

TECNA®

S.p.A. - Via Grieco, 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme - Bologna (Italia)
Pho. +39.051.6954400 - Tel. 051.6954410 - Telefax +39.051.6954490
e-mail: sales@tecna.net - <http://www.tecna.net>

(I)

**IL PIÙ AMPIO PROGRAMMA
DI PINZE E DI ATTREZZATURE
PER LA SALDATURA A PUNTI
IN AUTOCARROZZERIA.**

(GB)

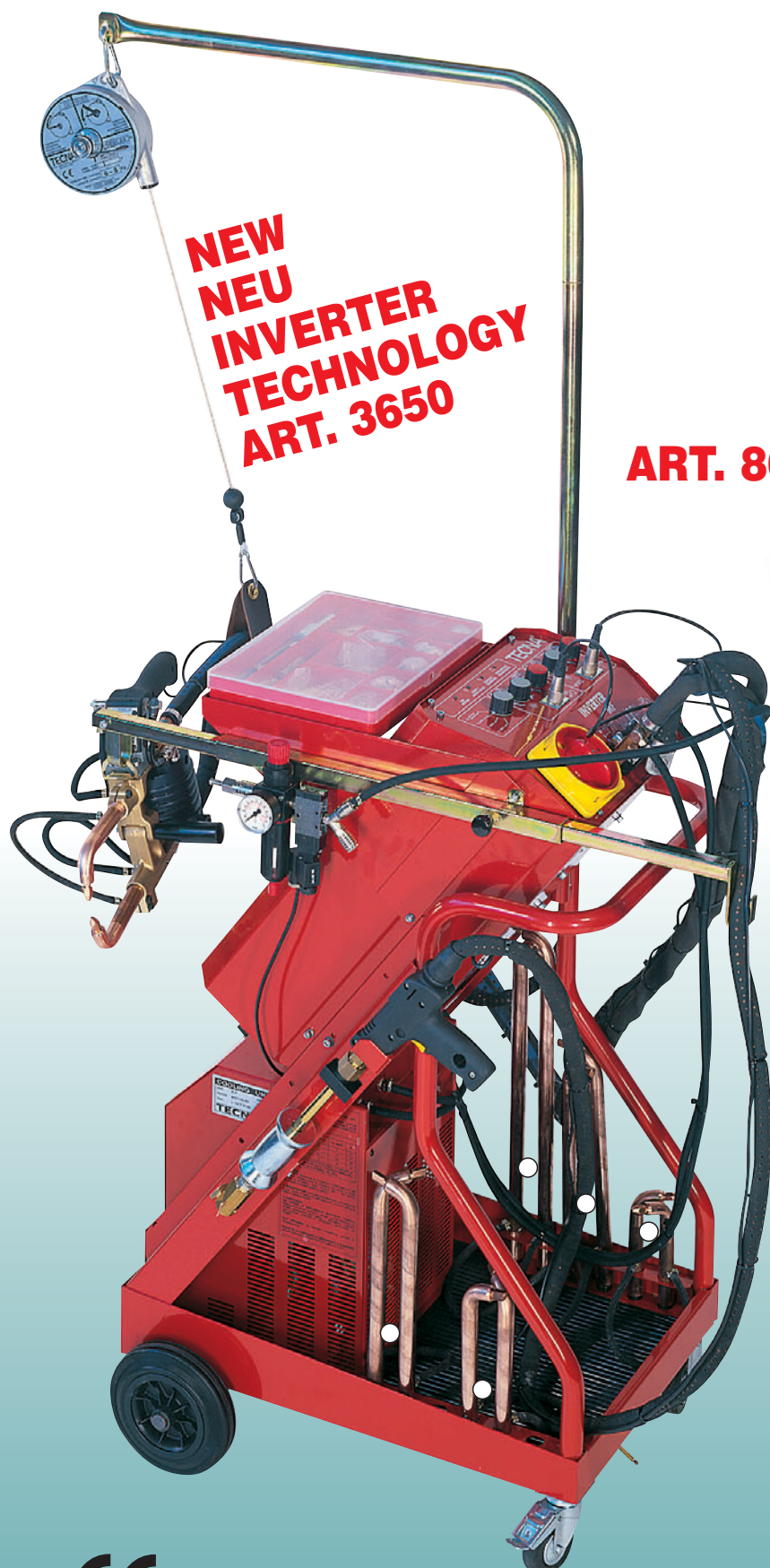
**THE WIDEST RANGE OF GUNS AND
EQUIPMENT FOR SPOT WELDING
IN CAR BODY REPAIR SHOPS.**

(D)

**DAS UMFANGREICHSTE PROGRAM
AN ZANGEN UND WERKZEUGEN FÜR
DIE PUNKTSCHWEISSUNG IM
KAROSSERIEBETRIEB.**

**NEW
NEU
INVERTER
TECHNOLOGY
ART. 3650**

ART. 8659



Art. 3481



Art. 3460N



● A RICHIESTA - UPON REQUEST - AUF ANFRAGE

ART. 3650 - SISTEMA DI SALDATURA A CORRENTE CONTINUA CON TECNOLOGIA INVERTER M.F. (1000 HZ) DOPPIO PROGRAMMA PNEUMATICO RAFFREDDATO AD ACQUA – 25 kVA

** Collegamento contemporaneo di due attrezzi con **richiamo automatico del programma di saldatura** memorizzato. Permette risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro.

* **Smart Gun:** pinza pneumatica brevettata con corsa regolabile e grilletto a doppia azione: 1) solo serraggio 2) saldatura, **solo quando la forza agli elettrodi è corretta.**

Lavoro di riparazione per autocarrozzeria: saldatura a punti con pinza a "L" a "C", monopunto e doppio punto; saldatura di rondelle e chiodi per la raddrizzatura di lamiere (funzione spotter); riscaldamento localizzato con elettrodo carbone; cucitura di lamierini. Con la tecnologia inverter che permette una corrente di saldatura costante ed elevata, non influenzata dalle variazioni di tensione di alimentazione e dalle condizioni del circuito secondario, si migliora la qualità del punto anche su lamiere zincate. La corrente elevata permette di ridurre i tempi aumentando la durata degli elettrodi. Il ridotto assorbimento bilanciato sulle tre fasi, riduce i costi d'allacciamento e di consumo. Il trasformatore di saldatura incapsulato in resina è raffreddato ad acqua.

● Controllo di saldatura analogico a potenziometri, con due programmi indipendenti, regolazione del tempo in cicli, pulsazioni, corrente di saldatura e compensazione.

