

SATURS

- 1 METINĀŠANAS MATERIĀLI
- 2 METINĀŠANAS PIEDERUMI
- 5 METINĀŠANAS IEKĀRTAS
- 12 GENERATORI
- 13 SPECIĀLĀS PIEMĒROŠANAS IEKĀRTA
- 14 GĀZES METINĀŠANAS IEKĀRTA UN MATERIĀLI
- 16 GAISA ATTĪRĪŠANAS UN KONDICIONĒŠANAS IEKĀRTA
- 22 GAISA KOMPRESORI
- 24 PNEIMATISKIE INSTRUMENTI
- 26 ELEKTRISKIE INSTRUMENTI
- 28 LĪDZEKĻI UN MATERIĀLI METĀLA APSTRĀDEI
- 30 DARBA DROŠĪBAS PIEDERUMI
- 31 VAKUUMA CELŠANAS IEKĀRTAS
- 32 CITI PRODUKTI
 - CAURUĻU GRIEŠANAS UN CAURUĻU SLĪPUMU GRIEŠANAS IEKĀRTA
 - GUMIJAS ŠĶŪTENES GĀZEI
 - METINĀŠANAS KABEĻI

METINĀŠANAS MATERIĀLI



METINĀŠANAS STIEPLES

	ESAB	Beijing MMT	KISWEL
Konstrukcijas tēraudam	OK Aristorod 12.50, OK Autrod 12.51	BMW50	
Nerūsējošam tēraudam	OK Autrod 308Lsi, OK Autrod 316LSi		
Pulverstieple	OK 15.14, OK E71T-1		K-71TLF
Alimīnijam un tā kausējumiem	OK 5183, OK 4043		

ELEKTRODI

	ESAB	LASTEK
Oglekļa un nedaudz leģētam tēraudam (bāzes)	OK 48.00	
Oglekļa un nedaudz leģētam tēraudam (lodes)	OK 46.30	
Nerūsējošam tēraudam	OK 61.30, OK 63.30	
Čugunam	OK 92.18	
Kausējumam	OK 84.78	
Alumīnijam un tā kausējumiem	OK 96.50	Lastek 7002
Metināšanai zem ūdens		Lastek 1008
Elektrodi griešanai	OK 21.03	Lastek 1000
Metālu kausējums lodēšanai		Lastek 31V, Lastek 39 Lastek 330

Šobrīd uzņēmuma datu bāzē ir vairāk kā 25 tūkst. nosaukumu preču, tādēļ varam apmierināt praktiski visas, tāpat arī specifiskās savu klientu vajadzības. Katalogā ir iesniegti populārākie preču grupu produkti.



METINĀŠANAS PIEDERUMI

ESAB piedāvā plašu personas aizsardzības līdzekļu assortimentu, apsargājošu metināšanas, griešanas un vispārējos inženierdarbus veicošās personas no galvas līdz kājām.

Tiek piedāvātas kvalitatīvas iekārtas un pielikumi metināšanai, griešanai un vispārējā rakstura darbiem, sākot ar kabeļu savienojumiem un beidzot ar augstas klases elektrodu žāvēšanas krāsnīm.

ESAB plašu piedērumu assortimentu pabeidz speciālo procesu iekārtas līnija, kurā ir arī volframa slīpētāji, izgaižšanas degļi un dūmu novadīšanas iekārtas.

Visi ESAB izstrādājumi atbilst visiem piemērojamajiem ES tiesību aktiem un standartiem.

Tā kā veselības un drošības standarti pilnveidojas katru gadiem, no tiem neatpaliek arī ESAB apņemšanās piedāvāt tādus ražojumus, kuri apmiera ikezīmē arī augošās mūsu apkalpojošās preču apgrozības sfēras prasības. Kā arī, jācer no viena visvairāk dominējošā metināšanas un griešanas risinājumu piegādātāja, ESAB ražojumu assortimentam nekas nepielīgst ar savu kvalitāti un drošību. Tādēļ, ESAB kompānijai tika piešķirts ISO14001 un OHSAS1001.



VAIROGI METINĀŠANAI



New-Tech sērija

New-Tech pašu no sevis aizēnojošos (tonēto) ķiveru sērijā izmantota jaunākā tehnoloģija. Visi četri modeli ir ļoti viegli un labi sabalansēti. Ķiveri var pakorīgt tā, lai derētu katram cilvēkam un būtu ērti to nēsāt. New-Tech ķiveres nodrošina lielāku redzamības zonu un piešķir metinātājam plašākas telpas sajūtu. Ķiveres korpusss veidots tā, lai nodrošinātu maksimālu sejas, un tāpat arī kakla kā arī ausu aizsardzību. Aizsardzība, kas nosedz muti, izgatavota lielāka, lai nodrošinātu labu svaiga gaisa plūšanu un PILNĪGI nelautu uzkrāties oglekļa dioksīdam. Kasetes baro saules baterijas elementi, kas automātiski reagē uz dienas gaismu, tādēļ nav nepieciešams tos ne ieslēgt, ne izslēgt. Visas ķiveres ir aprobētas pēc CE (EN 349 un EN 175).



Eye-Tech sērija

Eye-Tech sēriju veido četras dažādas profesionālam metinātājam piemērotas ķiveres. Visi Eye-Tech ražojumi ir aprobēti pēc CE, CSA, ANSI, AS/NZA un DIN. Tiem ir kasetes, kuras baro saules baterijas elementi, ar rezerves bateriju, ir ūdens un triecienizturīgi. ķiveres ir ergonomiska dizaina, labi sabalansētas un regulējamas. Eye-Tech II var nēsāt kopā vai nu ar Air160/190 elpošanas aparātiem, vai nu ar saspieštā gaisa iekārtām. Ugunsizturīgs galvai un sejai pieguļošs slānis nodrošina pilnīgu galvas ādas un sejas aizsardzību. ķivere un gaisa iekārtas/regulators tiek pieslēgti caur standarta Eye-Tech gaisa šķūteni (0468 127 011). Eye-Tech nederētu lietot strādājot ar lāzeriekārtām.



Albatross sērija

Albatross sēriju veido ne automātiskās, īpaši vieglas metināšanas ķiveres. Albatross ķiveres ir ieviesta lokana sistēma, tādēļ tās var būt nēsājamas ar cepurēm, dzirdes aizsardzības līdzekļiem un tīrā gaisa piegādes iekārtām. ķiveres ir ēertas, regulējamas un tiek piegādātas kopā ar zoda aizsardzību. CE aprobētas.

ELEKTRODU TURĒTĀJI



MASAS TURĒTĀJI



CIMDI



SPECIĀLS APGĒRBS UN APAVI METINĀTĀJAM



BRILLES METINĀTĀJAM, VIRPOTĀJAM



ELEKTRODU ŽĀVĒŠANAS IEKĀRTA



METINĀŠANAS IEKĀRTA

AIZSARDZĪBA NO DZIRKSTELĒM

ESAB smidzināmie šķidrumi un putas, kas aizsargā metināmo virsmu no dzirksteļu pielipšanas, ir ekoloģiski, droši videi un metinātajam.



DŪMU NOVADĪŠANAS IEKĀRTAS



Carryvac 2 P150/P150 AST ir divas nelielas, viegli, pārvietojamas novadīšanas iekārtas, kuras var aiznest uz darba vietu. Pieslēdzot pie metināšanas degļa vai novadīšanas uzgaļa, Carryvac 2 iekārtas novada dūmus tieši to izveidošanās vietā. Piesārņotais gaiss tiek filtrēts un saturēts higiēniskā filtrā. Carryvac 2 ir filtra indikators, kas parāda, kad filtrs ir jānomaina. Ideāli der metināšanai veicot tehniskās apkalpes darbus, īsam un vidējam darba ciklam. Filtra jaudas pietiek 200 kg tīrās stieples vai divpadsmit 15 kg spolēm. Carryvac 2 P150 AST ir automātiskā palaišanas/apturēšanas funkcija, kas pagarina filtra un pašas iekārtas kalpošanas laiku. Tāpat arī lūdzam painteresēties par ESAB Centrovac novadīšanas degļu sēriju.

