



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ TOR

ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ «ТОРУС»



Сделано в России

www.svarka.net

РОССИЙСКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ TOP



ООО «ТОР» было образовано в 1992 году. Ее основателями стали инициативные и творчески мыслящие люди, имеющие значительный опыт в различных производственных разработках. Руководством компании «ТОР» с самого начала было запланировано сделать аппарат, которому не было аналогов в России. Потребовалось немало энергии и времени, чтобы блестящие идеи разработчиков компании «ТОР» реализовались в качественную продукцию.



Выпущенные в 90-х годах, аппарат контактной сварки «ТОР», сварочный выпрямитель «ТЕРМИНАТОР», полуавтоматы «ТОРНАДО-160/180 м», «ВД-306/400», зарекомендовали себя как надежное и качественное оборудование. Причем, уже тогда, в соотношении компактность/мощность, «ТЕРМИНАТОРУ» с током 180 А и весом в 13 кг, не было равных на российском рынке. Эти аппараты и сегодня успешно работают в мастерских по всей стране, а аппарату контактной сварки «ТОР» по простоте, надежности нет равных до сих пор.

Разработанный в 2001 году сварочный аппарат «ТОРУС-200» был одним из первых аппаратов инверторного типа российского производства. Он произвел поистине революционный эффект на российском рынке сварочного оборудования! Его технические параметры не уступали зарубежным аналогам европейского производства, а цена была на порядок ниже.



Блестящая реализация своей собственной идеи доказала, что будущее отечественной индустрии отнюдь не за китайскими товарами. Но этому предшествовала длительная и упорная работа по проектированию, разработке, исследованию и испытанию. Нужно отметить, что такая работа ведется в компании регулярно, а модельный ряд аппаратов «ТОРУС» постоянно совершенствуется.

1



СДЕЛАНО В РОССИИ

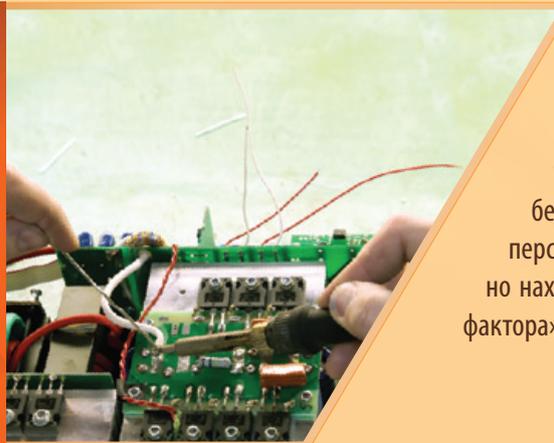
3

3 ГОДА ГАРАНТИИ

При производстве печатных плат, электронных блоков, силовых узлов и модулей для аппаратов «ТОРУС», наша компания применяет современное высокотехнологичное оборудование. В сборочном процессе применяется целый ряд уникальных технологических новаций, отточенных и доведенных до совершенства десятилетиями разработок в компании «ТОР». В электротехнической базе сварочных аппаратов используются комплектующие только ведущих американских и европейских производителей.



Все производство и сборка сварочных инверторных аппаратов «ТОРУС» происходит только в России высококвалифицированным и тщательно подобранным персоналом, без привлечения иностранной рабочей силы. Каждый работник компании «ТОР» несет персональную ответственность за свой узел или вверенный ему участок работы и постоянно находится под контролем ОТК, что позволяет минимизировать влияние «человеческого фактора» на качество выпускаемой продукции.



Проверка качества осуществляется на каждом этапе сборочного процесса. Все аппараты перед выпуском проходят многоэтапную проверку. Параллельно с этим, мы постоянно ведем статистику по всем пришедшим в ремонт аппаратам. Все они в обязательном порядке попадают в отдел разработчиков на анализ причин выхода из строя, а также для окончательных испытаний после ремонта.



Поэтому мы настолько уверены в качестве наших сварочных аппаратов, что предоставляем на них 3-х летнюю бесплатную гарантию. А тенденция к постоянному уменьшению количества гарантийных ремонтов позволит в ближайшее время увеличить срок гарантии.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

РОССИЙСКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ TOP

В настоящее время, за счет улучшения технологичности производственного процесса, мы сумели нарастить производственные мощности, что позволило увеличить объемы производства и расширить линейку аппаратов «ТОРУС» от бытовых до промышленных при сохранении высокого качества и доступной цены. Высококвалифицированный и тщательно подобранный персонал имеет многолетний опыт и уже длительное время трудится на нашем предприятии.