● 8677 Smart gun con cilindro Ø 90 mm, forza 240 daN ● 5127 Coppia di bracci raffreddati ad acqua Ø 22 mm L= 152 mm ● 3454 Coppia cavi raffreddati ad acqua 150 mm² L= 2400 mm ● 3575 Pistola Monopunto completa di cavo 125 mm² L= 2500 mm ● 3578 Cavo di massa con morsetto in ottone, cavo 125 mm² L= 2500 mm ● 3489/I Carrello regolabile in altezza con vassoio ● 8656 Braccio di sospensione ● 7639 Kit materiale di consumo ● 7638 Estrattore a percussione ad ingombro ridotto ● 8675/S Gruppo raffreddato elettrico 2LP ● 70934 Gruppo filtro riduttore ● 9323 Bilanciatore 6/8 kg. – 2000 mm ○ 3696 Pinza manuale a "C" ○ 8659 Pinza pneumatica tipo C "fast gun" raffreddamento ad acqua ○ 3455 Coppia cavi raffreddati ad acqua 150 mm² L= 2400 mm ○ 8651 Pistola doppio punto.

ART. 3450 - SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 10 kVA - PINZA PNEUMATICA* DOPPIO PROGRAMMA**

A richiesta: BRACCI, ELETTRODI E CAVI RAFFREDDATI AD ACQUA

** Collegamento contemporaneo di due attrezzi con **richiamo automatico del programma di saldatura** memorizzato. Permette risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro.

* **Smart Gun:** pinza pneumatica brevettata con corsa regolabile e grilletto a doppia azione: 1) solo serraggio 2) saldatura, **solo quando la forza agli elettrodi è corretta.**

Lavoro di riparazione per autocarrozzeria: saldatura a resistenza per punti di lamiere, raddrizzatura di lamiera con spotter (chiodi e rondelle), riscaldamento localizzato delle lamiere (elettrodo carbone), saldatura di viti e rivetti, cucitura di lamierini in acciaio inox.

I sistemi di saldatura con trasformatori incapsulati in resina epossidica sono forniti completi di:

● controllo di saldatura TE95 digitale a microprocessore sincrono a doppio programma: regolazione del tempo in cicli e pulsazioni, regolazione della corrente di saldatura e compensazione. Cavi di saldatura:

● Art. 3873 - Cavi (di saldatura) extraflessibili 150 mm² L = 2000 mm; ○ Cavi raffreddati ad acqua 150 mm² - Art. 3452 L = 1800 mm - Art. 3453 L = 2000 mm - Art. 3454 L = 2400 mm

● Dotazione standard
○ A richiesta

ITEM 3650 - DIRECT CURRENT WELDING STATION WITH INVERTER TECHNOLOGY M.F. (1000 HZ) WATER-COOLED PNEUMATIC DOUBLE PROGRAM – 25 kVA

** Simultaneous connection of two tools, **with automatic recall of the relevant** memorized welding program, enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process.

* **Smart Gun:** patented pneumatic gun with adjustable stroke and double-function trigger: 1) only clamping 2) welding, **when the force at the electrodes is correct.**

Car body shops repair works: spot welding with "L" and "C" gun, both single-sided and twin spot; welding of nails and washers for sheet straightening (spotter function); localised heating with carbon electrode; sheet-metals spot-ting. By means of the inverter technology that allows a constant and high welding current, not influenced by the variations of the supply voltages and by the secondary circuit conditions, the quality of the spot is improved also on galvanized sheets. The high current value allows to save time resulting in a longer electrodes life. The reduced absorption balanced on the three phases reduces the connecting and consumption costs. The epoxy-coated welding transformer is water-cooled.

● Analog welding control unit and potentiometer, with two independent programs, time adjustment in cycles, pulses, welding current and compensation.

● 8677 Smart gun with cylinder Ø 90 mm, force 240 daN ● 5127 Pair of water-cooled arms Ø 22 mm L= 152 mm ● 3454 Pair of water-cooled cables 150 mm² L= 2400 mm ● 3575 Single-sided gun with cable 125 mm² L= 2500 mm ● 3578 Earth cable with brass clamp, cable 125 mm² L= 2500 mm ● 3489/I Adjustable length trolley with tray ● 8656 Suspension arm ● 7639 Kit of consumable ● 7638 Percussion extractor Reduced dimensions ● 8675/S Water-cooling electric group 2LP ● 70934 Filter-regulator group ● 9323 Balancer 6/8 kg. – 2000 mm ○ 3696 Hand operated "C" type gun ○ 8659 Pneumatic "C" type gun "fast gun" water-cooled ○ 3455 Pair of water-cooled cables 150 mm² L= 2400 mm ○ 8651 Twin spot gun.

ITEM 3450 - UNIVERSAL WELDING STATION 10 kVA - PNEUMATIC GUN* DOUBLE PROGRAM**

Upon request: WATER-COOLED ARMS, ELECTRODES, CABLES

** Simultaneous connection of two tools, **with automatic recall of the relevant** memorized welding program, enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process.

* **Smart Gun:** patented pneumatic gun with adjustable stroke and double-function trigger: 1) only clamping 2) welding, **when the force at the electrodes is correct.**

Car body shop repair works: resistance spot welding of sheets, sheet straightening with spotter (nails or washers), localised sheets heating (carbon electrode), screws and rivets welding, inox sheet-metals spot-ting.

The welding stations with epoxy-coated transformers are supplied equipped with:

● synchronous digital welding control unit TE95 with double program, time adjustment in cycles and pulses, welding current adjustment and stepping function;
- Welding cables:

● Item 3873 - extra-flexible (welding) cables 150 mm² L = 2000 mm; ○ Water-cooled cables 150 mm²: Item 3452 L = 1800 mm - Item 3453 L = 2000 mm - Item 3454 L = 2400 mm

● Standard equipment
○ Upon request

ART. 3650 – MULTIFUNKTIONS-PUNKT-SCHWEISSGERÄT MIT GLEICHSTROM MITTEL-FREQUENZ (M.F. 1000 HZ) TECHNOLOGIE 25 kVA DOPPELPROGRAMM-STEuerung WASSERKÜHLUNG, ZANGE PNEUMATISCH

** Die Doppelprogrammsteuerung mit automatischem Abruf der entsprechenden, gespeicherten Schweißprogramme ermöglicht den gleichzeitigen, permanenten Anschluß zweier Werkzeuge. Dies bedeutet Zeitersparnis und Fehlervermeidung. Der Arbeitsprozess bleibt einfach und sicher.

* **Smart Gun:** Patentierte, pneumatisch betätigte Zange mit einstellbarem Hub und Doppelfunktionstaster: 1.) nur schließen 2.) schweißen, **sobald die Elektrodenkraft korrekt ist.**

Unfallinstandsetzungsarbeiten: Punktschweißen mit "L" und "C" Zange, einseitiges Stoßpunkten und Doppelpunkten; Anschweißen von Scheiben und 3-Punkt-Sternen zum Beulenausziehen von außen (Spotter Funktionen); örtliches Erwärmen mit Kohle- oder Kupferelektrode zum Blecheinziehen. Durch die Invertertechnologie, die einen konstanten und hohen Schweißstrom erlaubt, unbeeinflusst von Netzspannungsschwankungen und Bedingungen auf der Sekundärseite, wird die Punktqualität verbessert, speziell bei verzinkten Blechen. Der hohe Schweißstrom erlaubt kürzere Schweißzeiten und damit eine höhere Standzeit der Elektroden. Die reduzierte, auf drei Phasen verteilte Leistungsaufnahme senkt Anschluß- und Betriebskosten. Der Epoxidharz vergossene Transformator ist wassergekühlt.