METINĀŠANAS AIZSKARI

Tiek piedāvāti triju krāsu modelji. Visi trīs var būt iesniegti kā standarta vai justveida aizskari. Pats no sevis nodzēsošs audums nodrošina labu aizsardzību no bīstamiem metināšanas stariem. Aizskaros ir ierīkotas aizspiežamās pogas, kas dod iespēju viegli un stipri tās piestiprināt. Lai izturētu intensīvos lietošanas apstākļus, aizskari tiek uzliekti virsū un apakšā. Juostveida aizskars lauj caur to iziet un iznest materiālus pat tad, ja tas ir nolaists. Visi aizskari ir aprobēti pēc prEN 1598. Gredzeni pakarināšanai tiek piegādāti pakās pa septiņiem (tāda daudzuma pietiek pakarināt jebkuram standartu vai justveida aizskaram). Varat izvēlēties metāla gredzenus vai PVC gredzenus ar sprūdu. Gredzeni tiek pievienoti pasūtot jebkurus aizskarus.



PUSAUTOMĀTISKĀ METINĀŠANAS IEKĀRTA MIG/MAG



Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO

Origo™ C280 PRO/C340 ir pakāpeniski regulējami kompaktiski baročanas avoti MIG/MAG metināšanai. Tie piemēroti viegliem un vidēja smaguma uzdevumiem. Origo™ C280 PRO ir 10 sprieguma pakāpienu iekārta. Operators var regulēt stieples padeves ātrumu, stieples karsēšanas laiku un punkta metināšanas laiku. Origo™ C340 PRO 40 sprieguma pakāpienu iekārta. Operators var regulēt stieples padeves ātrumu un izvēlēties 2. vai 4. taktu vadību kā arī lēnu palaišanu. Stiprs galvanizētā metāla korpušs un integrētā stieples padeves ietaise pārvērš abas iekārtas par praktiskiem, mobiliem risinājumiem.



Origo™ Mig C170 3ph/C200 3ph/C250 3ph

Origo™ Mig C170 3ph/C250 3ph ir trīsfāžu pakāpeniski regulējami metināšanas jaudas avoti MIG/MAG metināšanai. Integrētās stieples padeves ietaises un nelielā svara dēļ tie ir ideāli derīgi praktiski risinājumi lauksaimniekiem, remonta darbnīcām un citiem viegliem darbiem.



Aristo™ Mig U4000i/U5000i

Efektīva mašīnas un operatora komunikācija caur patēriņājam nesarežģītu vadības pulci U6 vai Aristo™ U8. Daudz ieprogrammēto sinerģisko līniju. Aristo™ U8 piešķir iespēju apvilkkt un saglabāt individualizētas sinerģiskas līnijas jebkādām materiālām kā arī gāžu kombinācijām. Atmiņa 10 (U6) vai 225-iem (Aristo™ U8) metināšanas parametriem ESAB LogicPump ELP nodrošina automatizēto ūdens sūkņa palaišanu, pieslēdzot ar ūdeni dzesējamo metināšanas degļi vai ar ūdeni dzesējamu TIG degļi pie stieples padeves ietaises. TrueArcVoltage System™ mēra pienācīgo loka spriegumu neatkarīgi no pieslēgšanas kabeļa, atgriešanas kabeļa vai metināšanas degļa garuma. Puteklu filtrs aizsargā no netīrās vides un neļauj slīpēšanas putekliem un metāla daļiņām nokļūt šasijā. Aristo™ Mig U4000i/U5000i ir dažādas stieples padeves ietaises Aristo™ feed 3004/4804 U6 un Aristo™ U8.

INVERTORA IEKĀRTAS



Caddy™ Arc 151i/201i

Kompakts mobilais inverteris MMA un TIG metināšanai ar elektroniski kontrolējamu LiveTig™ palaičanu. Triecienīzīrīga konstrukcija ar OKC 50 kabelu savienojumiem. Vienkārša ekspluatātē. Skaitliskais displejs nostatījumiem. Regulējamā karstā palaišana un loka jauda nodrošina precīzu metināšanas šuves nostatīšanu. ArcPlus™ II regulators garantē labākus metināšanas raksturojumus. Augstāka metināšanas šuves kvalitāte pieprasī mazāku sekojoço apstrādi. Divas atmiņas nostatījumu saglabāšanai. Distances vadības iespēja. Var ekspluatēt ar ļoti gariem barošanas kabeliem līdz vairāk kā 100 m garuma, jo ir ieviests PFC (jaudas faktora korekcijas) kontūrs. Caddy Arc 151i metina daudzus elektrodus no Ø1,6-3,2 mm un dažus 4 mm elektrodus. Caddy Arc 201i metina daudzus elektrodus no Ø1,6-4 mm. IP23 piemērota lietot ārā un droša visās darba vietās.



Caddy™ Arc 251i

Kompakts mobilais trīsfāžu inverteris MMA un TIG metināšanai ar elektroniski kontrolējamo LiveTig™ palaičanu. Stipra un triecienīzīrīga konstrukcija ar OKC 50 kabelu savienojumiem. Vienkārša ekspluatātē. Skaitliskais displejs nostatījumiem. ArcPlus™ II regulators garantē labākus metināšanas raksturojumus. Augstāka metināšanas šuves kvalitāte pieprasī mazāku sekojošo apstrādi. Regulējamā karstā palaišana un loka jauda nodrošina precīzu metināšanas šuves nostatīšanu (A34). Divas atmiņas nostatījumu saglabāšanai (A34). Elektrodu tipa selektors optimizē darba rezultātus (A34). Distances vadības iespēja. Var ekspluatēt ar ļoti gariem barošanas kabeliem līdz vairāk kā 100 m garuma, jo ir ieviests PFC (jaudas faktora korekcijas) kontūrs. Metina visus elektrodus no Ø1,6-5 mm; bāzes, lodes un celulozes. IP23 piemērota lietot ārā un droša visās darba vietās.



Handy Stick-180

Vienfāzes mobilais IGBT invertora metināšanas aparāts, viegls, dzesējams ar ventilatoru. ļoti vienlīdzīga pastāvīgā strāva, loka jauda, aizsardzība no elektrības šoka, tiek pielautas ±15% jaudas padeves svārstības, var lietot ar ģeneratoru. Lieliski var izspriest aizsardzības no pārkaršanas, pārslagojuma, virsstāvas. Sprieguma trūkuma/virssprieguma jautājumus. Izmantojamie elektrodi: lodes, bāzes, nerūsējošā tēraudu, čuguna, celulozes. Ideāli der metināt mazolekli, mīkstu leģētu, nerūsējošu tēraudu, čugunu meistarot un vieglajā rūpniecībā.

- Nominālā izejjauda - 30%@180 A.
- Elektroda diametrs - 1,6-4 mm.

HUGONG WELDER



Handy Stick -160

Vienfāzes mobilais IGBT invertora metināšanas aparāts, viegls, dzesējams ar ventilatoru. ļoti vienlīdzīga pastāvīgā strāva, loka jauda, aizsardzība no elektrības šoka, tiek pielautas ±15% jaudas padeves svārstības, var lietot ar ģeneratoru. Lieliski var izspriest aizsardzības no pārkaršanas, pārslagojuma, virsstāvas. Sprieguma trūkuma/virssprieguma jautājumus. Izmantojamie elektrodi: lodes, bāzes, nerūsējošā tēraudu, čuguna, celulozes. Ideāli der metināt mazolekli, mīkstu leģētu, nerūsējošu tēraudu, čugunu meistarot un vieglajā rūpniecībā.

- Nominālā izejjauda - 30%@160 A.
- Elektroda diametrs - 1,6-4 mm.

HUGONG WELDER

METINĀŠANAS IEKĀRTA TIG



Caddy™ Tig2200i AC/DC

Kompakts mobilais inverteris AC/DC TIG metināšanai ar HF vai LitArc palaišanu. Triecienīzīrīga konstrukcija ar OKC 50 kabelu savienojumiem. Vienkārša ekspluatātē. Skaitliskais displejs nostatījumiem. Plāksnes biezuma nostatījums TIG (TA33 AC/DC) metināšanai. Nostādīt plāksnes biezumu, un mašīna saregulēs metināšanas parametrus. Regulējama nolaišana un gāzes padeve pēc griešanas (TA33 AC/DC). Impulsa TIG (TA34 AC/DC) lāuj labāk kontrolēt karstumu un metināšanas vannu. Divas atmiņas (TA34 AC/DC) nostatījumu saglabāšanai. Micro Pulse (TA34 AC/DC) minimalizē karstuma iedarbības zonu, īpaši strādājot ar plāniem materiāliem. Regulējama nolaišana/pacelšana un gāzes padeve pēc griešanas (TA34 AC/DC). Distances vadības iespēja (TA34 AC/DC). ArcPlus™ II regulators garantē labākus metināšanas raksturojumus. Augstāka metināšanas šuves kvalitāte pieprasī mazāku sekojoço apstrādi. Visiem materiālu veidiem, tajā starpā arī alumīniju, līdz 5 mm biezuma. Var ekspluatēt ar papildus barošanas kabeliem līdz vairāk kā 100 m garuma, jo ir ieviests PFC (jaudas faktora korekcijas) kontūrs. IP23 piemērota lietot ārā un droša visās darba vietās.