Ежедневно со склада компании «ТОР» уходит более сотни единиц продукции во все уголки России и СНГ. Это и частные заказы, и оптовые закупки наших дилеров. Мы постоянно ведем работу по расширению своей дилерской и сервисной сети.

Профессиональный подход и широкое применение компанией инновационных технологических решений были неоднократно отмечены экспертами самого высокого уровня. На сегодняшний день, компания «ТОР» является лауреатом многих специализированных и отраслевых форумов. За разработку и производство аппаратов серии «ТОРУС» компания

неоднократно награждалась медалями и дипломами престижных международных выставок. В 2006 году компании «ТОР» было присвоено звание «Лидер малого бизнеса». Это очень значимая награда, позволяющая занимать лидирующее место не только среди отечественных, но и зарубежных производителей сварочного оборудования.



При разработке сварочного оборудования в компании «ТОР» были заложены следующие основополагающие принципы: надежность, максимальные мощностные характеристики, минимальный размер и вес, простота в обращении и, конечно, доступность цены.

Аппараты серии «ТОРУС» выпускаются в 2-х категориях - профессиональная линия и рабочая линия.

Самым младшим в рабочей линии является аппарат «ТОРУС-165 МАСТЕР». Эта модель весит всего 4,6 кг и позволяет безостановочно работать, не выключаясь, электродом диаметром 3 мм.

На сегодняшний день наиболее востребованным и продаваемым аппаратом, является сварочный инвертор «ТОРУС-200 КЛАССИК» (ПВ=60% и макс. ток 200 А) - оптимальное соотношение цены и качества.

А если вам требуется сварка на производство, с повышенными нагрузками и длительным временем работы в непрерывном цикле, то это уже профессиональная линия - «ТОРУС-235 ПРИМА» (100% ПВ до 220 А, макс. 235 А), «ТОРУС-250 ЭКСТРА» (100% ПВ до 220 А, макс. 250 А) или «ТОРУС-255 ПРОФИ» (100% ПВ до 230 А, макс. 255 А).

Удобная опция - цифровой индикатор предустановливаемого сварочного тока. Им оснащены аппараты «ТОРУС-210 КОМФОРТ», «ТОРУС-235 ПРИМА» и «ТОРУС-255 ПРОФИ». Теперь уже не надо регулировать ток сварки "на глазок", а можно точно выставить на основании цифрового табло.

Еще одна немаловажная функция, которая присуща всей линейке аппаратов «ТОРУС», - это возможность работы в режиме TIG.

Все аппараты «ТОРУС» разработаны для работы в нестабильных российских электрических сетях с большими просадками по напряжению. Сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать при «низкой» сети до 165 В. Впрочем, аппараты будут работать в сети и ниже 165 В, но нужно иметь определенные навыки сварочных работ в таких условиях эксплуатации. Все сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать и от бензогенератора мощностью от 4 кВт, а если варить электродом 2 мм, используя сварочный ток не более 80 А, то можно подключиться и к генератору 3-3,5 кВт. Конечно, при этом следует учитывать фактическую мощность генератора, а не заявленную, которая, порой, бывает завышена.

В завершении хотелось бы отметить, что все выпускаемые аппараты компании «ТОР» имеют исключительную особенность по сравнению со своими конкурентами - это высокая мощность при компактных размерах и небольшом весе. И, что примечательно, даже самый мощный «ТОРУС-255 ПРОФИ», весом 5,7 кг, может работать от домашней розетки, подключенной к сети 220 В через 16 А автомат, если производить сварочные работы электродом диаметром до 3 мм. В технических параметрах сварочных аппаратов «ТОРУС» указана максимальная потребляемая мощность при эксплуатации на максимальном сварочном токе. Соответственно, при работе на меньшем сварочном токе меньше будет и потребление мощности из электрической сети.



Сварочное оборудование компании «ТОР» поставляется аттестованным по НАКС (Национальное Агентство Контроля Сварки). Аттестованные по НАКС аппараты, применяются в производстве на особо ответственных работах с повышенными эксплуатационными и качественными требованиями.



**СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ**



**РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ**

Преимущества и особенности сварочных аппаратов «ТОРУС»

1

Все выпускаемые аппараты компании «ТОР» имеют исключительную особенность по сравнению со своими конкурентами - это **высокая мощность (255 А) при компактных размерах (330 х 190 х 125 мм) и низком весе (5,7 кг).**

2

Разработка и производство в России на собственном предприятии является гарантией качества и надежности аппаратов «ТОРУС».

3

Возможность работы от нестабильной бытовой «слабой» сети с просадками до 165 В и ниже делает незаменимым их применение на дачных участках.

4

Все сварочные аппараты «ТОРУС» могут работать от бензогенератора мощностью от 4 кВт.

5

Высокая надежность и профессиональное качество достигается использованием **электронных компонентов ведущих мировых производителей.**

6

Возможность работы в тяжелых климатических условиях: от -50 до +50 градусов, повышенной влажности и с учетом предельнодопустимых значений сварочного тока и ПВ позволяет использовать наши аппараты **в самых экстремальных условиях.**

7

Длительная и непрерывная работа сварочного аппарата (ПВ до 100%) достигается благодаря **тщательно проработанной системе охлаждения.**

8

Восстановление в рабочий режим после срабатывания термозащиты **происходит всего за 20-30 сек.**

9

Использование любых электродов и высокое качество шва без разбрызгивания с глубоким промешиванием сварочной ванны - результат оптимально подобранных параметров сварочного тока.

10

Мягкий режим переключения электронных ключей удлиняет срок их эксплуатации и резко снижает вероятность возникновения в них критических перегрузок, что способствует **длительной и безотказной работе сварочного аппарата.**

11

Аппараты «ТОРУС» имеют возможность работы в режиме **TIG** для сварки нержавеющей стали в среде защитного газа.

12

Технический контроль и многоуровневая проверка на испытательных стендах - обязательное условие собранных сварочных аппаратов перед продажей.

13

Гарантия 3 года - результат постоянного жесточайшего контроля качества и усовершенствования надежности схмотехники.



«ТОРУС-165 МАСТЕР»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	4,8
Диапазон сварочного тока, А	30-165
Диаметр электрода, мм	2-4
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	нет
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 140 А, 60% при 165 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	4,6
Габариты, мм	125x190x270



«ТОРУС-165 МАСТЕР» - сварочный инвертор с максимальным сварочным током 165 А открывает линейку инверторов серии «ТОРУС». Несмотря на уменьшенные габариты и вес, «ТОРУС-165» имеет высокий ПВ, позволяющий уверенно и непрерывно работать с электродом 3 мм и выше.

А также сохраняет свою работоспособность при низких значениях сетевого напряжения. Привлекательная цена и надежность аппарата делают его необходимым инструментом для домашнего применения.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-175 ТЕРМИНАТОР-2»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	5,2
Диапазон сварочного тока, А	30-175
Диаметр электрода, мм	2-4
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	нет
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 140 А, 60% при 175 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	4,6
Габариты, мм	125x190x270



Одним из популярнейших в России аппаратов на протяжении 10 лет был выпрямитель «ТЕРМИНАТОР». Десятки тысяч этих аппаратов разошлись по стране и зарубежью. На сегодняшний день он снят с производства, но осталось много поклонников этого аппарата. Поэтому был создан его аналог, - используя не устаревшую выпрямительную схему, а инверторный преобразователь, - сварочный инвертор «ТОРУС-175 ТЕРМИНАТОР-2».

Он близок по своим техническим данным к «ТОРУС-200», но отличается меньшим током сварки - до 175 А, что для домашнего использования вполне достаточно, и, соответственно, несколько меньшей ценой. При этом аппарат «ТОРУС-175» сохранил все основные выигрышные характеристики, присущие аппаратам рабочей линии: малый вес, высокий ПВ, возможность работать от слабой электросети со значительными просадками, простота работы и высокая надежность.

«ТОРУС-200 КЛАССИК»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	6,2
Диапазон сварочного тока, А	30-200
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	нет
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 160 А, 60% при 200 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,3
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-200 КЛАССИК» - современный инверторный сварочный источник, имеющий аттестацию НАКС, основан на цифровом высокочастотном преобразователе напряжения сети. Такой метод обеспечивает высокую стабильность параметров сварки, большой КПД, экономию электроэнергии и простоту выполнения сварки. Аппарат предназначен для электродуговой сварки низкоуглеродистых, легированных и нержавеющей сталей, может работать в режимах TIG, MMA. Получение качественных сварочных швов не требует от работника высокой квалификации, что немаловажно для начинающих сварщиков.