● Analoge Schweißsteuerung mit zwei unabhängigen Programmen mit Drehknopfeinstellung der Werte für Schweißzeit, Pulse, Schweißstrom und Kompensation, akustisches Warnsignal bei Unterschreiten der eingestellten Parameter.

● 8677 Smart Gun mit Zylinder Ø 90 mm, 240 daN ● 5127 Armpaar wassergekühlt Ø 22 mm L=152 mm ● 3454 Kabelpaar wassergekühlt 150 mm² L=2400 mm ● 3575 Stoßpunktstole mit Kabel 125 mm² L=2500 mm ● 3578 Massekabel 125 mm² L=2500 mm mit Messing Klemme ● 3489/I Fahrwagen mit Ablage ● 8656 Ausleger ● 7639 Sortimentskasten mit Verbrauchsmaterial und Elektroden ● 7638 Gleithammer kurze Ausführung ● 8675/S Wasserkühlmodul elektrisch 2LP ● 70934 Filterregler mit Magnetventil ● 9323 Federzug 6-8 kg – 2000 mm ○ 3696 "C" Zange handbetätigt ○ 8659 "C" Zange pneumatisch ○ 3455 Kabelpaar wassergekühlt 150 mm² L=2400 mm ○ 8651 Doppelpunkter

ART. 3450 – MULTIFUNKTIONS-PUNKT-SCHWEISSGERÄT 10 kVA – ZANGE PNEUMATISCH* DOPPELPROGRAMMSTEUERUNG**

TE 95 Option: WASSERKÜHLUNG FÜR ARME, ELEKTRODEN, KABEL

** Die Doppelprogrammsteuerung mit automatischem Abruf der entsprechenden, gespeicherten Schweißprogramme ermöglicht den gleichzeitigen, permanenten Anschluß zweier Werkzeuge. Dies bedeutet Zeitersparnis und Fehlervermeidung. Der Arbeitsprozess bleibt einfach und sicher.

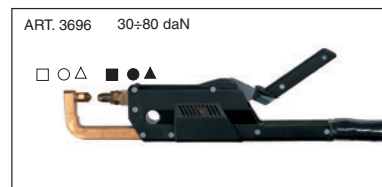
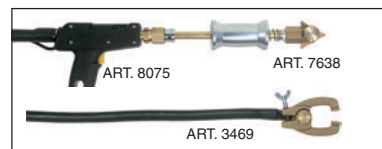
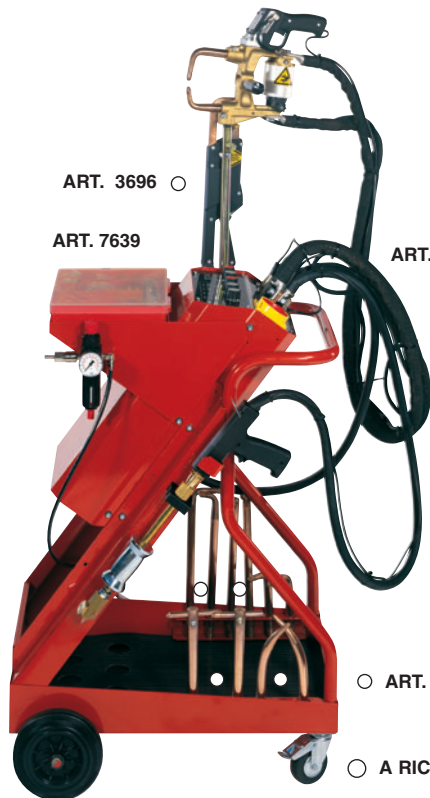
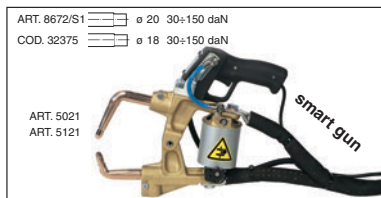
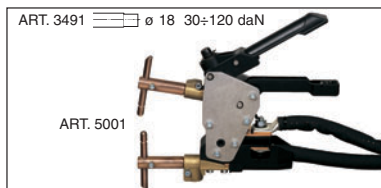
* **Smart Gun:** Patentierte, pneumatisch betätigte Zange mit einstellbarem Hub und Doppelfunktionstaster: 1.) nur schließen 2.) schweißen, **sobald die Elektrodenkraft korrekt ist.**

Unfallinstandsetzungsarbeiten: Widerstands-Punktschweißen von Blechen, Beulenausziehen mit dem Spotter (Scheiben und 3-Punkt-Sterne), örtliches Erwärmen mit Kohle- oder Kupferelektrode zum Blecheinziehen, Anschweißen von Gewindebolzen und T-Stiften. Die Schweißgeräte sind mit Epoxid verharzten Transformatoren ausgerüstet und haben folgende Ausstattung:

● Synchron-Digital-Schweißsteuerung TE 95 mit unabhängigem Doppelprogramm für Zange und Stoßpunktstole, digitale Einstellung für Schweißzeit, Pulse, Schweißstrom und Kompensation - Schweißkabel:

● 3873 – extra-hochflexible (Schweiß) Kabel 150 mm² L=2000 mm ○ wassergekühlte Kabel 150 mm²: 3452 L=1800 mm – 3453 L=2000 mm 3454 L=2400 mm

● Standard Ausstattung
○ Option



○ ART. 3489

○ A RICHIESTA - UPON REQUEST - AUF ANFRAGE

3481

3484

3487



ART. 3481 - SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 8 kVA, PINZA MANUALE. PROGRAMMA SINGOLO.

ART. 3484 - SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 8 kVA, PINZA MANUALE. DOPPIO PROGRAMMA*.

ART. 3487 - SISTEMA UNIVERSALE DI SALDATURA 8 kVA, PINZA PNEUMATICA. DOPPIO PROGRAMMA*.

ITEM 3481 - UNIVERSAL WELDING STATION 8 kVA, HAND-OPERATED GUN. SINGLE PROGRAM.

ITEM 3484 - UNIVERSAL WELDING STATION 8 kVA, HAND-OPERATED GUN. DOUBLE PROGRAM*.

ITEM 3487 - UNIVERSAL WELDING STATION 8 kVA, PNEUMATIC GUN. DOUBLE PROGRAM*.

ART. 3481 - MULTIFUNKTIONS-PUNKTSCHWEISSGERÄT 8 kVA, HANDBETÄTIGTE ZANGE

ART. 3484 - MULTIFUNKTIONS-PUNKTSCHWEISSGERÄT 8 kVA, HANDBETÄTIGTE ZANGE, DOPPELPROGRAMM-STEUERUNG*

ART. 3487 - MULTIFUNKTIONS-PUNKTSCHWEISSGERÄT 8 kVA, PNEUMATISCH BETÄTIGTE ZANGE, DOPPELPROGRAMM-STEUERUNG*

★ Collegamento contemporaneo di due attrezzi con richiamo automatico del relativo programma di saldatura, permette risparmio di tempo, evita errori, rende semplice e sicuro il lavoro.