Origo™ Tig 3000i

Šis TIG metināšanas aparāts nodrošina drošu palaišanu un stabili loku. Visu veidu nerūsējošie un mazolekļa tēraudi kā arī daudzi citi materiāli no 0,5 mm biezuma var tikt metināti, iegūstot augstu kvalitāti. ESAB-2 programmēšanas funkcija. Iespēja metināšanas laikā ieprogrammēt un normainīt programmu. DC impulsa TIG metināšana nodrošina vienkāršu vadību, karstuma ievešanas un metināšanas vannas kontroli. Stiprs un drošs 300 A invertera barošanas bloks viena dažādu veidu iekārtā daudz pieprasīšiem uzdevumiem. Vienkārša lietot. Visi parametri tiek sniegti saprotami un skaidri. Der visi elektrodi līdz 5 mm.



Handy TIG 180

Metināšanas aparāts tikai TIG metināšanai.

Vienfāzes mobilais IGBT DC TIG metināšanas aparāts, viegls, dzesējams ar ventilatoru. Konsekventa DC izeja, loka vadība ar augstu frekvenci, integrēta gāzes padeve pirms loka, regulējama gāzes padeve aiz loka, pielautas ±15% enerģijas padeves svārstības, var lietot ar ģeneratoru. Lieliski var izspriest aizsardzības no pārkaršanas, pārslagojuma, virsstāvas. Sprieguma trūkuma/virssprieguma jautājumus. Ideāli der metinot oglekļa tēraudu, nerūsējošo tēraudu, titāna vai niķela kausējuma tēraudu kaut ko meistarot un citiem vieglās rūpniecības darbiem.

- Nominālā izejjauda - 40%@180 A.

HUGONG WELDER

ROKAS PLAZMAS GRIEŠANAS IEKĀRTA



LPH 50 griešanas iekārta

Griešanas ar plazmu iekārta, piemērota sīkām darbnīcām un rūpniecības patēriņtājiem. 7,6 m garuma deglis, riteniši un rokturis lāuj viegli sasniegt apstrādājamo ražojumu. Divu solju vadība atvieglo nostatīšanu plānākiem vai biezākiem materiāliem. Režģisus var griezt bez papildiekārtas.

- Griešanas biezums:
- Tērauds - 12/15 mm.
 - Nerūsējošais tērauds - 8/12 mm.
 - Alumīnijs - 8/15 mm



LPH 80 griešanas iekārta

Piemērota rūpniecības patēriņtājiem, kuriem nepieciešama kvalitatīva griešanas ar plazmu iekārta par pievilciņu cenu. Labā vietā ierīkots rokturis un četri riteniši lauj viegli pārcelt iekārtu uz citu vietu. 3 solu vadība nodrošina vienkāršaku nostatišanu plānākam, vidējam vai biezākam materiālam. Režģis var griezt bez papildiekārtas.

- Griešanas biezums:
- Tērauds - 25/35 mm.
 - Nerūsējošais tērauds - 20/25 mm.
 - Alumīnijs - 22/30 mm.



LPH 120 griešanas iekārta

Piemērota rūpniecības patēriņtājiem, kuriem nepieciešama kvalitatīva griešanas ar plazmu iekārta par pievilciņu cenu. Labā vietā ierīkots rokturis, 4 riteniši un celšanas cilpas lauj viegli pārcelt iekārtu uz citu vietu. 3 solu vadība nodrošina vienkāršaku nostatišanu plānākam, vidējam vai biezākam materiālam. Režģis var griezt bez papildiekārtas. Lieliski der arī izgriezumu griešanai.

- Griešanas biezums:
- Tērauds - 35/40 mm.
 - Nerūsējošais tērauds - 25/25 mm.
 - Alumīnijs - 28/30 mm.



POWERCUT® 875

POWERCUT® 875 ir ļoti varena plazmas griešanas iekārta stiprā korpusā, piemērota daudzu plazmas griešanas darbu veikšanai. Griež mazoglekļa tēraudu sākot ar plānām līdz 32 mm biezuma plāksnēm, alumīniju, nerūsējošo tēraudu.

Pilnīgi atbilst IEC61000-3-12 (2006-08) prasībām.

AUTOMĀTISKĀ METINĀŠANAS IEKĀRTA



ESAB 250-35000 AHMA

Manipulātori piemēroti pacelt, pagriezt un paškiebt sarežģītus apstrādājamos ražojumus. Plaša kustību amplitūda-kompakts lielums. Hidrauliskā veidā regulējams augstums. Visu funkciju vadība distances veidā. ESAB manipulātori tiek konstruēti saliedēti sadarbojoties ar labākajiem šīs nozares profesionāļiem un balstoties uz plašo praktisko pieredzi. ESAB 250-35000 AHMA manipulātori ir patiesi labākais veids atrisināt sarežģītu apstrādājamo ražojumu pacelšanas, pagriešanas un paškiebšanas problēmas. Augstums, leņķis un ātrums tiek regulēti vienmērīgi, tā nodrošinot ideāli ergonomisku darba stāvokli.

Distances vadība

Parasti tiek vadīts ar jaunu nelielu distances vadības pulti, ar vienkāršu iebāžamu savienojumu (slēdzi). Kaut arī vadības pulti ir maza, taču veic daudzas funkcijas. Ar to pašu vadības pulti varat kontrolēt visus standarta manipulātoru ar rolganga modelus. Funkcijas tiek izvēlētas vienkārši pieslēdzot distances vadības pulti pie iekārtas un izvēloties displejā manipulātora/rolganga tipu. Jauno šīnu dēļ savienojuma kabeli ir daudz plānāki, vieglāki un lokanāki. Pie funkciju pogām, vadības pulti standartiski ir displejs, kurā tiek rādīts reālais griešanās ātrums (rpm).

PEH procesa regulators (papildus 3500 AHMA un augstākas versijas modeliem). Jaunie manipulātori ir saskaņojami ar PEH procesa regulatoru. Viss metināšanas process var būt efektīvi automatizēts. Piemēram, manipulātora griešanās ātrumu var kontrolēt, vienkārši ieliekot PEH vadības plāksni (PH 60108100) un savienojot manipulātoru ar PEH regulatoru ar atbilstošiem kabeļiem (PEH vadības kabelis, 15 m PH60107600 un avārijas apturēšanas kabelis, 15 m PH60107100).



Miggytrac 1001

Ideāls pielikums pie jūsu MIG jaudas avota

Miggytrac 1001 ir neliels, kompaktisks, ar dzīnēju traktors, pie kura var ātri pieslēgt standarta ESAB metināšanas degli. Četri dzenošie riteņi kopā ar permanento uz traktora pierikoto magnētu garantē vienmērīgu, stabili kustību. Magnēts uztur traktoru pareizā darba stāvoklī attiecībā uz apstrādājamo ražojumu, pat ja tas būtu palieks vai paškiebts leņķi, un seko šārnīra savienojumam ar grozāmajiem ratiņiem, kurus var paregulēt tā, lai iekārta pati brauktu gar apstrādājamo ražojumu. Traktors funkcionē tā kā tiešā barošanas iekārtas distances vadības ietaise jūs varat izvēlēties kustības virzienu, tad ieslēgt un apturēt metināšanu, vadot to no vadības pults. Pultī ir ieviestas papildfunkcijas, tādās kā braukšanas ātruma nostatišana (150-1200 mm/min), stieples padeves ātrums, spriegums, sprieguma un metināšanas izslēgšana/ieslēgšana.

Metināšana iamantojot pulverstiepli-laikmetam atbilstošs process

Iamantojot Miggytrac 1001, viegli mehanizēt pusautomātisko metināšanas aparātu. Tā ir iespējams ievērojami palielināt metināšanas ātrumu, īpaši izmantojot pulverstiepli. Vienkārši pieslēdziet traktori pie piemērota pusautomātiskā jaudas avota ar barošanas iekārtu. Alternatīvi var pieslēgt ārējo avotu. Automātiskais metināšanas aparāts veic garus un monotoniskus metinājumus.

