



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00406

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ELGA AB

(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Cromarod 383

Диаметр, мм: 3,2; 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-018-09161182-2016

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 9

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4: E383-17 и E 27 31 4 Cu L R 12 в соответствии с ГОСТ Р ИСО 3581
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00435 от 07.04.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "Ай Ти Дабл-ю Вэджинг Продактс", 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 21.04.2017 г.

Свидетельство действительно до 21.04.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00482

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ELGA AB
(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Cromarod 308L

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,2;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-022-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4: E308L-17.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00509 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9102636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00483

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ELGA AB

(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Cromarod 316L

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,2;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-023-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4: E316L-17.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00510 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108825205





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00484

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ELGA AB**
(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Cromarod 347

Диаметр, мм: 2,5;3,2;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-024-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4: E347-17.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00512 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 910636205





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00485

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ELGA AB**

(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: P 48P

Диаметр, мм: 2,5;3,2;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-026-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2 (корневой слой шва)

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E7018-H8.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00513 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108636326





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00486

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ELGA AB
(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: P 62MR

Диаметр, мм: 2,5;3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-027-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 2 (заполняющие и облицовочный слой шва)

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК**

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E8018-G.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00514 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00487

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ELGA AB**
(BOX 277 S-433 25 Partille, Sweden (Швеция))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Р 48М

Диаметр, мм: 2,0;2,5;3,2;4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-025-09161182-2017

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2 (корневой слой шва)

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.1: E7018-1.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00511 от 13.03.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Ай Ти Дабл-ю Вэлдинг Продактс», 121170, г. Москва, ул. Неверовского, дом 9, офис 107.

Дата выдачи 27.03.2018 г.

Свидетельство действительно до 27.03.2021 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID: 9706036305

