Iki 420 kg apkrova.

	CaB 44	CaB 55	CaB 66	CaB 77
Bendras aukštis, mm	5425	6425	7425	8425
Strėlės ilgis, mm	5700	6700	7700	8700
Vertikalė po strėle (min), mm	1000	1000	1000	1000
Vertikalė po strėle (maks.), mm	4000	5000	6000	7000
Strėlės pasiekiamas sritis, mm	4000	5000	6000	7000
Bėgelis G-G, mm	2000	2000	2500	3000
Vertikalios eigos greitis, mm/min	1250/1500 (50/60 Hz)			
Strėlės greitis, mm/min	165/1650 (50/60 Hz)			
Eigos greitis, mm/min	333/3335 (5~50Hz)			
Saugos klasė	IP55			
Maitinimo srovė	380/400/415V-50Hz/3ph			
Maitinimo srovė	440/460/480V-60Hz/3ph			
Valdymo įtampa, V AC	24			

Užsakymo informacija

CaB 44, motorizuotas vežimėlis	0370 250 601
CaB 55, motorizuotas vežimėlis	0370 250 602
CaB 66, motorizuotas vežimėlis	0370 250 603
CaB 77, motorizuotas vežimėlis	0370 250 604
CaB 44, įtvirtintas stovas	0370 250 606
CaB 55, įtvirtintas stovas	0370 250 607
CaB 66, įtvirtintas stovas	0370 250 608
CaB 77, įtvirtintas stovas	0370 250 609

Suvirinimo automatika

Sukamieji įrenginiai



Platformos su ritinėliais

Platformos su ritinėliais yra naudojamos virinant ir kraunant didelius apvalius objektus. ESAB siūlo platų skirtingos keliamosios galios platformų su ritinėliais pasirinkimą. Dalį asortimento sudaro įprastinės platformos su ritinėliais, kuriose atstumą tarp ritinėlių pagal ruošinio skersmenį rankiniu būdu ir mechanškai nustato operatorius, o kita dalis yra savaime susireguliuojančios platformos su ritinėliais, kai ritinėliai automatiškai prisitaiko prie ruošinio skersmens. Visi ritinėliai yra lengvai priderinami prie ESAB A2/A6 programos, juos galima valdyti nuotoliniu valdikliu arba per procesų valdymo pultą PEK.

CD 5-120 ir CI 5-120, įprastinės platformos su ritinėliais, su vežimėliu ant bėgelio. Maksimali keliamoji galia yra 2,5 - 60 tonų/segmentui.

CD-30/60/100/120-DB ir CI-30&0/100/120-IB, įprastinės platformos su ritinėliais, su vežimėliu ant bėgelio. Maksimali keliamoji galia yra 15 - 60 tonų/sekcijai.

FIR 35, 75 ir 100. Šie įrenginiai priklauso vis didėjančiai linijai, naudojami specialiai vėjo jėgainių bokštų gamybai. Maksimali keliamoji galia yra 35, 75 arba 100 tonų.

FIT 30, 60 ir 100, įprastinė platforma su nevaromais ritinėliais su įtaisytu hidrauliniu aukščio reguliavimu. Šie įrenginiai priklauso vis didėjančiai linijai, naudojami specialiai vėjo jėgainių bokštų gamybai. Maksimali keliamoji galia yra 15, 30 arba 50 tonų.

FUB 30, pilnos komplektacijos įrenginys, skirtas sekcijų montavimui. Vieną FUB komplektą sudaro viena varomų ir viena nevaromų ritinėlių platformą 30T. Keturi nepriklausomai reguliuojami ritinėliai skirti dviejų sekcijų sulygiavimui tarpusavyje. Maksimali keliamoji galia yra 30 tonų.

SD 5-100 ir SI 5-100, savaime sulygiuojanti platforma su ritinėliais. Varomų varikliu ir nevaromų ritinėlių versijos su vežimėliu ant bėgelio. Maksimali keliamoji galia yra 2,5 - 50 tonų/sekcijai.

SD 5-100 DB ir SI 5-100 IB, savaime sulygiuojančios platformos su ritinėliais. Varomų varikliu ir nevaromų ritinėlių versijos su vežimėliu ant bėgelio. Maksimali keliamoji galia yra 2,5 - 50 tonų/sekcijai.

Tinkamos paskirties sritys:

- Vėjo jėgainių bokštų gamyba
- Jūros platformos ir uostai
- Slėginiai indai
- Vamzdynai

Universalūs pagalbiniai reikmenys

ESAB platformoms su ritinėliais siūlomas platus asortimentas priedų, galinčių papildomai pagerinti ruošinio valdymą suvirinimo metu.