Degla turētājs

Degla turētājam ir divas rokas šķūces, kas lauj veikt precīzas degla stāvokļa korekcijas. Deglim tāpat ir grozāma šķūce, kas piešķir maksimālas iespējas nostatīt labāko iespējamo degla leņķi.



Railtrac 1000

Railtrac 1000 ir dažu modeļu programmējama mobilā iekārta, kas piemērota mehanizētai metināšanai un griešanai. Dažādas iespējamās iekārtas modifikācijas nomaina monotonisko roku darbu un nodrošina vienādu augstu kvalitāti esot lielākai produktivitātei. Railtrac īpaši derīga iekārta MIG/MAG, TIG metināšanai un termiskajai griešanai. Railtrac izgatavota no drošiem komponentiem, kuri lauj turēt četras šīs iekārtas modifikācijas. Visiņi modeļiem ir piecas dažādas programmas, tajā starpā arī metināšana ar intervāliem. Sliede tiek piestiprināta izmantojot pievilķanas kausus, bultskrūves vai magnētus.

Railtrac F1000, Flexi (Lokana), vienkāršakais modelis, piemērots metināšanai vai griešanai gareniski sliedei, kas ir nelīdzena vai līdzena.

Railtrac FW1000, Flexi Weaver (Lokana-Zigzaga). Lokanas (nelīdzenas) metināšanas sistēma plus iespēja metināt ar zigzaga šuvī.

Railtrac FW1000, Flexi Return (Lokana-Atgriešanās). Ir lokana sliede, „stop“ un „start“ indikatori, kas nepieciešami automātiskai metināšanai vai griešanai.

Railtrac FWR1000, Flexi Weaver Return (Lokana Zigzaga-Atgriešanās). Ir lokana sliede, distances vadība, zigzaga metināšanas iespēja un „stop“ un „start“ indikatori automātiskai metināšanai vai griešanai.

- Sliedes garums - 2,5 m.
- Sliedes izliekuma rādiuss - 1000/3000 min.
- Metināšanas ātrums - 0,05-0,99 m/min.
- Kustības ātrums - 1,5 m/min.
- Zigzaga metināšanas diapazons - 1-30 mm
- Zigzaga metināšanas ātrums - 7-65 mm/s.



A2 Multitrac SAW

Universāls metināšanas automāts loka metināšanai zem flusa

Parasta konstrukcija lauj nostatīt degli dažādos stāvokļos, kuri vislabāk der konkrētam mērķim. Lielu dimensiju barošanas iekārta ar tahometru nodrošina vienmērīgu un stabili stieples padevi un augstākajai kvalitātei kā arī vienādai metināšanai nepieciešamos apstāklus. Cita īpatnība, nodrošinoša pastāvīgu metināšanas ātrumu, ir četru riteņu šasija, kurai tāpat ir tahometrs. Metināšanas parametru nostatīšana un kontrole tiek veikta A2-A6 procesa regulatora (PEH) vadības pultī. A2-A6 procesa regulators ir skaitliska vadības sistēma, kuru ir viegli kontrollēt izmantojot displejā esošos norādījumus. A2 Multitrac, piemērots metināšanai zem flusa, var būt divu versiju vienai vai divām stieplēm. Izmantojot divas stieples, metāls kausējas 30-40% ātrāk. Var viegli aizpildīt savienojumu starpās un ir mazāks izdedzināšanas risks. Nosedzot A2Multitrac ar divām stieplēm viegli var nostatīt nedzīļai urbšanas spējai.

Pielikumi

Lai būtu iespējams palielināt produktivitāti, tiek piedāvāti dažādi pielikumi: speciāli radīti tukšgaitas veltnīši, grozāmie riteņi V formas palīdz automātam ieturēt maršrutu gar savienojumu. Grozāmie riteņi tāpat var būt izmantojami iekšējai cauruļu metināšanai. V formas grozāmie riteņi grozāmajām sliedēm, kad apstrādājamajam ražojumam nav novirzošās malas vai ir jāmetina trīsas uzmava. Kontroles lukturis ar lampiņu vai lāzera diodi, kas koncentrē gaismu vienā noteiktā savienojumā.



ESAB CaB 300M

Modulētā kolonna ar bultu integrētam metināšanas mehānismam

Mūsdienu rūpniecība. CaB 300M tika radīta kā atbilde uz augošajām prasībām produktivitātei un individualizēto risinājumu pieprasījumu. Lai būtu iespējams apmierināt vajadzības un pielāgoties rūpniecības prasībām, daudzos gadījumos vienīgais veids var būt izvēlēties individualizētu risinājumu. ESAB CaB konfigūracijas M modelis piešķir iespēju izvēlēties individualizētu risinājumu ar adaptējamiem moduļiem atšķirīgām vajadzībām. Distances vadības pultī ir ieviestas visas funkcijas, tādēļ tiek piedāvāts pilnīgi integrēts ražojums.

Lokana konstrukcija

Stiprs un stabils modelis kopā ar adaptējamo integrēto elektrisko daļu nosaka lokanu konstrukciju. Var izvēlēties vienu no trijiem pamatiem: tērauda plāksne, betona pamats vai sliežu šasija. Kolona ir ekscentriskā, kad metināšanas galviņa tiktu noturēta bāzes centrā. Bulta dzen zobraza pārnesums un zobrazs, bet tahometrs nodrošina stabili un vienmērīgu kustību. Bulta tiek pacelta ar kolonas virsū ierīkotu dzinēju, palīdzot kolonas vidū esošajam atsvaram. Celamā kēde un dzinējs ir saudzīgi un droši. Tāpat arī tiek piegādāts aizsardzības mehānisms, kas avārijas vai bojājuma gadījumā nekavējoties aizslēdz bultu, lai novērstu savainojumus un iekārtas bojājumus.

Individuālie risinājumi

Nemot pašīgā kolonnu ar bultu, papildus metināšanas kombināciju skaits var būt gandrīz bezgalīgs. Gribot atviegloj izvēles procesu pēc klienta specifikācijas, tiek piedāvāta datora konfigurācijas sistēma. Kopā ar ESAB pārstāvī klients var izveidot savu metināšanas risinājumu, t.i. modulēto komponentu, kuriem ir jābūt samontētiem klienta uzņēmumā visērtākajā veidā, specifikāciju. Visi modulētie komponenti, kas der šai kolonnai ar bultu ir norādīti mūsu bukletē, kuru var saņemt pie mūsu pārstāvja.

Gandrīz septiņdesmit gadus profili griešanas un visdažādāko klientu vajadzību apmierināšanas pieredze ir izveidojusi plašu produktu assortimentu. Balstoties uz četrām griešanas metodēm: lāzera griešanu, gāzes griešanu, plazmas griešanu un griešanu ar ūdens strūklām, ESAB ir radījusi sēriju mašīnu ar labākiem griešanas raksturojumiem, lielāku griešanas ātrumu, mazākiem apkalpošanas izdevumiem un iespēju integrēties automātētajās ražošanas metodēs.

SKAITLISKĀS KONTROLES PORTĀLĀS GRIEŠANAS DARBMAŠĪNA SUPRAREX



SXE-P2

Portālās griešanas darbmašīna Suprarex ar diviem gāzes griešanas degļiem un vienu precīzu plazmas griešanas degli.

Mašīna un plazmas griešanas sistēma ražota ESAB rūpničā, ASV.

Standarta komplektācija. Griešanas platums 3500 x 6000 mm.

Plazmas griešanas sistēma M3, kas griež precīzi no 2 mm līdz 30 mm (līdz 50 mm no malas).

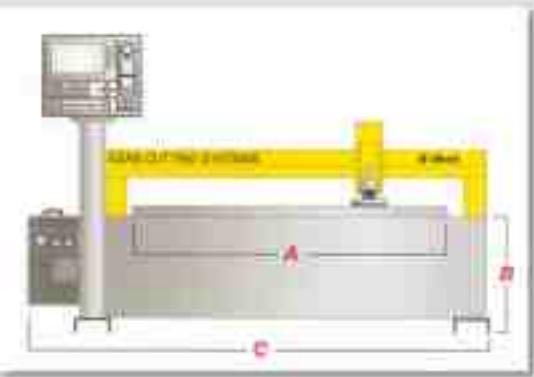
- Barošanas avots **m³ EPP200.**
- Maks. strāva 200 A.