Lavoro di riparazione per autocarrozzeria: saldatura a resistenza per punti di lamiera, raddrizzatura di lamiera con spotter (chiodi e rondelle), riscaldamento localizzato delle lamiere (elettrodo carbone), saldatura di viti e rivetti, cucitura di lamierini in acciaio inox.

I sistemi di saldatura, con trasformatori incapsulati in resina epossidica, sono forniti completi di:

- controllo di saldatura sincrono a diodi controllati, regolazione del tempo in cicli e pulsazioni;
- regolazione della corrente di saldatura e compensazione;
- Art. 3473 cavi extraflessibili L= 1800 mm, di 150 mm²

★ Simultaneous connection of two tools with automatic recall of the relevant welding program, enabling to save time, avoid errors so to have a simple and safe working process.

Car body shop repair works: resistance spot welding of sheets, sheet straightening with spotter (nails and washers), localised sheets heating (carbon electrode), screws and rivets welding, inox sheet-metals spot-tig.

The welding stations, with epoxy-coated transformers, are supplied equipped with:

- synchronous SCR welding control unit, time adjustment in cycles and pulses;
- welding current adjustment and stepping function;
- Item 3473 extra-flexible cables L= 1800 mm, 150 mm²

★ Die Doppelprogrammsteuerung mit automatischem Abruf der entsprechenden, gespeicherten Schweißprogramme ermöglicht den gleichzeitigen, permanenten Anschluß zweier Werkzeuge. Dies bedeutet Zeitersparnis und Fehlervermeidung. Der Arbeitsprozess bleibt einfach und sicher.

Unfallinstandsetzungsarbeiten: Widerstandspunktschweißen von Blechen, Beulenausziehen mit dem Spotter (Scheiben und 3-Punkt-Sterne), örtliches Erwärmen mit Kohle- oder Kupferelektrode zum Blecheinziehen und Glätten, Anschweißen von Gewindebolzen und T-Stiften. Die Schweißgeräte sind mit Epoxid verharzten Transformatoren ausgerüstet und haben folgende Ausstattung:

- Synchron-SCR-Schweißsteuerung mit Schweißzeiteinstellung in Perioden oder Pulsen;
- Schweißstromeinstellung und Kompensationsfunktion;
- 3473 hochflexible Kabel L=1800 mm, 150 mm²



Art. 3460N



○ A RICHIESTA - UPON REQUEST - AUF ANFRAGE



SPOTTER MULTIFUNZIONE PORTATILE 4500 A. ESTREMAMENTE VERSATILE È L'ATTREZZATURA IDEALE PER LE RIPARAZIONI IN AUTOCARROZZERIA.

MULTIFUNCTION PORTABLE SPOTTER 4500 A. EXTREMELY VERSATILE, IT IS THE IDEAL EQUIPMENT FOR THE REPAIRS IN CAR BODY SHOPS.

MULTIFUNKTIONS-SPOTTER, TRAGBAR, 4500 A, EXTREM VIELSEITIG, DAS IDEALE GERÄT FÜR DIE KAROSSERIE UNFALL-INSTANDSETZUNG

I Fornito completo di pistola multifunzione con cavo da 1600 mm e pinza di massa con cavo da 1400 mm • Cavo di alimentazione m 4 • Estrattore a percussione • Cassetta di accessori e materiali di consumo per lavori di riparazione in carrozzeria • Consente la saldatura in monopunto di rivetti, viti, rivetti autofilettati, rondelle, spine. Si effettuano delle calde utilizzando l'elettrodo di carbone • Applicando la stella a 3 punte si ottiene velocemente la raddrizzatura di lamierati utilizzando l'estrattore a percussione • **È stata migliorata la versatilità per consentire l'uso di altri accessori per raddrizzare le lamiere.**

GB Supplied with a multifunction gun with 1600 mm cable and a mass gun with 1400 mm cable • Mains cable m 4 • Percussion extractor • Kit of accessories and consumable material for repairs in car-body shops • It allows to single-spot weld rivets, screws, self-threading rivets, washers and pins. It is possible to perform shrinking • A quick straightening of panels is carried out thanks to the 3 point star on the percussion extractor • **Improved versatility to allow the use of different accessories for sheets straightening.**

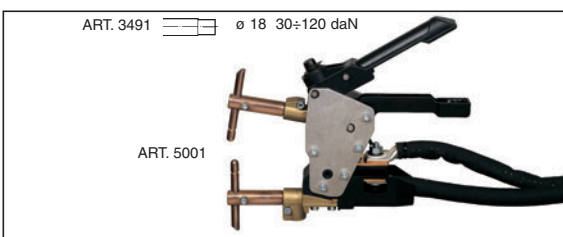
D Ausgerüstet mit einer Multifunktionspistole mit 1600 mm Kabel und einem Massekabel mit 1400 mm • Netzanschlusskabel 4 m • Auszieh-Gleithammer • Sortiment an Zubehör und Verbrauchsmaterial für Reparaturarbeiten in Karosseriebetrieben • erlaubt es das Aufschweißen von T-Stiften, Gewindebolzen, Grobgewindebolzen, Scheiben und Wellendrähnen. Mit der Kohle- oder Kupferelektrode kann Blech eingezogen und geglättet werden. • Das schnelle Ausbeulen von außen ermöglichen die direkt am Auszieh-Gleithammer montierten, sternförmigen 3-Punkt-Bleche. • **Praktisch alle am Markt befindlichen Zubehöerteile zum Ausbeulen und zur Blechbearbeitung können jetzt mit diesem Gerät eingesetzt werden.**