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Sukamieji įrenginiai



Pozicionieriai

Suvirinimo laiką galima labai sumažinti padedant ruošinį ant padėties nustatymo įrenginio. Virinant gulinčio ant šono, o ne vertikaliai stovinčio, ruošinio siūlė galima pasiekti iki 25-30 % didesnę suvirinimo greitį. optimalią suvirinimo padėtį galima visada galima surasti su ESAB padėties nustatymo įrenginiais.

Suvirinimas optimalioje padėtyje pagerina suvirinimo kokybę, kadangi suvirintojo darbas tampa daug lengvesnis ir atliekamas žymiai saugiau. Virinant su padėties nustatymo įrenginiu taip pat padidėja lanko trukmės faktorius, ypač dirbant su dideliais, sunkiais ruošiniais. ESAB turi platų suvirinimui skirtų padėties nustatymo įrenginių asortimentą, tačiau juos galima naudoti ir montuojant. Automatinio suvirinimo metu padėties nustatymo įrenginys dažnai yra viso agregato dalis, visi modeliai trunka visiškam suderinimui su ESAB Automatikos programa, o tai reiškia, kad juos galima valdyti nuotoliniu būdu arba prijungus prie agregato procesų valdymo pulto PEK.

Priklausomai nuo ruošinio dydžio, svorio ir sudėtingumo bei padėties kampo reikalavimų, siūlomi tokie ESAB ozicionieriai:

RT 250 - RT 500

Du ašinio padėties nustatymo įrenginiai, skirti pasukti ir pakreipti lengviems ruošiniams. Maksimali keliamoji galia nuo 250 iki 500 kg.

RT 1 - RT 35

Du ašinio padėties nustatymo įrenginiai, skirti pasukti ir pakreipti ruošiniams. Maksimali keliamoji galia nuo 1 000 iki 35000 kg.

RT serijos padėties nustatymo įrenginiai turi 2 ašis; ideali ergonomiška darbinė padėtis nustatoma per aukštį ir pasukimą. Visi ESAB pozicionieriai turi žemos įtampos (24 V) nuotolinius valdymo pultus visoms funkcijoms. Kasdieniniam darbui tokie optimizuoto variklio ir pavarų dydžio padėties nustatymo įrenginiai dažnai yra idealus sprendimas.

TAP 1T ir TAP 3T

TAP serijos trijų ašių padėties nustatymo įrenginiai, skirti ruošinių kėlimui, sukimui ir pakreipimui. Trijų ašių valdymas garantuoja idealiai ergonomišką darbinę padėtį. Tolydžiai reguliuojamas aukštis, kampas ir greitis.

Tinkamos paskirties sritys:

- Vamzdžių gamyklos
- Laivai
- Lėkštinių galų apvirinimas
- Degalų talpos

Universalūs pagalbiniai reikmenys

ESAB padėties nustatymo įrenginiams siūlomas platus asortimentas priedų, galinčių papildomai pagerinti ruošinio valdymą suvirinimo metu.

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Inžinerija, lankinis suvirinimas



Suvirinimo sprendimas vamzdžių gamykloms

ESAB yra pilnai funkcionalus, patikimas partneris vamzdžių suvirinimo darbams. Mes ne tik turime gilią patirtį, kaip atlikti žinių reikalaujantį lankinį suvirinimą po fliuso sluoksniu su keliomis vielomis. Mes taip pat gaminame platų spektrą tokio tipo produktų.

Lanksti, patikima suvirinimo įranga

Mes esame sukūrę platų asortimentą gaminių, skirtų įvairiems SAW tipo suvirinimo su keliomis vielomis darbams, itin tinkančių vamzdžių suvirinimui. Asortimentą sudaro kintamos ir nuolatinės srovės šaltiniai, skirti vamzdžių gamykloms, procesų su keliomis vielomis valdikliai, atliekantys ir dokumentavimą, o taip pat ir kolonos su strėlėmis ir plačiu asortimentu suvirinimo galvutė.

Tikslus, greitas išilginis suvirinimas

Mūsų išilginio lankinio suvirinimo po fliuso sluoksniu koncepcija tinka vamzdžiams, kurių normalus skersmuo yra 20-64 colių, normalus sienelės storis yra nuo 6 iki 40 mm, o ilgis- iki 18 m.

Vidinis ir išorinis suvirinimas

Vidiniam suvirinimui sukūreme iš anksto įtemptas strėles ir suvirinimo galvutes, galinčias naudoti iki keturių vielų. Vidinio suvirinimo metu, priekyje sumontuotas lazerinis jutiklis kreipia suvirinimo galvutę per kreipiančiąją. Komplekte standartiškai įtrauktis kreipimo tikslumo ir suvirinimo proceso stebėjimas vaizdo kamera.