С аппаратом удобно работать в любых областях промышленности, в сельском и коммунальном хозяйствах, в гаражах и мастерских, а также на приусадебных участках, особенно при нестабильной сети. В режиме короткого замыкания аппарат

практически не потребляет тока, что позволяет питать его от бензоагрегатов мощностью от 4 кВт (6 кВА) и бытовой сети с просадками до 165 В.

«ТОРУС-200 КЛАССИК», как и другие инверторные сварочные аппараты линейки «ТОРУС», позволяет получать сварку со стабильными параметрами. Для него характерны: маленький вес - 5 кг, большой коэффициент полезного действия и возможность работы с электродами от 1,6 до 5 миллиметров толщиной (даже без трехфазной сети). Сварочный инвертор данного типа может располагаться вблизи сварочных работ и поэтому позволяет отказаться от длинного сварочного кабеля (за счет своего маленького веса). Кроме того, сварочный инвертор «ТОРУС-200 КЛАССИК» предназначен для продолжительной работы не только в помещениях, но и на улице.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-210 КОМФОРТ»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	6,6
Диапазон сварочного тока, А	20-210
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 160 А, 50% при 210 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,3
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-210 КОМФОРТ» отличается от «ТОРУС-200» наличием цифрового индикатора тока на лицевой панели аппарата. Данный индикатор позволяет с точностью до одного ампера предустанавливать величину сварочного тока.

Также в этом аппарате понижен до 20 А начальный сварочный ток. Введение этих дополнений создает возможность

комфортной работы для сварщика, особенно в режиме TIG (аргонно-дуговая сварка), а также в малом и среднем диапазонах сварочных токов в режиме MMA (сварка штучным электродом). В дополнение к этому «ТОРУС-210 КОМФОРТ» отличается от предшественника увеличенным максимальным сварочным током.

«ТОРУС-200с СУПЕР»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	7,2
Диапазон сварочного тока, А	20-220
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	нет
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 200 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-25
Вес, кг	5,1
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-200с СУПЕР», обладая всеми возможностями и достоинствами аппарата «ТОРУС-200», имеет ПВ=100% на максимальном токе в 200 А. Таким образом, можно с уверенностью сказать, что со сварочным аппаратом «ТОРУС-200с СУПЕР» сварщик может работать полную рабочую смену без перегрева.

Данная модель может быть рекомендована как для сварочных работ на промышленных и строительных объектах, так и для использования в быту: будь то дачный участок, гараж или небольшая мастерская.



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-235 ПРИМА»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	7,6
Диапазон сварочного тока, А	20-235
Диаметр электрода, мм	2-5
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 225 А, 80% при 235 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-31
Вес, кг	5,4
Габариты, мм	125x190x300



«ТОРУС-235 ПРИМА» открывает линейку профессиональных аппаратов.

Как и все аппараты серии «ТОРУС», «ТОРУС-235 ПРИМА» имеет небольшие размер и вес, и при этом обладает возможностью работать непрерывно на максимальных токах даже при высоких температурах окружающего воздуха.

Очень низкая температура тоже не является препятствием для его надежной работы. Понижение напряжения сети до

165 В и менее не станет помехой для работы аппарата и, следовательно, его можно использовать не только на объектах со слабой сетью, но и для работы от бензогенератора. Широкий диапазон сварочного тока, наличие цифрового индикатора тока, максимальный ПВ (процент времени работы), малые габариты и вес аппарата «ТОРУС-235» резко выделяют его среди конкурентов.



«ТОРУС-250 ЭКСТРА»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	8,2
Диапазон сварочного тока, А	40-250
Диаметр электрода, мм	3-6
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	нет
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 225 А, 60% при 250 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-31
Вес, кг	5,7
Габариты, мм	125x190x330



«ТОРУС-250 ЭКСТРА» - это следующая модель в профессиональной линии аппаратов «ТОРУС». Работая от однофазной сети 220 В, «ТОРУС-250» имеет повышенный сварочный ток до 250 А и, следовательно, повышенный процент времени работы (ПВ). Что позволяет вести сварочные работы непрерывно: аппарат обеспечивает ПВ=100% при сварочном токе до 225 А. Потребляемая мощность при сварке "бытовыми" электродами диаметром 3 мм такова, что позволяет включать аппарат в обычную домашнюю розетку.