NEW - NEU

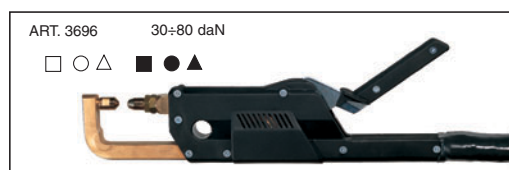
Articolo	Item	Artikel		3650	3450	3487	3484	3481	3460 N
Numero programmi	Number of programs	Programmzahl		2	2	2	2	1	1
Meccanico	Hand-operated	mechanisch		—	—	—	●	●	●
Pneumatico	Pneumatic	pneumatisch		●	●	●	—	—	—
Raffreddamento H ₂ O	Water cooling	Kühlung H ₂ O		●	○	—	—	—	—
Alimentazione di rete	Mains supply	Netzanschluss	V/Hz	400/50*	400/50*	400/50*	400/50*	400/50*	400/50*
N° Fasi	Phases N°	N° Phasen		3	1	1	1	1	1
Potenza nominale al 50%	Nominal power at 50%	Nennleistung bei 50% ED	kVA	25	10	8	8	8	5
Potenza max di saldatura	Max. welding power	Max. Schweissleistung	kVA		50	35	35	35	20
Corrente sec. corto circuito	Short circuit secondary current	Kurzschluss-Sekundärstrom	kA	9	8	6,4	6,4	6,4	4,5
Corrente al 100%	Current at 100%	Strom bei 100% ED	kA	1,25	0,88	0,88	0,88	0,88	0,63
Tensione secondaria a vuoto	Secondary no load voltage	Sekundärspannung	V	14	8	7	7	7	5,6
Fusibili ritardati	Delayed fuses	Träge Sicherungen	A	35	25	25	25	25	16
Sezione cavi linea per L=15 m*	Mains cables section L=15 m*	Querschnitt Netzkabel für L= 15 m*	mm ²	10x4	6x3	6x3	6x3	6x3	2,5x3
Classe termica	Thermal class	Wärmeklasse		F	F	F	F	F	F
Grado di protezione	Protection degree	Schutzklasse	IP	21	21	21	21	21	21
Aria compressa	Compressed air	Druckluft	bar max	8	8	8	—	—	—
Peso netto	Net weight	Netto-Gewicht	kg	120	105	70	70	70	28
Peso lordo	Gross weight	Brutto-Gewicht	kg	135	120	85	85	85	32
Dimensioni	Dimensions	Ausmasse	cm	60x68x122	64x46x100	64x46x92	64x46x100	64x46x100	14x23x44

*Altre tensioni e frequenza a richiesta / Different voltages and frequencies on request / Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage. ● Dotazione standard / Standard equipment / Standard-Ausrüstung. ○ A richiesta / Upon request / Auf Anfrage — Non disponibile / Not available / Nicht verfügbar

I Accessori standard o a richiesta



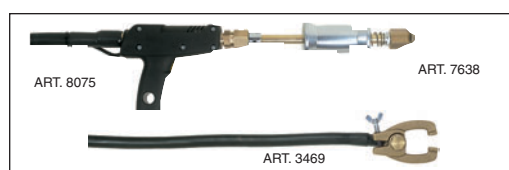
Pinza manuale raffreddamento ad aria. Bracci standard e grande apertura Art. 5001...5085. Hand-operated gun with air cooling. Standard and large gap arms item 5001...5085. Handzange Luftkühlung. Standard-Arme und grosse Öffnung Art. 5001...5085.



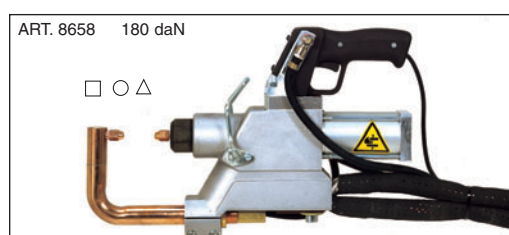
Pinza manuale tipo C raffreddamento ad aria. Ingombro ridotto. Lunghezza cavi 1600 mm. Hand-operated C type gun air cooling. Reduced overall dimensions. Cables length 1600 mm. Handzange Type "C" Luftkühlung. Reduziertes Ausmass. Kabellänge 1600 mm.



Doppio punto raffreddato ad aria e ad acqua. Air and water cooled twin spot gun. Doppelpunktzange, luft- u. wassergekühlt.



Pistola multifunzione per saldatura di viti, spine, rondelle, rivetti e monopunto. Elettrodo a stella per raddrizzatura. Estrattore a percussione. Multifunction gun for the welding of screws, pins, washers, rivets and single-spot. Star electrode for straightening. Percussion extractor. Multifunktions-Stosspunkter zur Schweissung von Schrauben, Stiften, Scheiben, Nieten und Einzelpunkt. 3-Punkt-Sterne zum Ausrichten. Ausziehhammer.

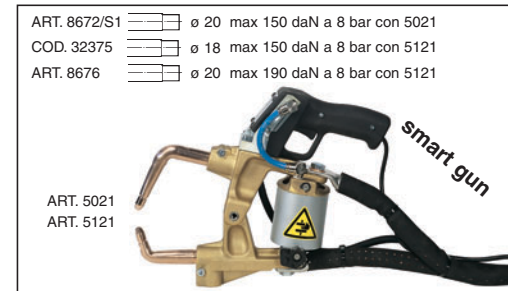


Pinza pneumatica tipo C raffreddamento ad acqua. Pneumatic C - Type Gun water cooling. Pince type C pneumatique refroidissement par eau.

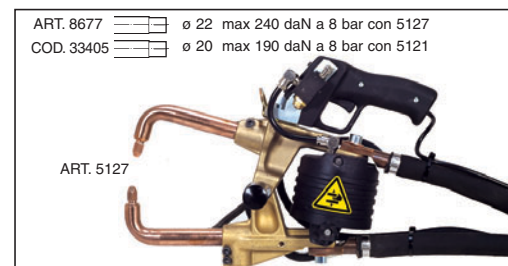
Art. 3481/3484	Art. 3487	Art. 3450	Art. 3650	Art. 3481/3484	Art. 3487	Art. 3450	Art. 3650
●	○	○	—	—	●	●	—
○	○	○	○	—	—	—	●
○	○	○	○	—	—	○	●
●	●	●	○	—	—	○	—
—	○	○	○	—	○	○	○
—	○	○	○	—	○	○	○

GB Standard accessories or upon request

D Zubehör Standard oder auf Anfrage.



Smart gun: pinza pneumatica raffreddata ad aria e ad acqua. Bracci standard e grande apertura Art. 5001...5085 e Art. 5121...5185. **Smart gun:** pneumatic gun with air and water cooling. Standard and large gap arms item 5001...5085 and item 5121...5185. **Smart gun:** Pneumatische Zange, luft- u. wassergekühlt. Standard-Arme und grosse Öffnung Art. 5001...5085 und Art. 5121...5185.



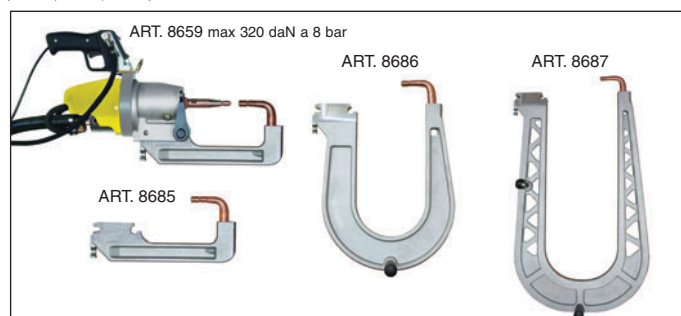
Smart gun: pinza pneumatica raffreddata ad acqua. Bracci standard e grande apertura art. 5127...5137. Water-cooled pneumatic gun. Standard and large gap arms item 5127...5137. **Smart gun:** Pneumatische Zange, wassergekühlt. Standard-Arme und grosse Öffnung Art. 5127...5137.