Išorinė suvirinimo stotelė pagrįsta kolonos su strėle sprendimu ir turi labai stabilų skersinį slankiklį, su kuriuo galima prisitaikyti prie įvairaus skersmens vamzdžių. Suvirinimo galvutė, kuri naudoja iki penkių vielų tiekimo sistemą ir yra sumontuota ant taip vadinamo „vaivorykštinio laikiklio“, pagrįsta ESAB A6S-Arc Master System įrenginiu, išbandytu daugiau kaip 10 000 kartų.

Grįžtamosios srovės sistemos (įžeminimas)

Virinant ilgus vamzdžius, didelės srovės grandinės reikia vėl uždaryti į srovės šaltinį, naudojant efektyvias sistemas. Lankstūs plieniniai šepetėliai dviem eilėmis, prieš ir po suvirinimo proceso, nustatyta jėga prispausti iš vamzdžio išorės, kad surinktų išeinančią srovę, kad būtų kuo mažiau prarandama įtampa ir būtų garantuotai išvengta bet koks lanko stabilumo nukrypimo, kuris sutrikdytų suvirinimo procesą.



Sklandžiai veikiančios fliuso ir vielos padavimo sistemos

Mes siūlome sklandų trijų skersmenų vielos padavimą ir tokį patį paprastą naujo ir panaudoto fliuso padavimą. Pastovų ir patikimą vielos padavimą užtikrina didelio sukimo momento vielos padavimų elektros varikliai ir du uždari vielos išlygintojai, sumontuoti 90 laipsnių kampu vienas kito atžvilgiu.

Suvirinimo stotelėje gerai dera suslėgto oro ir fliuso padavimas, paprastas fliuso papildymas su Big/Bag sistema, vakuuminis blokas, patikimas magnetinis separatorius ir nuolatinis fliuso surinkimas, todėl pastovų yra mažiau, suvirinimo kokybė aukšta, ir galiausiai, švaresnė darbo vieta.

Spiralinis vamzdžių suvirinimas

Daug klientų nori spirališkai suvirintų vamzdžių, pavyzdžiui naudojant juos vandens tiekimui. Paprastai skersmuo yra ribojamas iki 25 mm, tačiau jis gali būti net iki 2,5 m. Kaip ir virinant vamzdžius išilgai, spiraliniam vamzdžių suvirinimui be tiesioginės kontrolės naudojama vidinio suvirinimo galvutė, sumontuota ant ilgos strėlės, ir išorinė galvutė, sumontuota ant kolonos su strėle. Tačiau panašumų tik tiek.

Visų pirma, vidinis ir išorinis suvirinimas atliekamas su viena ir ta pačia stotele. Pirmiausiai pradedamas vidinis suvirinimas, o po pusės pasisukimo prasideda išorinis suvirinimas – viduje virinama dviem arba kai kuriais atvejais trimis vielomis, o išorėje- viena arba trimis vielomis, priklausomai nuo skersmens ir nuo vamzdžio sienelės storio.

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.

Suvirinimo automatika

Inžinerija



Sijų suvirinimas

ESAB turi daugiau kaip 30 metų patirtį sijų ir profilių svirinimo srityje. ESAB sijų ir profilių suvirinimo mašinos aprūpintos gerai žinoma ir pasiteisinusia ESAB A6 sistemos suvirinimo įranga.

ESAB siūlo Jums išbaigtą ir efektyvų būdą, kaip virinti sijas ir profilius. Nesvaru, ar virinate „I“, „T“ ar „L“ profilio sijas, sijas su plačiomis juostomis, kolonas, kintamo profilio sijas ar nesimetriškas sijas, ESAB turi patirties bei suvirinimo įrangos, kuri atitiks Jūsų reikalavimus efektyvumui, kokybei, tikslumui, universalumui, našumui ir bendram suvirinimo ekonomiškumui.

Įrenginiai yra dviejų tipų: „IT“ įrenginiai, kai sijos yra virinamos sienelėi esant vertikaliajoje padėtyje, ir „I“ įrenginiai, kai sijos gaminamos horizontaliojoje padėtyje.

Abiejų įrenginių tipų pagrindinis privalumas, neskaitant didelio gamybos našumo, yra tai, kad suvirinimo operacijos vyksta juostą ir sienelę kartu suspaudus su slėgiu, todėl visiškai pašalinama tarpo tarp paviršių galimybė. Tai užtikrina tobulą suvirinimo kokybę.

„IT“ įrenginiai turi įtaisytus tiesinimo įrenginius, kurie kompensuoja atgalinę juostos jėgą (žr. paveikslėlį).

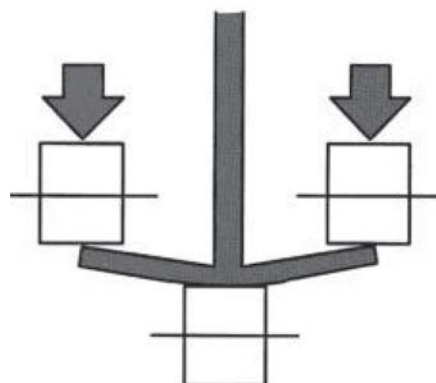
ESAB sijų suvirinimo įrenginių programa Jums suteikia galimybę pasirinkti tinkamo tipo įrangą konkrečiam Jūsų gamybos tipui.