Īss piegādes laiks.

Papildiekārtas:

- Griešanas galds DT500.
- Filtrs DTZ12.

SKAITLISKĀS KONTROLES PLAZMAS PROFILEŠANAS MAŠĪNA „E-VENT“

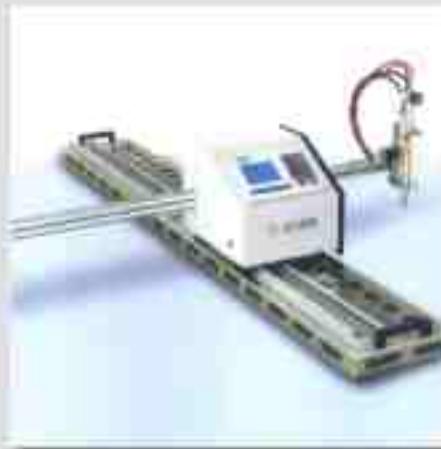


E-Vent

E-Vent ir lielisks gaisa vadu griešanas risinājums sildīšanas un vēdināšanas rūpniecībai. E-Vent sistēmu veido liela ātruma CNC plazmas profilēšanas mašīna, kas saistīta ar speciālu programmēšanas sistēmu.

- Griešanas platums (A) x griešanas garums 1500 x 3000 mm;
1500 x 6000 mm;
2000 x 3000 mm;
2000 x 4000 mm;
2000 x 8000 mm.
8 mm.
maks. 20 m/min.
800 mm.
2500, 3000 mm.
Griešanas garums + 1000 mm.
230V / 50 Hz (mašīnai).
400V (plazmai).
- Maksimāls griežamā metāla biezums
Griešanas ātrums
Galda augstums (B)
Mašīnas platums (C)
Mašīnas garums
Elektrības barošana
Papildus var izvēlēties
Dūmu novades iekārta ar filtru.
Tintes punktsitīs.
Pievienošana pie tīkla.

SKAITLISKĀS KONTROLES MOBILĀ GĀZES/PLAZMAS GRIEŠANAS MAŠĪNA



CNC1-1200 mobilais skaitliskais gāzes griešanas aparāts

Piemērošana un funkcija

Aparāts var tikt izmantots automātiskai vai rokas griešanai. Tas ir mobilā tipa aparāts, kura griešanas platums ir 1200 mm. Skaitliskā veidā vadāms regulators lauj izgriezt jebkādu sarežģītu plaknes figūru. Visbiežāk tiek izmantots gāzes griešanai, taču var būt sakonfigurēts arī plazmas griešanai. Aparāts ir plaši izmantojams plāksņu griešanai ražošanas rūpniecībā: automobiļu, kuģu, inženieriekārtu, naftas produktu un spiediena trauku kā arī ct.

„NANFANG“

Tehniskie parametri

- Nosaukums Mobilais skaitliskais gāzes griešanas aparāts.
- Modelis CNC1-1200.
- Levades spriegums 220 V.
- Jaudas frekvence 50 Hz.
- Nominālā jauda 80 W.
- Šķidro kristālu displeja lielums 5.7“.
- Darba griešanas diapazons X ass- 1200 mm, Y ass-2000 mm.
- Griežamais biezums (gāzes veidā) 6-150 mm.
- Izliekuma svars 9,3 kg.
- Pamatkorpusa svars 26,7 kg.
- Vertikālās tacīņas svars 34,5 kg (alumīnija kausējums)/ 68,2 kg (tērauds).
- Viss aparāts svars 70,5 kg (virzītājs no alumīnija kausējuma); 104,2 kg (virzītājs no tērauda).
- Izmantojamie gāzes veidi Acetilēns, propāns, metāns.
- Griešanas veids Ar gāzi, plazmu.



ĢENERĀTORI

METINĀŠANAS ĢENERĀTORI



MPM 30/500 DUAL DZ

DIVU POSTĒNU METINĀŠANAS ĢENERĀTORS (2 x 250 A)
TRĪSFĀŽU UN VIENAS FĀZES PALĪGENERĢIJA

- Metināšanas procesi: MMA/ TIG Lift Arc/ MIG.
- Dīzeļa dzinējs (1500 apgr./min.).
- Tips: Deutz F3L912, 3cil. - 38AG, (28,4 kWm)-2827 cm³.
- Maiņstrāvas sinhroniskais ģenerātors 50 Hz.
- Trīsfāžu jauda - 25 kVA - 400V.
- Vienas fāzes jauda - 8,5 kVA - 230V.



MPM 5/190 I EB/H



METINĀŠANAS ĢENERĀTORS 190 A DC
TRĪSFĀŽU UN VIENAS FĀZES PALĪGENERĢIJA

- Metināšanas procesi: MMA (ar tepētiem elektrodiem).
- Benzīna dzinējs (3000 apgr./min.).
- Tips: Honda GX 340 OHV,1cil. - 11AG, (8,1 kWm) - 340cm³.
- Maiņstrāvas asinhroniskais ģenerātors 50 Hz.
- Trīsfāžu jauda - 5 kVA -400V.
- Vienas fāzes jauda - 4 kVA-230V.



MPM 8/270 I-EI/H

270 A PASTĀVĪGĀS STRĀVAS METINĀŠANAS ĢENERĀTORS
TRĪSFĀŽU UN VIENAS FĀZES PALĪGENERĢIJA

- Metināšanas procesi: MMA un TIG.
- Benzīna dzinējs 3000 APM.
- Tips: Honda GX 620K,2cil. - 20AG, (14,7 kWm) - 614cm².
- Maiņstrāvas asinhroniskais ģenerātors 50 Hz.
- Trīsfāžu jauda - 8 kVA - 400V.
- Vienas fāzes jauda - 6 kVA - 230V.

SPĒKA ĢENERĀTORI



MG 7/5 I-HE

NĒSĀJAMĀIS SPĒKA ĢENERĀTORS
7,5 KVA TRĪSFĀŽU UN 4KVA VIENAS FĀZES JAUDA

- Benzīna dzinējs 3000 APM.
- Tips: Honda GX 390OHV,1cil. - 13AG, (9,6 kWm)-390cm².
- Maiņstrāvas asinhroniskais ģenerātors 50 Hz.
- Trīsfāžu jauda - 7,5 kVA - 400V.
- Vienas fāzes jauda - 4 kVA - 230V.



SPECIĀLĀS NOZĪMES IEKĀRTAS

STACIONĀRIE UN ROKAS KONTAKTA-PUNKTA METINĀŠANAS APARĀTI



AUTOMOBIĻU VIRSBŪVES METINĀŠANAS IEKĀRTA



KONTAKTA BULTSKRŪVJU, SPRAUŽU METINĀŠANAS APARĀTI, BULTSKRŪVES, SPRAUDES





METINĀŠANAS AR GĀZI IEKĀRTAS UN MATERIĀLI



GRIEŽĒJI, DEGLI UN CITA GĀZES IEKĀRTA



REDUKTORI UN CITA GĀZES PADEVES-REGULĒŠANAS IEKĀRTA



METĀLA GRIEŠANAS/PAKARSĒŠANAS IEKĀRTAS KOMPLEKTI



GĀZES KARSĒŠANAS IEKĀRTA



GRIEŽĒJU DEGLU KOMPLEKTI



GĀZES KARSĒŠANAS IEKĀRTA



CENTRĀLĀ FILTRĒŠANAS SISTĒMA SCS



SCS centrālā paša no sevis attīrošās filtrēšanas sistēmas filtra virsmas laukums ir 150 m². Tas ir tās konkurencē pamatpārākums. Īpaši lielu attīrišanas efektivitāti nodrošina RoboCleanPlus® attīrišanas sistēma. Filtra sektori viens pēc otru tiek tīrīti ar spēcīgu saspieštā gaisa straumi, bet nogulsnējumi tiek savākti ietilpīgā putekļu savāktuvē uz riteņiem. Šī attīrišanas metode nodrošina pastāvīgu lielu SCS izmetamā gaisa attīrišanas efektivitāti, nelielu enerģijas izlietojumu, ilgu filtra izmantošanas laiku. RoboCleanPlus® attīrišanas sistēmā standartiski ir iemontēts laika mēritājs, spiediena adapters un integrēta programmiskā iekārta, kas nodrošina:

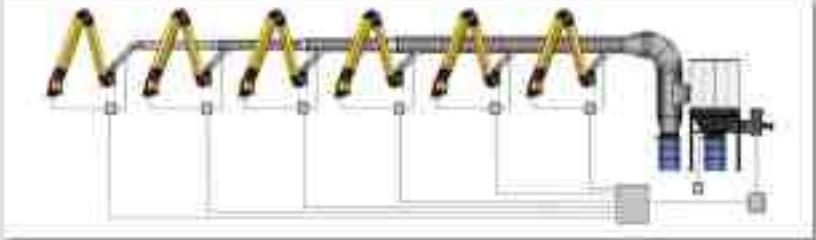
- pilnīgi automātisku attīrišanu;
- attīrišanas režīma vadību ar program-mējamā laika nostatišanas pogu;
- tiešu tīrišanu ar rokām

Tehniskie SCS raksturojumi:

- Iespējami visu izmantojamo spriegumu un frekvenču varianti.
- Kasetes filtrs apstrādāts ar SurfacePlus® metodi.
- Filtrējošās virsmas laukums 150 m².
- Filtrēšanas efektivitāte līdz 99,8 %.
- RoboCleanPlus® automātiskā filtra tīrišana.
- Pieslēgšana saspieštā gaisa padevei 4-5 bar.
- Saspieštā gaisa izlietojums: maks. 150 NL/min.
- Maksimālā jauda: no 4500 līdz 9000 m³/st. (atkarībā no pielāgošanas).
- Instalēta kopā ar dzirksteļu un lielu putekļu daliņu separatoru (var izvēlēties)
- Gaisa ieejas/izejas atvere Ø400 mm.
- Filtra nogulsnējumu rezervuārs 100 l.
- Svars 250 kg.
- Izmēri (l x pl x A): 1200 x 1200 x 2900 mm (bez separatora).



SCS su centrinu ventilatoriorumi



NOVADES VENTILĀTORI



FAN 14

- Elektrības enerģijas izlietojums 0,55 kW.
- Dzinēja ātrums 1400 apgr./min.
- Maks. trokšņa līmenis 58 dB(A).
- Gaisa straume 1400 m³/st.
- Svars 14 kg.

FAN 28

- Elektrības enerģijas izlietojums 0,75 kW.
- Dzinēja ātrums 2800 apgr./min.
- Maks. trokšņa līmenis 69 dB(A).
- Gaisa straume 2400 m³/st.
- Svars 15 kg.



FAN 42

- Elektrības enerģijas izlietojums 1,5 kW.
- Dzinēja ātrums 2800 apgr./min.
- Maks. trokšņa līmenis 72 dB(A).
- Gaisa straume 2500 m³/st.
- Svars 44 kg.



FAN 120

- Elektrības enerģijas izlietojums 3,0 kW.
- Dzinēja ātrums 2800 apgr./min.
- Maks. trokšņa līmenis 78 dB(A).
- Gaisa straume 8000 m³/st.
- Svars 76 kg.



FAN 120

- Elektrības enerģijas izlietojums 7,5 kW.
- Maks. trokšņa līmenis 82 dB(A).
- Gaisa straume 11000 m³/st.
- Svars 150 kg.



FAN 55

- Elektrības enerģijas izlietojums 1,5 kW.
- Dzinēja ātrums 2800 apgr./min.
- Maks. trokšņa līmenis 74 dB(A).
- Gaisa straume 5500 m³/st.
- Svars 41 kg.



FAN 150

- Elektrības enerģijas izlietojums 11,0 kW.
- Maks. trokšņa līmenis 84 dB(A).
- Gaisa straume 14500 m³/st.
- Svars 225 kg.



Mobilais ventilators MNF

Dažreiz metināšanas darbi tiek veikti aizdarās telpās, piem. caurulēs, rezervuāros vai tiek metinātas īpaši augstu esošas konstrukcijas. Šajos gadījumos nav praktiski izmantot mobilo filtrēšanas iekārtu, bet ar fiksētu iekārtu nevar sasniegt metināšanas vietu. Šim nolūkam piemērots pārvietojamais ventilātors, kuru var saskaņot ar lokānām novades un izmešanas šķūtenēm.

MNF tehniskie raksturojumi

- Elektrības enerģijas izlietojums 0,75 kW.
- Dzinēja apgriezieni 2800 apgr./min.
- Gaisa straume 2400 m³/st.
- Maks. trokšņa līmenis 69 dB(A).
- Svars 17 kg.
- Iespējami jebkādi standarta sprieguma varianti, 1 vai 3 fāžu, 50 Hz.
- Var pasūtīt dzinēja slēdzi (MPS).

NORAUŠANAS DARBGALDS



Norausanas darbgaldu tipi:

DFD

Ekonomisks variants, piemērots mazām metāla apstrādes darbnīcām un metināšanas skolām.

DFS

Vidējais variants, piemērots dažādiem, nesarežģītiem darbiem.

DSF/A

Premium variants, piemērots ļoti sarežģītiem darbiem.

Izmantošana:

- MIG-MAG metināšana;
- TIG metināšana;
- MMA metināšana;
- Slīpēšana;
- Griešana
- Polirēšana.

Norausanas darbgaldi var tikt ekspluatēti:

- Metāla apstrādes darbnīcās, cehos;
- Speciālās metāla metināšanas darba zonās;
- Metināšanas skolu telpās.



PUSH PULL



Efektīva metināšanas dūmu kontrole izmantojot „Euromate“ „PUSH/PULL“ sistēmas

Metinātāji labāk veic savu darbu, ja strādā ērtos darba apstākļos.

Efektīva metināšanas dūmu vadība labi pievienojas pie tīrakas un veselīgākas darba vides, lielāka darba ražīguma un mazākas dīkstāves skaita darbinieku saslimstības dēļ.

Tīrs telpu gaiss visu laiku

Metināšanas dūmi izveidojas no gāžu degšanas produktiem un mazām metāla daļiņām. Loka degšanas laikā izveidojušies dūmi ceļās uz augšu ar siltā gaisa straumi, bet tiem atdzistot krīt uz leju, un virs grīdas izveidojas dūmu slānis.

„Euromate“ „push/pull“ sistēma pastumj pacēlušos dūmus uz novades gaisa vadu pusi, pēc tam tos pārfiltrē un atgriež apkārtējā vidē. Tas neļauj mazām metināšanas dūmu daļiņām atdzist un atgriezties uz darba zonas līmeni, tādēļ tiek radīta tīrāka darba vide.

Izvēloties „push/pull“ sistēmu, jāņem vērā metināšanas procesa tipa, metināšanas dūmu izveidošanās augstums, kopējais to daudzums kā arī ceha vispārējais plāns.

Kad vajadzētu izmantot „push/pull“ sistēmas tīrakas darba vides radīšanai?

Kad nav iespējams ar piedurķu palīdzību novadīt piesārņojumus pie paša avota.

Kad tiek ražoti lielu izmēru izstrādājumi.

Kad metināšanas vieta pastāvīgi mainās.

„Euromate“ push/pull sistēmu veido četri komponenti:

- Gaisa paņemšanas gaisa vads.
- Filtrs.
- Centrbēdzes ventilātors.
- Gaisa atgriešanas gaisa vads.

Sistēma darbojas 100% recirkulācijas režīmā.

Filtrs

Gaisa paņemšanas filtrs ir pieslēgts pie SCS tipa filtra. Tas ir stacionārs filtrs ar pneimatisku gaisa attīrišanas sistēmu. Piesārņotais gaiss tiek ievilkts, aizslēgts un attīrīts 3-ju pakāpu filtrēšanas sistēmā, kurās laukums ir 150 m², bet efektivitāte 99,9%. Integrētais mikroprocesors kontrolē spiediena palielināšanos filtrēšanas sistēmā. Attīrišanas mehānisma ieslēgšanos regulē laika mērītājs vai spiedienu atšķirības slēdzis. SCS iekārtai ir ārējais saspieštā gaisa pieslēgums. Nogulsnējumi tiek savākti atritumu rezervuārā, kuru var viegli iztukšot.

Ventilātors

Centrbēdzes ventilātors FAN 120, kura novades produktivitāte ir 9000 m³/h esot 2200 Pa spiedienam, tiek samontēts aiz filtra. Ventilātora elektrības dzinēja jauda ir 7,5 kW, ātrums 2800 apgr./min. FAN 120 ventilātors ir ar starteri, nosegts ar troksni necaurlaidošu korpusu. Var būt ar papildus izvēlamu distances vadības funkciju.