Pistola multifunzione per saldatura di viti, spine, rondelle, rivetti e monopunto. Elettrodo a stella per raddrizzatura. Estrattore a percussione. Multifunction gun for the welding of screws, pins, washers, rivets and single-spot. Star electrode for straightening. Percussion extractor. Multifunktions-Stosspunkter zur Schweissung von Schrauben, Stiften, Scheiben, Nieten und Einzelpunkt. 3-Punkt-Sterne zum Ausrichten. Ausziehhammer.



Gruppo di raffreddamento con pompa pneumatica. Water-cooling group with pneumatic pump. Kühlungsgruppe mit pneumatischer Pumpe.



Pinza pneumatica tipo C "fast gun" raffreddamento ad acqua. Pneumatic C - Type gun water-cooled. Pneumatische Zange Type C "Fast Gun" Wasserkühlung.



SELEZIONE DI BRACCI, ELETTRODI
ED ACCESSORI

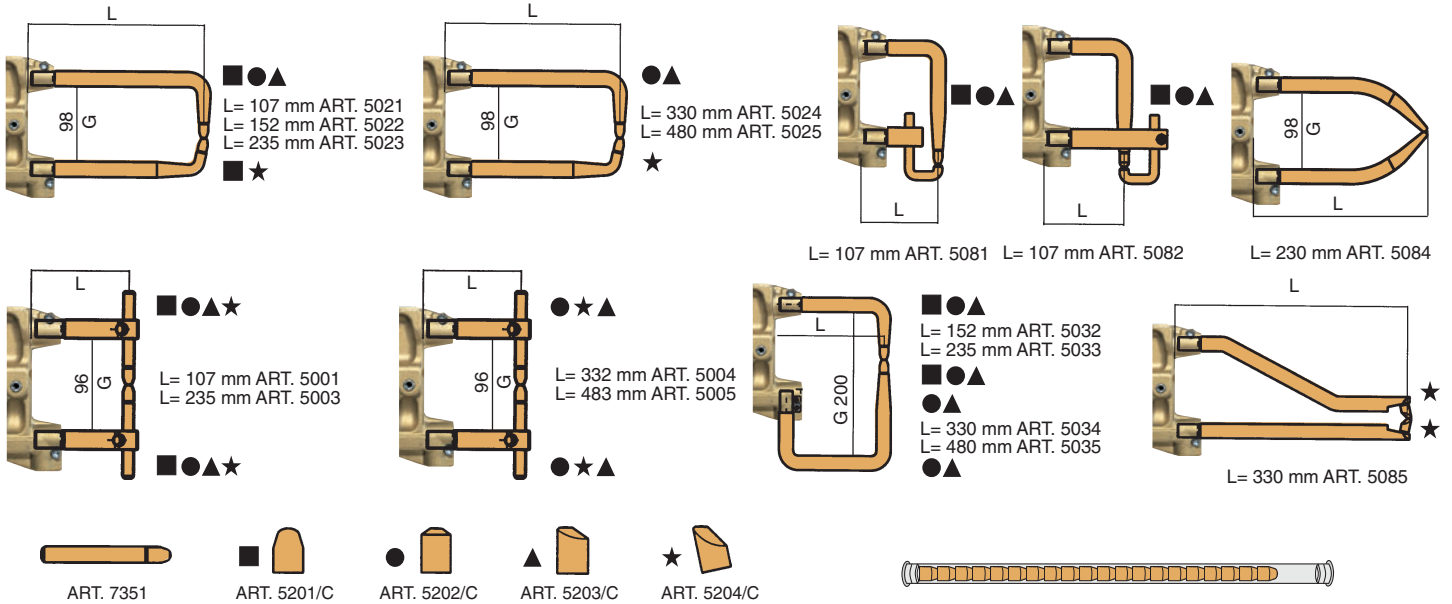


SELECTION OF ARMS, ELECTRODES
AND ACCESSORIES

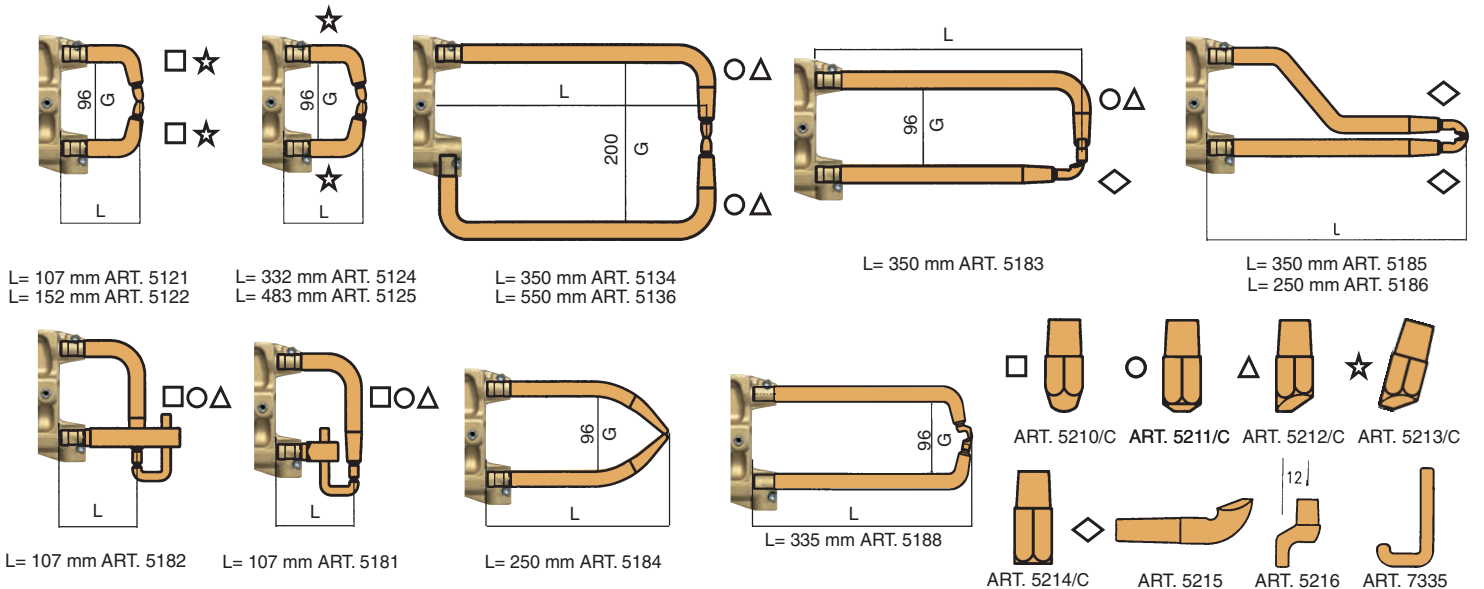


WAHL DER ARME, ELEKTRODEN
UND ZUBEHÖR.