Visas spektras sijų dydžių, kuriuos galima suvirinti:

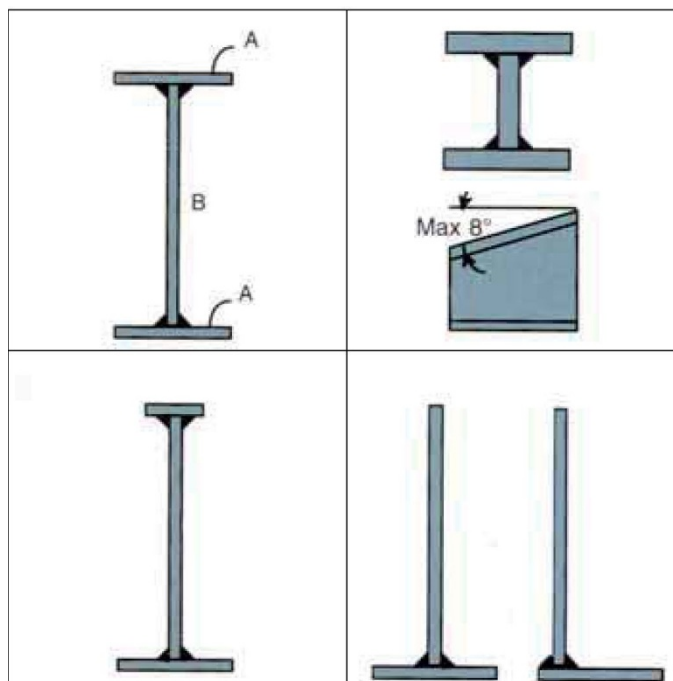
Įrenginio tipas	Sienelė	Juosta
IT-258	200-2 500 mm	100-800 mm
IT-158	200-1 500 mm	100-800 mm

Užsakymo informacija

Kaip užsakyti prekes teiraukitės artimiausioje ESAB atstovybėje.



Tiesinimo principas



Sijų, kurias galima suvirinti, pavyzdžiai

Suvirinimo automatika

Suvirinimas trinties būdu



ESAB suvirinimas trinties būdu

ESAB praplėtė savo gaminių programą ir įtraukė suvirinimo trinties būdu įrenginius (FSW). Šį metodą JK išplėtojo ir užpatentavo TWI.

FSW metodas pagrįstas tuo principu, kad išilgai siūlės braukiant sukamu įrankiu gaunama pakankamai aukšta temperatūra ir sulydomi du aliuminio komponentai.

FSW metodu aliuminio komponentai sujungiami kartu nepadidinant temperatūros virš lydymosi taško.

Aliuminį suvirinant trinties būdu gaunamos labai tvirtos siūlės be tarpų ir priemaišų.

Atliktų lenkimo ir tempimo bandymų rezultatai yra puikūs. Mechaninės savybės yra išskirtinai geros, lyginant su kitais suvirinimo metodais.

Be to, jungtyje beveik nėra įtempimo, virinant tik iš vienos pusės jungties paviršius lieka tobulas. Visa tai pasiekama atlikus tik minimalius papildomus darbus.

Suvirinimas trinties būdu idealiai tinka sujungti tiesiems profiliams ir plokščioms plokštėms, kurių storis yra 1,2-25 mm. Virinant medžiagas, kurių storis yra didesnis nei 15 mm, virinama iš abiejų pusių. Didžiausias storis, kuriame pasiekama 100 % skvarba, yra 60 mm.

Tinkamos taikymo sritys:

- Laivų statyba
- Jūros platformos
- Aviacijos ir kosmoso pramonė
- Geležinkelio vagonai, tramvajų, metro traukinių vagonai
- Automobilių pramonė
- Elektros variklių gamyba
- Gynybos pramonė
- Aušinimo elementai
- Trinties būdu aukšta kokybė ir greitai galima suvirinti praktiškai visus aliuminio, vario ir magnio lydiniai.



ESAB LEGIO™

ESAB LEGIO™ koncepcija apima naujausią technologiją ir pasiteisinusią kokybę. Dėl modulinės sistemos įmanoma surinkti tokias suvirinimo stoteles, kurios tiktų patiems įvairiausiems suvirinimo trinties būdu darbams.