METINĀŠANAS DARBA AIZSARDZĪBAS VIETU ELEMENTI



Dažādu krāsu un biezumu metināšanas aizsardzības žalūzijas.



Troksni slāpējošas sienīnas un kabīnes darba-metināšanas vietām.



Dažādu krāsu un biezumu metināšanas aizsardzības aizskari.



Darba-metināšanas apmācības galdi.

- Izmēri:
- 600 x 600 x 800 mm;
 - 900 x 600 x 800 mm;
 - 1200 x 600 x 800 mm.



CENTRĀLĀS FILTRĒŠANAS SISTĒMAS



Centrālās filtrēšanas sistēmas, piemērotas tīrīt metināšanas dūmus un citus bīstamus puteklus.

Centrālie filtri piemēroti plazmas griešanas galddiem.

Centrālie filtri piemēroti lāzera griešanas galddiem.

Gaisa attīrišanas produktivitāte no 2000 m³/h līdz 34 000 m³/h.
Filtra materiāls - KemTex (teflona-membrānas)

CENTRĀLĀS FILTRĒŠANAS SISTĒMAS



Metāla apstrādes rūpniecībai.
Koka apstrādes rūpniecībai.



DŪMU NOVADES IEKĀRTAS



Krāsošanas operācijām.
Garāžu, automobiļu darbnīcām.



GAISA KOMPRESORI

Atlas Copco

MARK

VIRZUĻA KOMPRESORI



Detaļas no viegliem kausējumiem, kas ir efektīvi siltuma izmaiņām un vibrācijas samazināšanai. Jauno tehnoloģiju un materiālu izmantošana kompresoru ražošanā, nodrošina ilglaicīgu kompresoru darbu un minimālu apkopi.

- Maksimālais darba spiediens 8-30 bar.
- Elektrības dzinēja jauda 1.5-15 kW.
- Maksimālais ražīgums no 0.2 līdz 1.43 m³/min.

SKRŪVES KOMPRESORI



Atlas Copco grupas skrūves kompresori izceļas ar optimālu jaudu, lielu drošību, ilglaicību un mazāko tehniskās apkopes vajadzību.

- Maksimālais darba spiediens 7.5-13 bar.
- Elektrības dzinēja jauda 2.2-250 kW.
- Maksimālais ražīgums no 0.24 līdz 43.8 m³/min.

SPECIĀLIE KOMPRESORI

- Dūres bezēļas kompresori
- Skrūves bezēļas kompresori
- Turbinas bezēļas kompresori
- Virzuļa bezēļas kompresori
- Spirāles bezēļas kompresori

GAISA ATTĪRĪŠANAS IEKĀRTAS

FREONA GAISA ŽĀVĒTĀJI



- Rasas punkts +3°C.
- Ražīgums no 0.36 līdz 69 m³/min.

ADSORBCIJAS GAISA ŽĀVĒTĀJI



- Rasas punkts -70°C.
- Ražīgums no 0.12 līdz 20.4 m³/min.

SASPIESTĀ GAISA FILTRI



Filtra tipi

- Koalescencijas filtri
- Cieto daliņu filtri
- Augstas efektivitātes cieto daliņu filtri
- Augstas efektivitātes koalescencijas filtri
- Aktīvā oglekļa filtri

Atlikušais smēres daudzums

0.1 mg/m ³	1 μm
-	1 μm
0.01 mg/m ³	0.01 μm
-	0.01 μm
0.003 mg/m ³	-



Elektroniskās kondensāta drenas



Smēres ūdens separatori



Gaisa uztvērēji



PNEIMATISKIE INSTRUMENTI

Atlas Copco

INSTRUMENTI SAMONTĒŠANAI



Montējiet ātri un precīzi ar Atlas Copco instrumentiem:
ergonomiski saprojektētiem skrūvgriežiem, impulsa instrumentiem, uzgriežņu atslēgām un trieciena uzgriežņu atslēgām.

- Atlas Copco instrumenti ir viegli un ērti turēt.
- Pašgrābja diametri ir piemēroti samazināt pretdarbību.
- Regulējams griešanās moments.

URBJMAŠĪNAS



Panemiet jebkādu Atlas Copco urbjmašīnu...

Tas lieliski pielāgojas jūsu rokai. Ergonomiska roktuva dizains tur roku un plaukstas pamatu taisni, samazinot savainošanas bīstamību. Palaišanas apsardzība sargā pirkstus, laujot ierīci turēt ar abām rokām. Atlasas Copco urbjmašīnas patēri mazāk gaisa un ir ilglaičīgi, viegli un ērti izmantot, tādēļ veicot darbu iztērēsiet mazāk laika un pūlu.

TRIECIENINSTRUMENTI



Atlas Copco triecieninstrumenti var veikt smagākos darbus. Kaut ir viegli un kompaktiski, taču tie ir pietiekoši spēcīgi veikt jums nepieciešamo darbu. Triecieninstrumenti ir vienkārši, stingra dizaina, droši kā arī viegli apkalpojami. Ergonomisks dizains samazina troksni kā arī vibrāciju, tajā pašā laikā samazinādams strādnieka nogurumu.

SLĪPĒTĀJI



Atlas Copco slīpētāji, turēdami lielisku jaudas un svara attiecību, ļauj maksimāli apstrādāt slīpējamo virsmu pieliekot minimālas pūles.

- Plaša instrumentu (slīpētāju) izvēle, kas var apmierināt katru vajadzības.
- Droši, ilglaičīgi, kā arī prasoshi maz apkalpes.
- Ergonomiski saprojektēti slīpētāji mazina troksni un vibrāciju.

PAPILDIEKĀRTAS



Piemērota gaisa izmantošana garantē labu vispārējo ergonomiskumu.

Papildus iekārtas garantē: vieglu pieslēgšanu, tiešu montēšanu un parastu izmantošanu.



ELEKTRISKIE INSTRUMENTI



Kā ilglaicīgs līderis amerikānu profesionālo elektrisko instrumentu tirgū, Milwaukee reputācija tiek pamatota ar ražojošiemi drošiem, ilglaicīgiem, augstas kvalitātes profesionāliem instrumentiem un piederošiem. Milwaukee spēja pievērst uzmanību patēriņtāju vajadzībām ir pamatota ar lielu patēriņtāju vajadzību izpēti, stingru elektronisko testēšanu. Ko viss tas nozīmē Jums kā profesionālam instrumentu patēriņtājam? Instrumenti, kas nekad nenovils Jūs.

PERFORATORI



- Automātiskā smērēšanas sistēma, kas nodrošina instrumenta ilglaicību.
- Antivibrācijas sistēma-mazāk vibrācijas savienojumu vietās, ērtākai instrumenta izmantošanai.
- ELECTRONIC SOFTSTART ūsa pilna ātruma nokavēšana-precis urbšanas/kalšanas sākums.
- Ātruma ierobežošana bez noslogojuma-situācijā bez noslogojuma, ātrums nesasniedz maksimumu-sargā dzinēju, mazina nolietošanos.

URBJMAŠINAS



- Elektroniskā griešanās momenta kontrole.
- Pilnīgi izolēta metāliskā pārnesumu kārba.
- Elektroniskais akcelerātora slēdzis.
- Iepriekšējā ātruma izvēle caur ierīces ciferblata riteni.
- Āmura darbības apturēšana.

SLIPĒTĀJI



- Autobalancer sistēma ļoti samazina disku vibrāciju.
- FIXTEC patentēts uzgrieznis ātrai un vieglai diska nomaiņai.
- No putekļiem aizsargāti gultni un slēdzis.
- Oglekļa automātiskās novades birstītes.
- Lēnas palaišanas un ātruma fiksēšanas funkcija.

AKUMULATORA INSTRUMENTI



- Akumulatora perforatori
- Akumulatora urbjmašinas-skrūvgriežņi.
- Akumulatora trieciena skrūvgriežņi.
- Akumulatora prožektori.
- Akumulatora leņķa slipēšanas mašīnites.
- Akumulatora universālie zāģīši.
- Akumulatora finierzāģīši.
- Akumulatora diska zāģi.