Если в работе нужен сварочный аппарат с большим запасом по мощности, и необходимо проводить сварку непрерывно в течении всей рабочей смены, и при этом сварочный аппарат не должен быть большим и тяжелым, то Вам нужен инверторный сварочный аппарат «ТОРУС-250».



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

«ТОРУС-255 ПРОФИ»

Напряжение питания, В	165-242
Мощность максимальная, Вт	8,5
Диапазон сварочного тока, А	20-255
Диаметр электрода, мм	2-6
Род сварочного тока	постоянный
Регулировка сварочного тока, А	плавная
Возможность режима TIG	есть
Цифровая индикация сварочного тока	есть
Продолжительность времени работы (ПВ)	100% при 225 А, 80% при 255 А
Напряжение х.х, В	65
Силовой разъем	СКР-31
Вес, кг	5,7
Габариты, мм	125x190x330



«ТОРУС-255 ПРОФИ» обладает максимально широким диапазоном сварочных токов (от 20 до 255 А), что позволяет использовать его как для сварки очень тонких металлов, в том числе и в режиме TIG (сварка не плавящимся электродом), так и для непрерывной сварки крупных металлических конструкций с использованием электрода диаметром до 6 мм.

Запас по мощности в аппарате «ТОРУС-255» таков, что он может быть эффективно использован не только для режимов

MMA и TIG, но и в режиме наплавки и резки. При этом вес самого аппарата традиционно не велик - всего 5,7 кг.

Как и все аппараты линейки «ТОРУС», «ТОРУС-255» обладает повышенной надежностью при всех своих максимальных параметрах. 3-х летняя гарантия производителя является залогом его высокой работоспособности в самых тяжелых условиях эксплуатации.



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Комплект сварочных проводов №1	КГ-16-2х3 м, вст25, держатель, масса
Комплект сварочных проводов №2	КГ-25-2х3 м, вст31, держатель, масса
Комплект сварочных проводов №3	КГ-25-2х3 м, вст25, держатель, масса
Комплект сварочных проводов №1 ПРОФИ	КГ-16-2х3 м, вст25, усилен. держатель и масса, морозоустойчивый кабель
Комплект сварочных проводов №2 ПРОФИ	КГ-25-2х3 м, вст31, усилен. держатель и масса, морозоустойчивый кабель
Комплект сварочных проводов №3 ПРОФИ	КГ-25-2х3 м, вст25, усилен. держатель и масса, морозоустойчивый кабель



Обозначения, применяемые в каталоге

 Ручная дуговая сварка MMA	 Сварка постоянным током
 Аргонно-дуговая сварка TIG	 Однофазное питание
 Цифровой дисплей	 Частота 50/60 Гц
 Работа от 165 В	 Возможность работы от бензо-дизельгенераторов
 Защита от перегрева	 Плавная регулировка сварочного тока
 Защита от перегрузки	 Сертификат соответствия
 Компактный аппарат	 Накс
 Воздушное охлаждение	



СЕТЬ СЕРВИСНЫХ
ЦЕНТРОВ ПО РФ



РАСШИРЯЕМ
ДИЛЕРСКУЮ СЕТЬ

В настоящий момент Производственная Компания ООО «ТОР» расширяет дилерскую сеть и приглашает к сотрудничеству дилеров для продвижения и реализации своей продукции, а также для организации сервисного обслуживания клиентов в регионах.

Нашим партнерам мы предоставляем значительные преимущества и предлагаем выгодные условия:

Высокие оптовые скидки.

Удобную и своевременную отгрузку и доставку товара.

Высокое качество товара, отвечающее мировым стандартам, наличие полного спектра запасных частей в сервисных центрах. Гарантия на нашу продукцию составляет 3 года и планируется увеличение ее срока.

Бесплатную рекламную продукцию, техническую и информационную поддержку.

Наше участие в рекламных и маркетинговых компаниях.

Бесплатное обучение продавцов.

Отображение адресов Ваших точек продаж на нашем сайте.

Сеть сервисных центров в регионах России и СНГ.

Мы прекрасно понимаем задачи и потребности наших дилеров и стремимся строить наши взаимоотношения на взаимовыгодных условиях, позволяющих нам вместе успешно развиваться и получать стабильную прибыль!

 **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОМПАНИЯ ТОР**

Россия, Москва, Колодезный пер., 2а

+7 (495) 2348420

+7 (499) 2687342

+7 (499) 2683590

E-mail: zakaz@svarka.net

www.svarka.net