LEGIO™ sistemą sudaro penkios pagrindinės konstrukcijos, įgyvendintos septynių dydžių serijoje, apimančios suvirinimo gylį nuo 1,2 mm iki 60 mm. Šiuos pagrindinius tipus galima papildyti įvairaus tipo įranga, kuri patenkintų pačius įvairiausių gamybinių poreikius ir net kuriai gamybos linijai suteiktų maksimalų lankstumą. „S“ ir „U“ modeliai sukurti paprastam integravimui į didesnę tvirtinimo įrangą, pasukamus blokus ir nekeičiamas griebtuvų sistemas.

Mažesnių ruošinių gamybai geriausiai tinka „UT“ ir „ST“ modeliai. Jie turi staliukus su tvirtinimo detalėmis paruoštomis skylėmis.

ESAB SuperStir™

ESAB SuperStir™ programa apima įvairius įrenginius, sukurtus remiantis standartiniu ESAB SuperStir™ įrenginiu, programos darbinė apimtis yra nuo 0,5 x 1,5 m iki 10 x 20 m išlaikant tą pačią koncepciją.

Programa taip pat apima įvairios konstrukcijos modelius, pritaikytus prie įvairių gamybos sričių klientų specifikacijų.

Šiandien tokios skirtingos konstrukcijos naudojamos viso pasaulio tyrimų ir plėtros centruose, jungiant išsikišusias detales prie plokščių, gaminant slėginius indus ir smulkias dalis automobilių ir elektronikos pramonėje, ir t. t.

Suvirinimo automatika

Suvirinimas trinties būdu

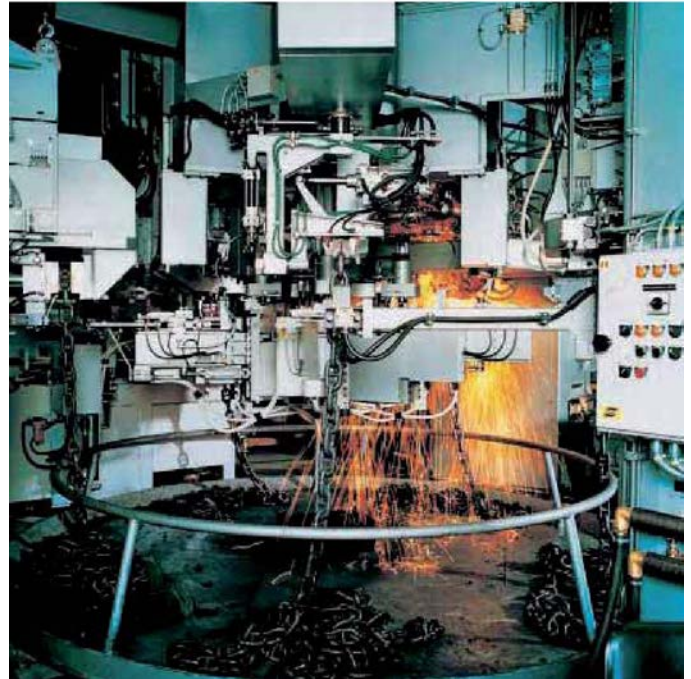


Rosio™ suvirinimo trinties būdu robotas

Suvirinimo trinties būdu robotas yra skirtas sudėtingų jungčių virinimui. Su ESAB suvirinimo trinties būdu robotine sistema galima lanksčiai sujungti sudėtingas konstrukcijas, pageidautina, kad jos būtų iš aliuminio. Su šia sistema galima virinti bet kuria kryptimi ant trimačio ruošinio, todėl ją galima pritaikyti daugybei sudėtingų suvirinimo FSW būdu darbų.

FSW metodo privalumai:

- Patikima ir vienodai aukšta suvirinimo kokybė
- Neįveikiama jėga
- Didelis našumas
- Mažas iškraipymas ir susitraukimas
- Minimalūs papildomi darbai
- Mažas energijos suvartojimas
- Nekenksmingas aplinkai



Kontaktinis aplydomasis suvirinimas

ESAB gamina ištisą seriją kontaktinio aplydomojo suvirinimo įrenginių, skirtų įvairiems suvirinamiems objektams, kurių suvirinimo plotas siekia nuo 500 mm² iki 30 000 mm².

Kontaktinio aplydomojo suvirinimo technika yra ypač patogi ir naudinga preciziškai ir masinei gamybai, kadangi yra įmanomas aukštas gamybos procesų mechanizavimo ir automatizavimo lygis.