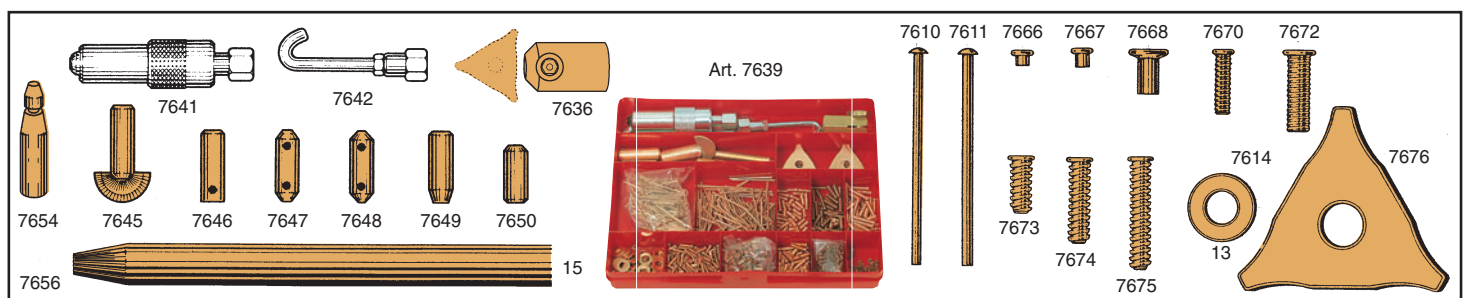
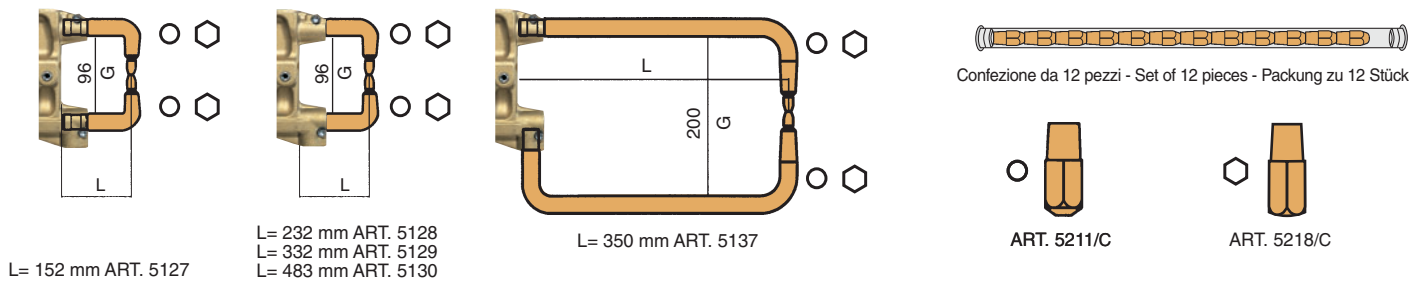
Ø 18 mm - Raffreddati ad aria / Air-cooled / Luftgekühlt.



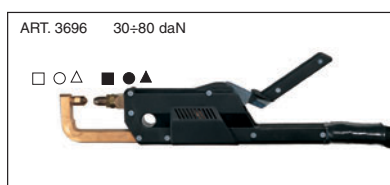
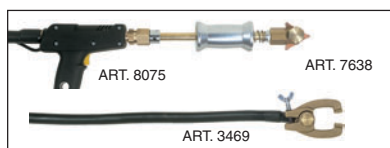
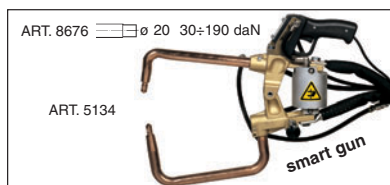
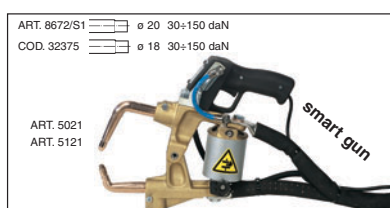
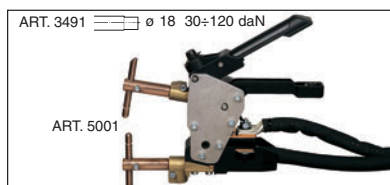
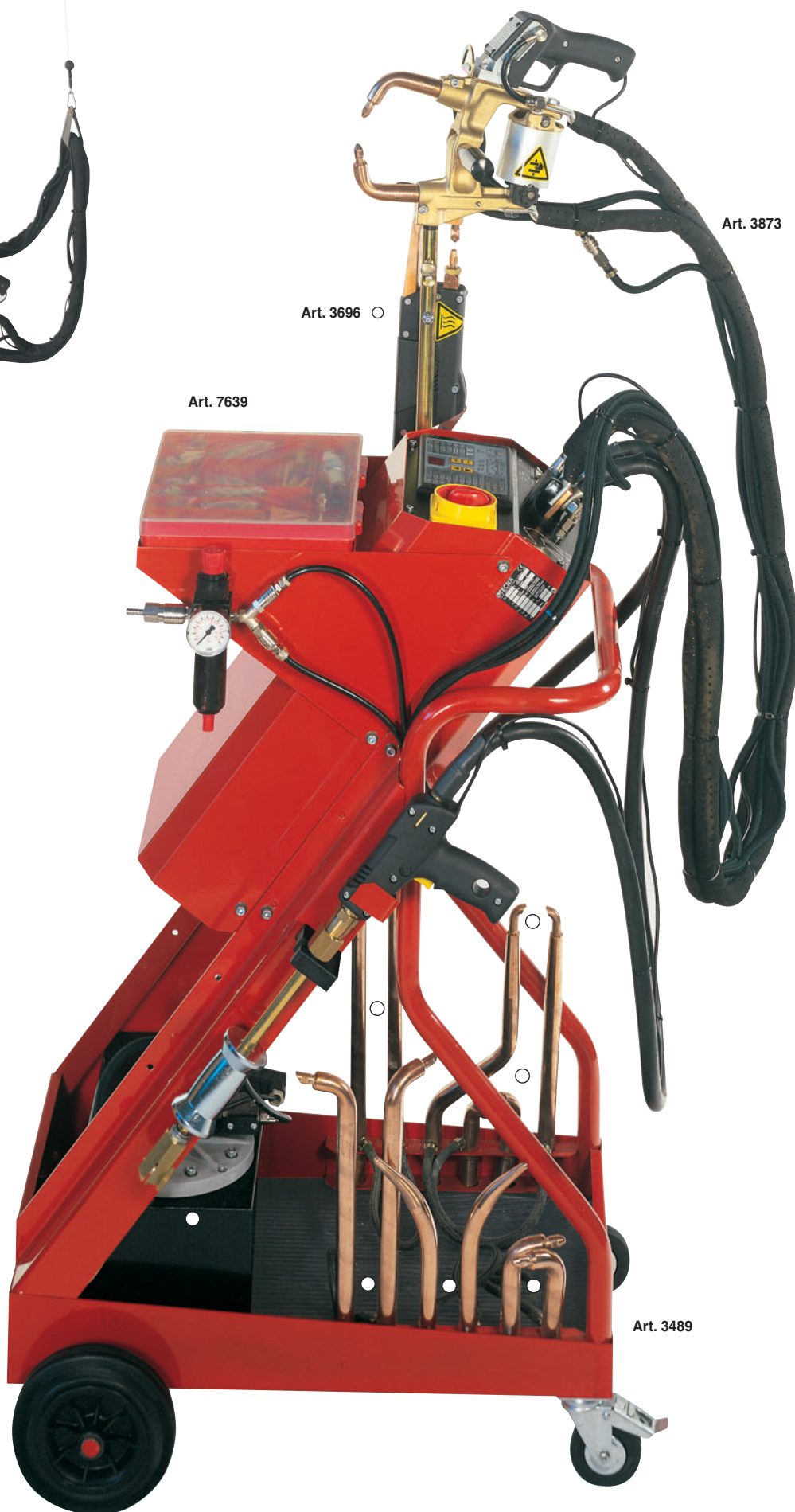
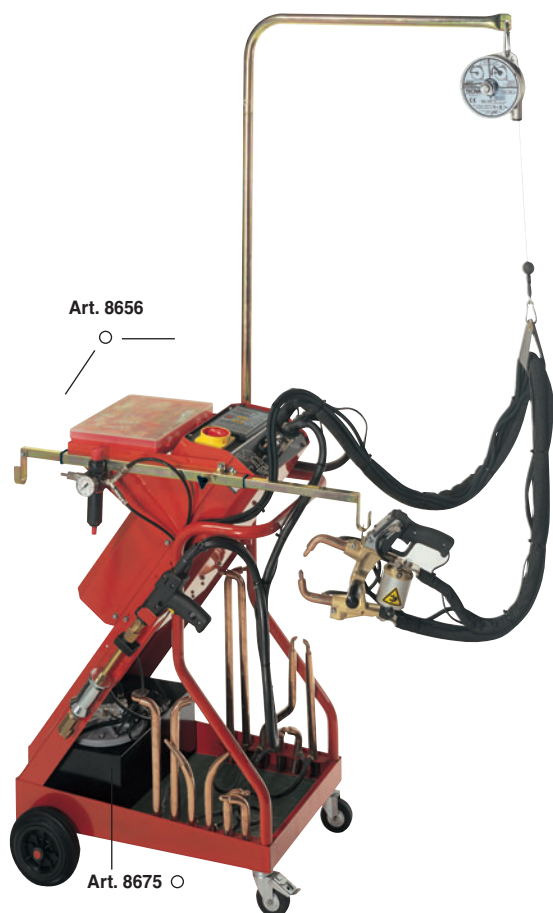
Ø 20 mm - Raffreddati ad acqua / Water-cooled / Wassergekühlt.