SPECIĀLĀS NOZĪMES INSTRUMENTI



- Deimanta urbšanas instrumenti.
- Betona griešanas, frēzēšanas un slipēšanas instrumenti.
- Griešanas instrumenti.
- Metāla griešanas instrumenti.
- Frēzēšanas instrumenti.
- Metāla apstrādes instrumenti, kokmateriālu slipēšanas instrumenti.
- Akmens apstrādes instrumenti.

PALĪGIEKĀRTAS



- Baterijas / lekrāvēji.
- Putekļu sūcēji.
- Urbji.
- Urbšanas karūniņas.
- Filtri.
- Šķūtenes un pielāgojumi.
- Somas instrumentiem.



LĪDZEKLĀ UN MATERIĀLI METĀLA APSTRĀDEI



GRIEŠANAS DISKI NERŪSĒJOŠAM TĒRAUDAM UN MELNAJAM METĀLAM



Izmēri:

- diametrs no 100 mm līdz 230 mm;
- biezums no 1 mm līdz 2,5 mm.

GRIEŠANAS DISKI NĒSĀJAMĀM GRIEŠANAS MAŠĪNĀM



Sliežu profila griešanai.

Izmēri:

- diametrs no 300 mm līdz 350 mm;
- biezums no 2,5 mm līdz 4 mm.

GRIEŠANAS DISKI STACIONĀRĀM GRIEŠANAS MAŠĪNĀM



Izmēri:

- diametrs no 250 mm līdz 800 mm;
- biezums no 3 mm līdz 9 mm.

SLĪPĒŠANAS DISKI NERŪSĒJOŠAM TĒRAUDAM, MELNAJAM METĀLAM, ALUMĪNIJAM, AKMENIM



1. Izmēri:

- diametrs no 125 mm;
- biezums 4 mm.

2. Izmēri:

- diametrs no 115 līdz 230 mm;
- biezums no 6,5 mm līdz 8 mm.

LOKANI SLĪPĒŠANAS DISKI (TURBOSTWISTER) NERŪSĒJOŠAM TĒRAUDAM, MELNAJAM METĀLAM, ALUMĪNIJAM, AKMENS PABEIGÇANAS DARBIEM



Izmēri:

- diametrs no 100 mm līdz 230 mm;
- biezums no 6,0 mm līdz 8 mm.

LAPVEIDA SLĪPĒŠANAS DISKI, NERŪSĒJOŠAM TĒRAUDAM, MELNAJAM METĀLAM, ALUMĪNIJAM



Divu tipu: konusveida un taisni.
Graudainums no 36 līdz 120.

Izmēri:

- diametrs no 115 mm līdz 178 mm.

ABRAZĪVIE INSTRUMENTI UN LĪDZEKLĀ SLĪPĒŠANAS-PABEIGŠANAS OPERĀCIJĀM



Keramikas slīpētāji



Lapveida diskī

Izmēri:

- diametrs no 30 mm līdz 80 mm;
- biezums no 10 mm līdz 50 mm.

Graudainums no 40 līdz 320.

CITI SLĪPĒŠANAS LĪDZEKLĀ



Diska birstītes piemērotas slīpēšanai,
tīrīšanai melno un nerūsējošā tērauda
virsmu, metināšanas šuvju

Izmēri:

- diametrs no 100 mm līdz 178 mm;
- biezums no 6 mm līdz 13 mm.



Krūzes formas birstītes, piemērotas slīpēšanai,
tīrīšanai melno un nerūsējošā tērauda virsmu,
metināšanas šuvēm

Izmēri:

- diametrs no 65 mm līdz 170 mm.

OSBORN
INTERNATIONAL

3M DARBA DROŠĪBAS PIEDERUMI

AIZSARDZĪBAS-AUTOMĀTISKIE TONĒTIE METINĀTĀJU VAIROGI



Speedglas 9100

Jauņākā vairogu sērija.

- Tonējuma pakāpes: 5,8,9-13.
- Der apsardzībai - MMA, MIG/MAG.
- TIG metināšanas veidiem un plazmas griešanai.



Speedglas 100

Jauņākā-ekonomiska vairogu sērija.

- Tonējuma pakāpes: 8,9-12 vai tikai 10 un 11.
- Der apsardzībai MMA, MIG/MAG un TIG metināšanas veidiem.
- Svars tikai 370 g.



Speedglas SL

Vieglākais metināšanas vairogs.

- Tonējuma pakāpes: 8,9-12.
- Der apsardzībai MMA, MIG/MAG un TIG metināšanas veidiem.
- Svars tikai 370 g.

INDIVIDUĀLĀS GAISA ATTIRĪŠANAS UN PIEGĀDES SISTĒMAS ADFLO



ADFLO respiratora sistēma ir saskaņotas sejas kā arī elpošanas aizsardzības iekārta, kas piemērota palielināt ērtību kā arī drošību metināšanas laikā.

ADFLO sistēma viegli saskaņojama gandrīz ar visiem Speedglas metināšanas vairogiem.

ELPOŠANAS CEĻU AIZSARDZĪBA (RESPIRATORI, AIZSARGMASKAS, PUSMASKAS)



ACU AIZSARDZĪBA (BRILLES)



FEZER VAKUUMA CELŠANAS IEKĀRTAS

VPL SĒRIJAS VAKUUMA CELŠANAS IEKĀRTAS

- Celšanas jauda: 25-140 kg.
- Celšanas ātrums: 50 m/min.

Izmantošana



Kastu celšanai



Mucu celšanai



Betona un akmens plākšņu celšanai



Maisu celšanai



Elektronikas rūpniecībā



Stāvoša tipa celtņi

- SSK - montējami uz kolonnas.
- WSK -montējami pie sienas.
- Bultas garums: 2000-6000 mm.
- Celjamajauda: 60-250 kg.

SPECIĀLĀS NOZĪMES VAKUUMA CELŠANAS IEKĀRTAS

Celšanas jauda: 300-15000 kg.

Izmantošana



MDP celšanai



Stikla plākšņu celšanai



Tērauda plākšņu celšanai



Papīra ruļļu celšanai, cauruļu celšanai un ct.

VAKUUMA CELŠANAS IEKĀRTU PIELIKUMI



Vakuuma apakšas



Vakuuma sūķi



Vakuuma vārsti un ct.

CAURUĻU GRIEŠANAS UN CAURUĻU SLĪPUMU GRIEŠANAS IEKĀRTA



STACIONĀRĀS CAURUĻU GRIEŠANAS IEKĀRTAS



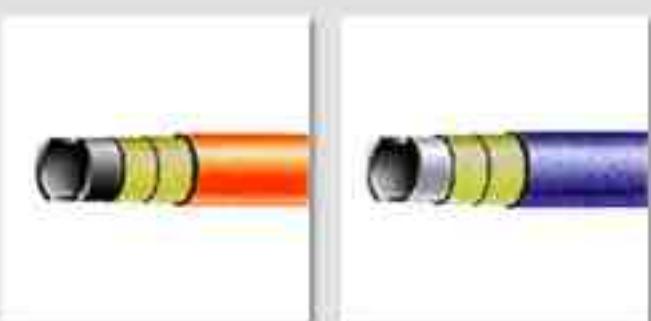
- Caurule melnais un nerūsējošais tērauds;
- Caurule-diametrs ārējais (izmēri no 12mm līdz 325 mm).

ROKAS (NĒSĀJAMĀS) CAURUĻU GRIEŠANAS IEKĀRTAS



- Caurule-melnais un nerūsējošais tērauds;
- Caurule-diametrs ārējais (izmēri no 20 mm līdz 360 mm).

GUMIJAS ŠLŪTENES GĀZEI



- Gumijas šlūtenes acetilēnam, propānam-butānam, skābeklim:
- Gumijas šlūtenes divkāršas diametrs 6m un 9mm;
 - Diametrs: 6 mm un 9 mm.



METINĀŠANAS KABELI



H01N2-D NEOFLEX
Izmēri -10mm² līdz 95 mm².



SERPANTINAS SERVISS

Ganību dambis 24, Rīga, LV-1004 tālr./fax: +371 6 7383865, +371 6 7383397

- **Gaisa kompresoru montēšana, serviss, noma.
Saspieštā gaisa līniju un spiediena trauku montēšana.**

- **Gaisa attīrīšanas, vēdināšanas
un kondicionēšanas sistēmu montēšana.**

- **Metināšanas iekārtas, instrumentu garantijas
un pēcgarantijas remonts, konsultācijas.**

- **Krāsaino un melno metālu metināšana.**