ESAB kontaktinio suvirinimo programa

Grandinių gamyba, karuselinio tipo

Dydis 5 - 10, Ø 18 - 173 mm

Visiškai automatinis grandinių gamybos įrenginys, ZAC tipo

ZAC 554 Ø 18-34 mm

ZAC 42M Ø 18-42 mm

Grandinių virinimo įrenginys, Rocat tipo

WT 18-26 Ø 18-26 mm

WT 22-36 Ø 22-36 mm

Visiškai automatinis grandžių lenkimo įrenginys, YLNB tipo

YLNB 451 Ø 14-26 mm

YLNB 552 Ø 22-36 mm

Kontaktinio aplydomojo suvirinimo įrenginiai, SVU-K tipo

Suvirinimo plotas 1 400 - 10 000 mm²

Th skaičiai pagrįsti 5 kp/mm² suspaudimo jėga

Kontaktinio kaitinimo įrenginiai, ZSM tipo

Ø 14 - 173 mm priklausomai nuo įrenginio dydžio

Grandinių lankstymo įrenginys, ZKBH tipo

Ø 17 - 173 mm, priklausomai nuo įrenginio dydžio

Bėgių suvirinimo įrenginys, ZFR tipas

ZFSC 10 Suvirinimo plotai 12 000 mm²

ZFR 10 B Suvirinimo plotai 10 000 mm²

ZFR 11 GC Suvirinimo plotai 12 000 mm²

Kontaktinio aplydomojo suvirinimo įrenginys vamzdžiams, SVU tipo

SVU 7884-H Suvirinimo plotai 2 300 mm²

SVU 8884-H Suvirinimo plotai 3 600 mm²

Kontaktinio aplydomojo suvirinimo įrenginiai taisyti anodinėmis smeigėmis aliuminio pramonėje

SVU 9883-S Ø 140 mm

ZF 12 AA Ø 160 mm

A

A2 4WD vielos padavimas, padavimo ritinėlis, viena vientisa viela	91
A2 Multitrac su A2 procesų valdymo pultu PEI	82
A2 Multitrac su A2/A6 procesų valdymo pultu PEK	82
A2 procesų valdymo pultas PEI	95
A2 S GMAW Mini Master	86
A2 S Mini Master	86
A2 Tripletrac	83
A2/A6 ant bėgelio važiuojantis vežimėlis	92
A21 PRB	64
A21 PRC	65
A21 PRD 100	65
A21 PRD 160	66
A21 PRH	66
A22 POC	67
A25	68
A25 komponentai ir pagalbiniai reikmenys	71
A2-A6 procesų valdymo pultas PEK	95
A6 Mastertrac	84
A6 S Arc Master	87
A6 S Compact	88
A6 S Tandem Master	87
A6 sinerginė šalta viela	94
A6-DK	84
Adapter M6/M10	90
AGW1 ir AGW veienpusis ir dvipusis talpų suvirimo įrenginys....	85
Kampinė atrama.....	72
Aristo® 300/400/500	28
Aristo® 300/400/500 CC/CV	28
Aristo® F 300	32
Aristo® Feed 3004/4804, U6/U8 ₂	33
Aristo® MechControl 2 ir 4.....	74
Aristo® MechTig 3000i.....	75
Aristo® MechTig 4000iw	75
Aristo® MechTig C2002i	74
Aristo® Mig 5000i	29
Aristo® Mig C3000i, U6	24
Aristo® Mig U4000i/U5000i.....	29
Aristo® RoboFeed 3004w	33
Aristo® Tig 4000i	12
Aristo® U8 ₂ /W8 ₂	36
Aristo® YardFeed 2000, U6 Origo™ YardFeed MA23	35
AT1	49
AT1 CAN	48
AT1 CoarseFine	49
AT1 CoarseFine CAN	48

B

Balansavimo blokas	72
Sijos suvirinimas	105

C

CaB 2200	101
CaB 300/460 S	98
CaB 300/460/600 C	99
CaB 300/460/600 M	98
CaB 44, 55, 66 ir 77	101
Caddy® Arc 151i, A31	3
Caddy® Arc 151i/201i, A33.....	3
Caddy® Arc 251i, A32/A34	4

Caddy® Mig C160i	22
Caddy® Mig C200i	23
Caddy® Tig 1500i/2200i, TA33	10
Caddy® Tig 1500i/2200i, TA34	10
Caddy® Tig 2200i AC/DC	13
Griebtuvai ir kasetės	70
Kontaktiniai kumšteliai D35	90
Kontaktiniai kumšteliai, dvigubi, sunkūs	90
Kontaktinis tūtos pagal vielos dydį.....	90
Valdymo pulto funkcijos	52, 53
COOL 1	55
CoolMidi 1000	54
CoolMidi 1800	55
CoolMini	54
Balansavimo įrenginys/stiebas	37
CRE 30/60 oro džiovintuvai	97

E

ESP 150	60
---------------	----

F

Tiekimo ritinėlis su grioveliu	91
Vienos vielos dydžio tiekimo ritinėlis	90
Dvigubos vielos dydžio tiekimo ritinėlis	91
FeedSelector	57
FFRS 1200 ir 3000 fluso įranga	97
FFRS Basic ir Super fluso įranga	96
Kontaktinis aplydomasis suvirinimas	107
Frametrac™	79
Suvirinimas trinties būdu	106
FS 002	49