Ø 22 mm - Raffreddati ad acqua / Water-cooled / Wassergekühlt.



Art. 3450



○ A RICHIESTA - UPON REQUEST - AUF ANFRAGE

TECNA®

via Grieco 25/27 40024 Castel San Pietro Terme (BO) - ITALY
Tel. +39-51-941076 Fax +39-51-941887 Telex 520134 TECNA I
INTERNET <http://www.tecna.net>

PUNTATRICI A COLONNA A BRACCIO OSCILLANTE, A PEDALE E PNEUMATICHE 12÷25 KVA
ROCKER ARM SPOT WELDERS, FOOT AND AIR OPERATED 12÷25 KVA
SOUDEUSES PAR POINTS A BRAS OSCILLANT, A PEDALE ET PNEUMATIQUES 12÷25 KVA
SCHWEISSMASCHINEN IN SCHWINGHEBELAUSFÜHRUNG FUSSBETÄTIGT UND PNEUMATISCH 12÷25 KVA
MAQUINAS DE SOLDADURA A BRAZO OSCILANTE, A PEDAL Y NEUMATICAS 12÷25 KVA



TECNA® SPOTTER



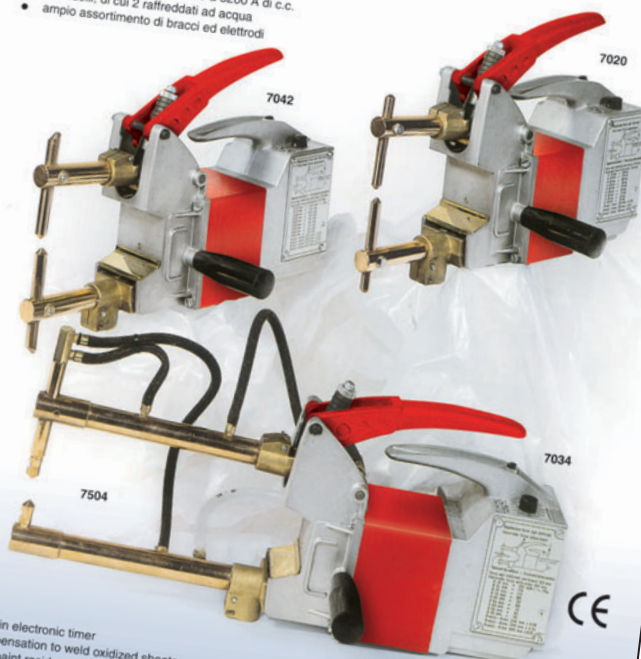
REPARAZIONI
INTERNI E FINITURE
V PARTI SCATOLATE
ELLE MODANATURE
RIZZATE
CUTS THE COST ON BODY REPAIRS
NO NEED TO REMOVE INTERIOR TRIMS
AND FITMENTS
DOUBLE SKIN AREAS EASILY REPAIRED
SHRINKING ATTACHMENT FOR DIFFICULT DENTS
AND PIMPLES

TECNA®

S.p.A. - Via Grieco, 25/27 - 40024 Castel S. Pietro Terme - Bologna (Italia)
Tel. (051) 6954411 - Tlx 520134 TECNA I - Telefax (051) 6954490
<http://www.tecna.net>

PUNTATRICI MANUALI PER MANUTENZIONE, AUTOCARROZZERIA E CARPENTERIA LEGGERA.
HAND OPERATED SPOT GUNS FOR MAINTENANCE, CAR BODY REPAIR AND SHEET METAL FABRICATION.
PINCES A SOUDER MANUELLES POUR MANUTENTION, CARROSSERIE ET EMPLOI LEGER.

- timer elettronico incorporato
- compensazione per la saldatura di lamiere con tracce di vernice ed ossidate
- corrente di saldatura da 7200 a 8200 A di c.c.
- 4 modelli, di cui 2 raffreddati ad acqua
- ampio assortimento di bracci ed elettrodi



- built-in electronic timer
- compensation to weld oxidized sheets with paint residues
- welding current from 7200 to 8200 A s.c.
- 4 models, two of which water-cooled
- large choice of arms and electrodes

- temporisateur électronique incorporé
- compensation de courant pour le soudage sur tôles avec traces de peinture ou calaminées
- courant de soudage de 7200 à 8200 A c.c.
- 4 modèles, deux refroidis par eau.
- vaste assortiment de bras et électrodes

CE