G

Gantrac	93
---------------	----

I

Prijungimo kabeliai	38
Orbitalinis TIG įvadas.....	64

K

KHM 190 HS - benzininis	6
KHM 190 YS - dyzelinis	6
KHM 351 YS	7
KHM 405 YS	7
KHM 525 PS	8
KHM 595 PS	8
Vienos vielos nelygus padavimo ritinėlis	91

L

LAF 631, 1001, 1251 ir 1601	89
LEGIO™	106
Kėlimo kilpa	37

M

M1	49
M1 10Prog CAN	49
MechTrac 1730, 2100, 2500 ir 3000	92
MEI 10 vielos padavimas	73
MEI 21 vielos padavimas	73
Miggytrac 1001	80
Miggytrac 2000	81
Miggytrac 3000	81
MMA suvirinimo kabeliai	9
MobileFeed 200AVS / 300AVS	34
MTA1 CAN	48
MTW 600 MIG degiklis, kontaktinė tūta M8	91
Kelių įtampų blokas	57
MXH™ 300/400w PP	45
MXL™ Degiklis	42

N

Siauro tarpo galvutė, skirta PRD	72
--	----

O

OCE-2 H	56
OCE-2 H Aušintuvas	94
OPC Basic ir Super flusio įranga	96
Origo™ Arc 250/300/400	5
Origo™ Arc 4001i, A22/A24	4
Origo™ Arc 410c/650c/810c	5
Origo™ Cut 36i	58
Origo™ Feed 3004/4804, MA23/MA24	32
Origo™ Feed 302/304/484, M11/M12	31
Origo™ Feed 304/484, M13 -19 pole	31
Origo™ Feed L302/L304	30
Origo™ FeedAirmatic, M10	30
Origo™ Mag C171/C201/C251	20
Origo™ Mig 3001i, A24 - Mig 3001i/3001iw	27
Origo™ Mig 320	25
Origo™ Mig 4001i, A24 - Mig 4001i/4001iw	27
Origo™ Mig 4002c/5002c/6502c	26
Origo™ Mig 402c/502c/652c	26
Origo™ Mig 410/510	25
Origo™ Mig C141/C151	20
Origo™ Mig C170 3ph/C200 3ph/C250 3ph	21
Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO	21
Origo™ Mig C3000i, MA23A	23
Origo™ Mig C420 PRO/C420w PRO	22
Origo™ Mig L405	24
Origo™ Tig 3000i AC/DC, TA24 AC/DC	13
Origo™ Tig 3001i, TA23	11
Origo™ Tig 3001i, TA24	11
Origo™ Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC	14
Origo™ YardFeed 200, M13y	34
Kita įranga MIG/MAG suvirinimui	39

P

PKB™ 250/400	45
Plazminis drožimas	61
POC 12-60 pagalbiniai reikmenys	71
POC velenai ir centravimo įtvarai	71

Pozicionieriai	103
Padėties nustatymo ir jungties sekimo sistema	95
PowerCut™ 1600	59
PowerCut™ 900	59
Prispaudimo ritinėliai pagal vielos dydį	91
Vienos vielos prispaudimo ritinėliai	90
Dvigubos vielos prispaudimo ritinėliai	91
PSF™ 315M	44
PSF™ Centrovac, savaime aušinamas	43
PSF™ Centrovac, aušinamas vandeniu	44
PSF™, savaime aušinamas	42
PSF™, aušinamas vandeniu	43
PT 26	61
PT 31XL	61
PT 37	62
PT 38	62

R

Railtrac 1000	76
Railtrac BV1000/BVR1000	78
Railtrac F1000	77
Railtrac FR1000	77
Railtrac FW1000/FW1000 L	77
Railtrac FWR1000	77
Railtrac Orbital W	80
Nuotolinis adapteris 12	50
Nuotolinis adapteris 23	50
Nuotolinis valdymo pultas MechT 1 CAN	72
Nuotolinis valdymo pultas MIG 2	50
Nuotolinis valdymo pultas MMA 1	50
Nuotolinis valdymo pultas MMA 2	50
Platformos su ritinėliais	102
Rosio™ suvirinimo trinties būdu robotas	107

S

Slankikliai	94
Standartiniai laikikliai, skirti PRD 100	69
Standartiniai laikikliai, skirti PRD 160	69
Suvirinimo degiklio apkrovos kompensatoriai	37
SuperStir™	106

T

TAF 801 and 1251	88
Telbo™ 9500	100
TIG degikliai ir komponentai	18, 19
Tigaid 315 AC/DC	14
Degiklio kreiptuvų rinkiniai	61
Tramtrac™ II	78
Transmitter NO2	50
Pasukama atrama	37
TXH™ 120, 120V, 120F	15
TXH™ 150, 150V, 150F	15
TXH™ 200, 200V, 200F	16
TXH™ 250w, 250wF, 400w, 400w HD	16
TXH™ nuotoliniai degikliai	17

W

Walltrac	93
Keičiamos dalys	61
Keičiamos dalys A2/A6	90, 91
Susidėvinčios vielos padavimu dalys	40, 41
Suvirinimo sprendimai vamzdžių gamykloms	104
WeldPoint™	36
Ratukų rinkinys	37
Vielos padavimas	95

Pasaulinis suvirinimo ir pjovimo technologijų ir sistemų lyderis



ESAB kuria naujausias suvirinimo ir pjovimo technologijas. Daugiau kaip šimtą metų nuolatos tobulinę gaminius ir procesus galime atsakyti į technologijų pažangos keliamus iššūkius kiekviename sektoriuje, kuriame dirba ESAB.

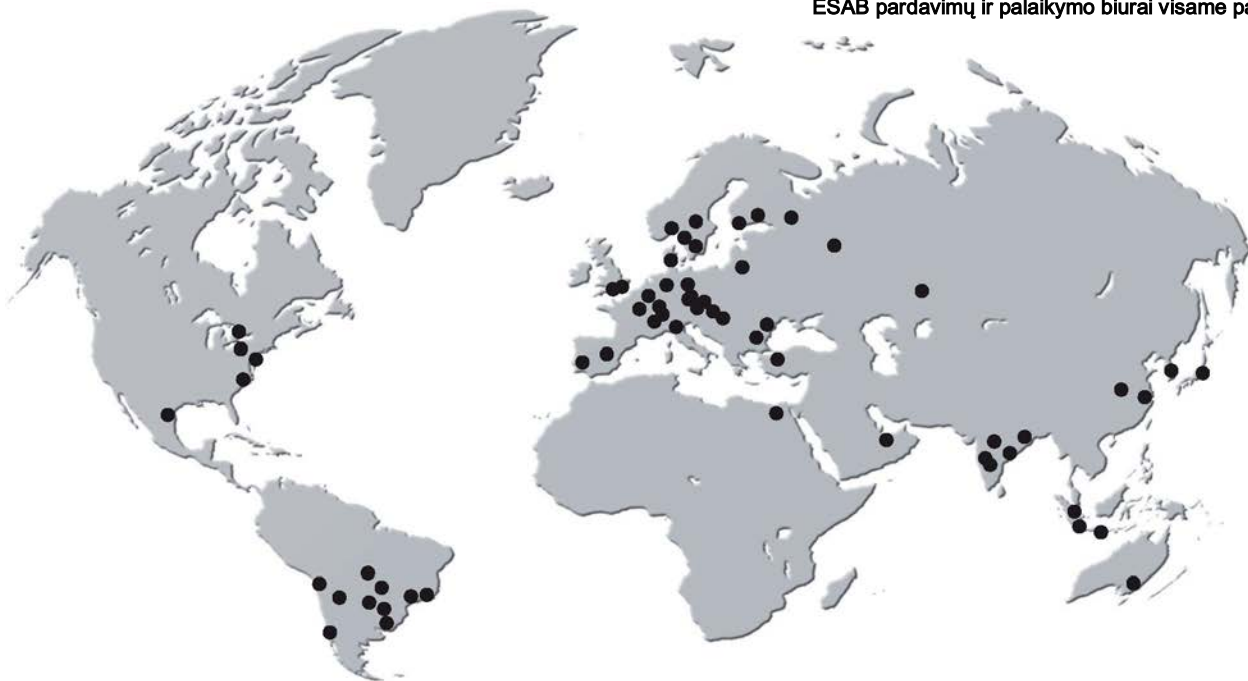
Kokybė ir aplinkosaugos standartai

Kokybė, aplinka ir sauga yra trys pagrindinės mūsų dėmesio sritys. ESAB yra viena iš nedaugelio tarptautinių įmonių, kurios gavo ISO 14001 ir OHSAS 18001 aplinkosaugos, sveikatos ir saugos vadybos sistemų standartus visoms pasaulinėms gamybos

įmonėms.

Kokybė ESAB yra nuolatinis procesas, kuris yra visų mūsų gamybos procesų ir įmonių centre visame pasaulyje. Tarptautinė gamyba, vietinės atstovybės ir tarptautinis nepriklausomų platintojų tinklas užtikrina, kad ESAB kokybė ir neprilygstamas medžiagų bei procesų išmanymas būtų prieinamas visiems mūsų klientams, kur jie bebūtų.

ESAB pardavimų ir palaikymo biurai visame pasaulyje



* Apima „ESAB North America“ įmones, visą „Anderson Group Inc.“ dukterinę įmonę



ESAB AB

Box 8004, SE-402 77 Göteborg, ŠVEDIJA

Telefonas: +46 31 50 90 00

El. paštas: info@esab.se

www.esab.com

ESAB turi
ISO 9001
sertifikatą

